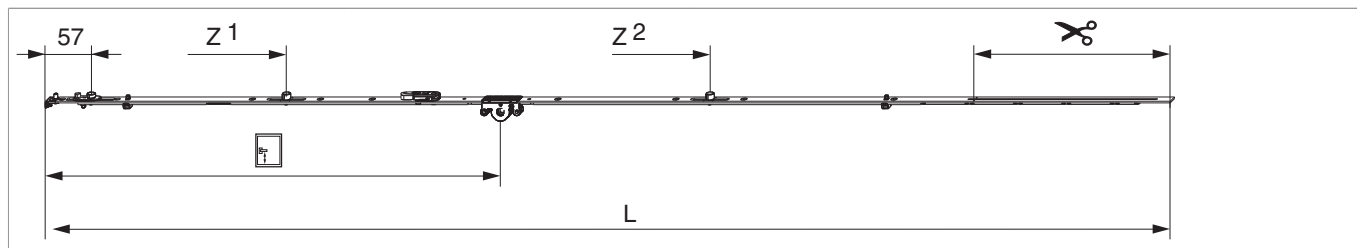




212124 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1590 mit 2 VZ GM 600 FFH 1.341-1.590 silber

Technische Zeichnung



			L							Nº
Silber		1590	1.486,5	15	600	1.341 - 1.590	260,5	1	20	212124¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.


Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
212124	9	18,5	91,5	270	360	428,5	674	830	920	1.119					

Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4	
212124	2	315	875			

Lehren

						Nº
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS			4L	1.341 - 1.700	1	214154
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS		2-flg.	4L	1.341 - 1.700	1	214158
Bohrlehre für Getriebebohrung MM		für 3 mm Bohrer			1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM		für 3 mm- und 12 mm-Bohrer			1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm			1.341 - 1.700	1	204775
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	1.341 - 1.700	1	210984
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	1.341 - 1.700	1	209955



212124 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1590 mit 2 VZ GM 600 FFH 1.341-1.590 silber

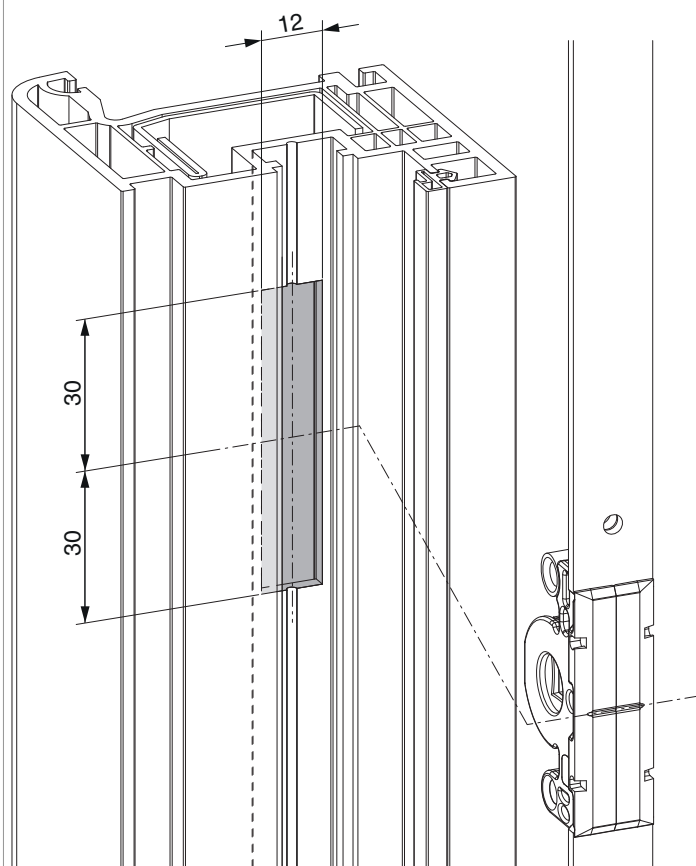
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit \varnothing 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium





