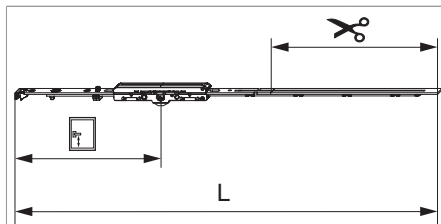




233661 - MM Getriebe fix DR DM 6,5 660 ohne Zapfen GM 190 FFH 455-660 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



			L							Nº
Tricoat-Evo		660	555	6,5	190	455 - 660	220	-	20	233661 ^{1) 2)}

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Zur Stulpverschraubung Stulpniederhalter Art. Nr. 213287 verwenden.

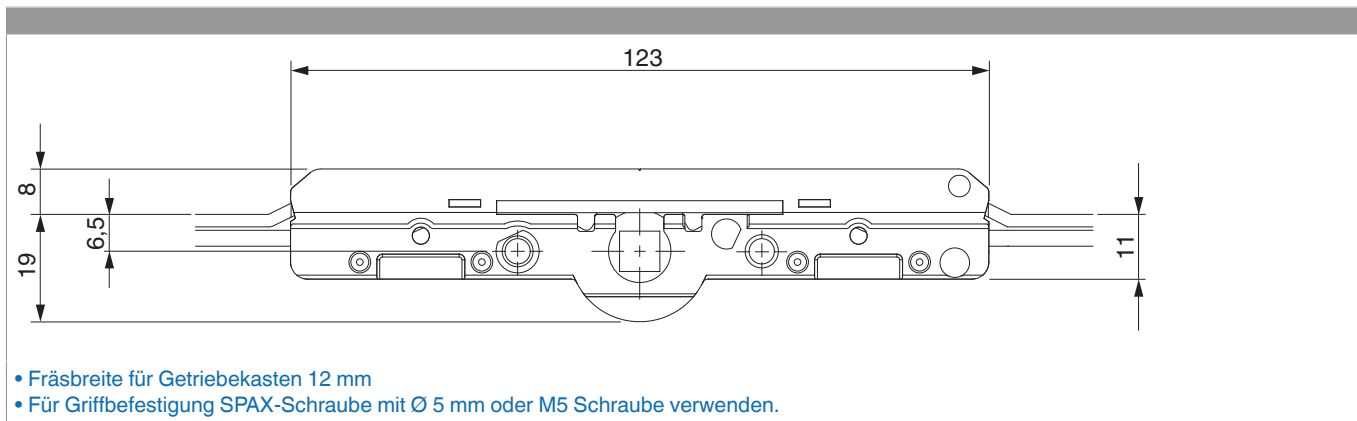
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
233661	2	18,5	91,5										

