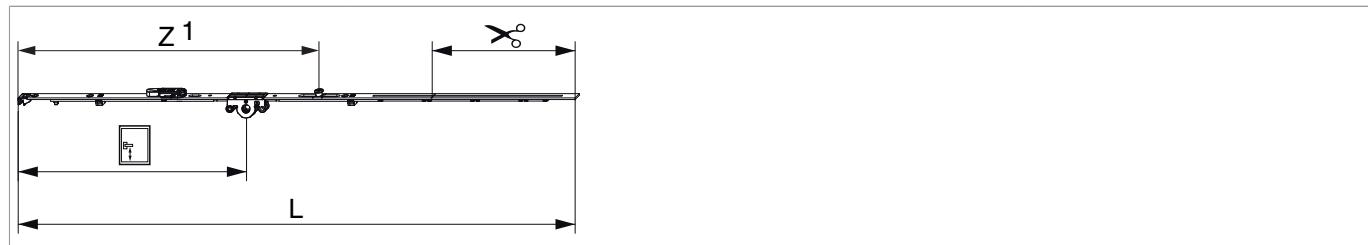


233647 - MM Getriebe fix DK DM 15 840 mit 1 i.S. GM 300 FFH 661-840 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



Tricoat-Evo	840	736,5	15	300	661 - 840	190,5	1	20	233647 ¹⁾
-------------	-----	-------	----	-----	-----------	-------	---	----	----------------------

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
233647	3	18,5	91,5	429											

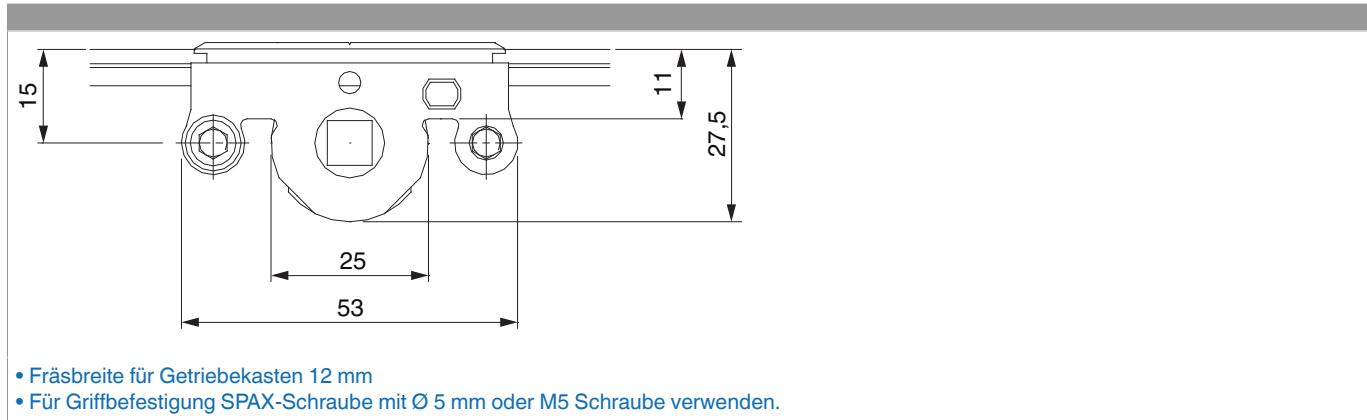
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	Z4	
233647	1	395				

