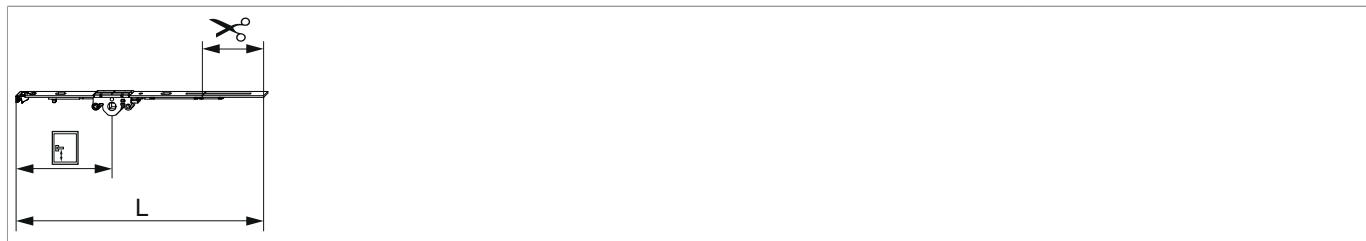


233645 - MM Getriebe fix DR DM 15 430 ohne Zapfen GM 125 FFH 360-430 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



					L										No
Tricoat-Evo					430	361,5	15	125	360 - 430	116,5	-	20	233645 ¹⁾ ²⁾		

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Zur Stulpverschraubung Stulpniederhalter Art. Nr. 213287 verwenden.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
233645	1	18,5													

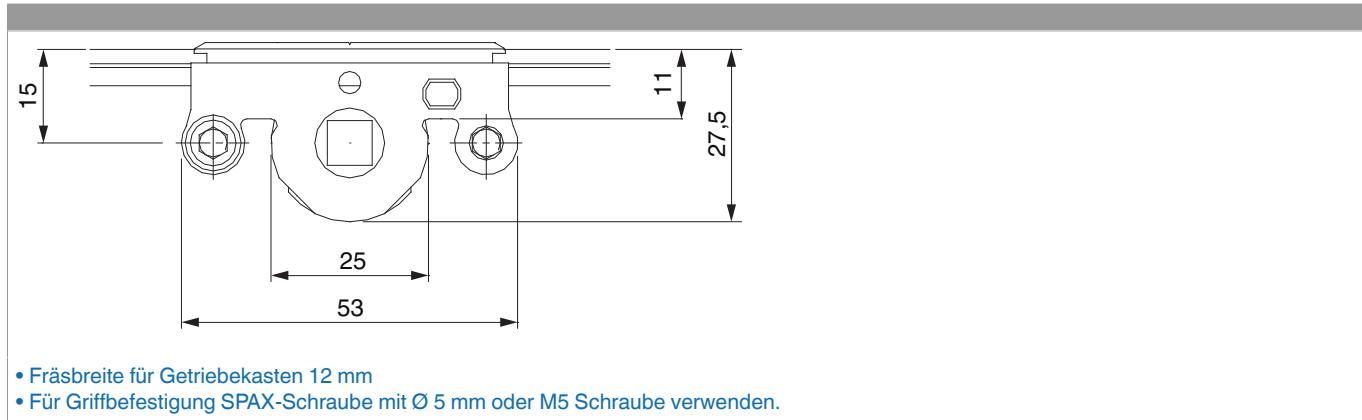
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	Z4	
233645	0					