Zapfensitztablelle

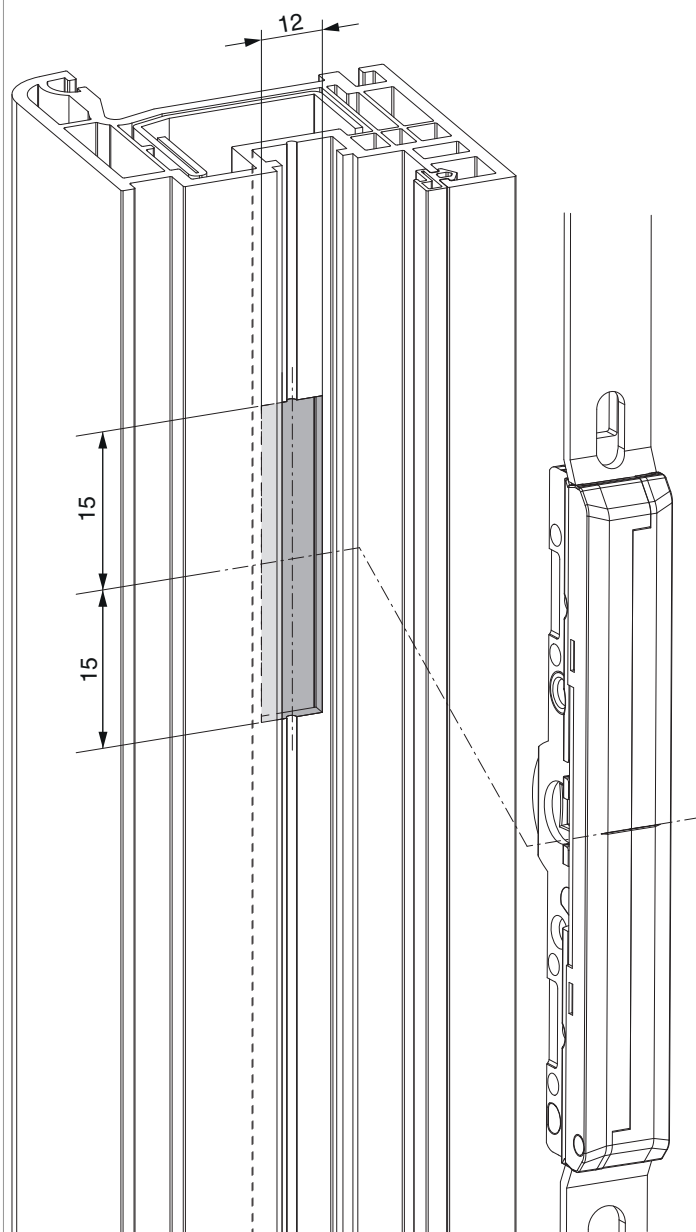
Nº		Z1	Z2	Z3	
233661	0				

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



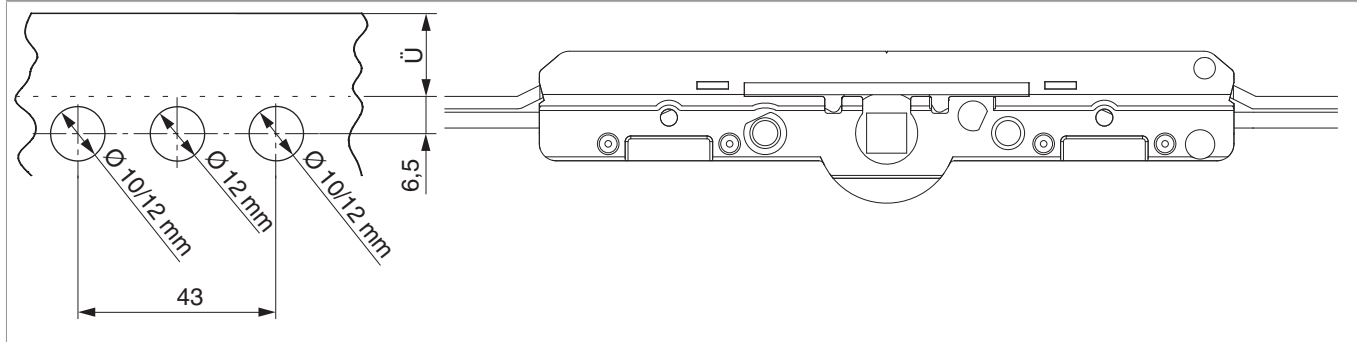
• Frästiefe 20 mm



**233661 - MM Getriebe fix DR DM 6,5 660 ohne Zapfen GM
190 FFH 455-660 Tricoat-Evo**

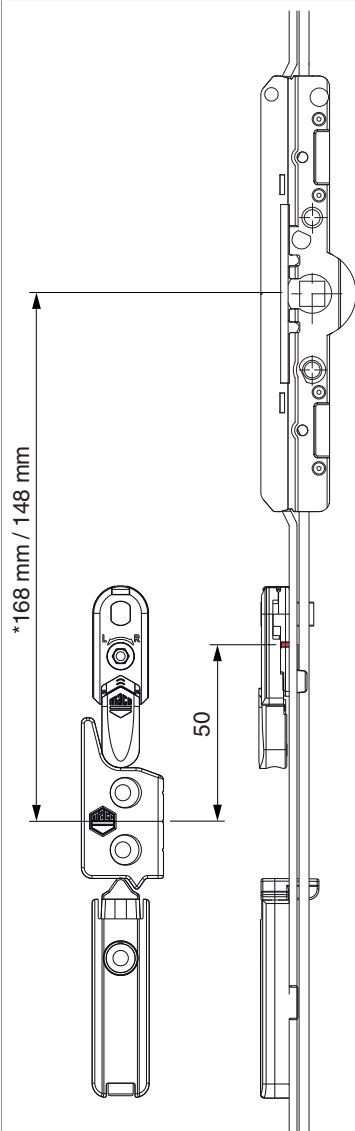
Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



