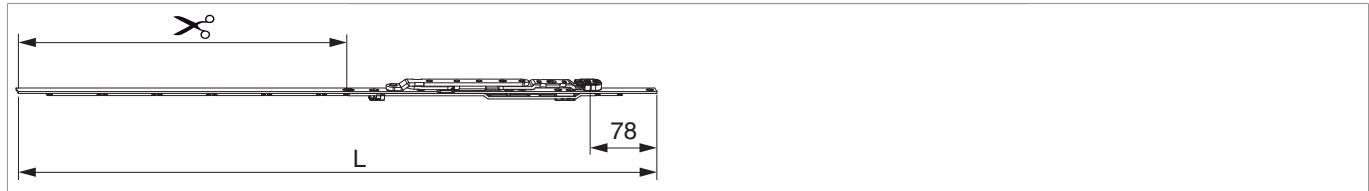


236870 - MM Winkelbandschere RB DK AS/DTuni/PVC mit Kopplungsmöglichkeit oben 1250 ohne Zapfen 13V FFB 450-1.250 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon
Tricoat-Evo	13V	1250	745	335	450 - 1.625	450 - 1.250	80	10	236870 ¹⁾ ²⁾		

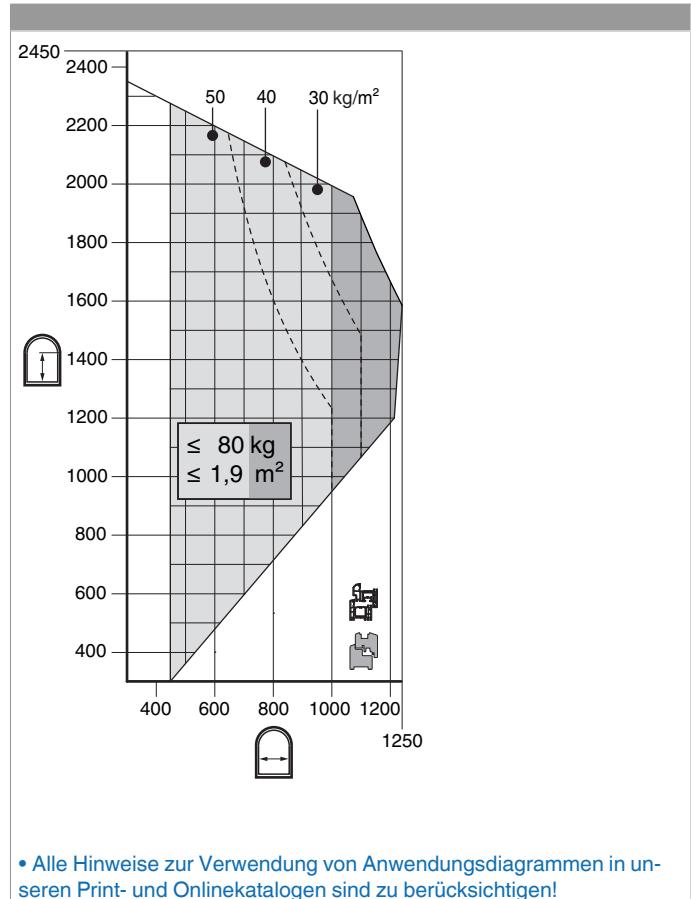
¹⁾ Bei Rundbogenfenster wird die Kerbe vom Schließbügel am Beginn der Rundung positioniert. Bei Korb- und Segmentbogenfenster wird der Endverschluss bzw. die Eckumlenkung am Beginn der Rundung positioniert, deshalb erhöht sich hier der Anwendungsbereich FFH der Rundbogenschere um 193 mm (78 mm + 115 mm von Endverschluss bzw. Eckumlenkung).

²⁾ Ab FFB 1001 mm ist die Verwendung der Zweischere vorgeschrieben.