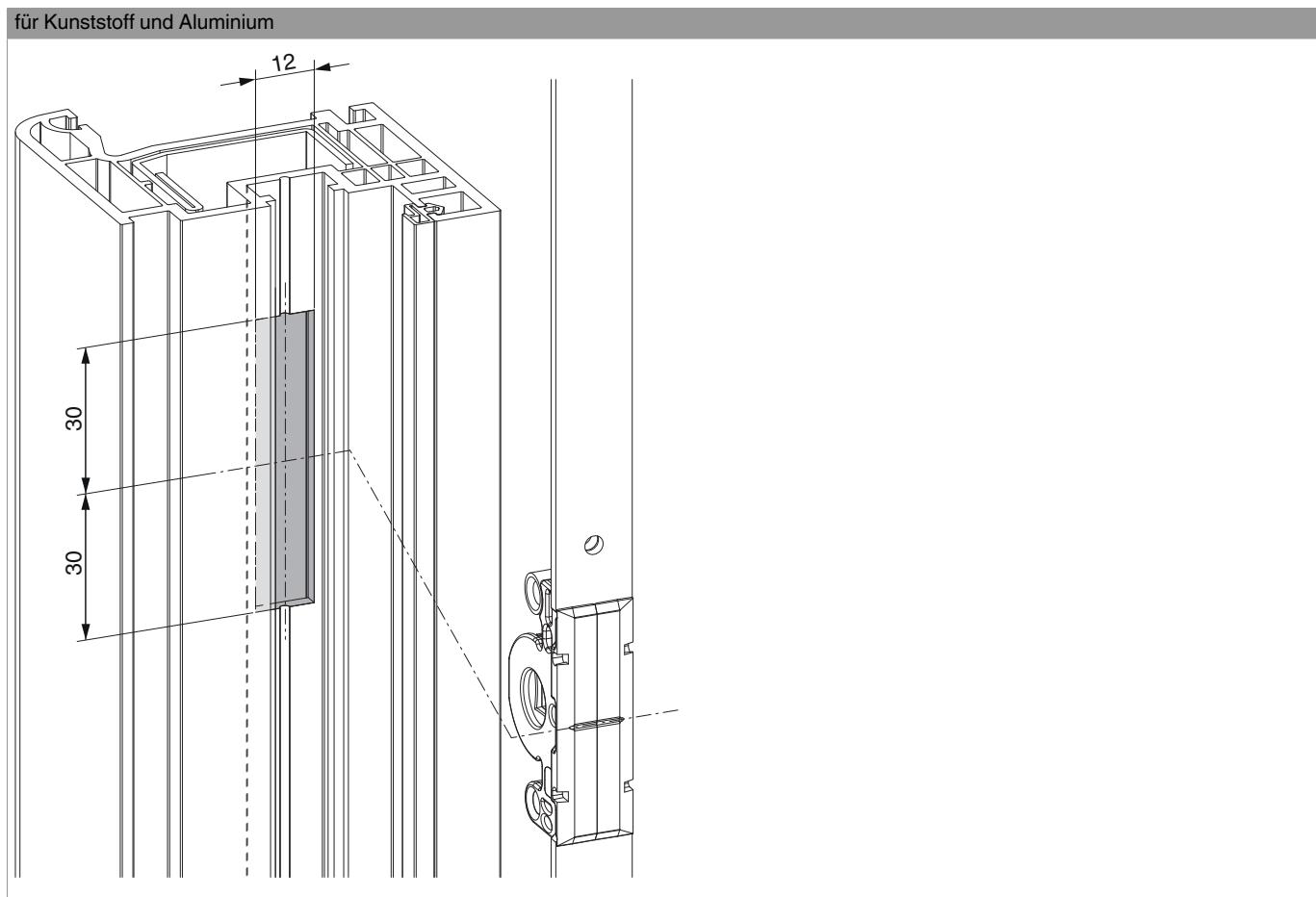
Lehren

							No
Frässchablone für Getriebe fix MM/MM-KS					4L	661 - 1.090	1
Bohrlehre für Getriebebohrung MM				für 3 mm Bohrer			203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM				für 3 mm- und 12 mm-Bohrer			203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm				661 - 1.340		204774