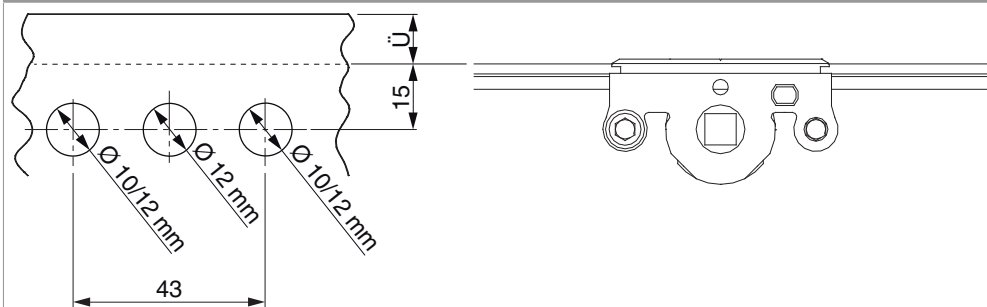
**212124 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1590 mit 2 VZ GM 600 FFH 1.341-1.590 silber**

Bohrbild

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster





212124 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1590 mit 2 VZ GM 600 FFH 1.341-1.590 silber

Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

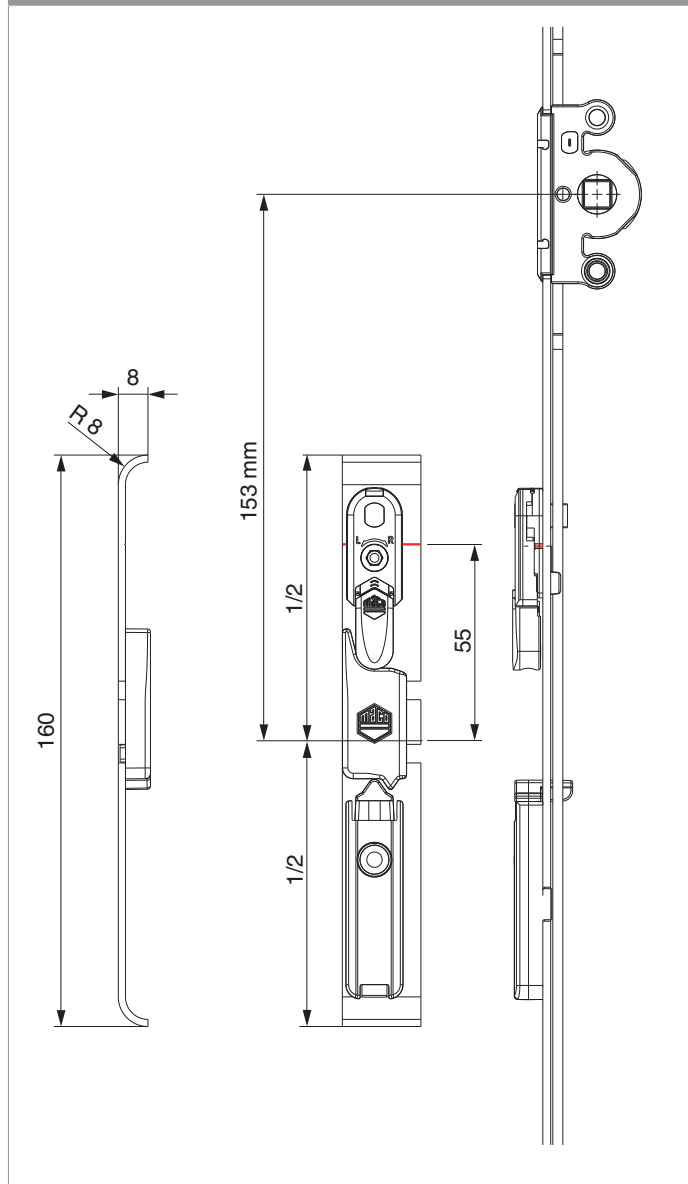


* bei Getriebegröße 660



