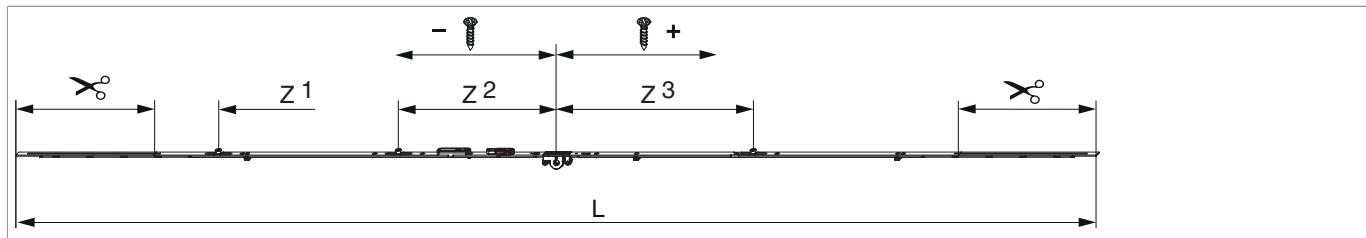


201749 - MM Getriebe variabel DK Türschnapper vormontiert DM 15 2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 silber

Technische Zeichnung



Silber	mit Türschnapper			2250	2.040	15	1.751 - 2.250		260	1	10	201749 ¹⁾		

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	
201749	8	-595	-345	-255	-186,5	74	338	415	653	

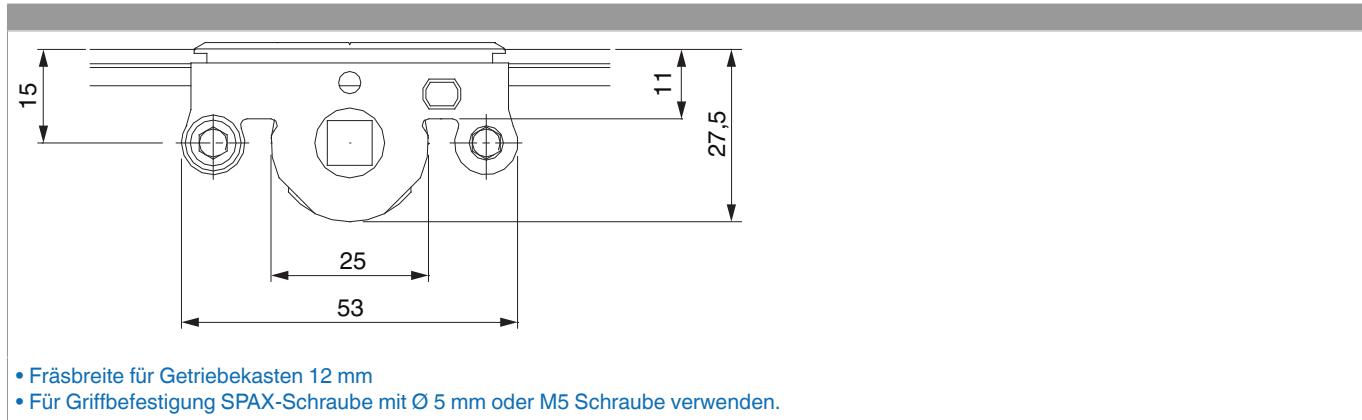
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	
201749	3	-640	-300	370	