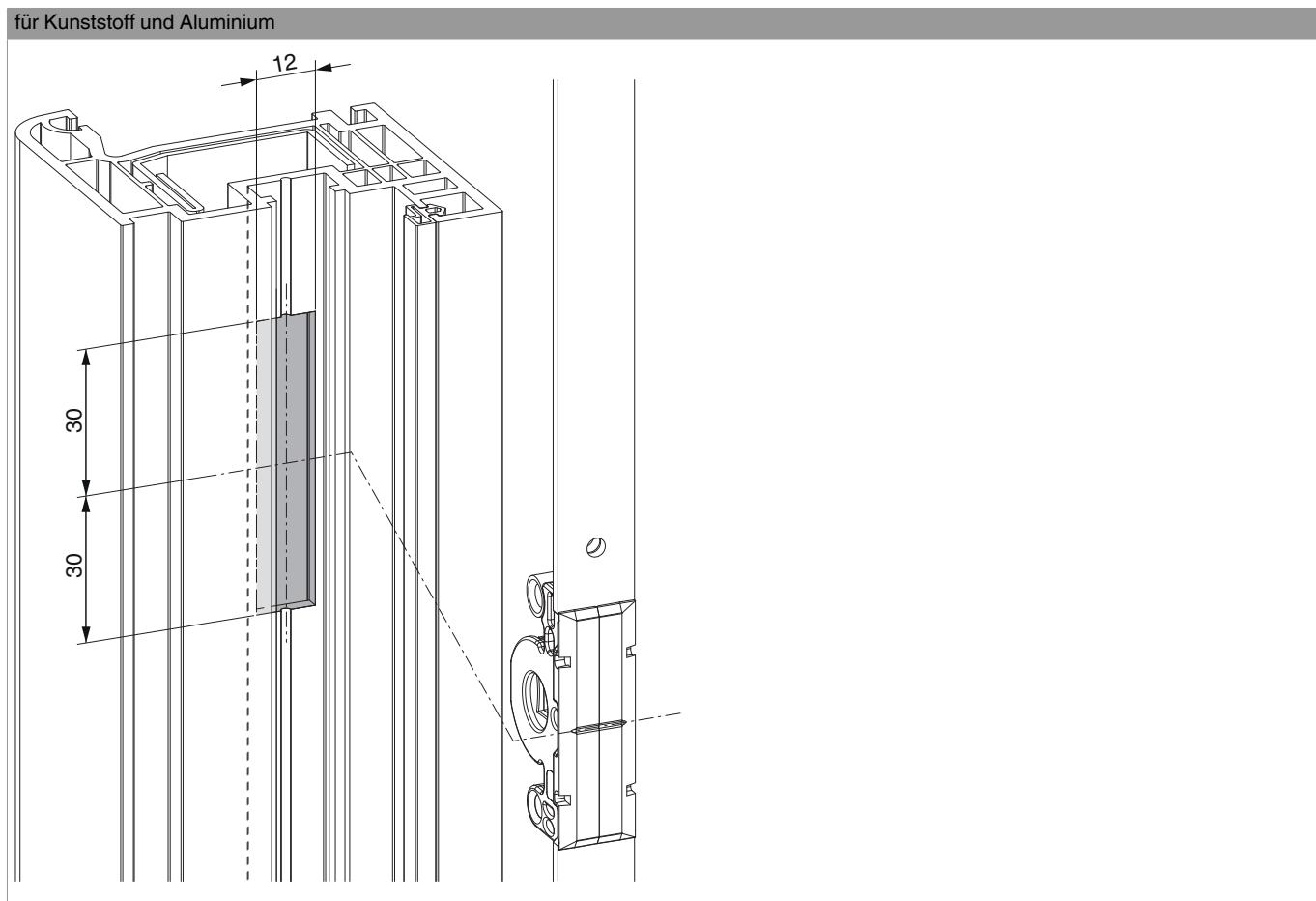
Lehren

			No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM		für 3 mm Bohrer	1 203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM		für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1 203862

