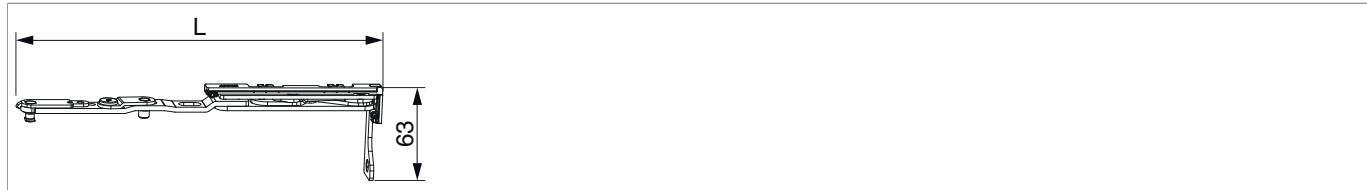




## 250411 - Kippbandarm mit Lager Multi Power Alu 10/14 9V FFH 255-1.200 links silber

### Technische Zeichnung



Silber	Alu 10/14	links	9V	L	FFB	kg	Box	No
				240	255 - 1.200	80	10	250411 <sup>1) 2)</sup>

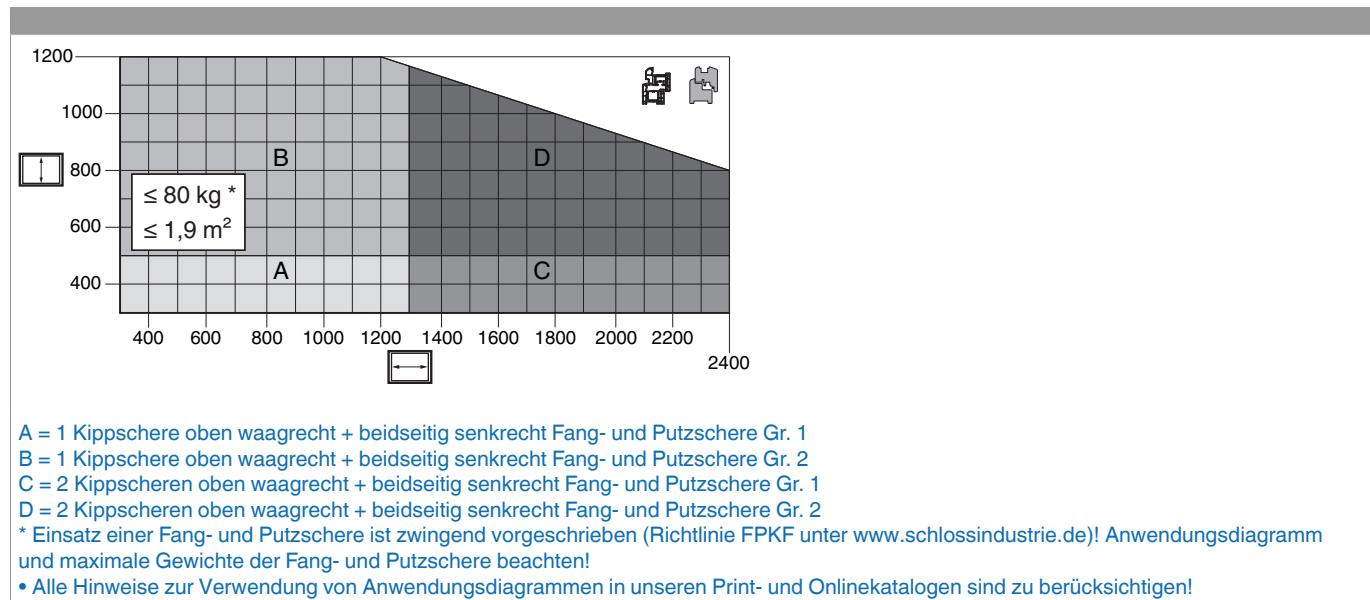
<sup>1)</sup> Richtlinie FPKF (Fang- und Putzschere) der Gütegemeinschaft Schlosser und Beschläge e.V. beachten ([www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de))!