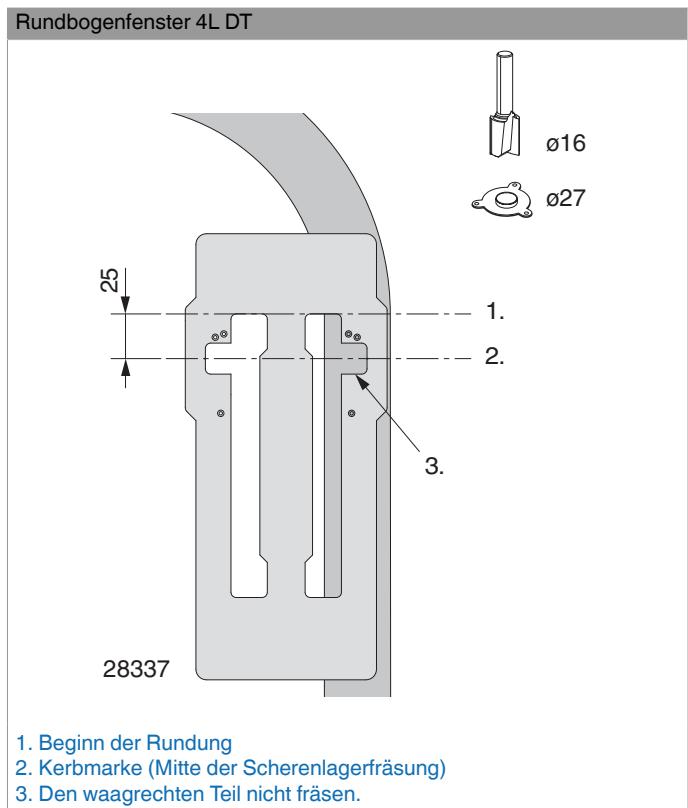
Schraubpositionstabelle

No	Icon	1	2	3	4	5	6				
236870	6	-328,5	-274,5	-172	-114	-99,5	-7				

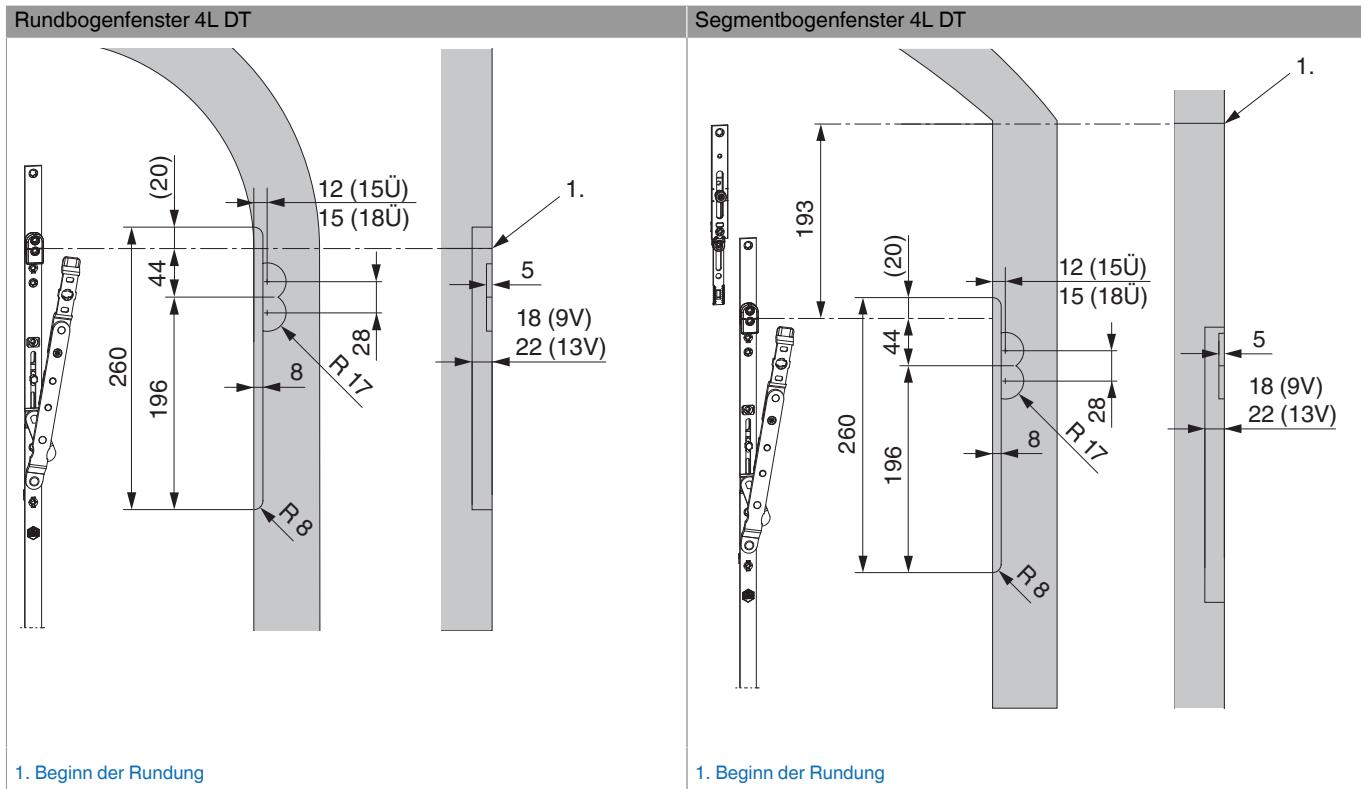