Abmessungen Getriebekasten

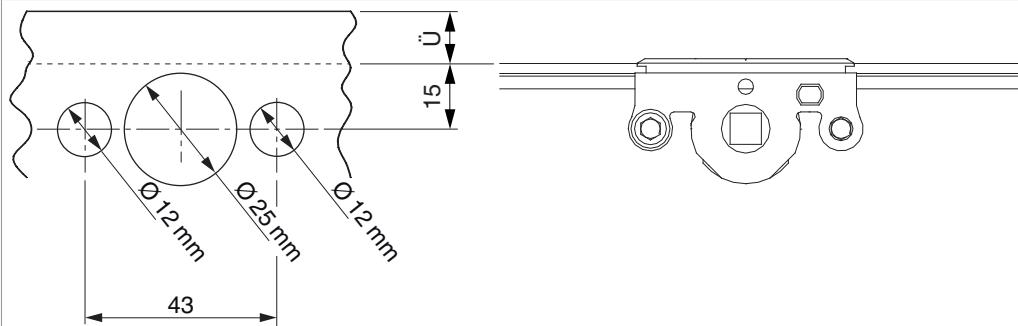


Fräsbild

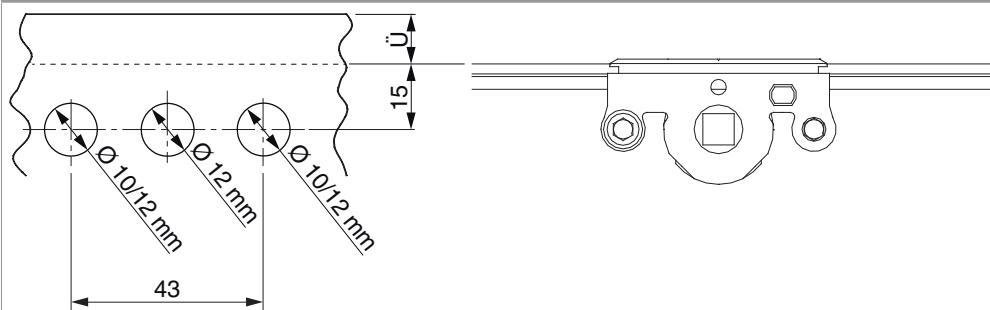


Bohrbild

Für Holzfenster

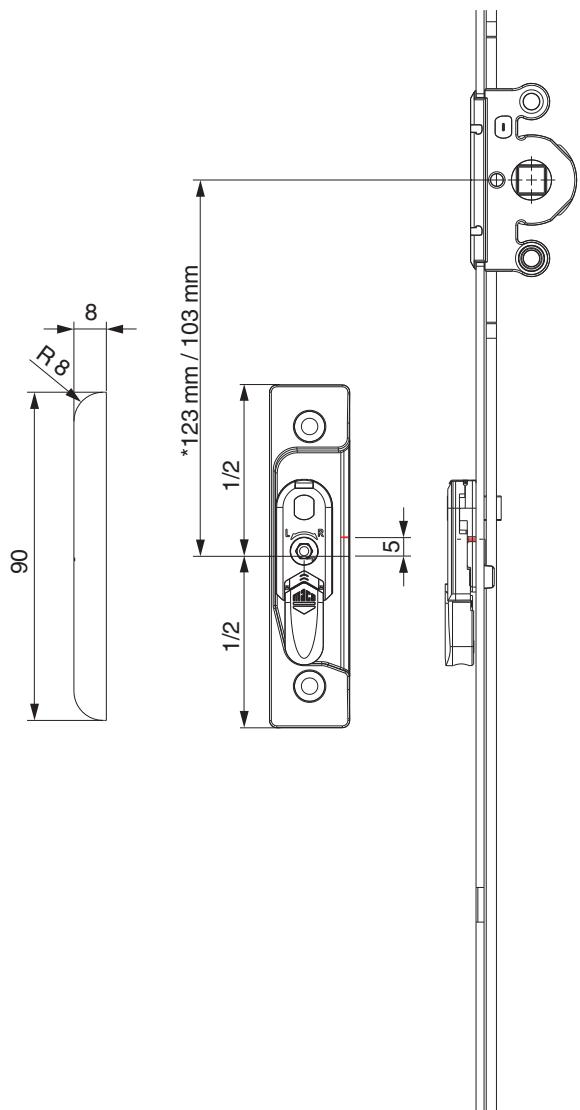