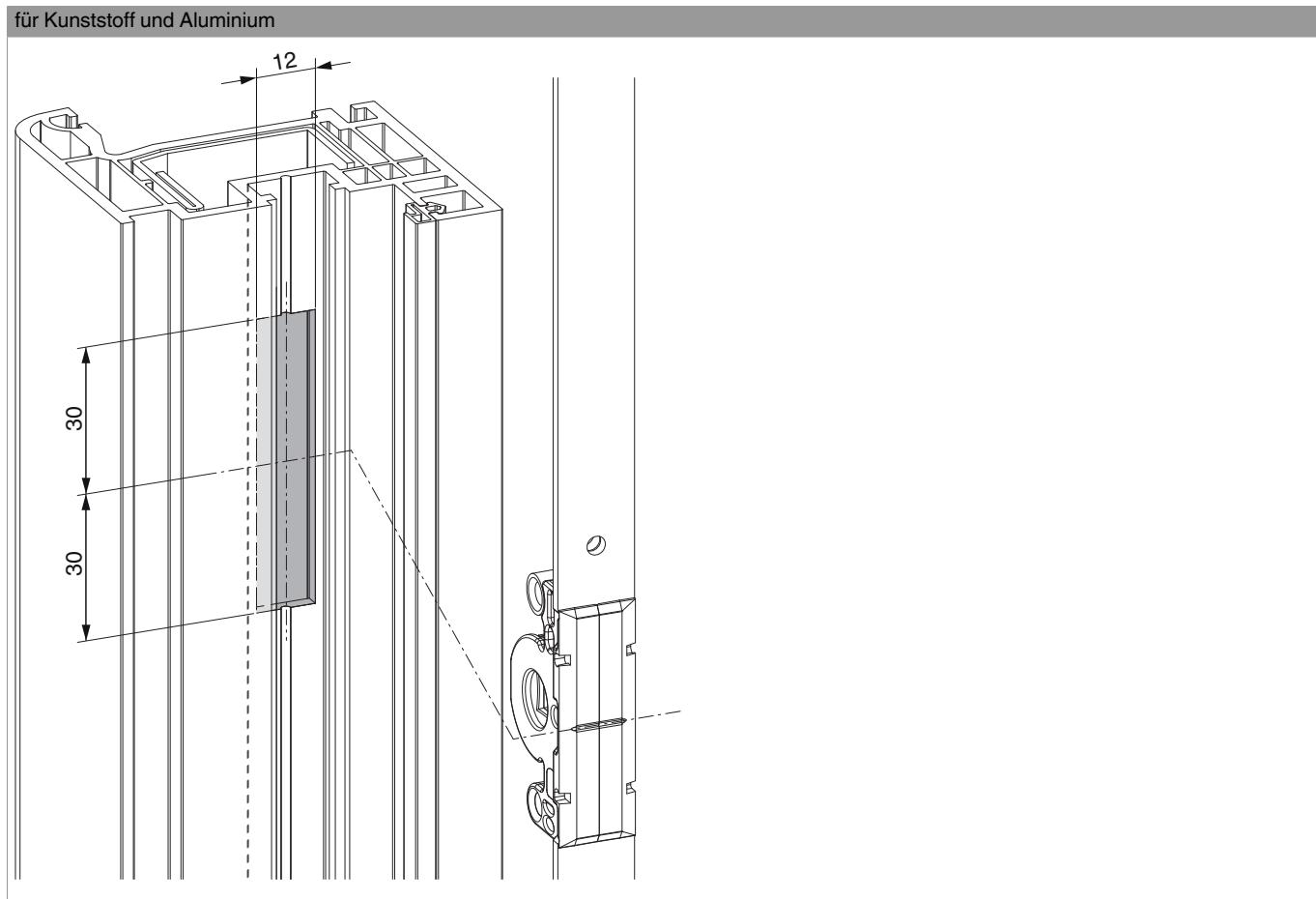
Lehren

										No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM					für 3 mm Bohrer				1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM					für 3 mm- und 12 mm- Bohrer				1	203862
Einlegelehre für Getriebe MM	mit Halter 48 mm				variabel (mittig)		1.751 - 2.250		1	206067

