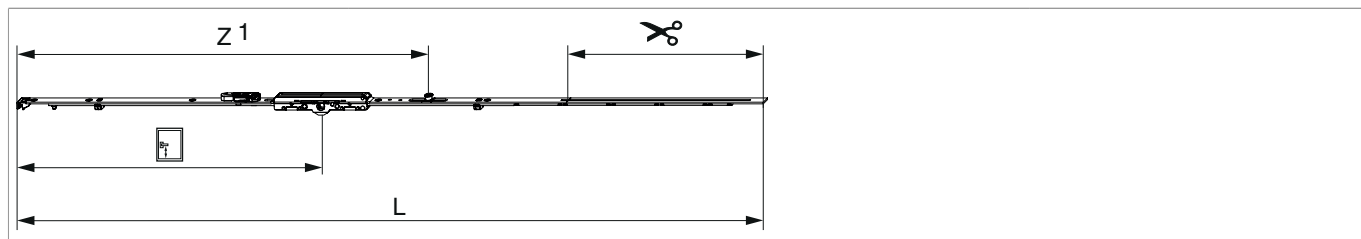


202209 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1340 mit 1 i.S. GM 500 FFH 1.091-1.340 silber

Technische Zeichnung



										
Silber		1340	1.236,5	6,5	500	1.091 - 1.340	260,5	1	10	202209 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

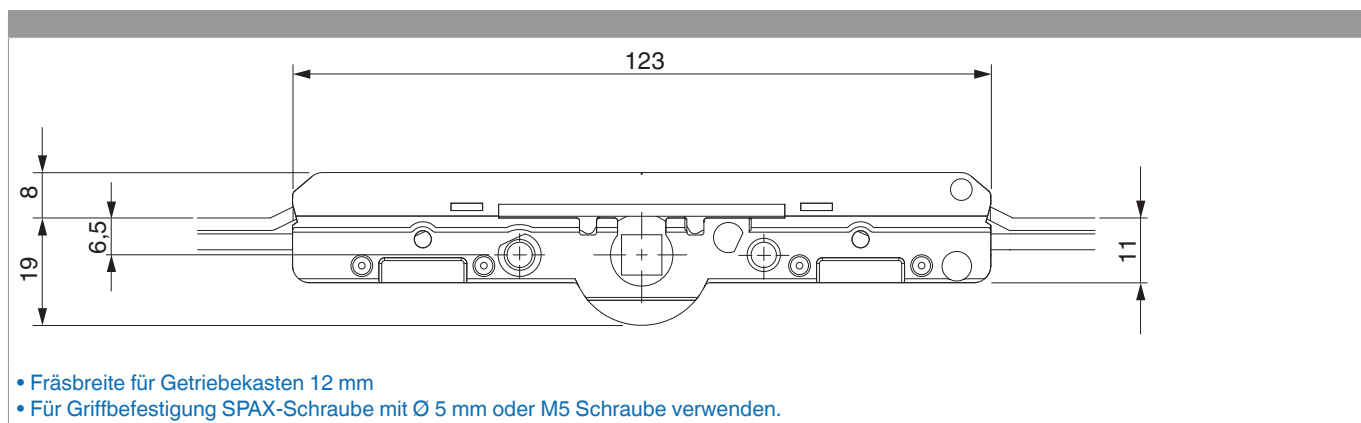
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
202209	6	18,5	91,5	328,5	574	685	868,5						