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



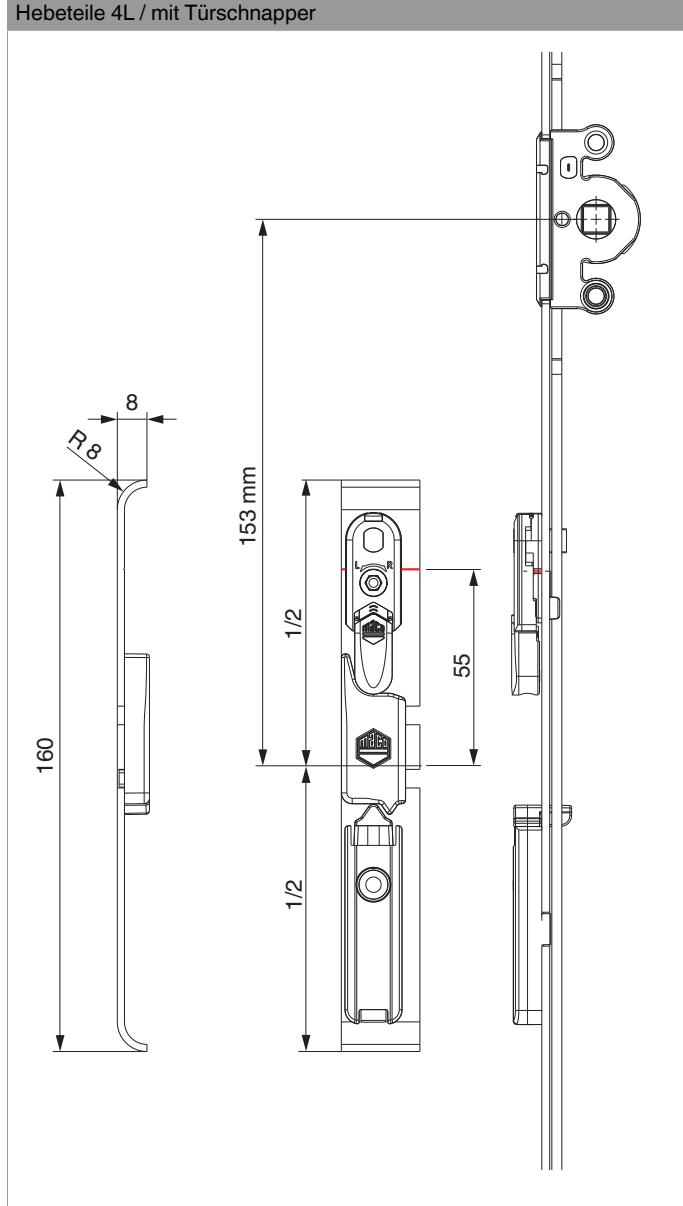
Positionierung Hebeteile

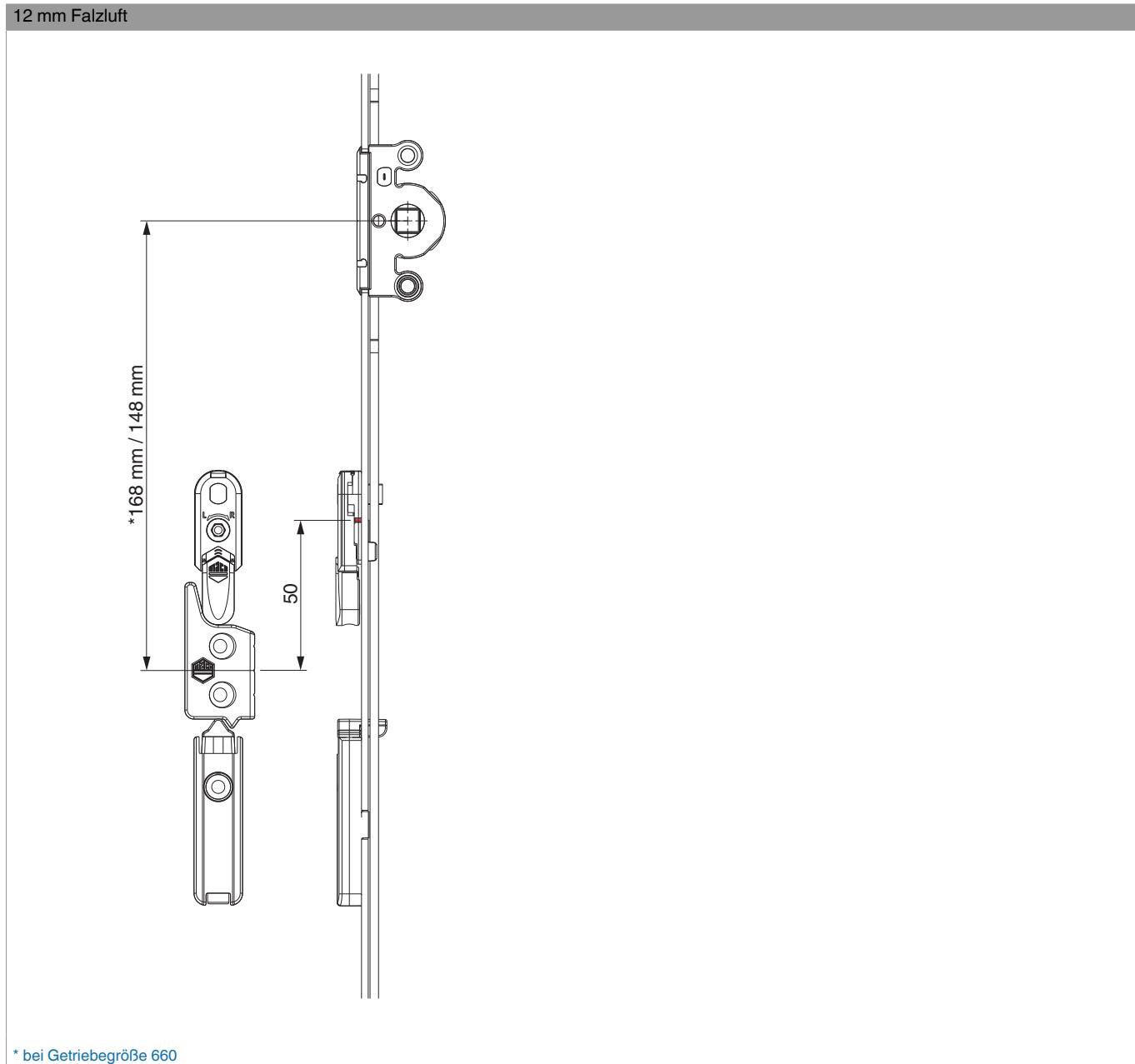
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