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild

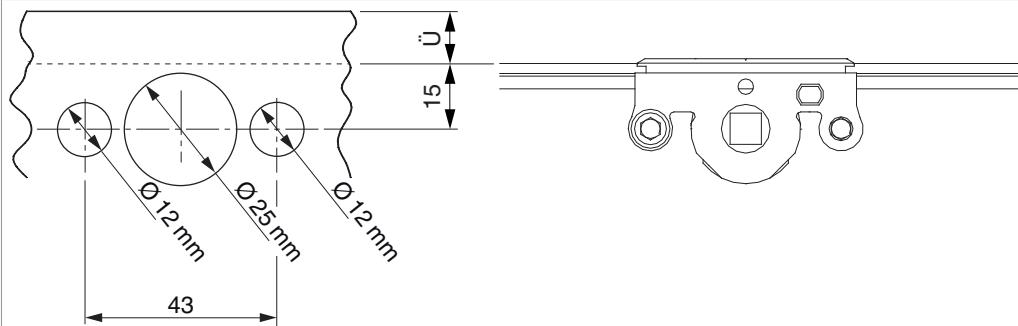




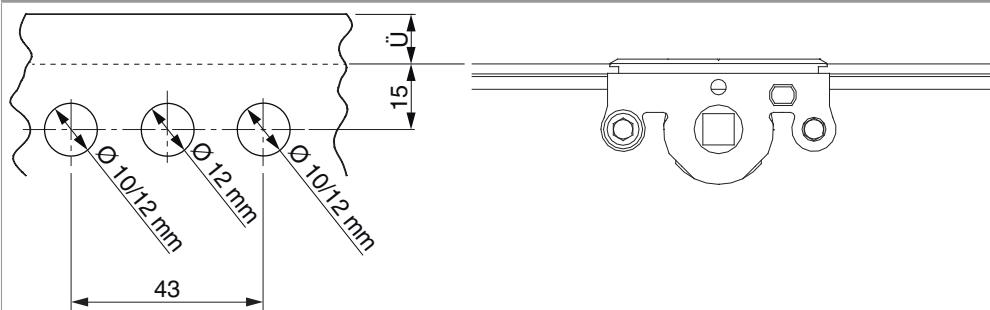
201749 - MM Getriebe variabel DK Türschnapper
vormontiert DM 15 2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 silber