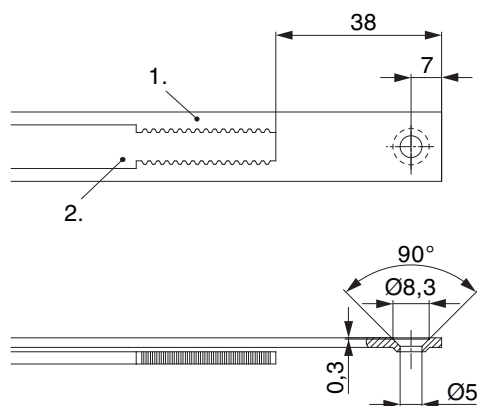
Positionierung Hebeteile

12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

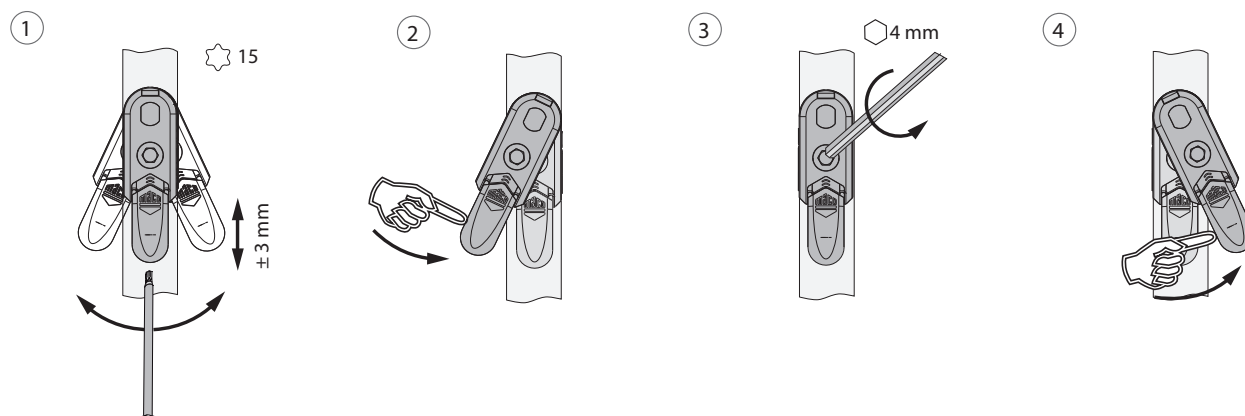
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

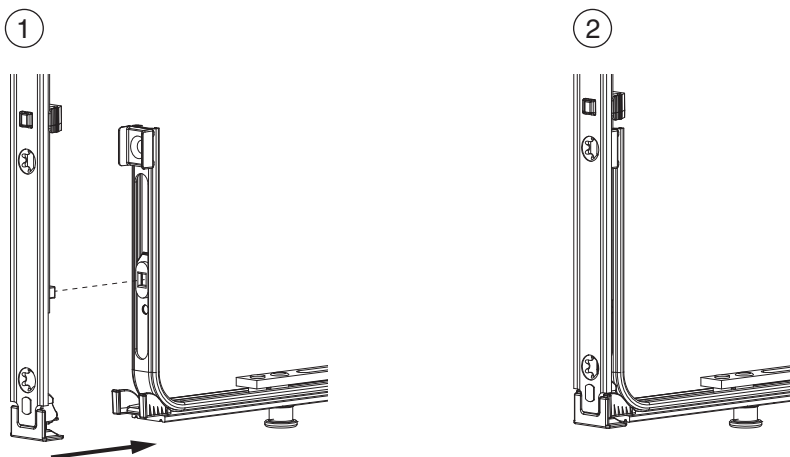
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