Abmessungen Getriebekasten

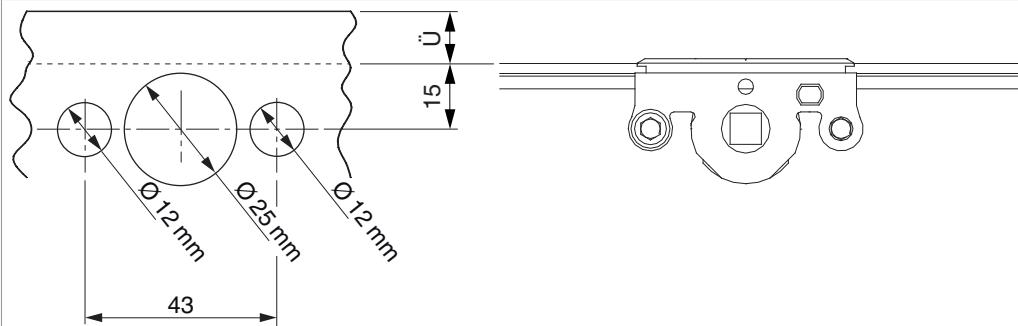


Fräsbild

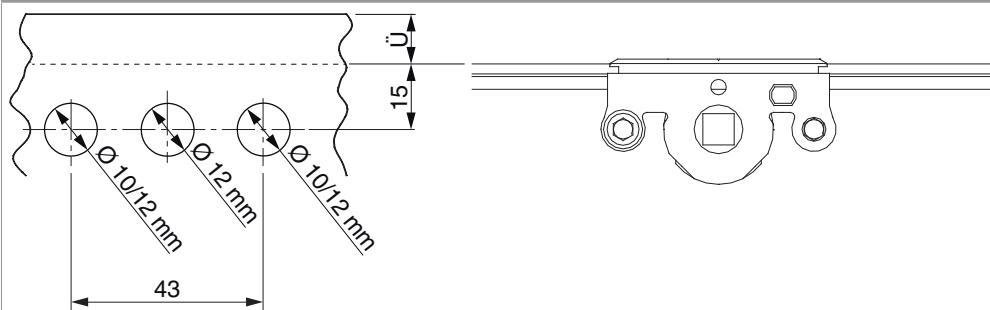


Bohrbild

Für Holzfenster

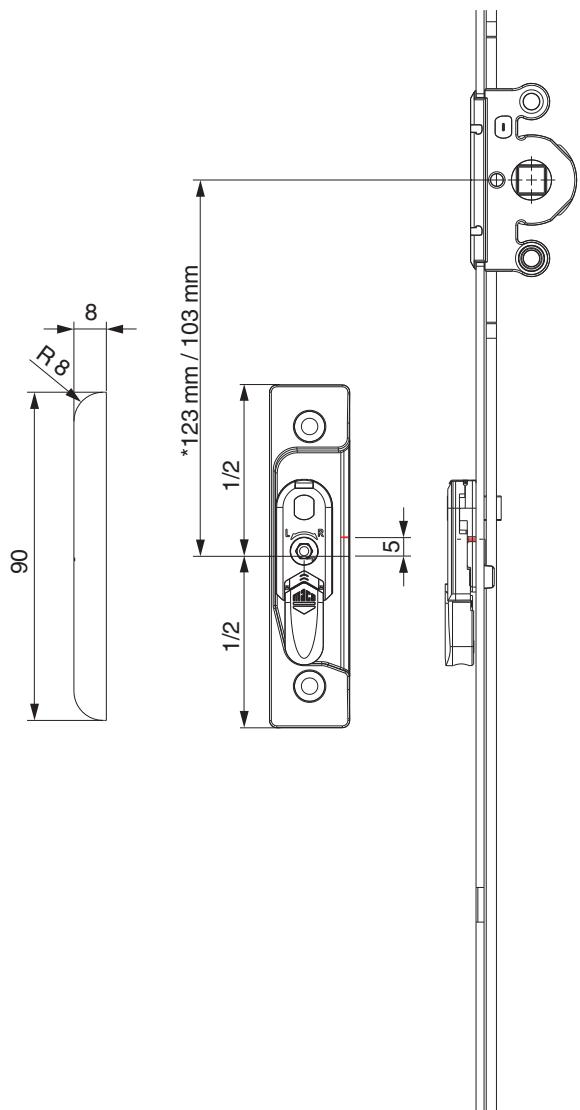


