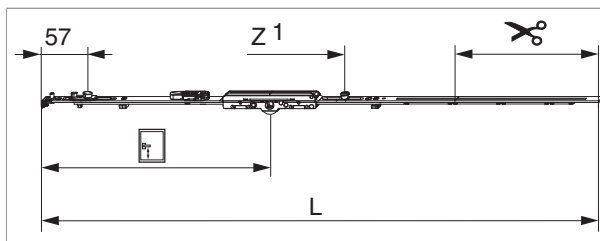




212029 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5 840 mit 1 i.S. GM 300 FFH 661-840 silber

Technische Zeichnung



									
Silber	840	736,5	6,5	300	661 - 840	190,5	1	20	212029 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

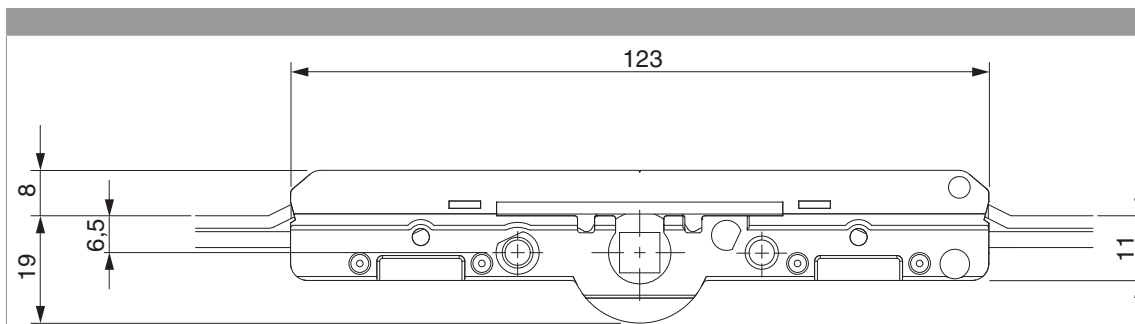
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
212029	3	18,5	91,5	429									

Zapfensitztablelle

Nº		Z1	Z2	Z3	
212029	1	395			

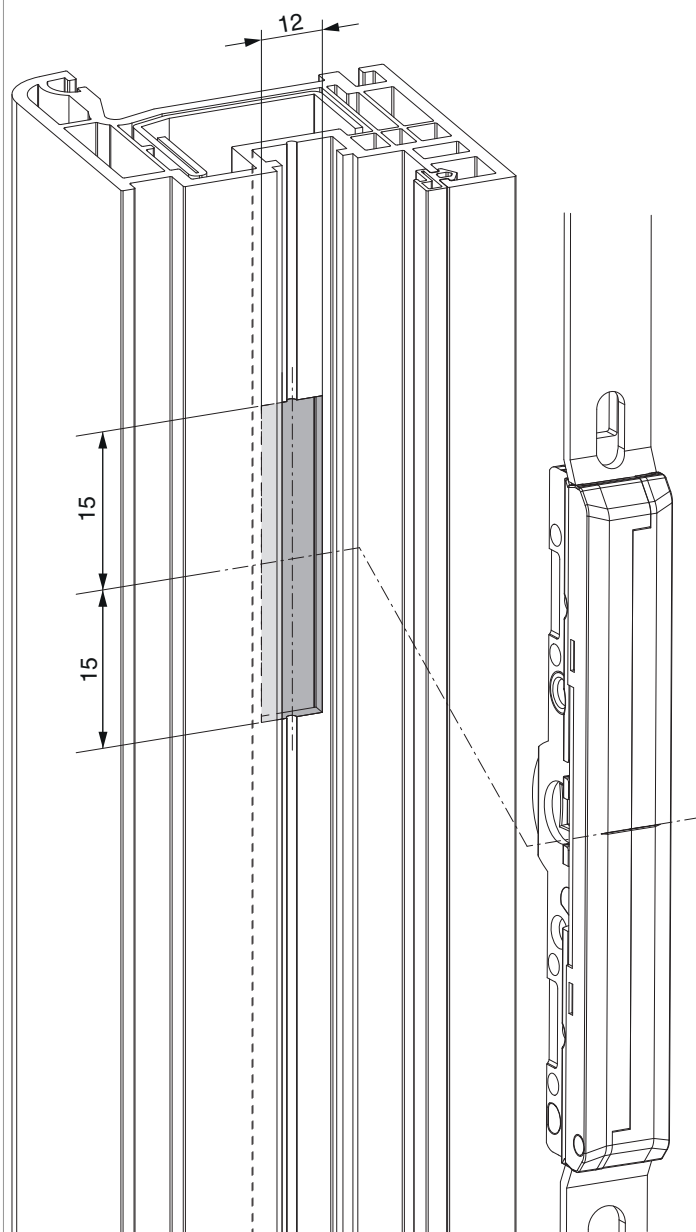
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