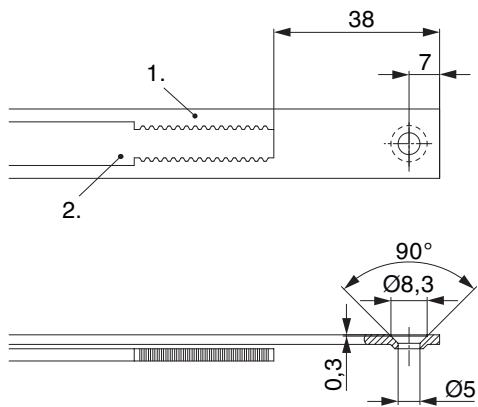
* bei Getriebegröße 660

Hebeteile 4L / mit Türschnapper





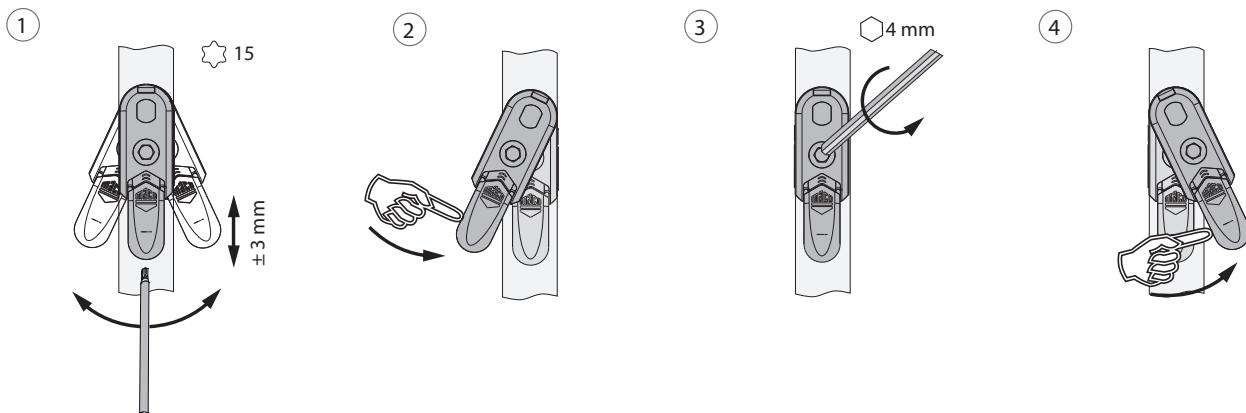
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