Zapfensitztablelle

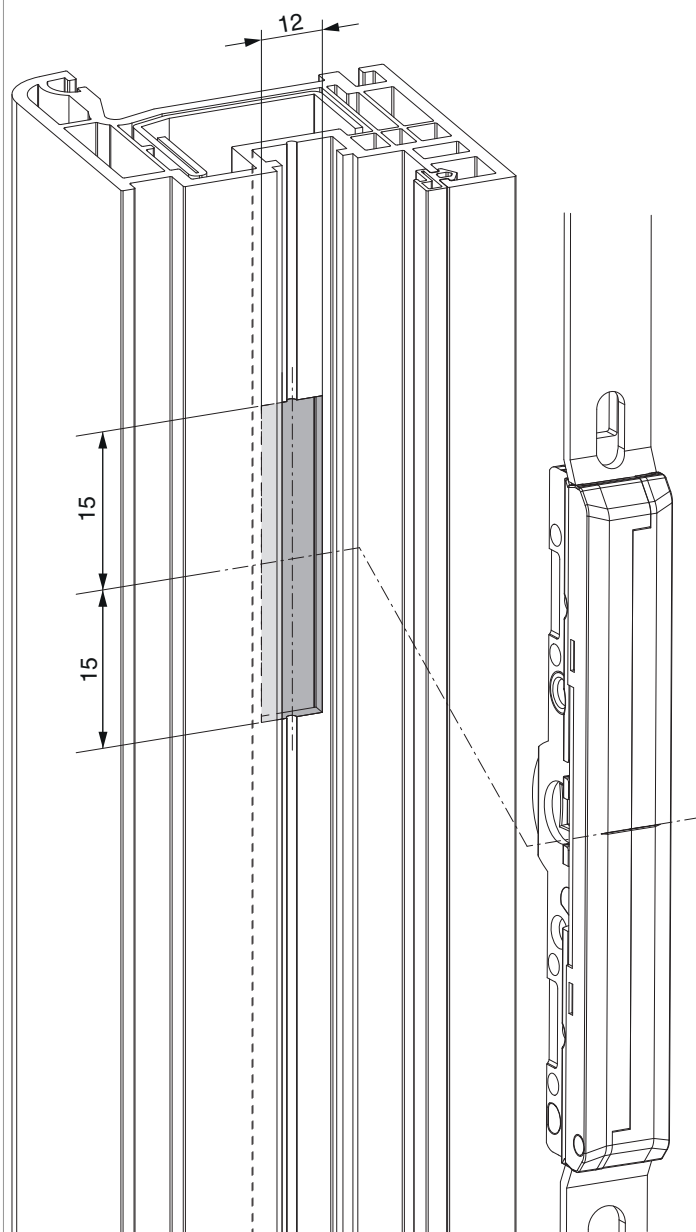
Nº		Z1	Z2	Z3	
202209	1	640			

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



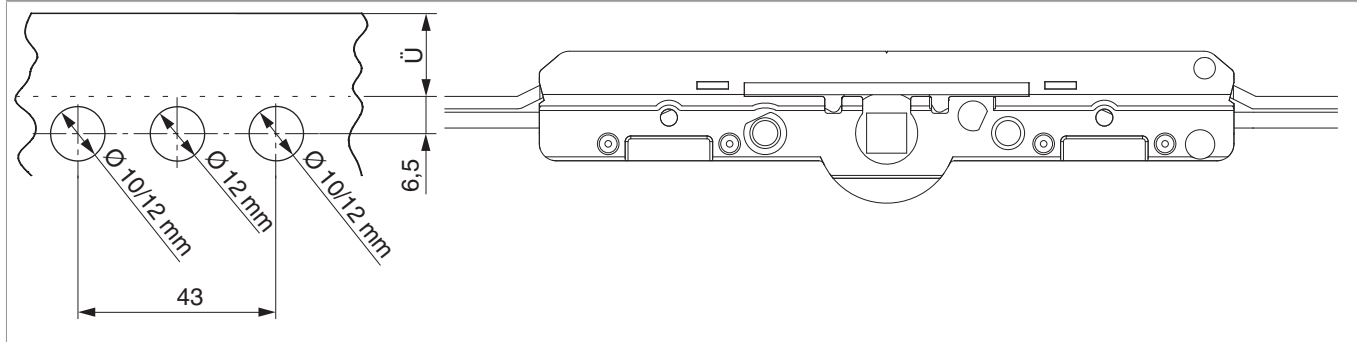
• Frästiefe 20 mm



**202209 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1340 mit 1 i.S. GM
500 FFH 1.091-1.340 silber**

Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster

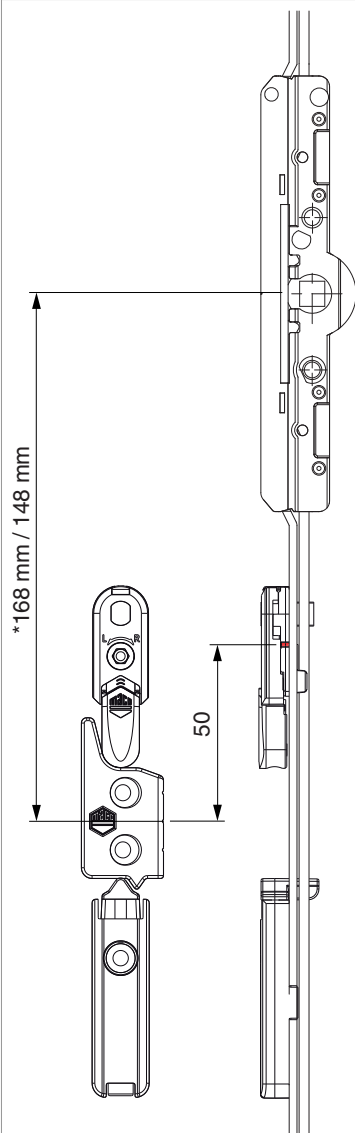