Bohrbild

Für Holzfenster

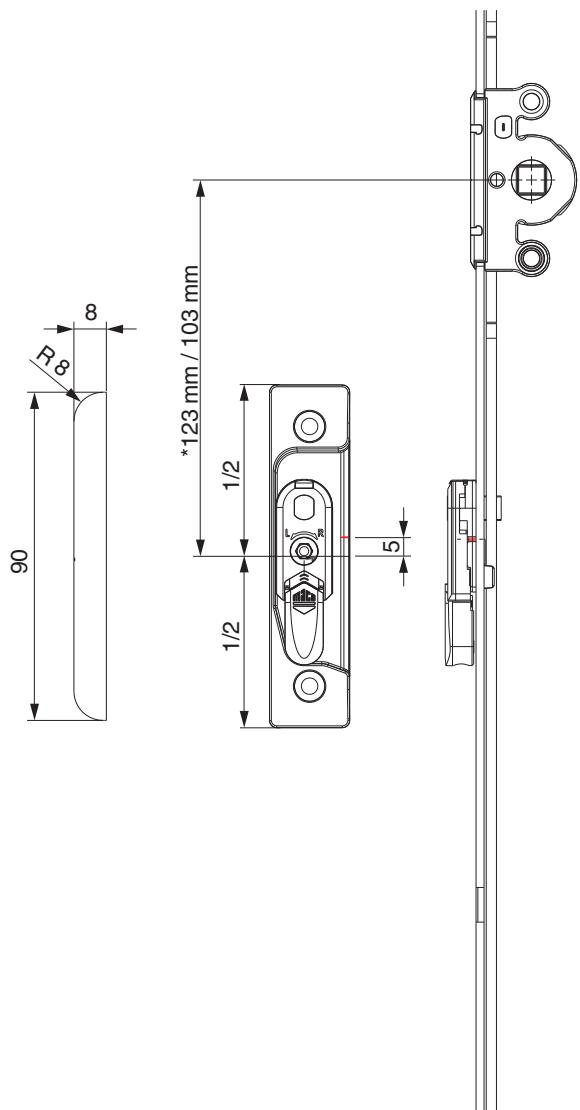


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