Anwendungsdiagramme



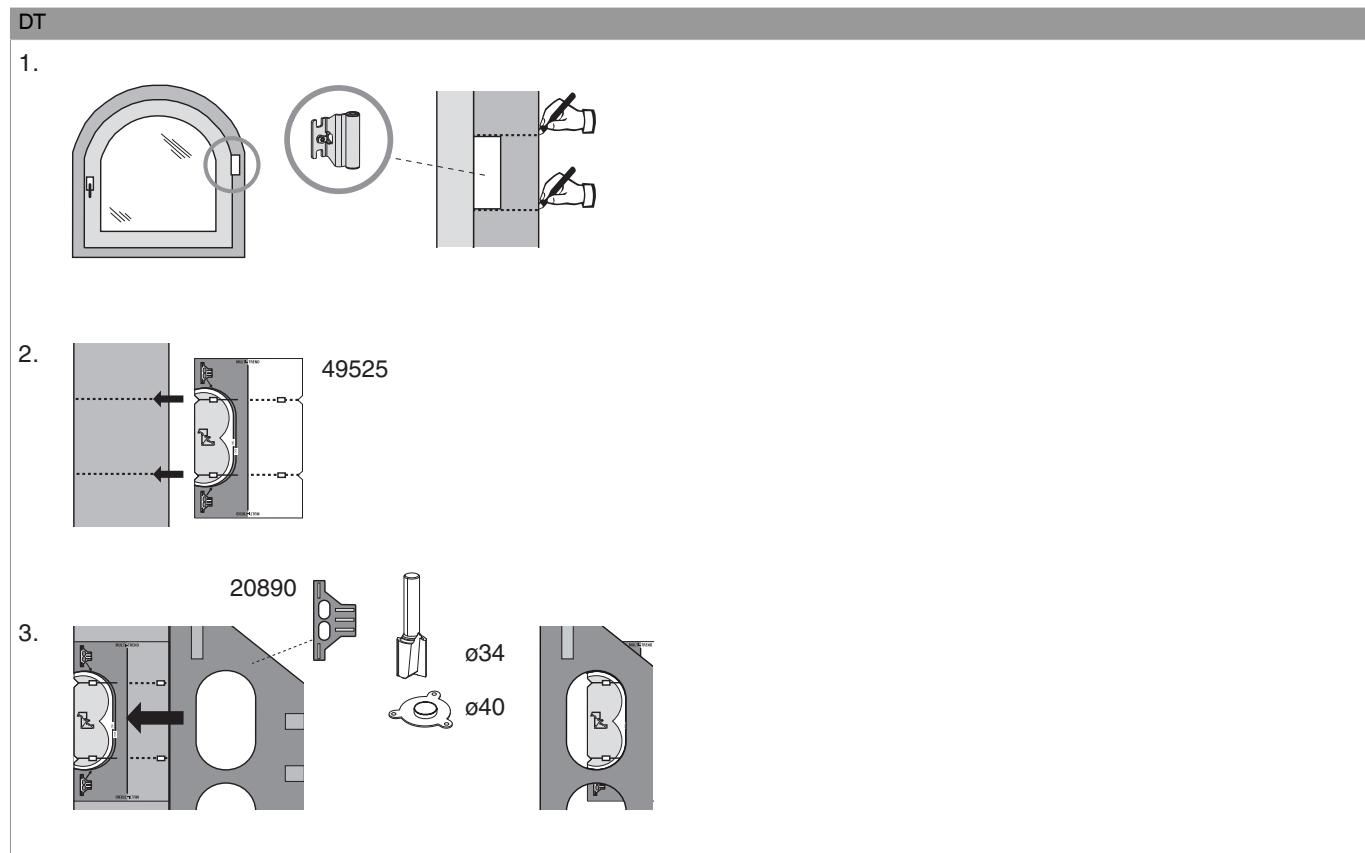
Längsfräsumgebung bei 4L für DT



Längsfrässung bei 4L für DT Scherenarm



Bohrbild



1. Flügel im Rahmen positionieren und den Scherenbandwinkel durch Anzeichnen übertragen.
2. Klebelehre 49525 am Rahmen anbringen.
3. Lehre 20890 (eingestellt für 4 mm Falzluft) so einstellen, dass sie mit der Klebelehre übereinstimmt.