<sup>2)</sup> FFB max. 2400 mm. Der Flügel muss stabilisiert werden, z.B.: verkleben.

### Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	
250411	1				51		

### Anwendungsdiagramme



A = 1 Kippschere oben waagrecht + beidseitig senkrecht Fang- und Putzschere Gr. 1

B = 1 Kippschere oben waagrecht + beidseitig senkrecht Fang- und Putzschere Gr. 2

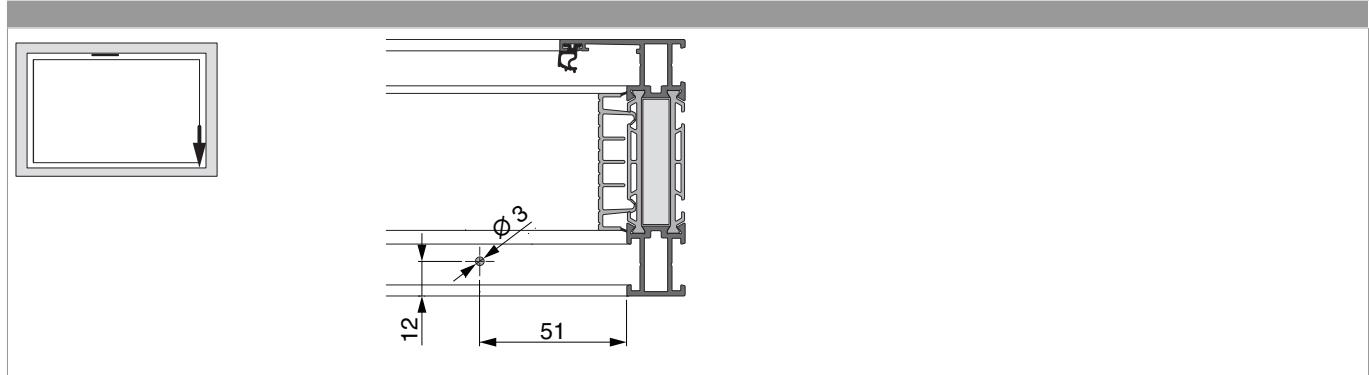
C = 2 Kippscheren oben waagrecht + beidseitig senkrecht Fang- und Putzschere Gr. 1

D = 2 Kippscheren oben waagrecht + beidseitig senkrecht Fang- und Putzschere Gr. 2

\* Einsatz einer Fang- und Putzschere ist zwingend vorgeschrieben (Richtlinie FPKF unter [www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de))! Anwendungsdiagramm und maximale Gewichte der Fang- und Putzschere beachten!

• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!