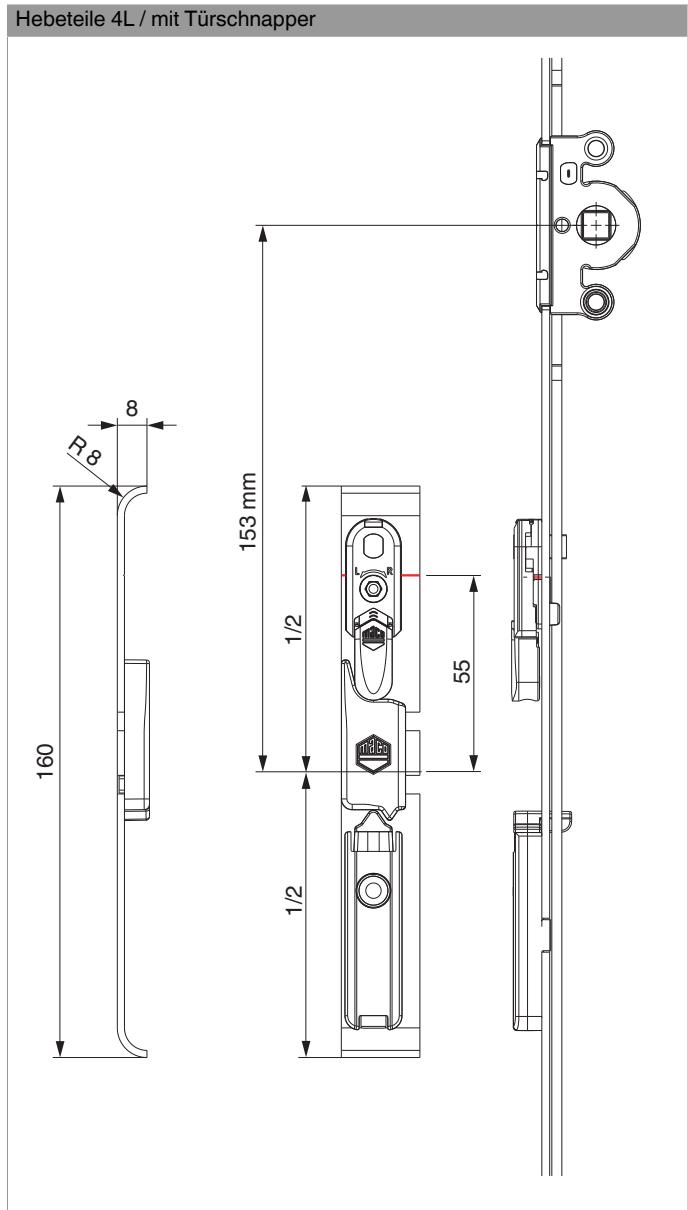


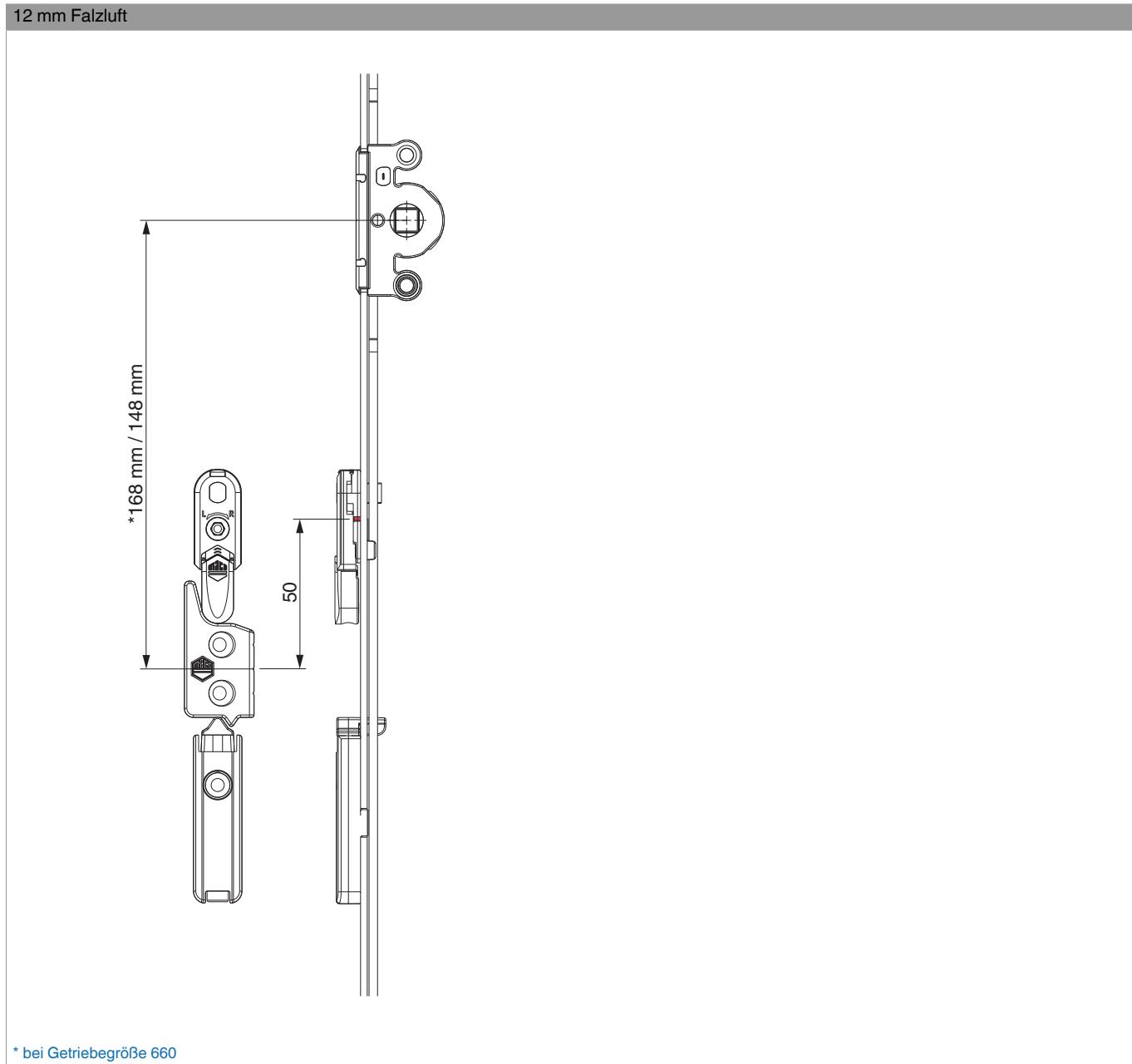
Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

