



OB-008-Ölbeize

Lösemittelbasierte Leinöl-Beize mit sehr langer offener Zeit



Farbton	Verfügbarkeit		
	Anz. je Palette	640	96
	Größe / Menge	1 l	5 l
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	01	05
	Art.-Nr.		
farblos (Vorbefüllung: 90%)	2787	■	
intensiv-weiß (RC-995)	2788	■	
nussbaum (RC-660)	2789	■	
eiche hell (RC-365)	2790	■	
teak (RC-545)	2791	■	
ebenhholz (RC-790)	2792	■	
silbergrau (RC-970)	2793	■	
Sonderfarbtöne	2794	■	■

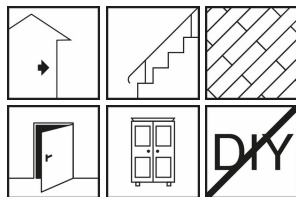
Verbrauch

40 - 80 ml/m²



Der Verbrauch hängt stark von der Saugfähigkeit des Holzes und vom Endschliff ab.
Materialüberschuss mit einem fusselfreien Baumwolltuch bei jedem Arbeitsgang nach ca. 20 - 30 Min. entfernen.

Anwendungsbereiche



- Holz innen
- Insbesondere für Nadelhölzer und grobporige Hölzer (z.B. Eiche)
- Holzböden & -treppen
- Möbel & Innenausbau
- Zum Einsatz unter öl-, wachs- und alkydharzbasierten Holzveredelungen
- Alleine: als Imprägnier-/Coloröl auf gering beanspruchten Oberflächen
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Untereinander mischbare, anwendungsfertige Basisfarbtöne
- Lange offene Zeit für ansatzfreie Verarbeitung (auf großen Flächen)
- Intensive Farbgebung
- Auf Basis erneuerbarer Rohstoffe (Leinöl & Naturharz)
- Cobalt- und MEKO-frei

Produktkenndaten

Bindemittel	Leinöl/ Naturharz
Dichte (20 °C)	Ca. 0,82 g/m³

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Zertifikate

- [Zulassung als Oberflächenbeschichtungssystem für Parkette und Holzfußböden](#)

Zusätzliche Informationen

- [Farbtonkarte](#)
- [Verarbeitung von ölbasierten Produkten im Tuchauftrag](#)



Mögliche Systemprodukte

- [HWS-112-Hartwachs-Siegel \(1826\)](#)
- [HSO-118-High-Solid-Öl ^{\[eco\]} \(7708\)](#)

Arbeitsvorbereitung

- Anforderungen an den Untergrund
Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %
- Vorbereitungen
Schmutz, Fett und lose Altanstriche restlos entfernen.
Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen.
Holzschliff mit P 80 - 150 vornehmen.
Je gröber der Holzschliff, desto intensiver ist die Farbgebung bei pigmentierten Varianten.

Verarbeitung



- Verarbeitungsbedingungen
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +18°C bis max. +25°C.

Material gut aufrühren.
Rollen, streichen, spachteln, padden.
Materialüberschuss mit einem fusselfreien Baumwolltuch bei jedem Arbeitsgang nach ca. 20 - 30 Min. entfernen.
Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Verarbeitungshinweise



- Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.
Vor der Beschichtung von technisch modifizierten Hölzern und Holzwerkstoffen ist eine Probelaackierung sowie ein Eignungstest für das gewünschte Einsatzgebiet vorzunehmen.
Auf gute Be- und Entlüftung ist zu achten.
Gefahr der Selbstentzündung (DGUV Information 209-046)
Darf nicht mit NC-haltigen Lacken oder Beizen am gleichen Arbeitsplatz verarbeitet werden, verunreinigte Textilien (z. B. Putzlappen, Arbeitskleidung, Staubauffangbehälter) in feuerfesten Abfallbehältern sammeln und brandsicher (unter Wasser) entsorgen.
- Trocknung
Staubtrocken: nach ca. 4 Stunden
Überarbeitbar im Spritzverfahren: nach ca. 6 Stunden
Überarbeitbar im Rollverfahren: nach ca. 14 Stunden

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.
Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.
- Verdünnung
Falls erforderlich mit max. 2 % Verdünnung V 101.
OB-008-Ölbeize farblos ist das Basismaterial zum Verdünnen und zum Einstellen bzw. Abschwächen der Farbtonintensität.

Arbeitsgeräte / Reinigung

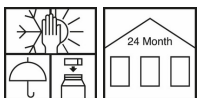


- Flächenstreicher, kurzflorige (3-5 mm) Verlours- oder Mohairrolle, Einscheibenmaschine mit weißem nonabrasiven Pad, Gazeballen/ fusselfreies Baumwolltuch, Edelstahl-/ Federspachtel

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Verdünnung V 101 reinigen.
Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Remmers Werkzeuge
 - [Veloursrolle \(4442\)](#)
 - [Federspachtel \(4788\)](#)

Lagerung / Haltbarkeit



- Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 24 Monate.

Sicherheit / Regularien

- Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.



Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Abguss leeren.

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten / Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.