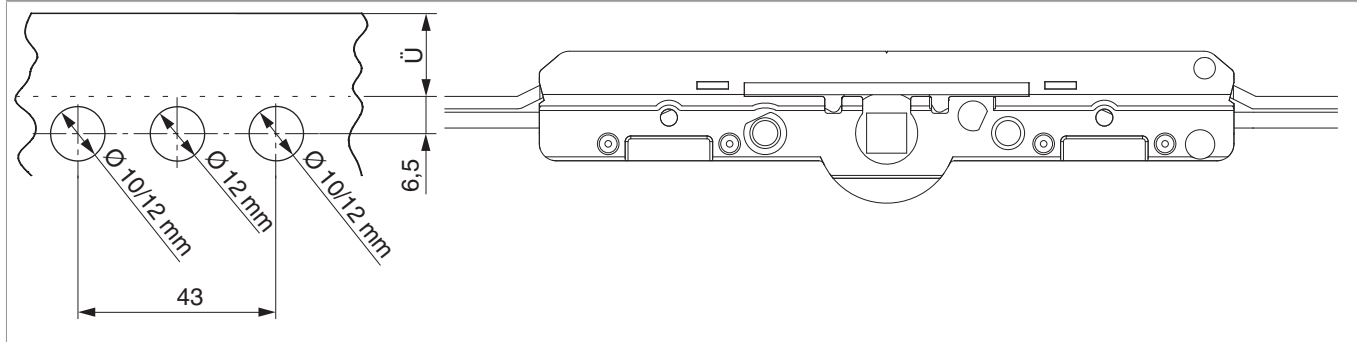
• Frästiefe 20 mm



**212029 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5
840 mit 1 i.S. GM 300 FFH 661-840 silber**

Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster

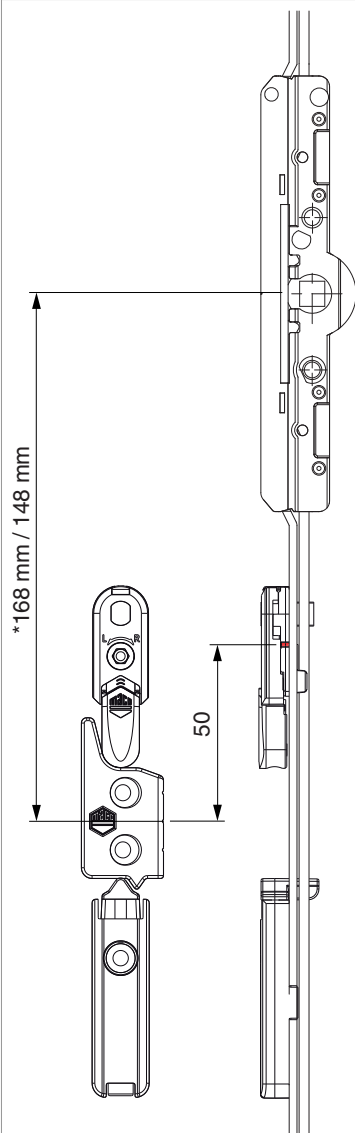




212029 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5 840 mit 1 i.S. GM 300 FFH 661-840 silber