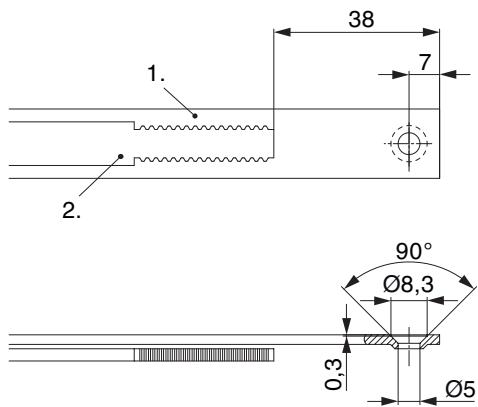


* bei Getriebegröße 660





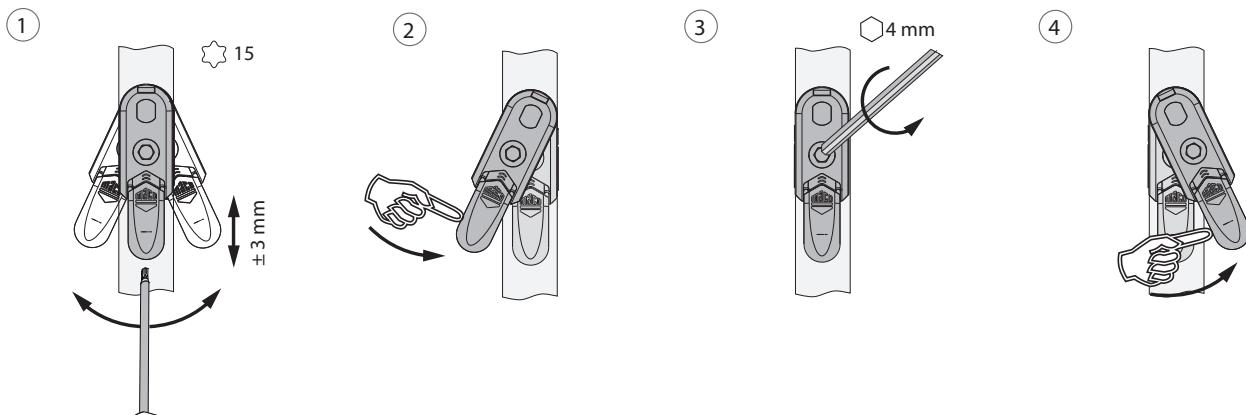
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

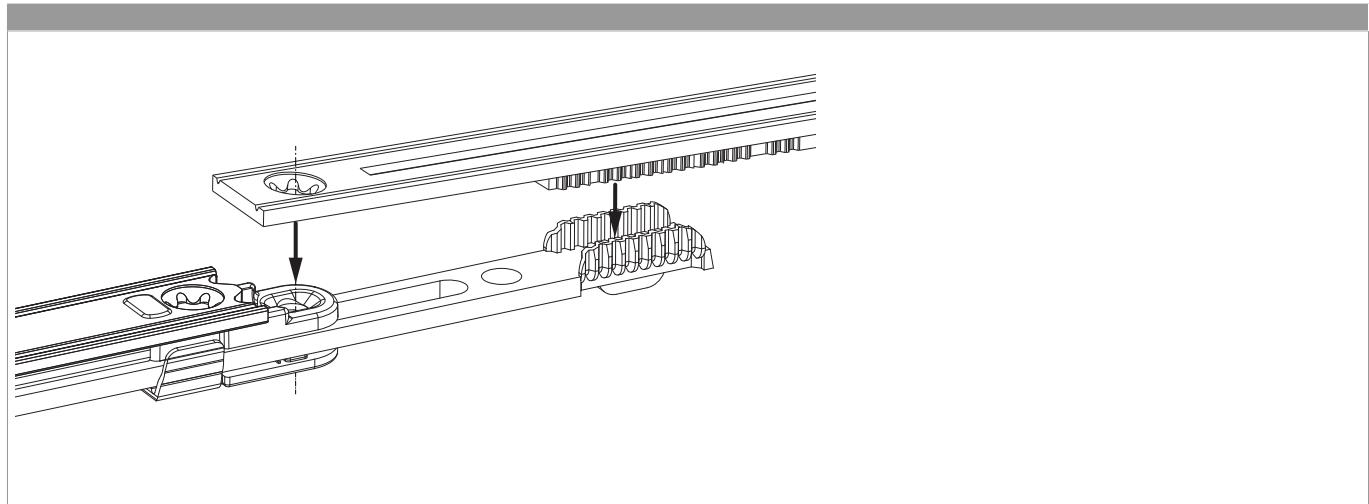
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

