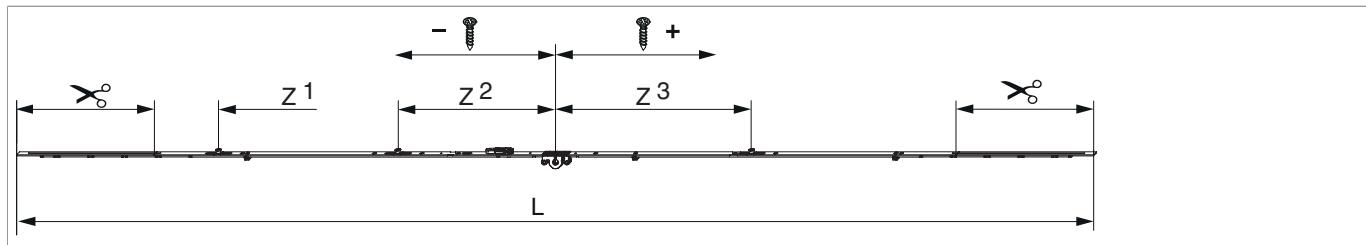




## 234058 - MM Getriebe variabel DK DM 15 2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 Tricoat-Evo

### Technische Zeichnung



Tricoat-Evo	2250	2.040	15	1.751 - 2.250	260	1	10	No
								234058 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

### Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	
234058	8	-595	-345	-255	-186,5	74	338	415	653	

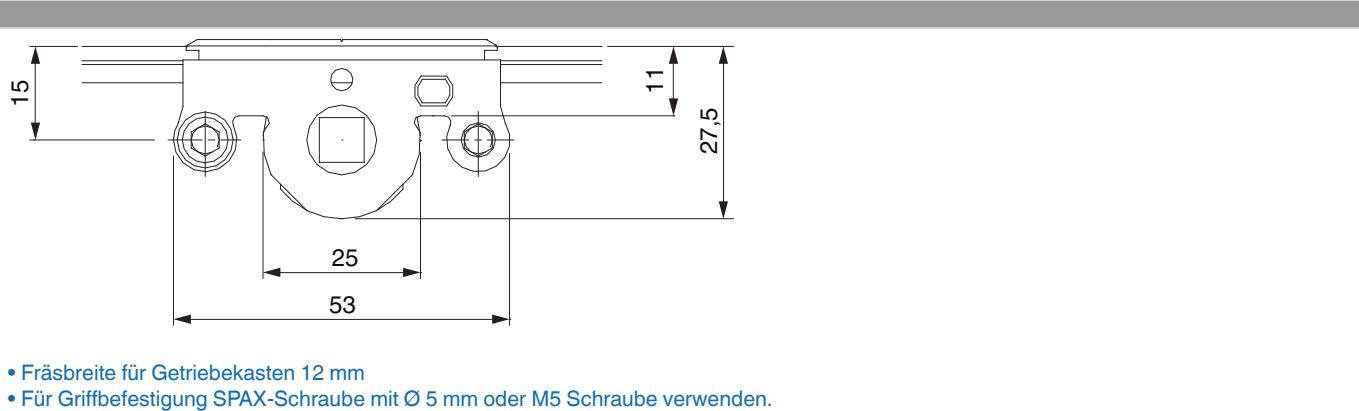
### Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	
234058	3	-640	-300	370	