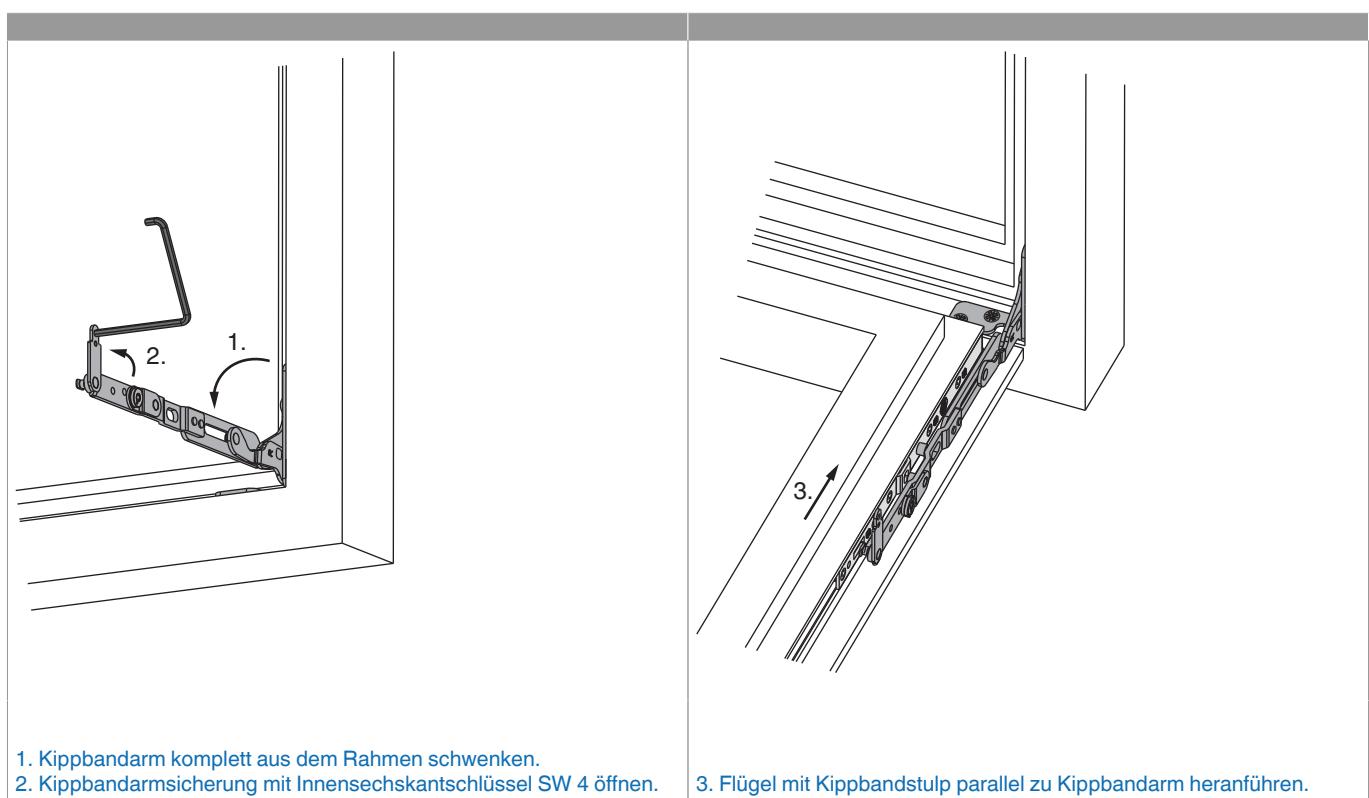
## Bohrbild

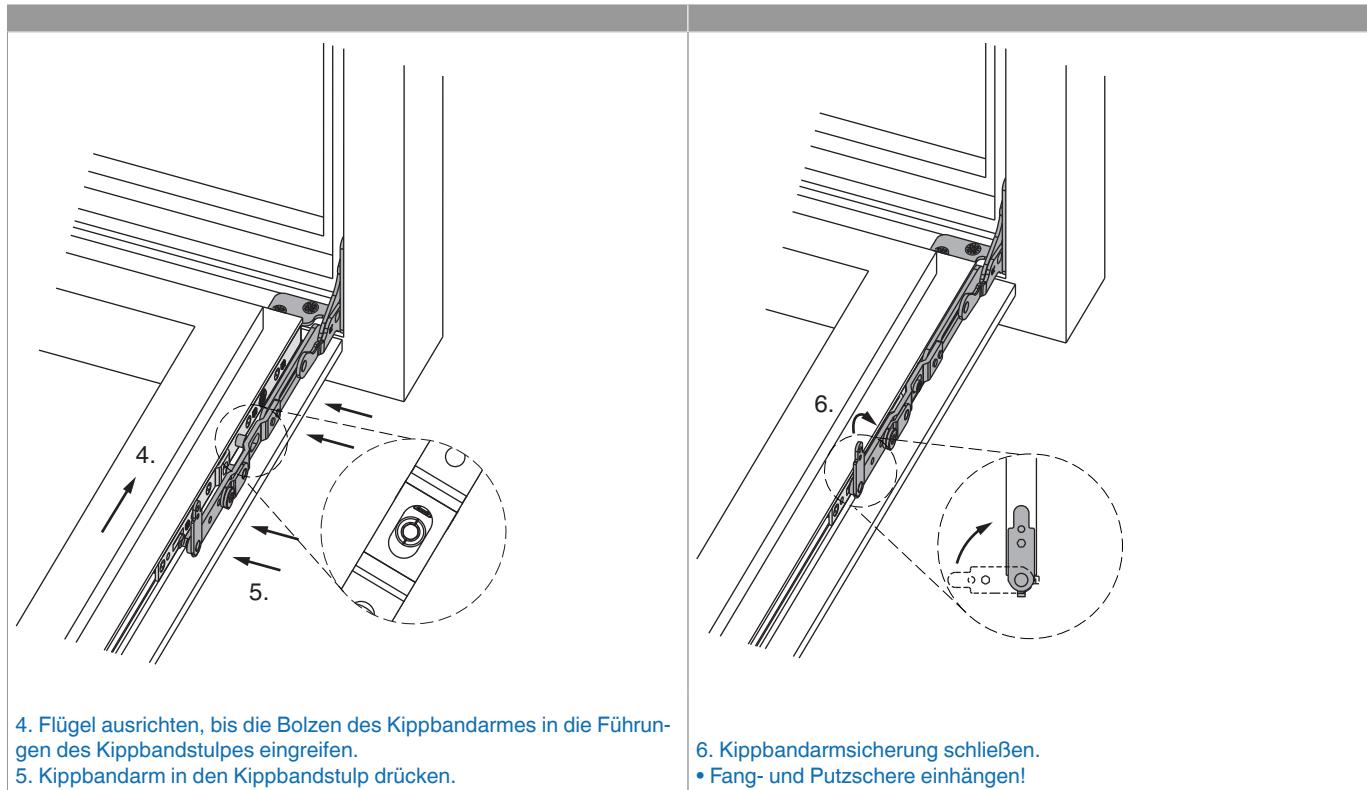


## Einhängen des Flügels



Die nachfolgenden Schritte müssen immer an beiden Kipplagern ausgeführt werden! Am besten durch zwei Personen!