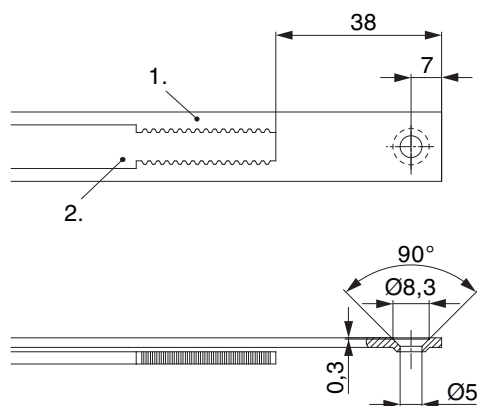
Positionierung Hebeteile

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

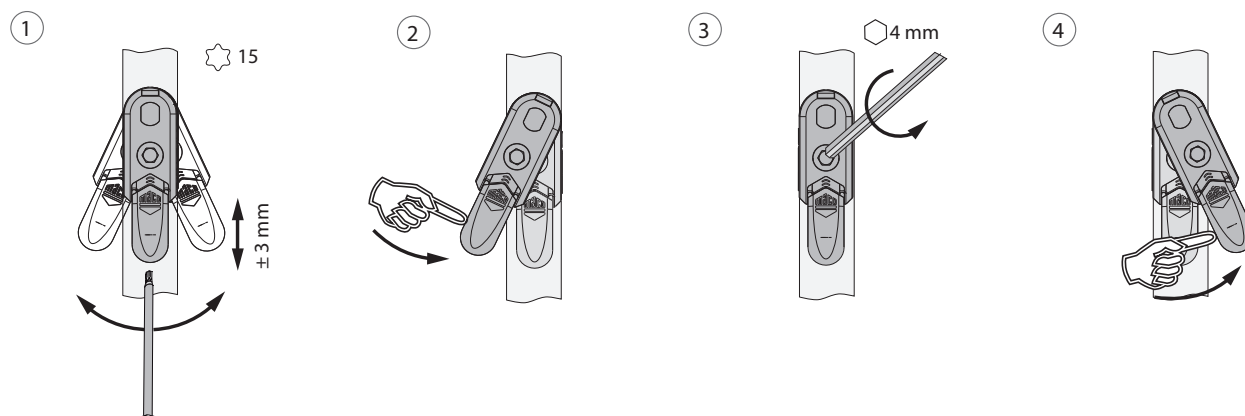
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