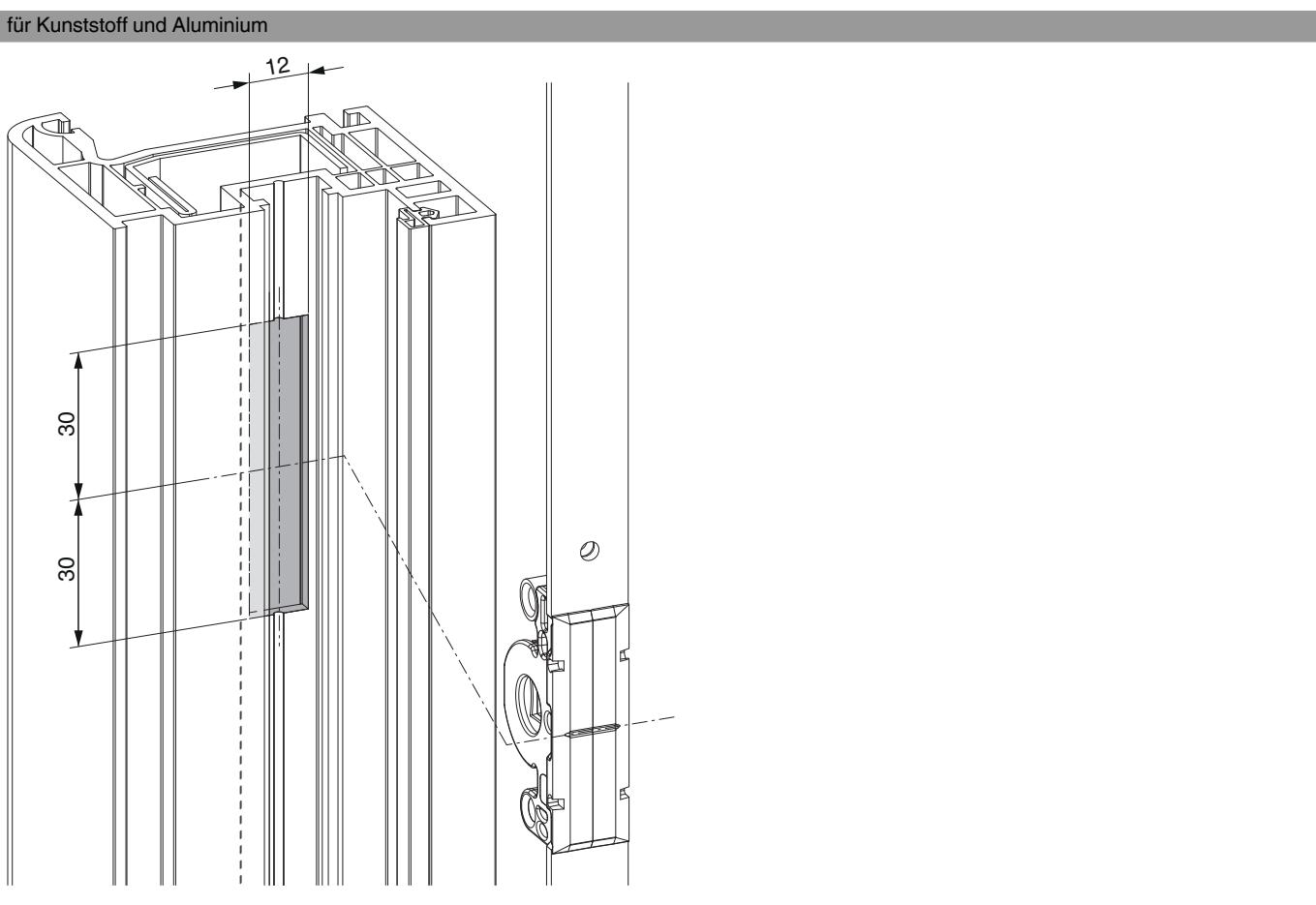
### Lehren

					No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm Bohrer		1 203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm- und 12 mm- Bohrer		1 203862
Einlegelehre für Getriebe MM	mit Halter 48 mm		variabel (mittig)	1.751 - 2.250	1 206067