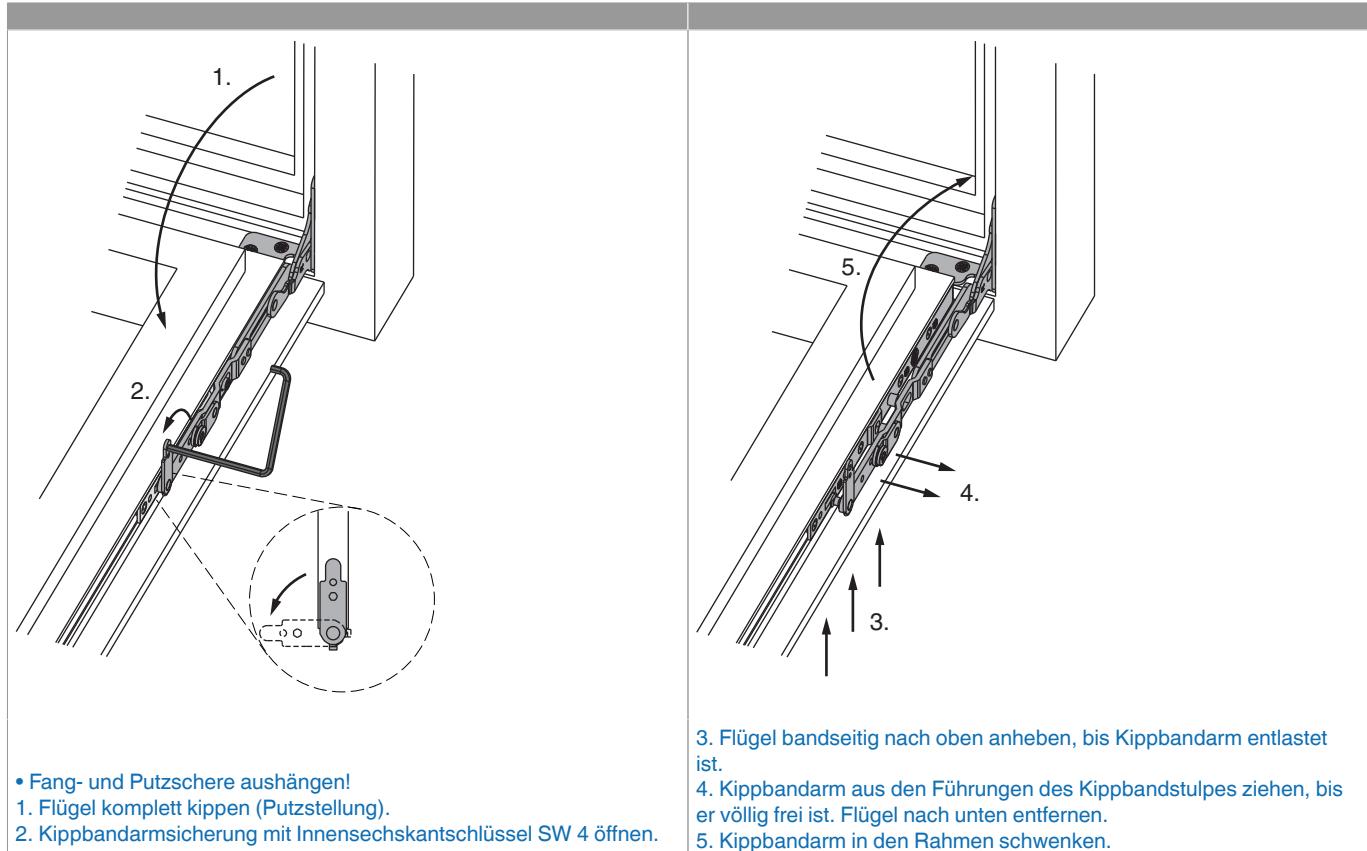




## Aushängen des Flügels

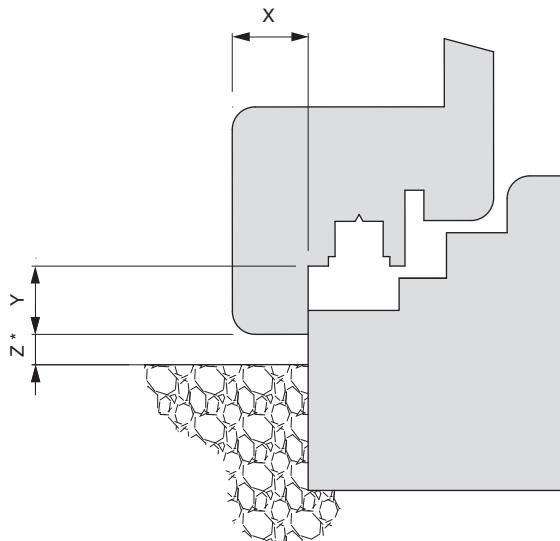


Die nachfolgenden Schritte müssen immer an beiden Kipplagern ausgeführt werden! Am besten durch zwei Personen!



