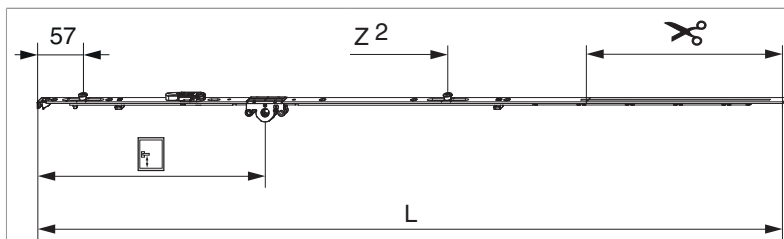


201743 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1090 mit 2 i.S. GM 300 FFH 841-1.090 silber

Technische Zeichnung



		L							Nº
Silber	1090	986,5	15	300	841 - 1.090	260,5	1	20	201743 ^{1) 2) 3)}

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Für einbruchhemmende Fenster nach EN 1627.

³⁾ Kein Stulpflügelgetriebe möglich.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
201743	5	18,5	91,5	374	495	617					

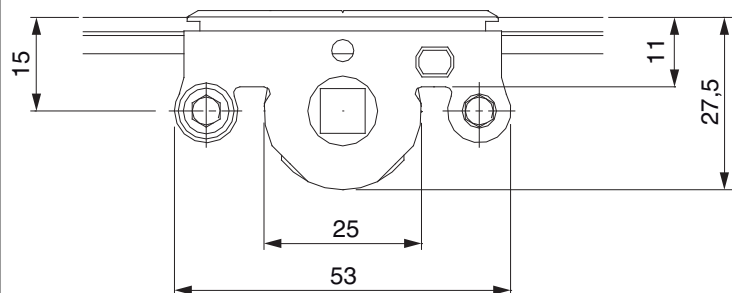
Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	Z3	
201743	2	57	540		

Lehren

			Nº
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862

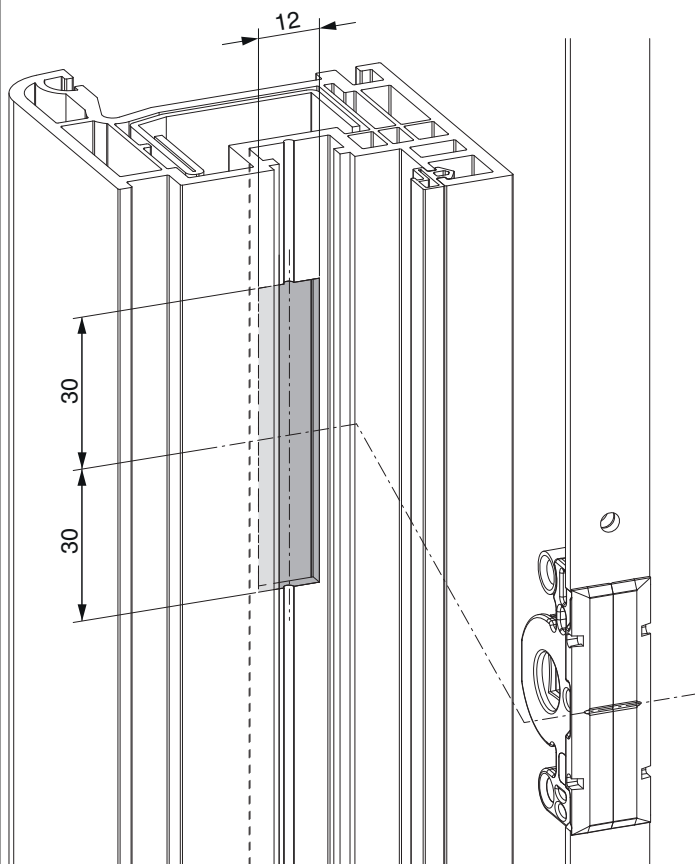
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit $\varnothing$ 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