### Abmessungen Getriebekasten

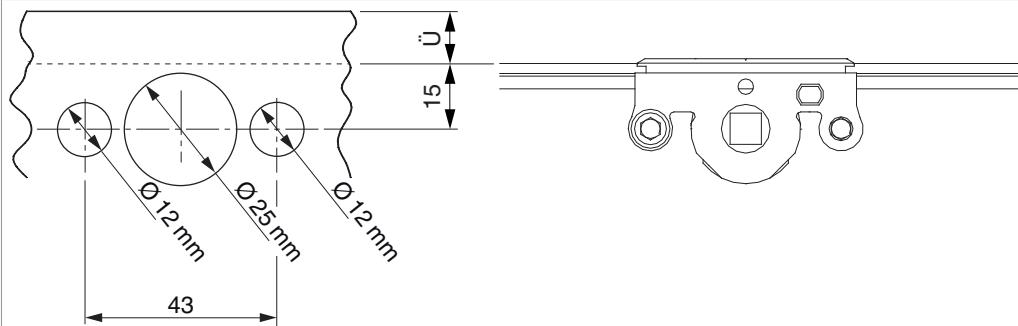


### Fräsbild

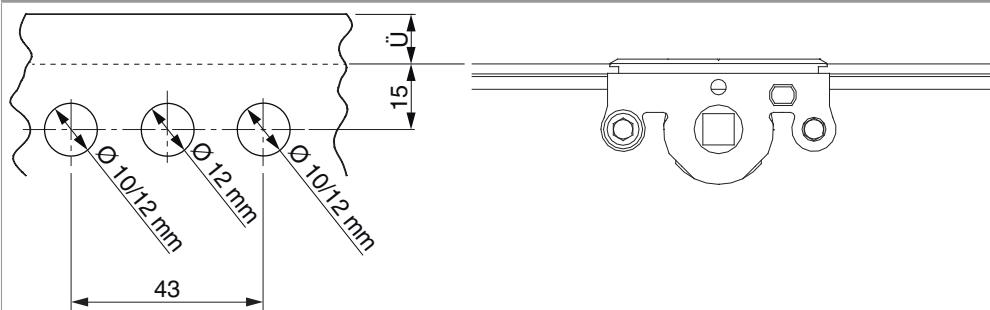


