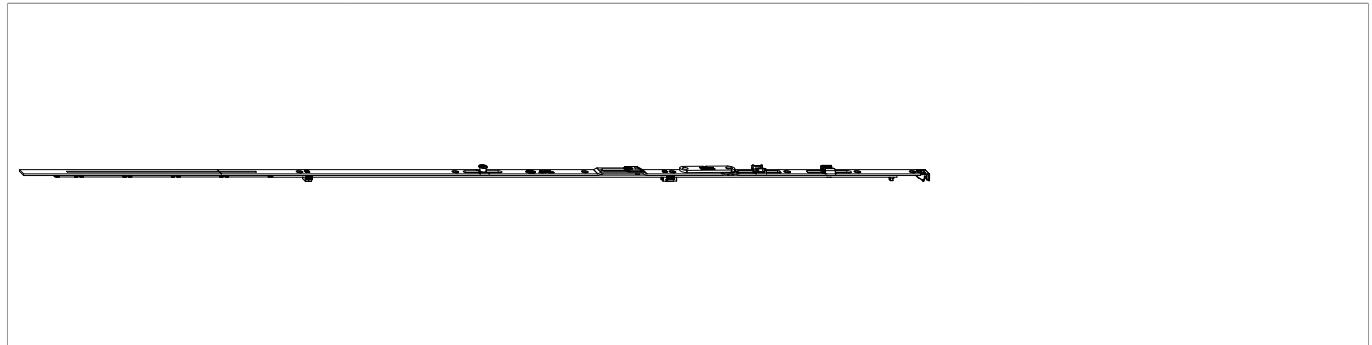




236655 - MM Scherenstulp DK/KD Multi Power 1300 mit 1 i.S. FFB 1.051-1.300 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



	mm	L	scissors	Box	Box	kg	Cube	No.
Tricoat-Evo	1300	1.197	262	1.051 - 1.300		150	20	236655 ¹⁾

¹⁾ Ab FFB 1301 mm ist die Verwendung der Zweienschere vorgeschrieben.

Schraubpositionstabelle

No.		1	2	3	4	5	6	7	
236655	7	18,5	91,5	184	336	452	623	829	

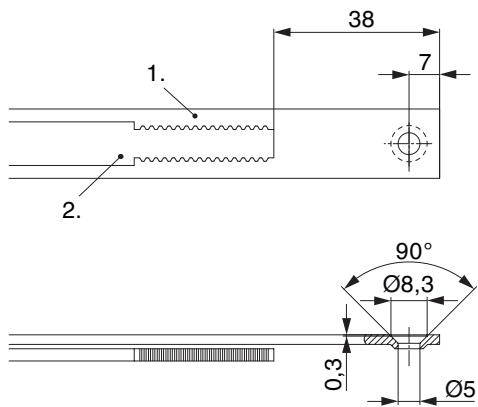
Zapfensitztabelle

No.		Z1	
236655	1	587	



236655 - MM Scherenstulp DK/KD Multi Power 1300 mit 1 i.S. FFB 1.051-1.300 Tricoat-Evo

Stanzbild

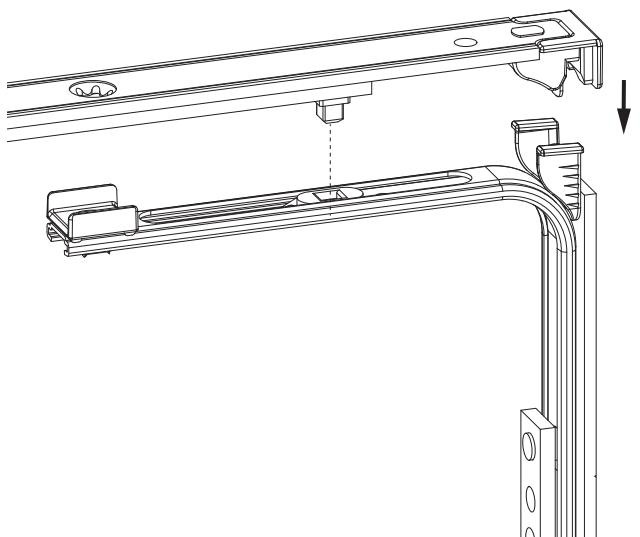


- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

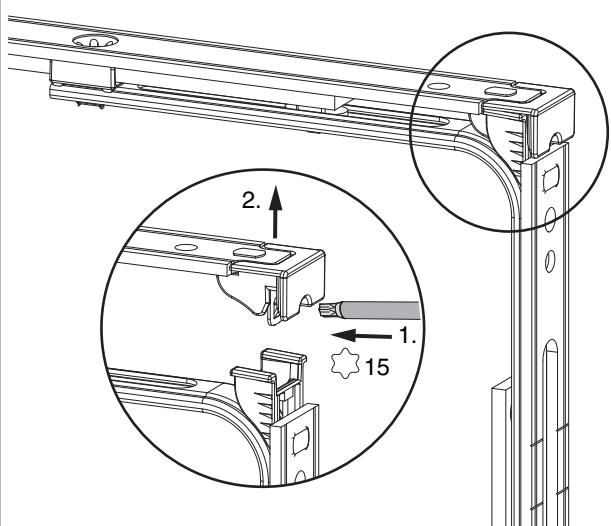
1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen



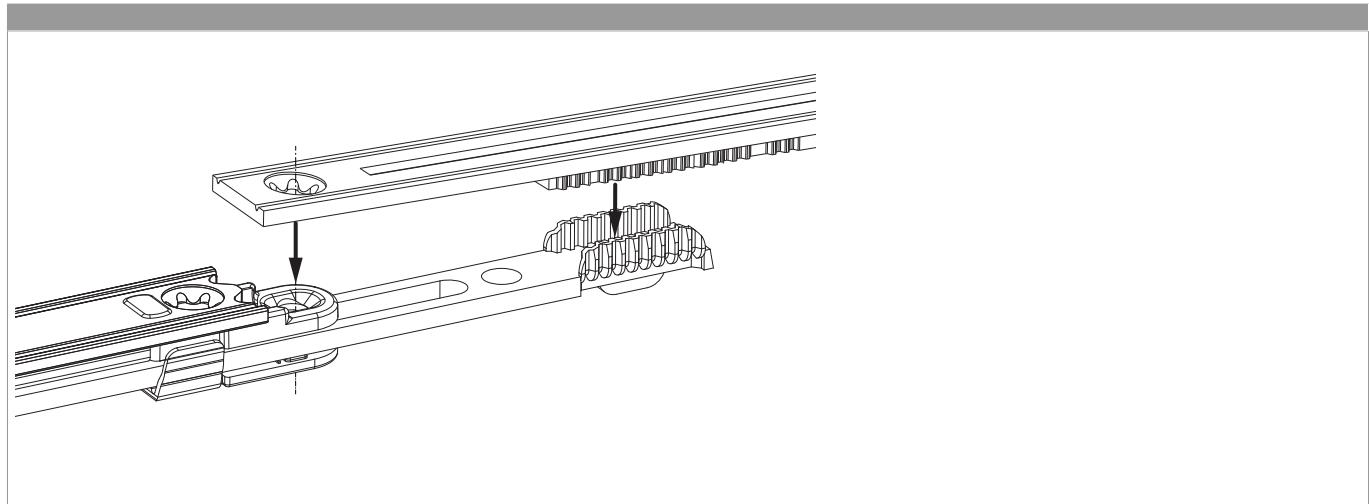
Klipsverbindung aushängen





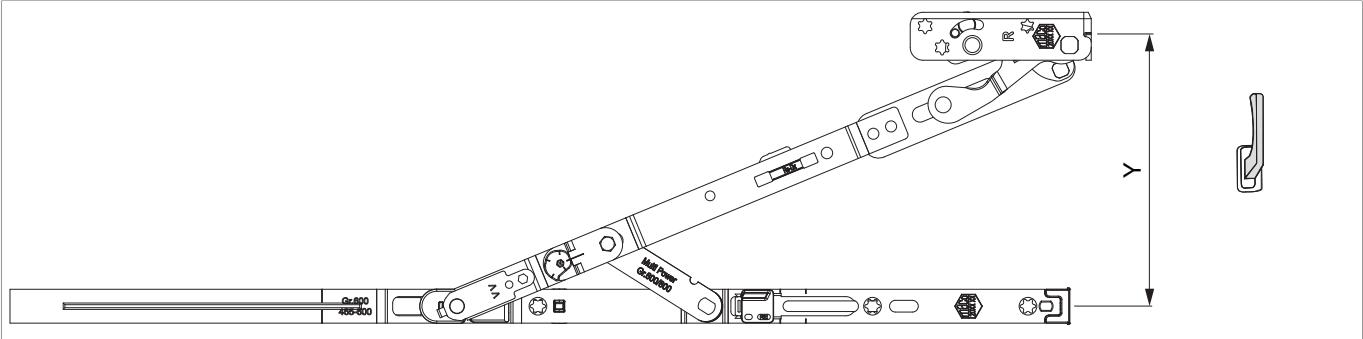
236655 - MM Scherenstulp DK/KD Multi Power 1300 mit 1
i.S. FFB 1.051-1.300 Tricoat-Evo