Montage der Beschlagsteile am Flügel

bei Verwendung für Rundbogenfenster

Abb. 3

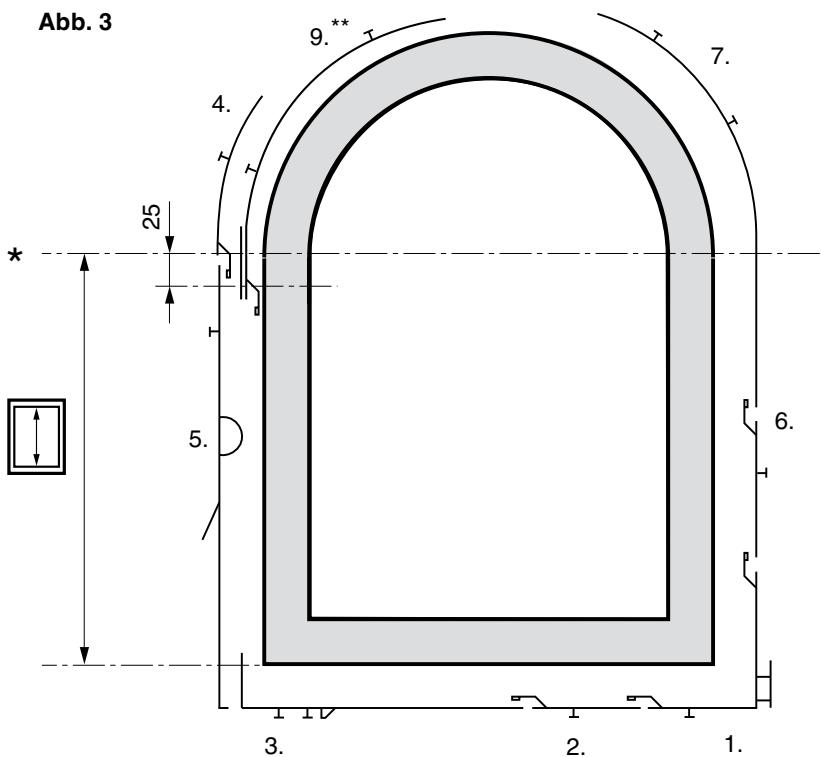


Abb. 1

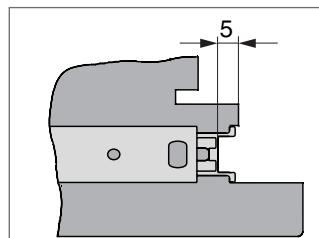
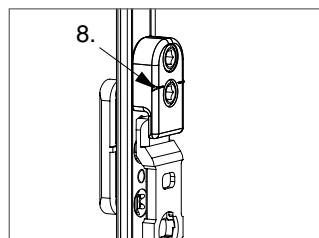


Abb. 2



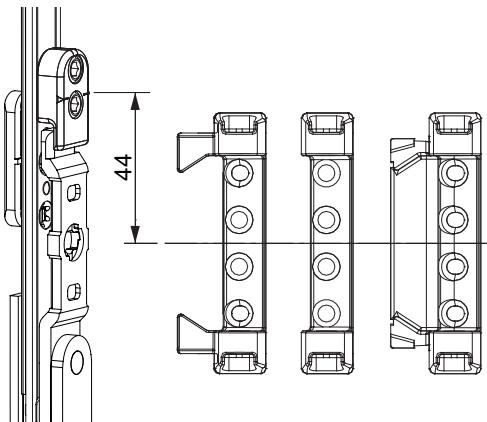
* Beginn der Rundung

** ab einer FFB 1000mm oder 60 kg Flügelgewicht

- Ecklagerband mit ÜV EH 1. einlegen, abhängig von der FFB Stulpverlängerung / Mittelverschluss 2. einlegen und gemeinsam verschrauben. Die Ecklagerbohrungen entsprechen einem einflügeligen Fenster.
- Eckumlenkung für Rundbogen 3. ablängen / verlängern, einlegen (Abb. 1) und verschrauben.
- Endverschluss oben 4. auf Beginn Rundung positionieren und verschrauben
- oder
- Zweischere** 9. (wenn erforderlich) einbauen. ACHTUNG: Kerbmarke am Zweischerenstulp = 25 mm unter Beginn Rundung (s. Abb. 3).
- Getriebe 5. ablängen und montieren.
- Abhängig von der FFB Stulpverlängerung oder Mittelverschluss 6. einlegen und mit Ecklagerband mit ÜV 1. verschrauben.
- Schere für Rundbogen 7. ablängen, Kerbmarke 8. der Rundbogenschere (Abb. 2) auf Beginn Rundung positionieren. Montierte Schere auf Kippstellung bringen um alle Schrauben eindrehen zu können (Schrauben unter dem Scherenarm!) Schere zurück in Drehstellung bringen!
- Bei der ersten Betätigung des Beschlages werden die Mittenfixierung gelöst.
- Bei den Getrieben muss die Hebesicherung durch Ausschwenken aktiviert werden.
- **Sicherungsschraube (s. roter Aufkleber am Beschlag) aus dem Scherenarm entfernen!**

Montage der Beschlagsteile am Rahmen

Scherenlager



- Bohrbilder siehe Kapitel Scherenlager.

Ecklager

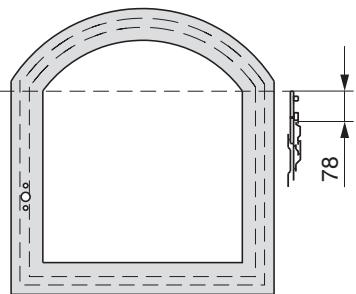
- Die Ecklagerbohrungen entsprechen einem einflügeligem Fenster.
- Bohrbilder siehe Kapitel Ecklager.