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



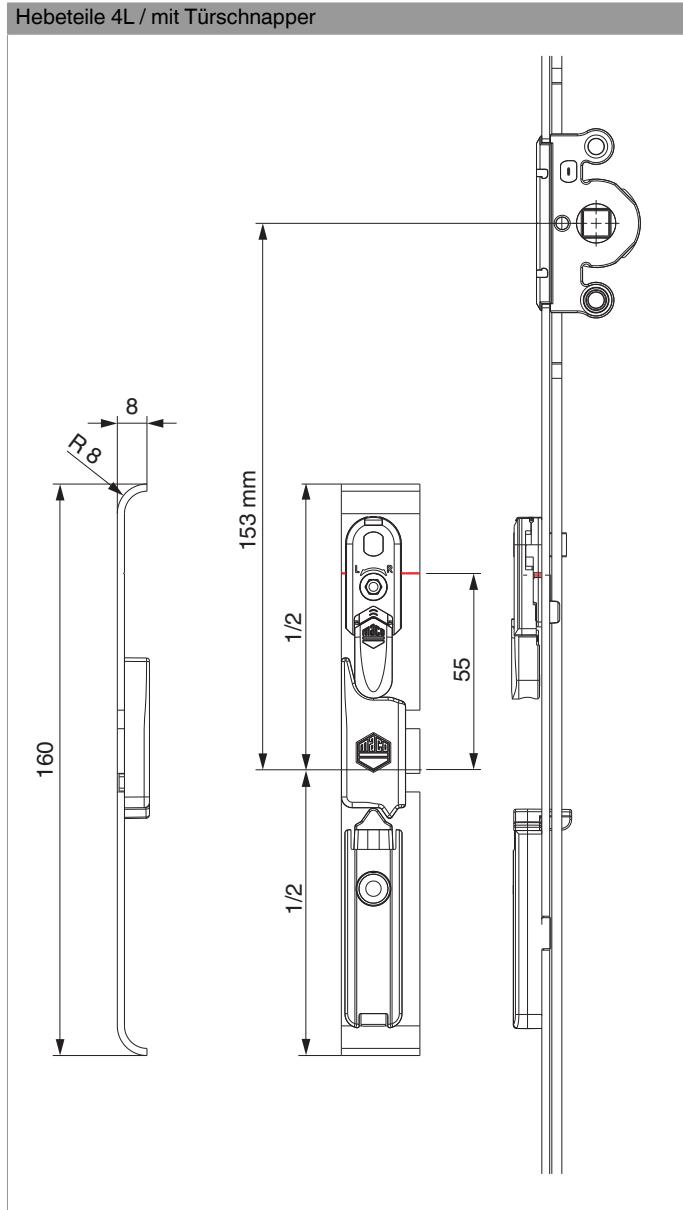
Positionierung Hebeteile

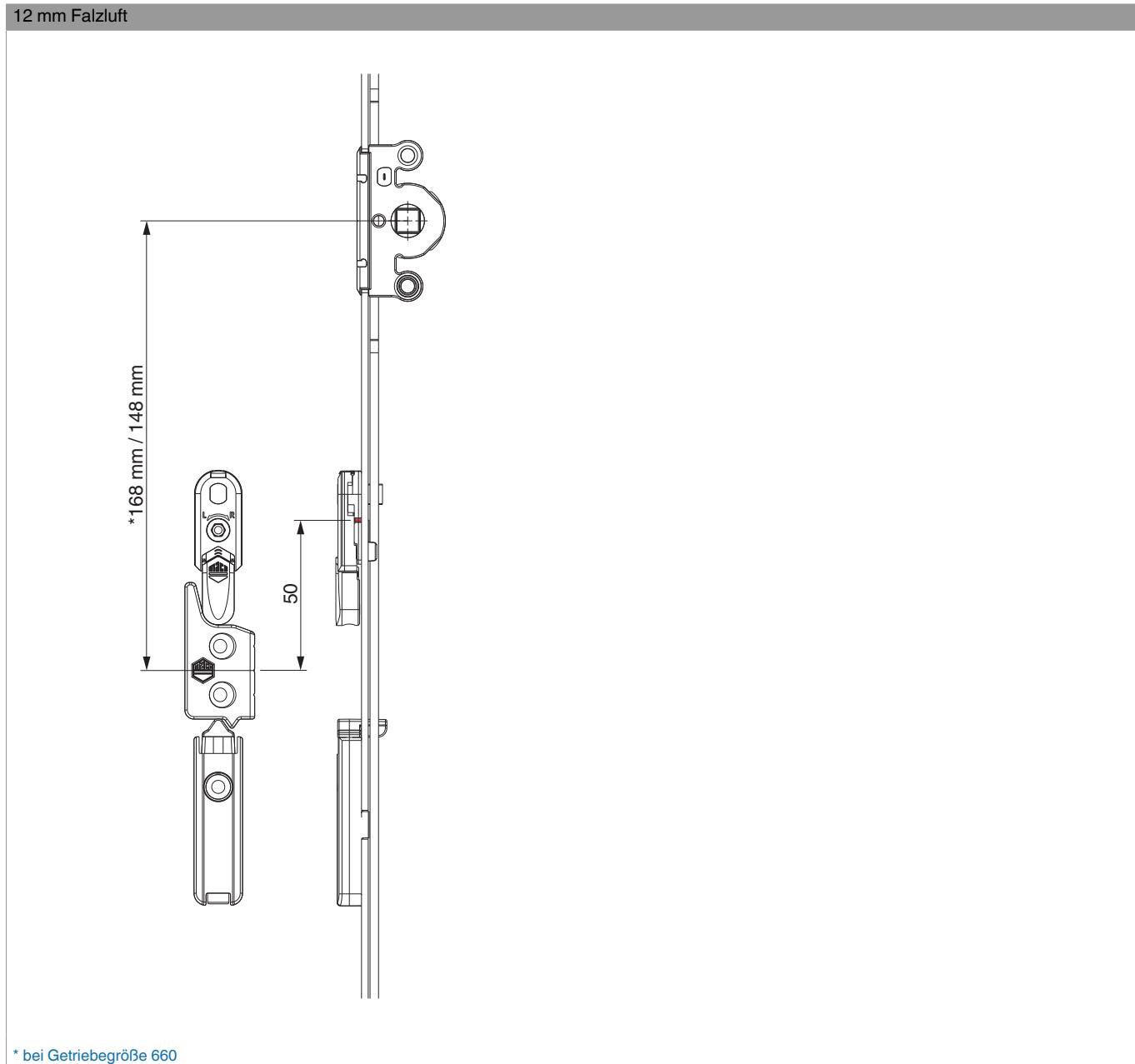
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