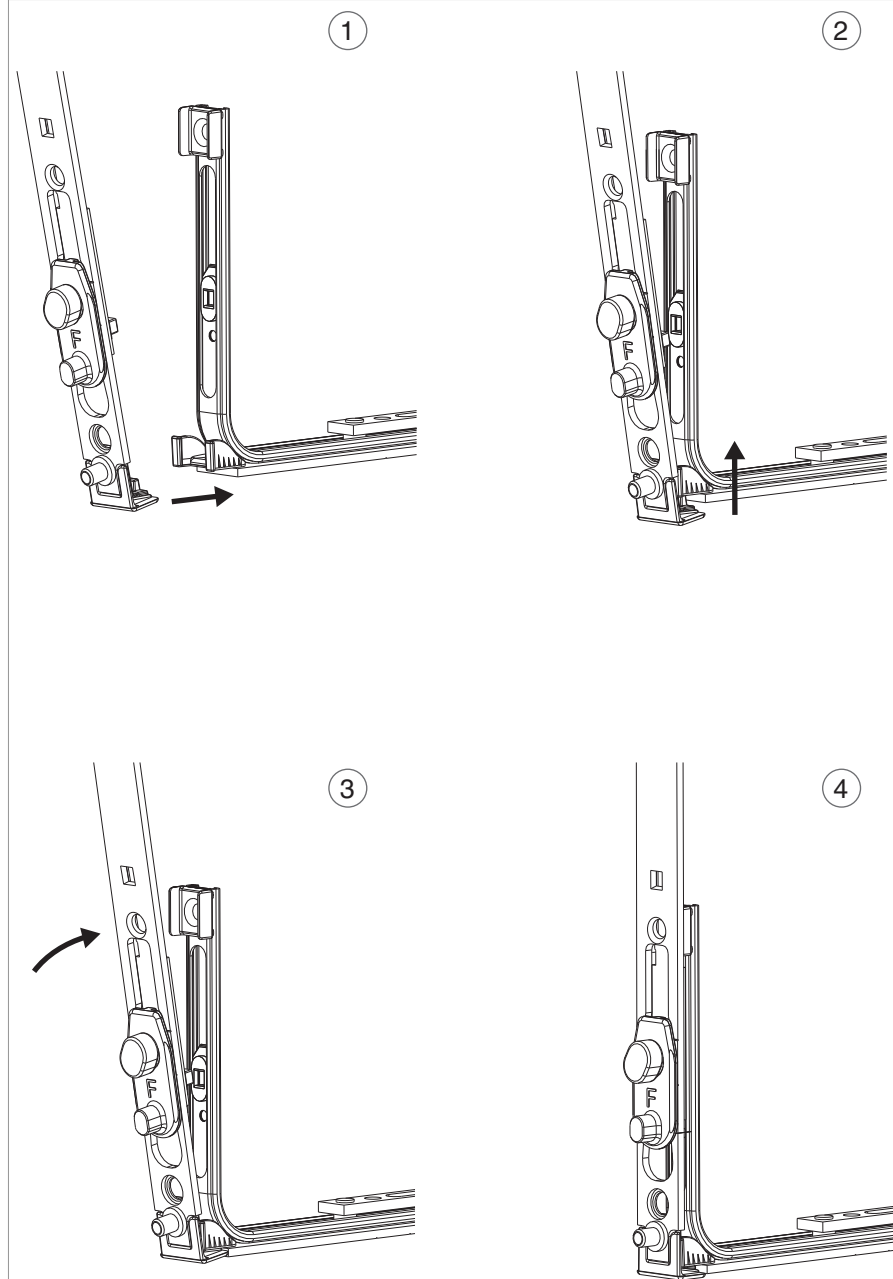
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



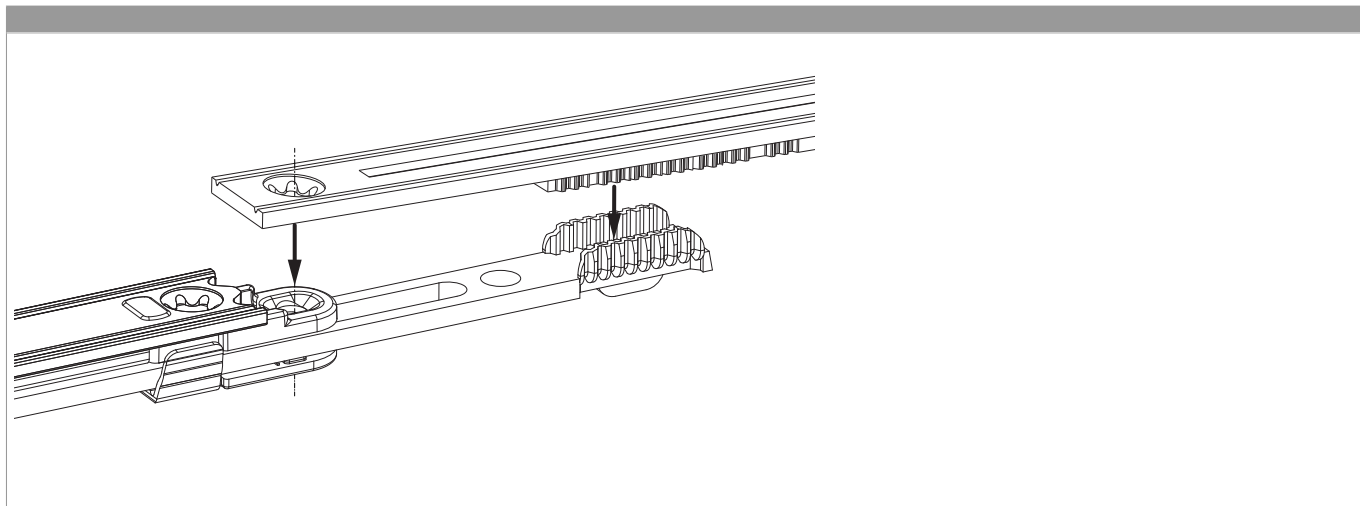
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