Schließteile

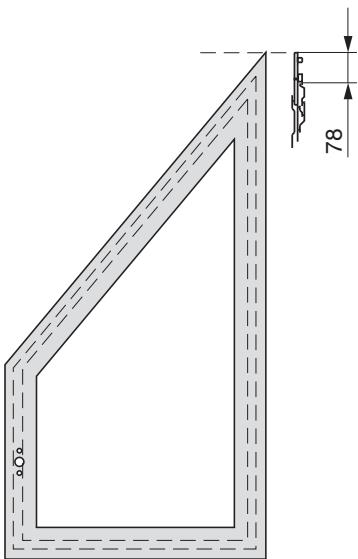
- Für die Positionierung der Schließteile im Bereich der Rundung werden die Zapfenpositionen vom Flügel auf den Rahmen übertragen.
- Die Schließteilpositionen für das Getriebe und den Bereich unten waagrecht werden wie bei einem einflügeligen Fenster angelegt.
- Um bandseitig die Position der Schließteile zu bestimmen, wird die Lehre für den Mittelverschluss verwendet. Diese wird unten am Ecklager angelegt.

Montage der Rundbogenschere am Flügel

bei Verwendung für Segmentbogenfenster



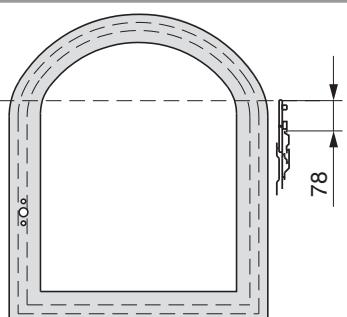
bei Verwendung für Schrägfenster



Segmentbogenfenster

- Ab FFB 671 mm getriebe- und bandseitig Eckumlenkung für Schrägfenster (Art. Nr. 222212) verwenden und ab FFB 851 mm mit Mittelverschluss verlängern.
- Bei Segmentbogenfenstern kann nur die Winkelbandschere für Rundbogen 1250 (Art. Nr. 206597) verwendet werden.

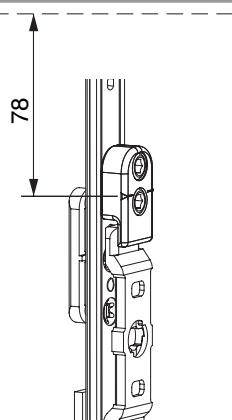
bei Verwendung für Korrbogenfenster



Schrägfenster

- Bei Schrägfenstern größer +50° bzw. kleiner als -15° kann nur die Winkelbandschere für Rundbogen 1250 (Art. Nr. 206597) verwendet werden!
- Bei Anwendungsbereichen größer +50° bzw. kleiner als -15° kann kein Verschlusspunkt in der Schrägen gesetzt werden.
- Der maximale Winkel von +50° bzw. -15° ist nicht mit allen Profilen erreichbar.

ACHTUNG:

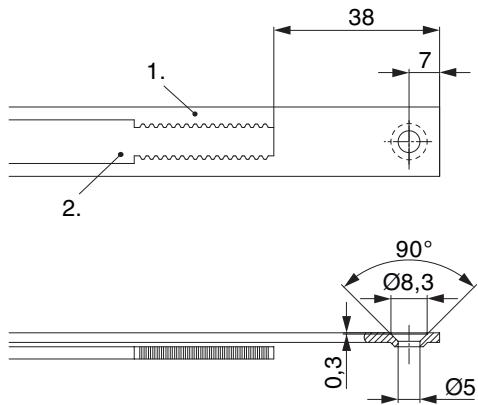


Korrbogenfenster

- Hier kann als Mittelverschluss entweder bandseitig der Endverschluss für Rundbogenfenster (Art. Nr. 209033) oder getriebeseitig die Zweitsschere für Rundbogenfenster (Art. Nr. 203961) verwendet werden.

- Die Kerbmarke der Rundbogenschere 78 mm unterhalb des Beginns der Rundung positionieren.
- Anwendungsbereich FFH erhöht sich um 78 mm.