**212124 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1590 mit 2 VZ GM 600 FFH 1.341-1.590 silber**

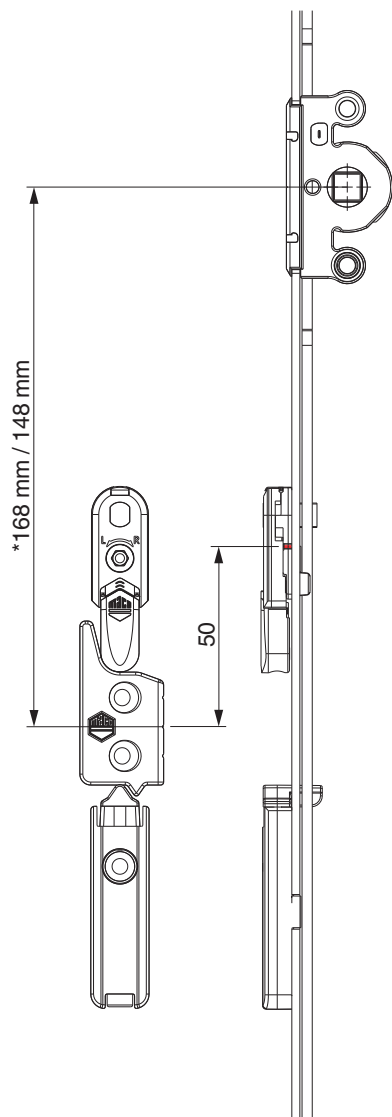
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





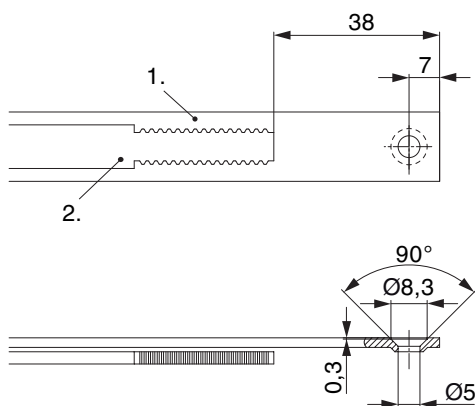
**212124 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1590 mit 2 VZ GM 600 FFH 1.341-1.590 silber**

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

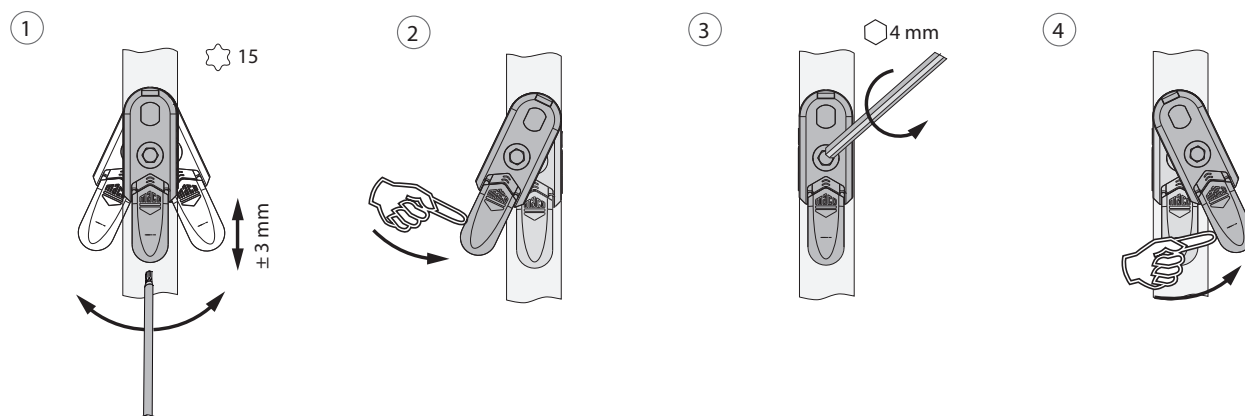
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