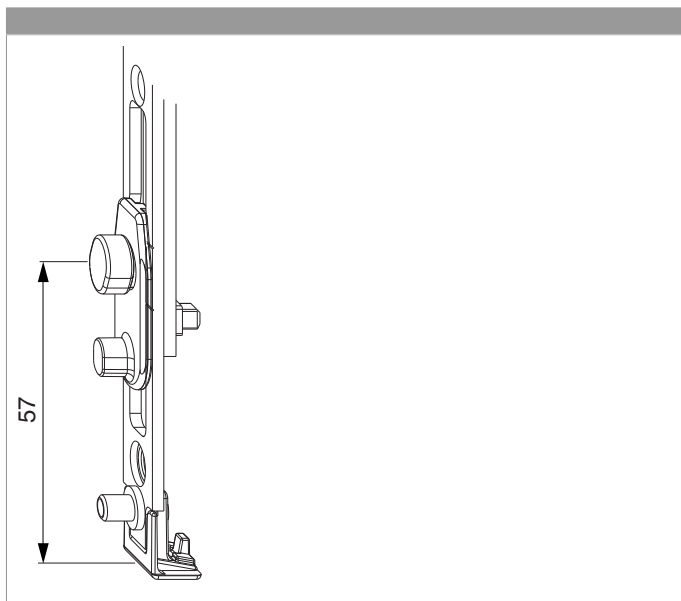
Klipsverbindung einhängen



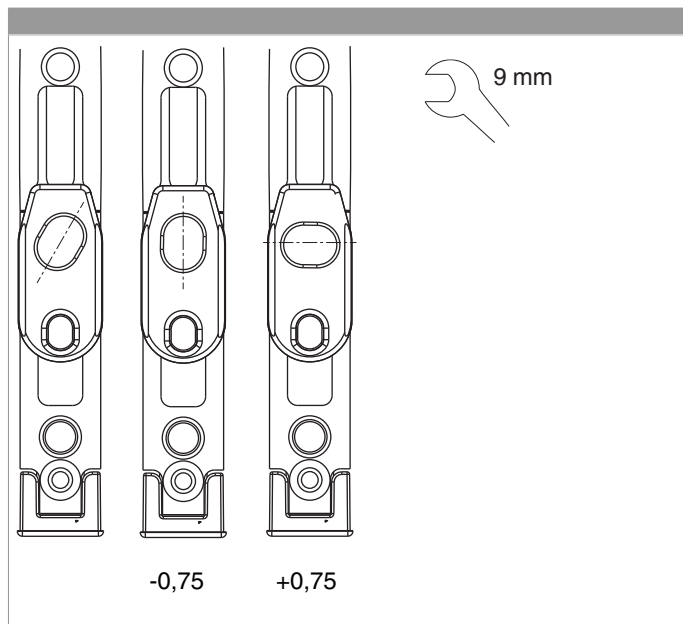
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