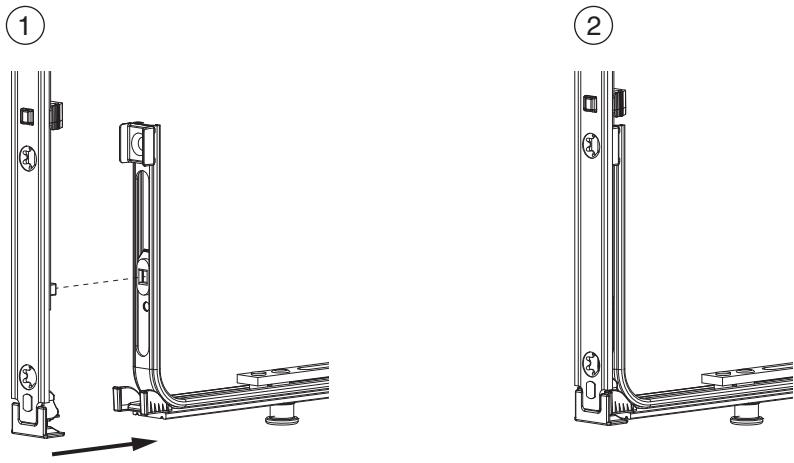
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



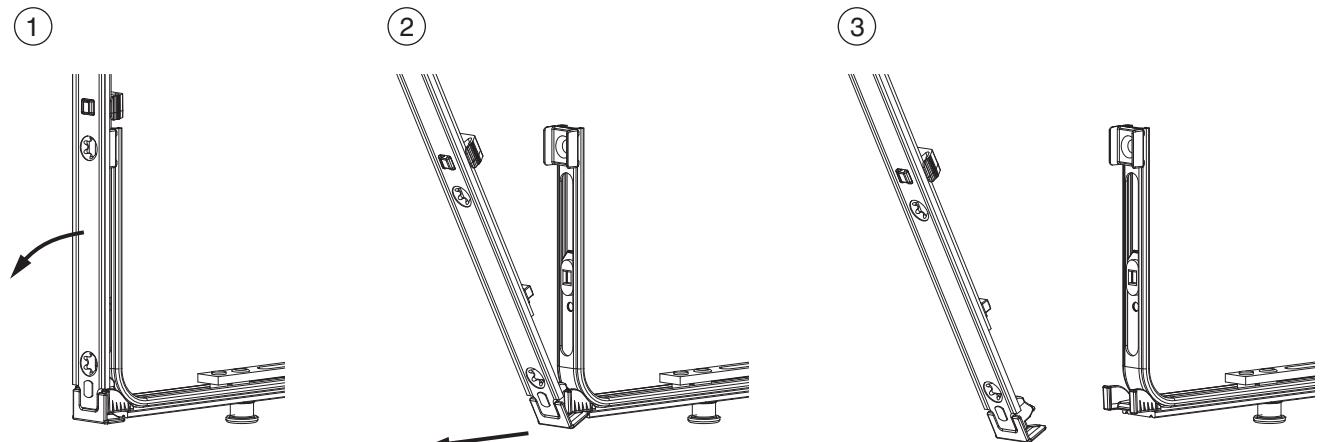
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