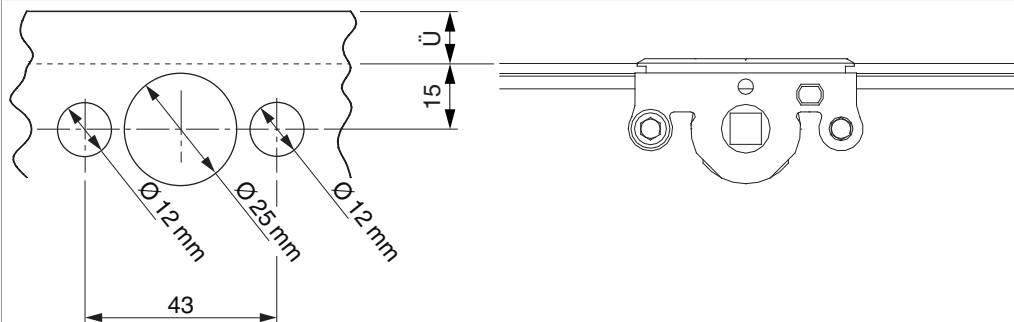




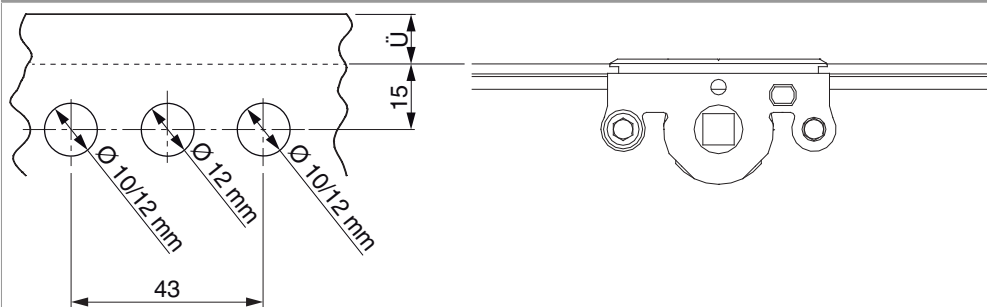
201743 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1090 mit 2 i.S. GM
300 FFH 841-1.090 silber

Bohrbild

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

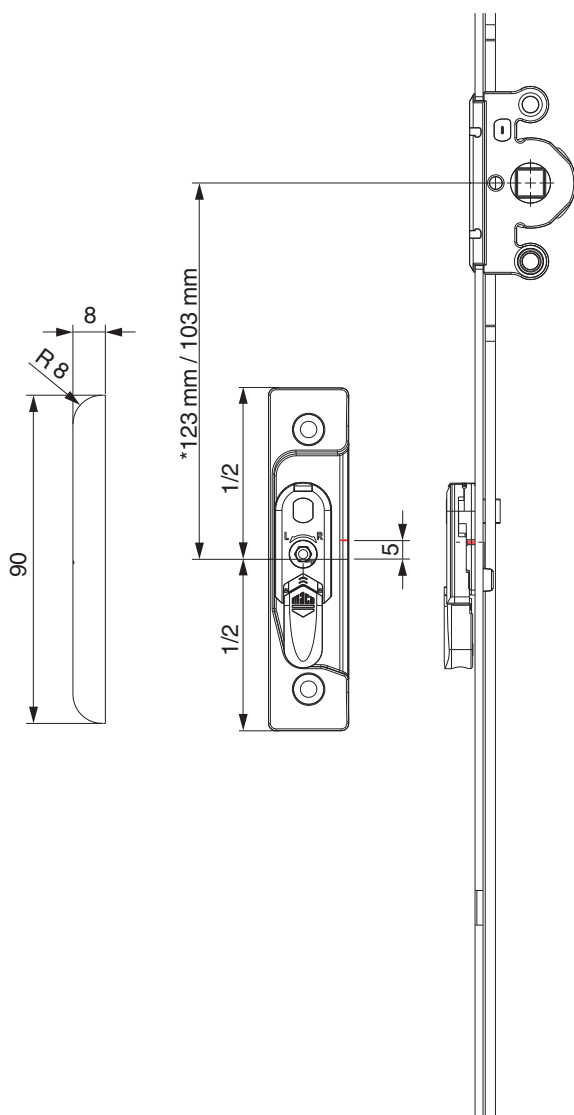




201743 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1090 mit 2 i.S. GM
300 FFH 841-1.090 silber

Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

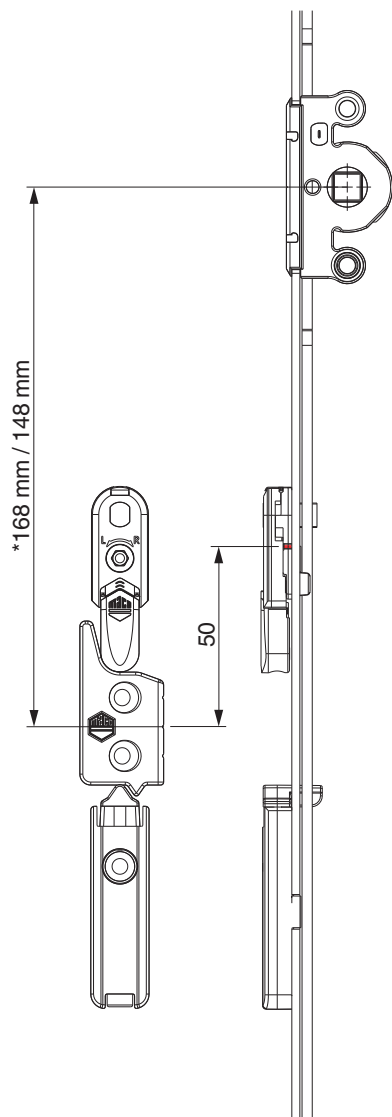


* bei Getriebegröße 660



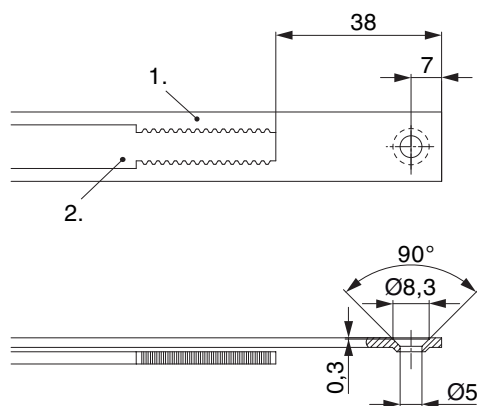
201743 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1090 mit 2 i.S. GM
300 FFH 841-1.090 silber

12 mm Falzlufth



* bei Getriebegröße 660

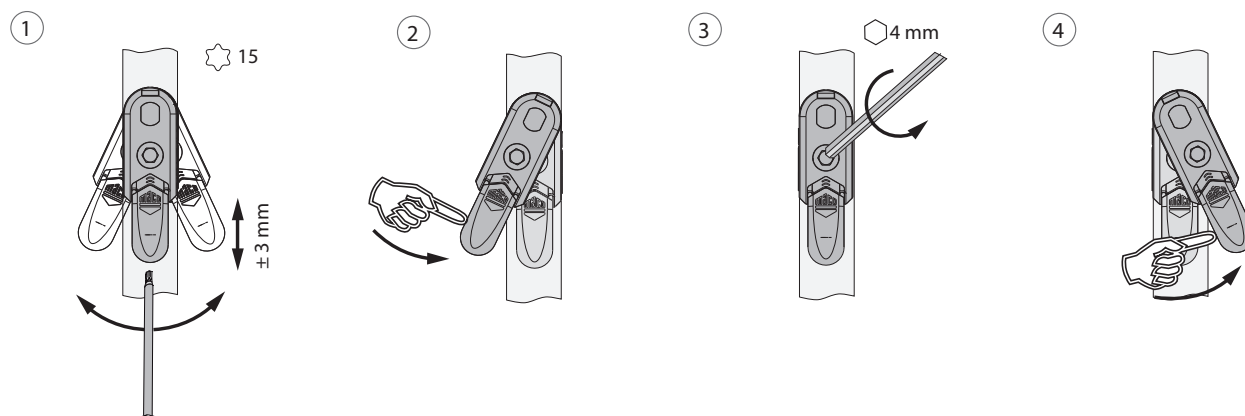
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