202209 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1340 mit 1 i.S. GM
500 FFH 1.091-1.340 silber

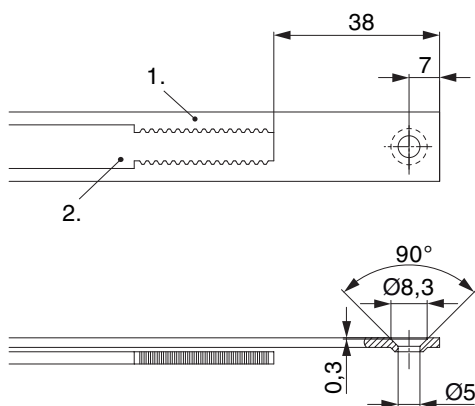
Positionierung Hebeeteile

12 mm Falzlufth



* bei Getriebegröße 660

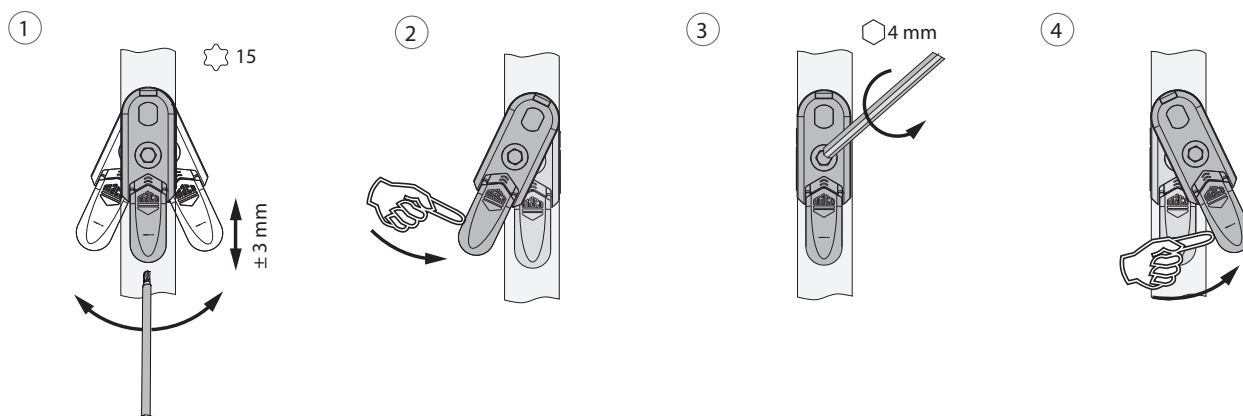
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

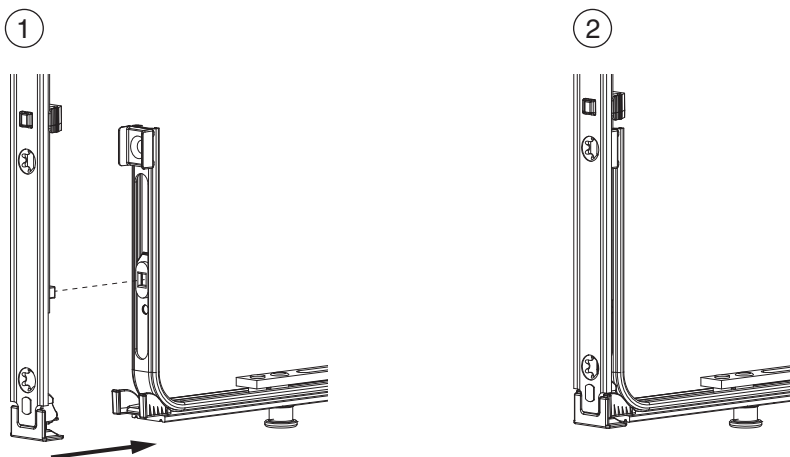
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