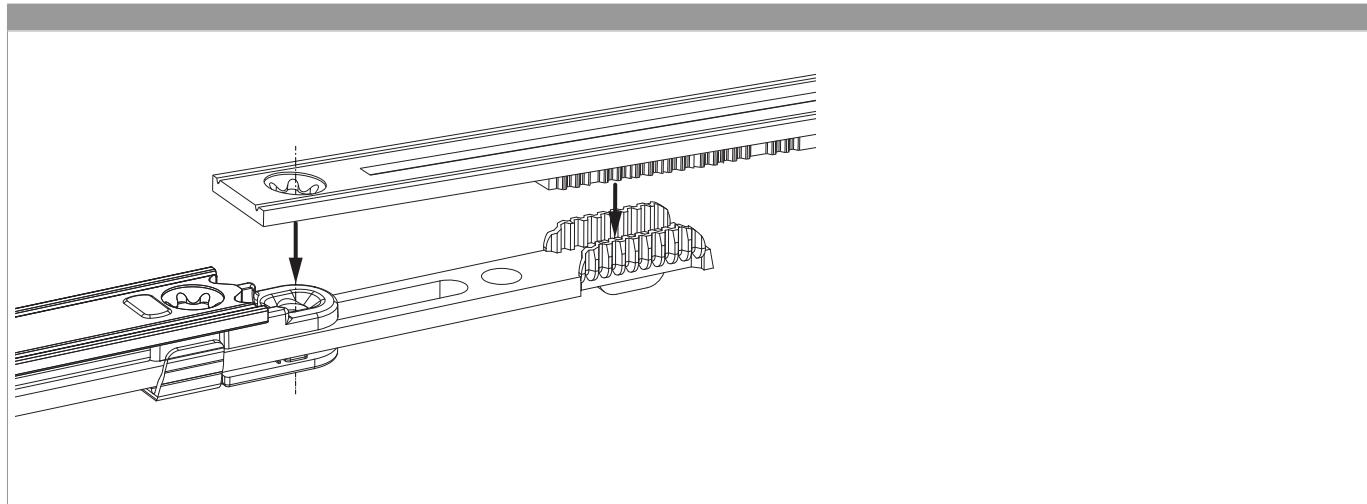
Klipsverbindung einhängen



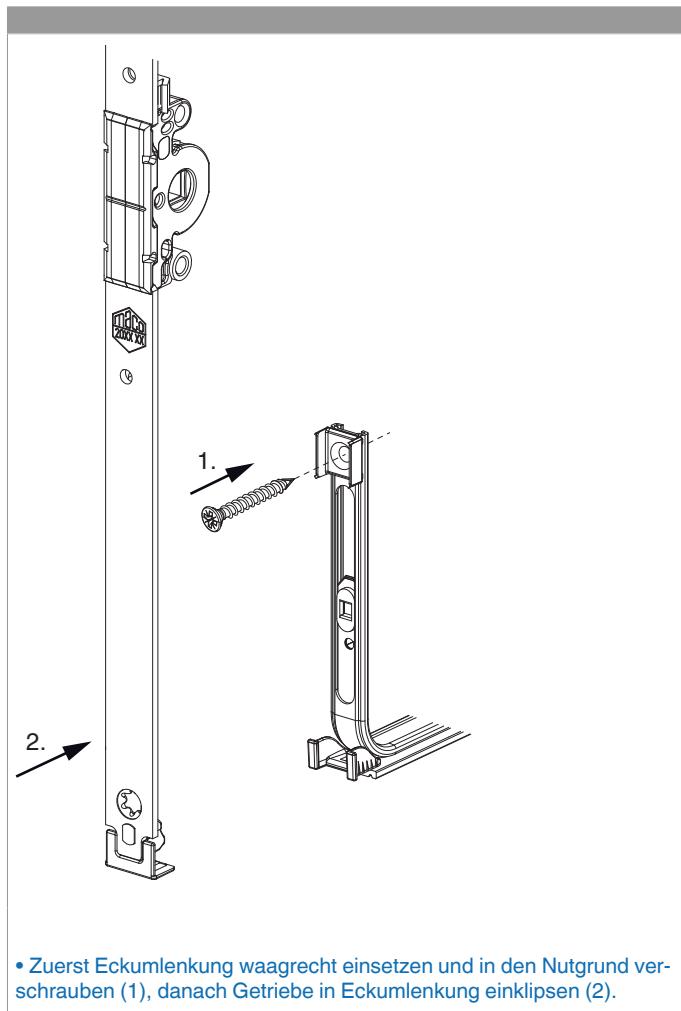
Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Reihenfolge der Verschraubung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