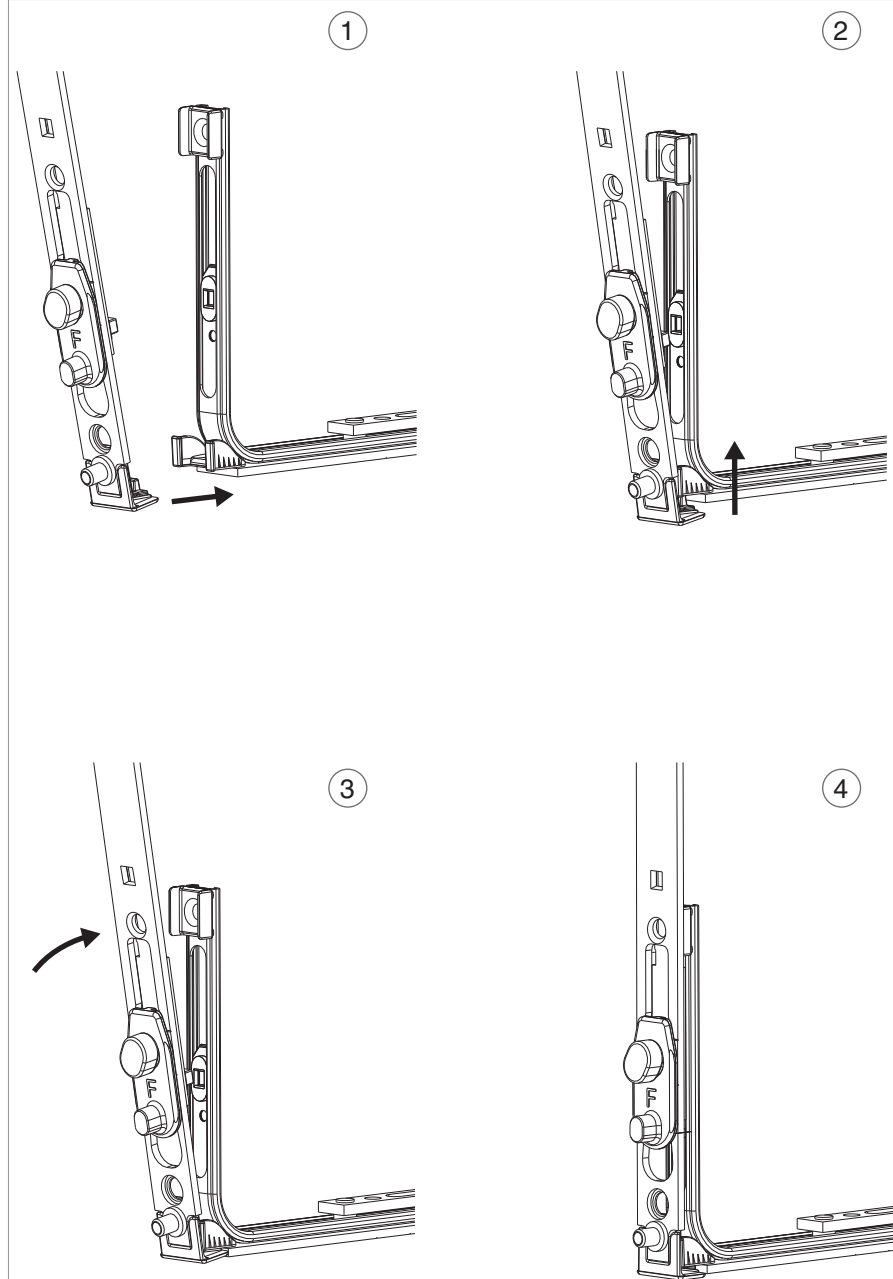
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