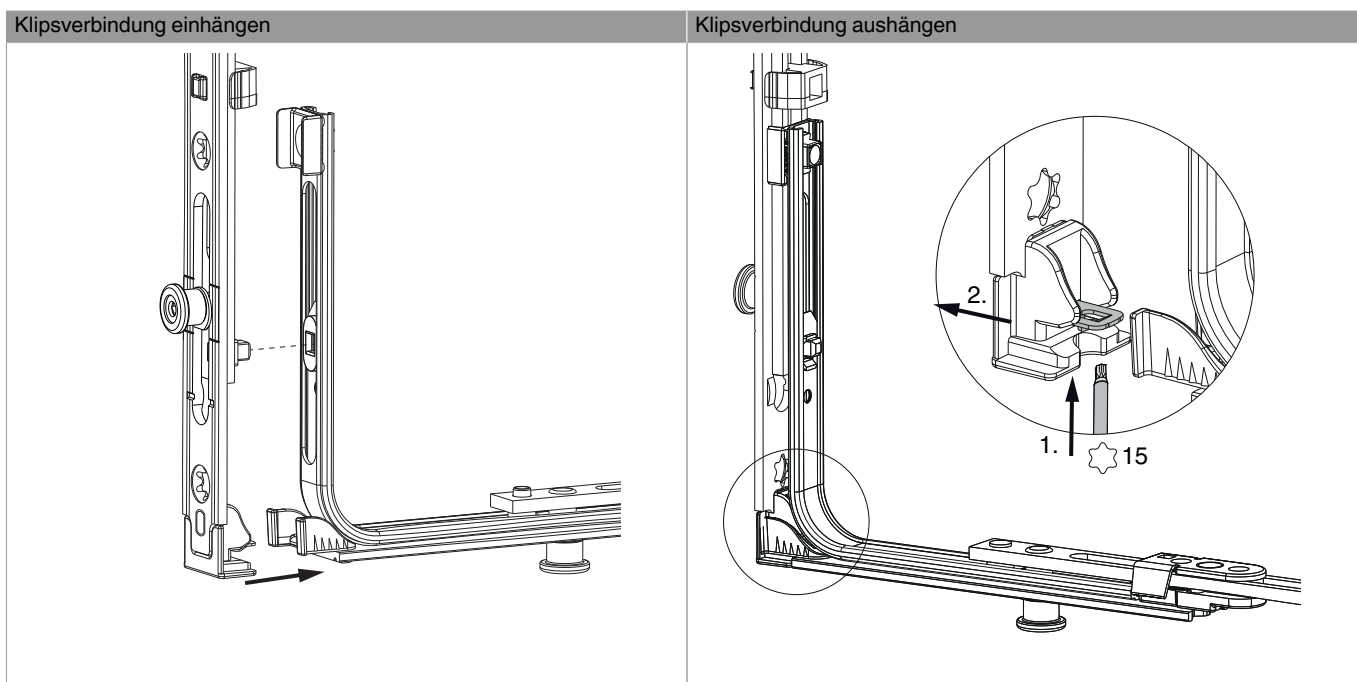
- 1. Stulp
- 2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