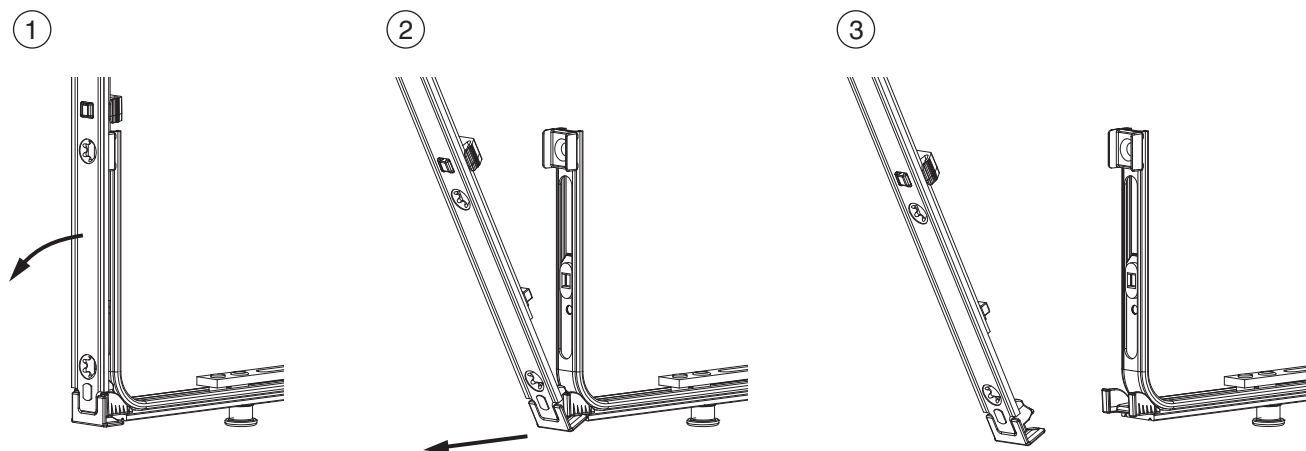
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

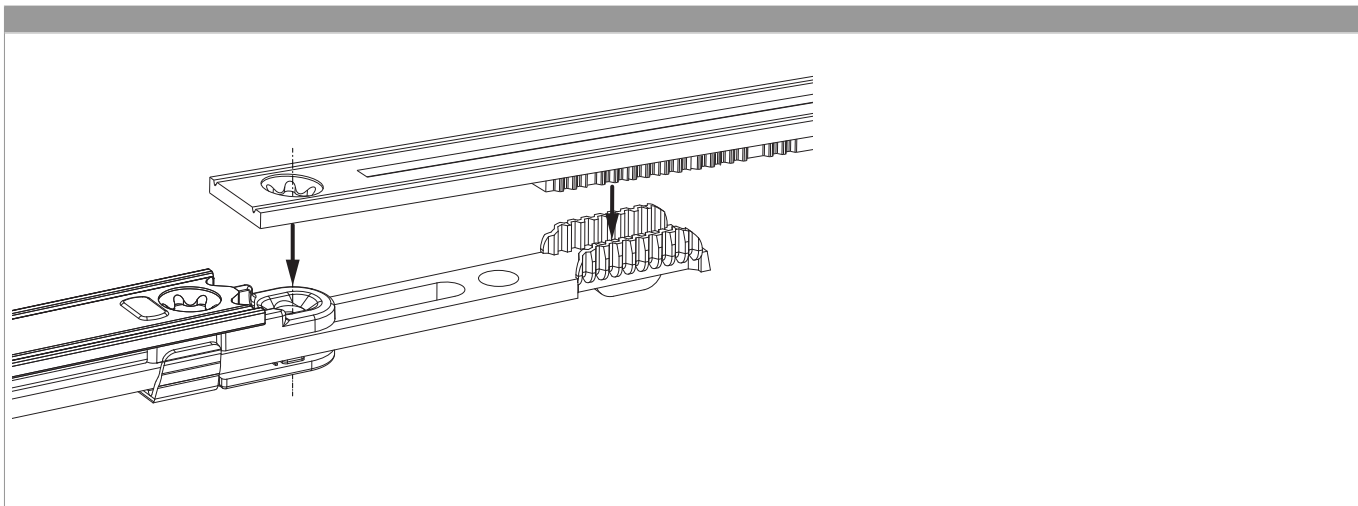
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