## Bohrbild

Für Holzfenster

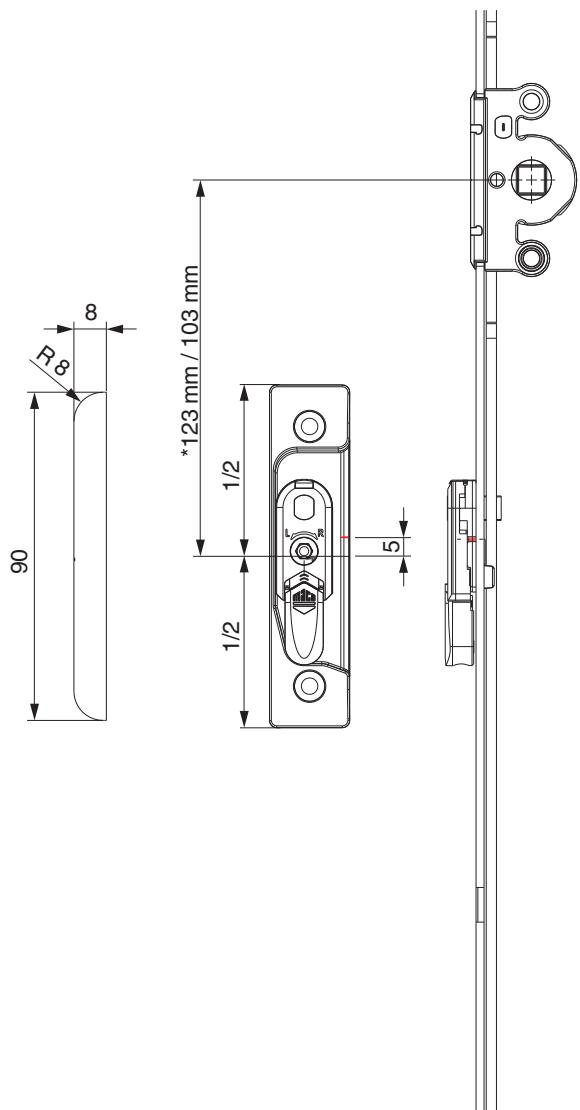


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



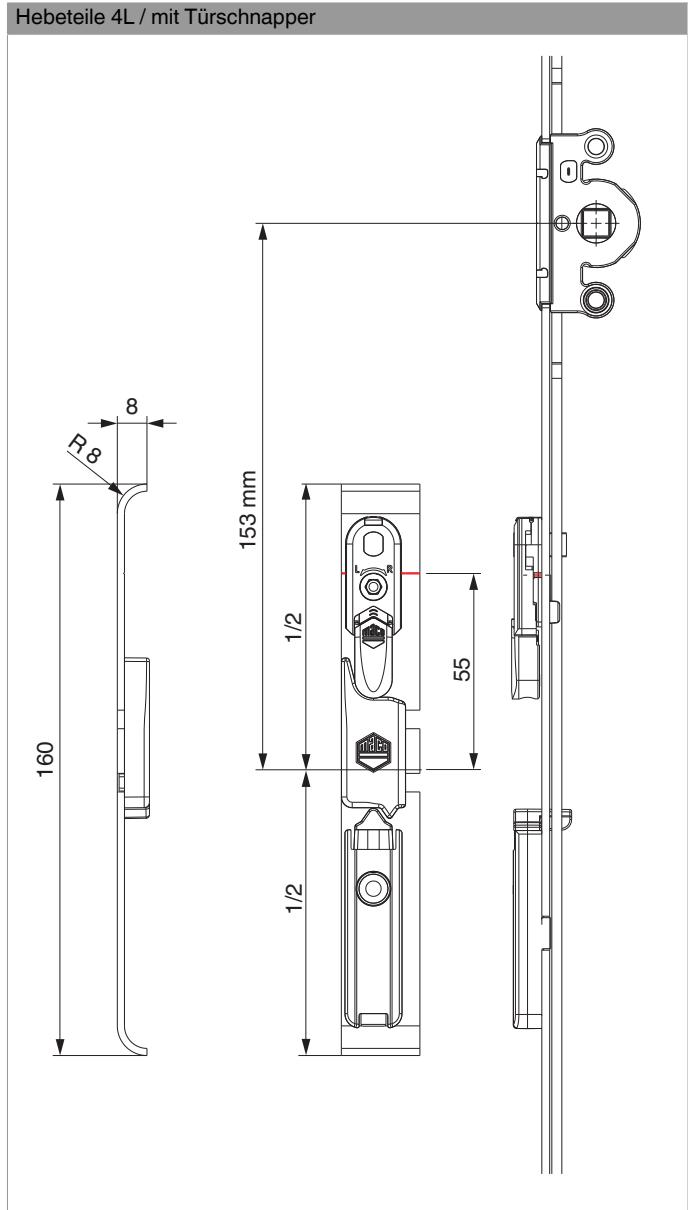