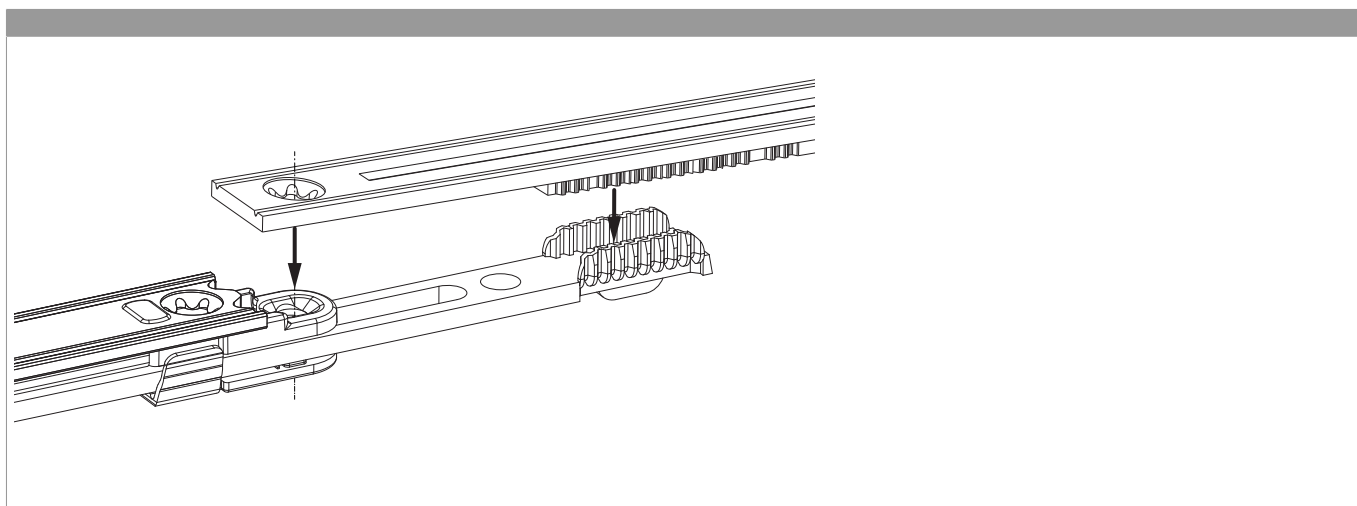


- 1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
- 2. Rückstellung der Hebesicherung.
- 3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
- 4. Ausschwenken der Hebesicherung.

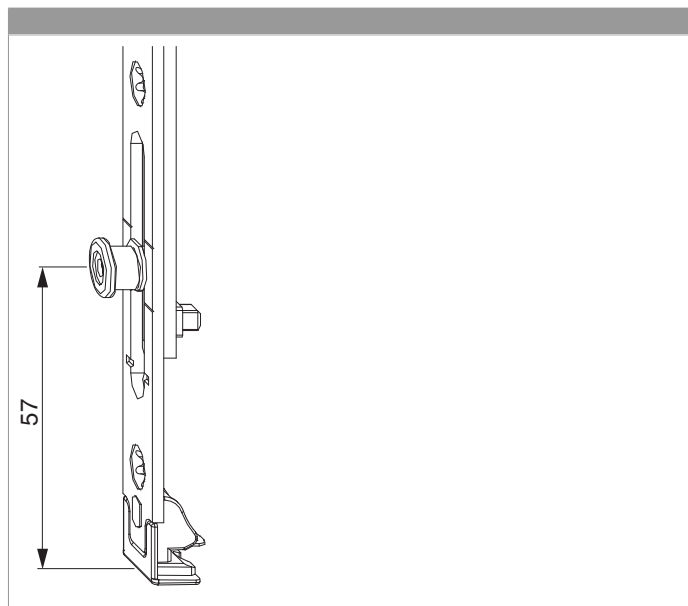
Klipsverbindung EH



Zahnkastenverbindung



Position i.S. Zapfen



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