Zahnkastenverbindung



Öffnungsweite

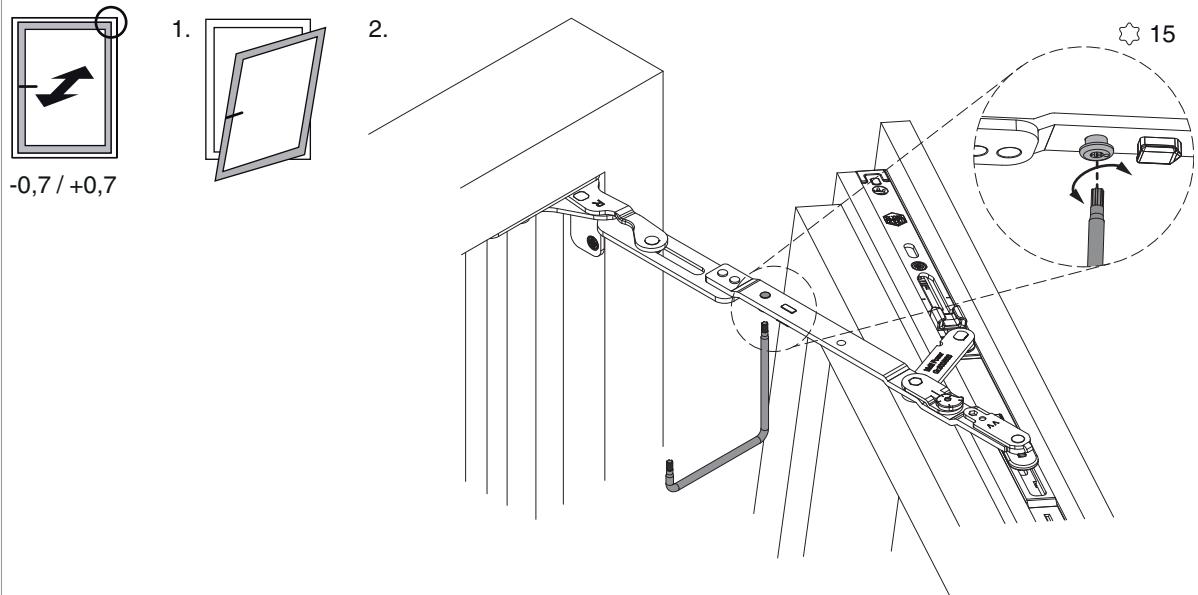
Kippstellung



	Y
600	128
800	128
1050	128
1300	128

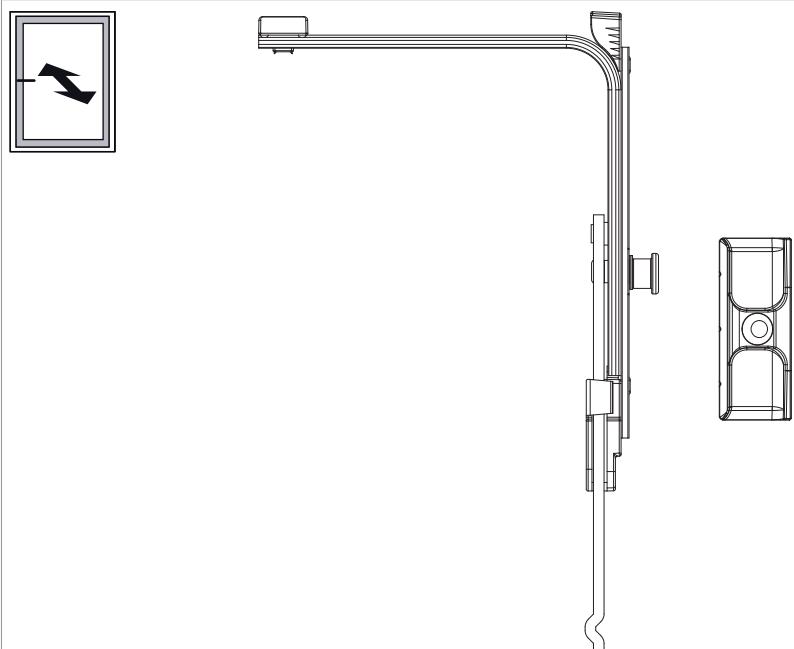
Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



- Einstellbereich $\pm 0,7$ mm mit TX 15

Anpressdruck an der Eckumlenkung senkrecht



- Profilabhängig kann eine Eckumlenkung senkrecht notwendig sein!



236655 - MM Scherenstulp DK/KD Multi Power 1300 mit 1
i.S. FFB 1.051-1.300 Tricoat-Evo

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