## Positionierung Hebeteile

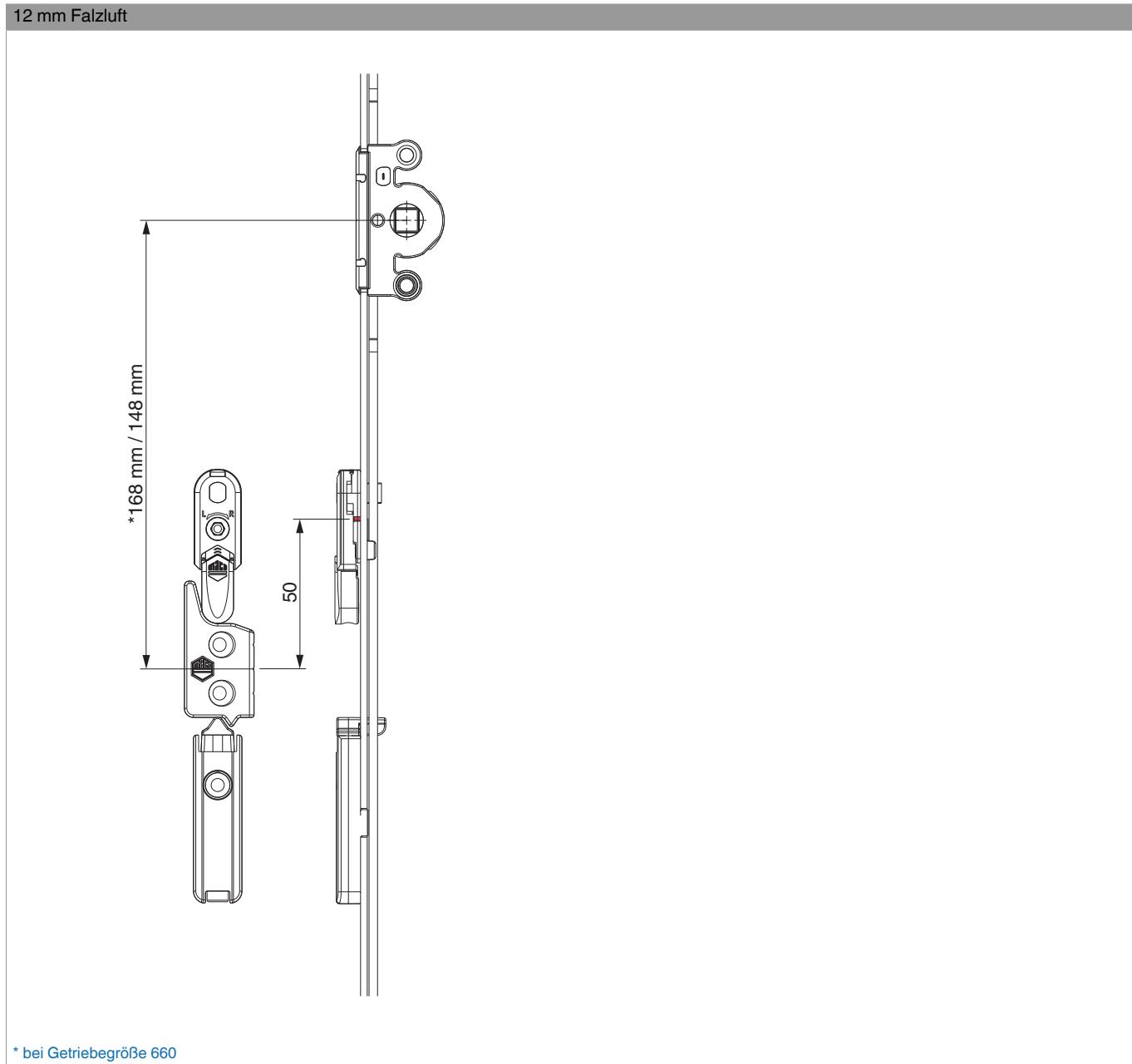
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