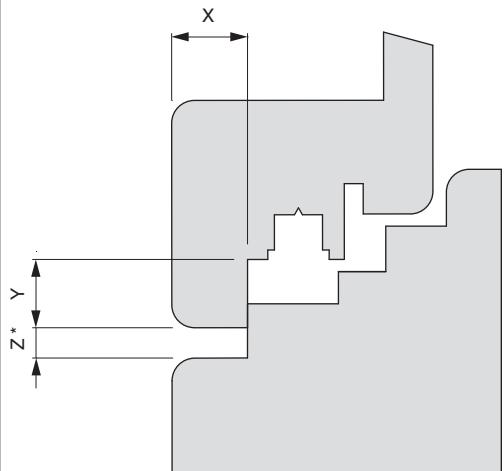
## Freimaßangaben

Freimaß bandseitig für aufschlagendes Profil



\* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil

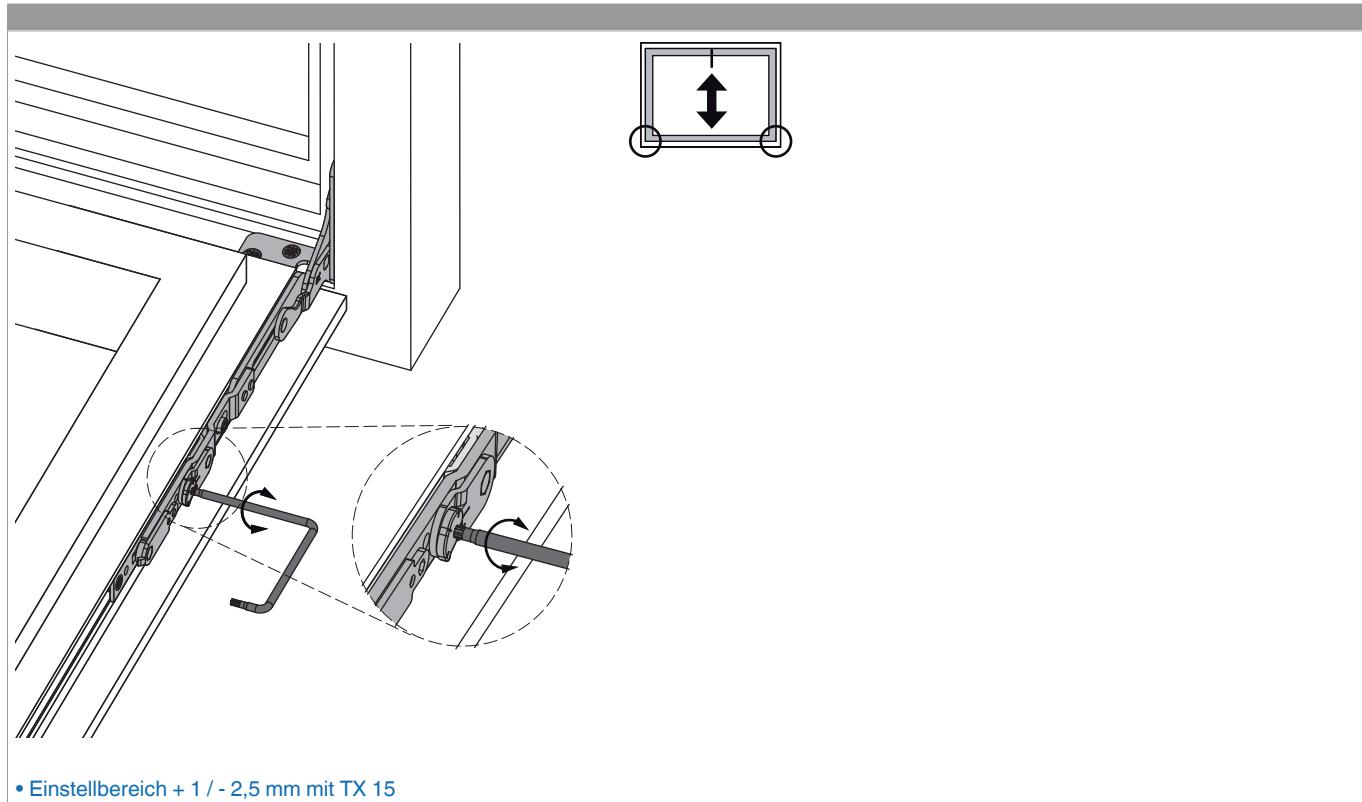


\* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Werte für Z

		X								
		16	17	18	19	20	21	22	23	24
Y	18	4	4	4	6	7	8	9	10	12
	20	4	4	4	4	5	6	7	8	10
	22	4	4	4	4	4	5	6	7	8

## Höheneinstellung



### Anpressdruckeinstellung