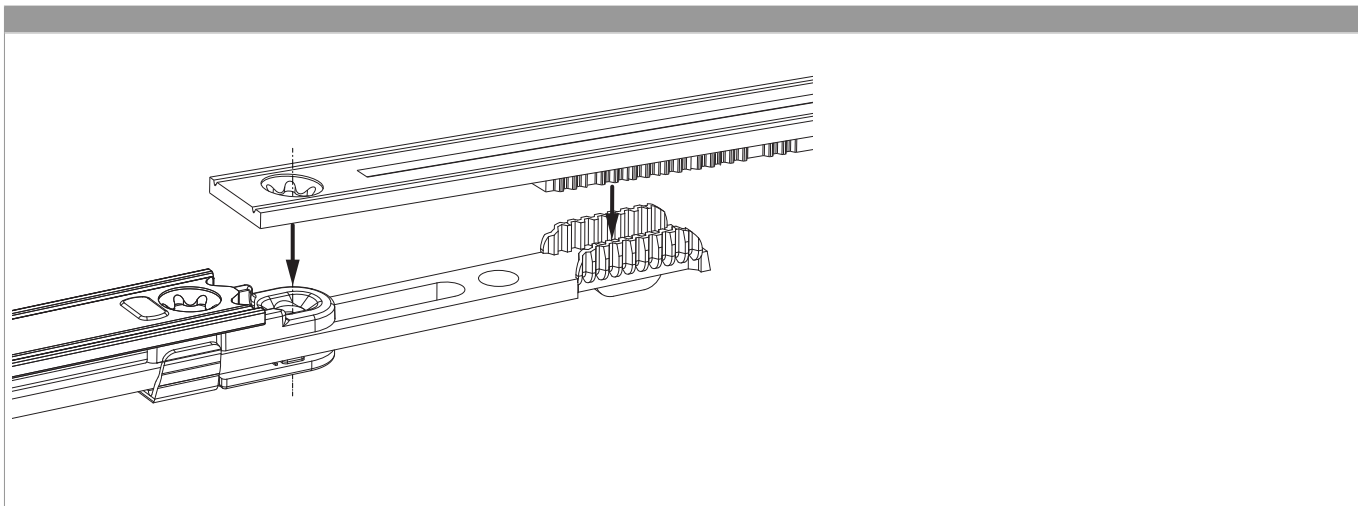
Klipsverbindung einhängen



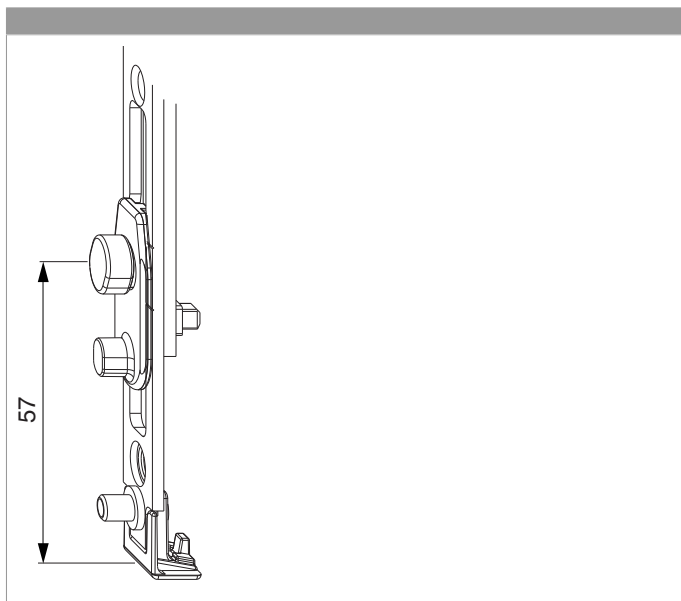


**212124 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1590 mit 2 VZ GM 600 FFH 1.341-1.590 silber**

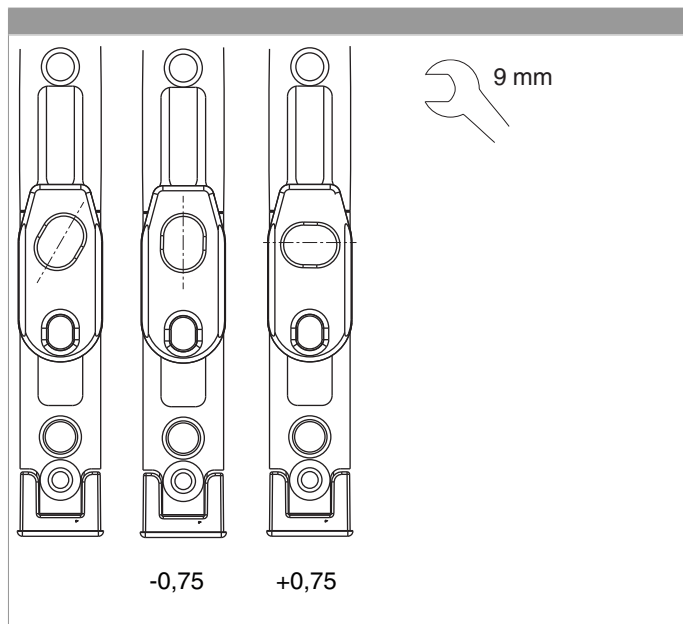
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