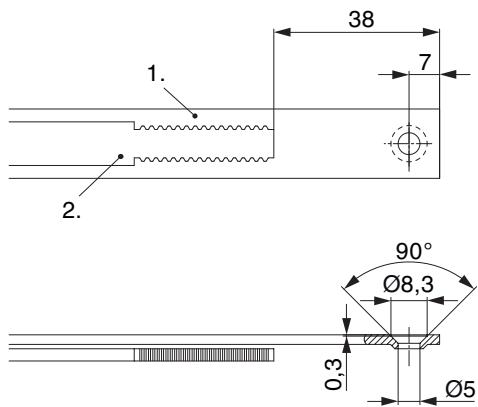
\* bei Getriebegröße 660

Hebeteile 4L / mit Türschnapper





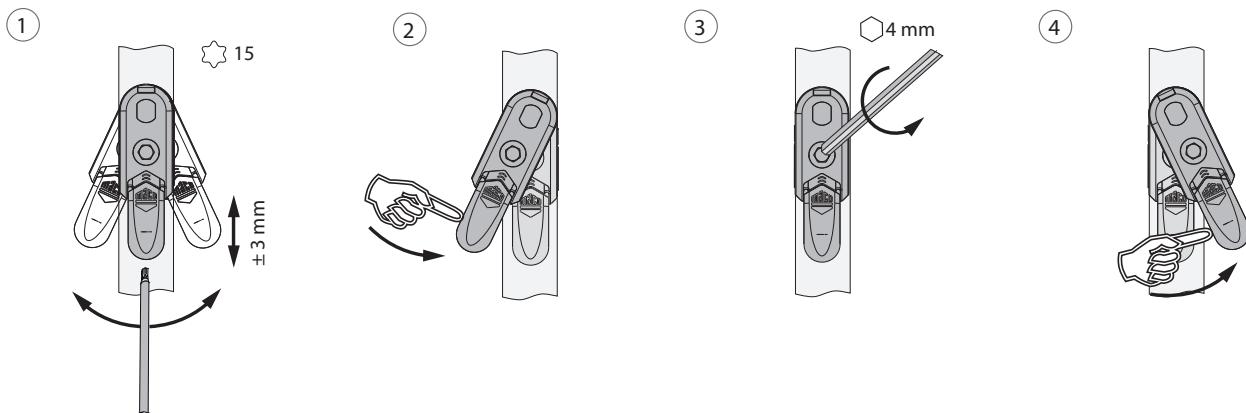
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

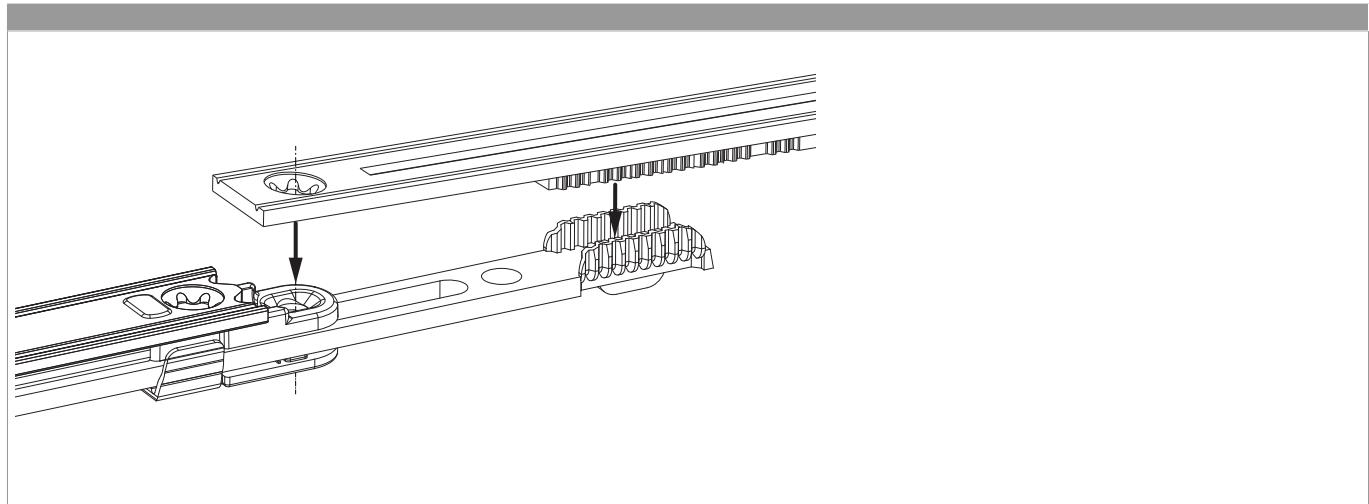
1. Stulp
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

## Zahnkastenverbindung



## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