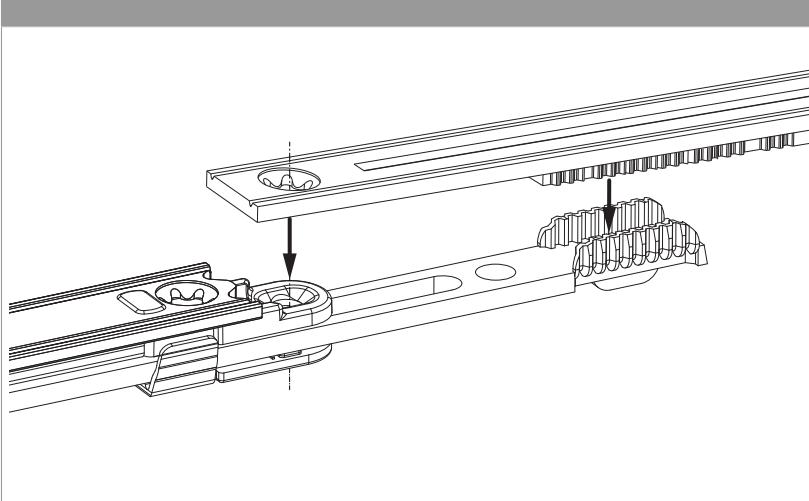
Stanzbild



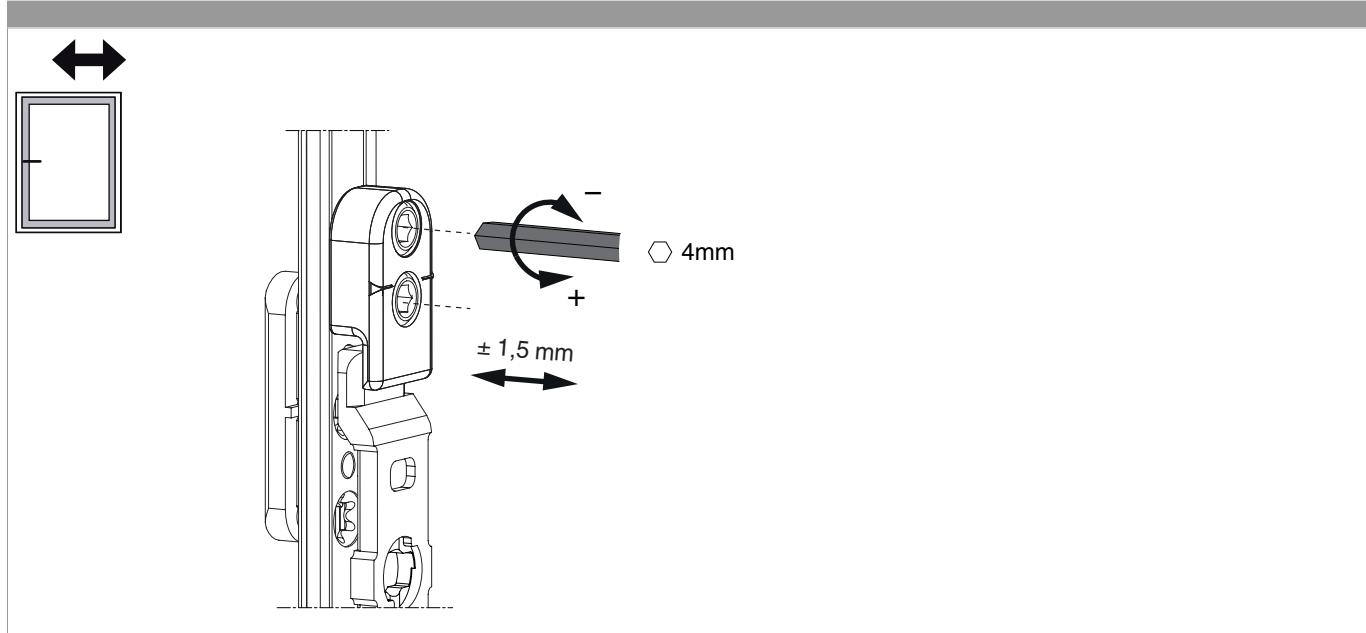
- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Zahnkastenverbindung



Seiteneinstellung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