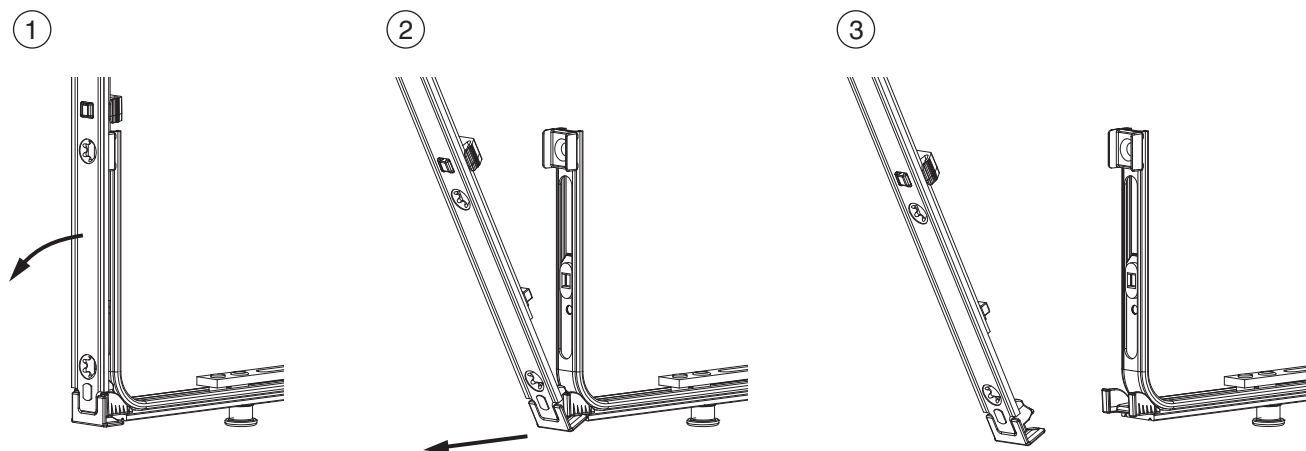
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

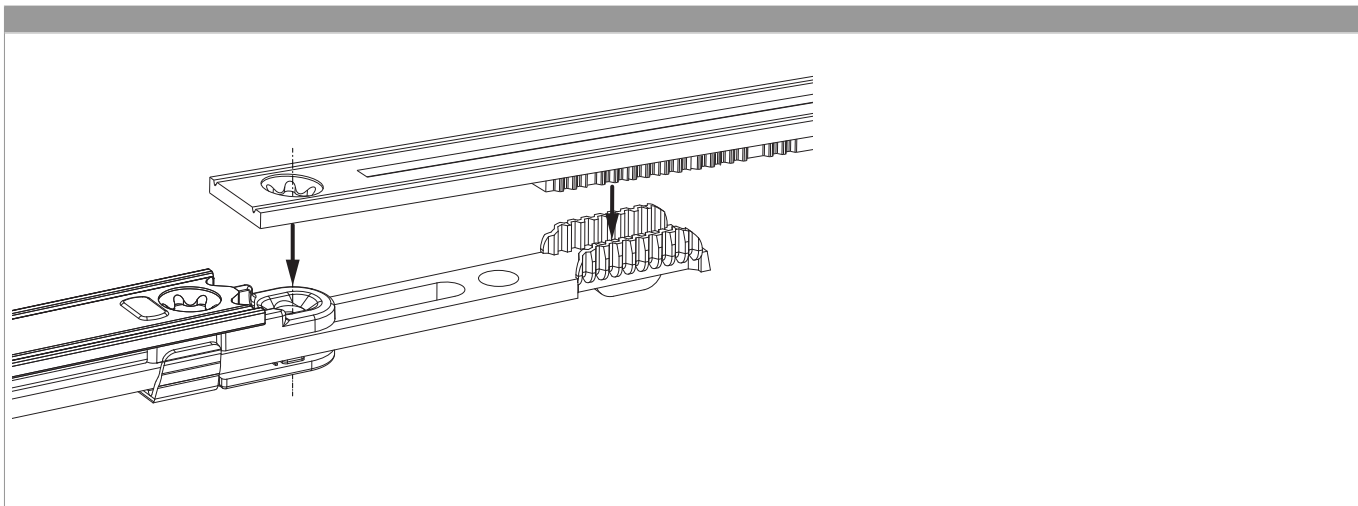
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