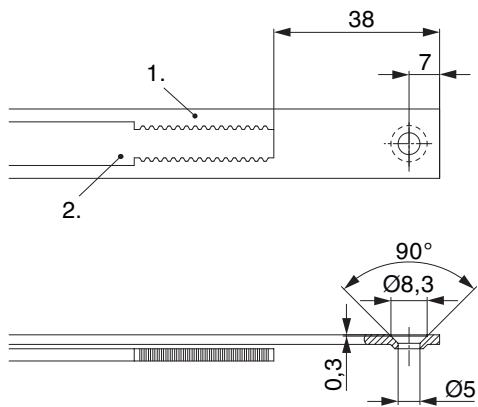
* bei Getriebegröße 660

Hebeteile 4L / mit Türschnapper





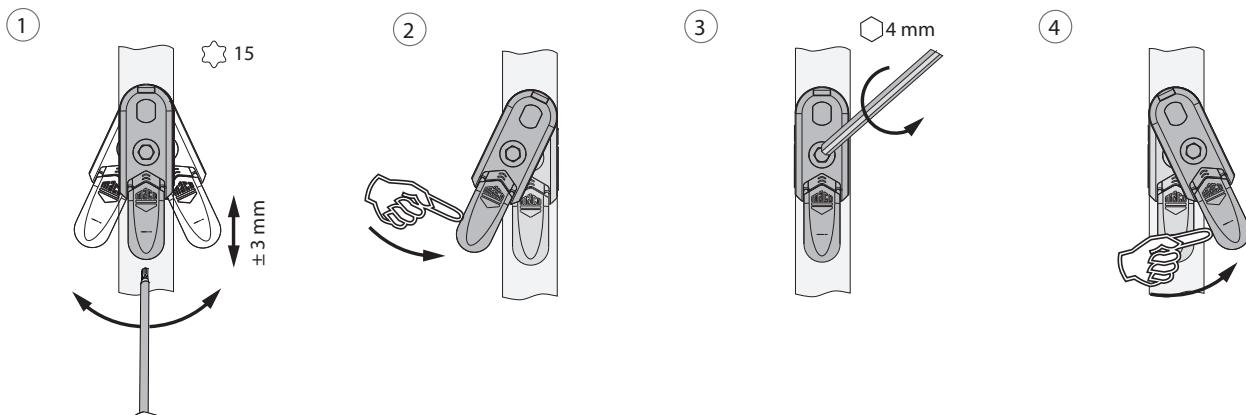
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

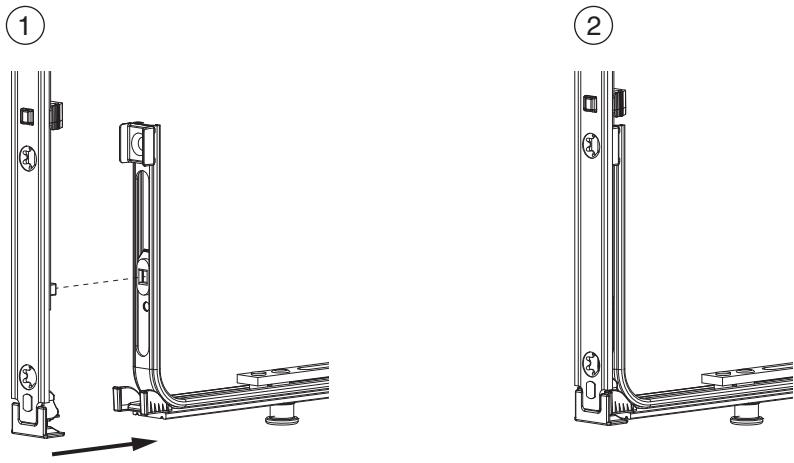
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



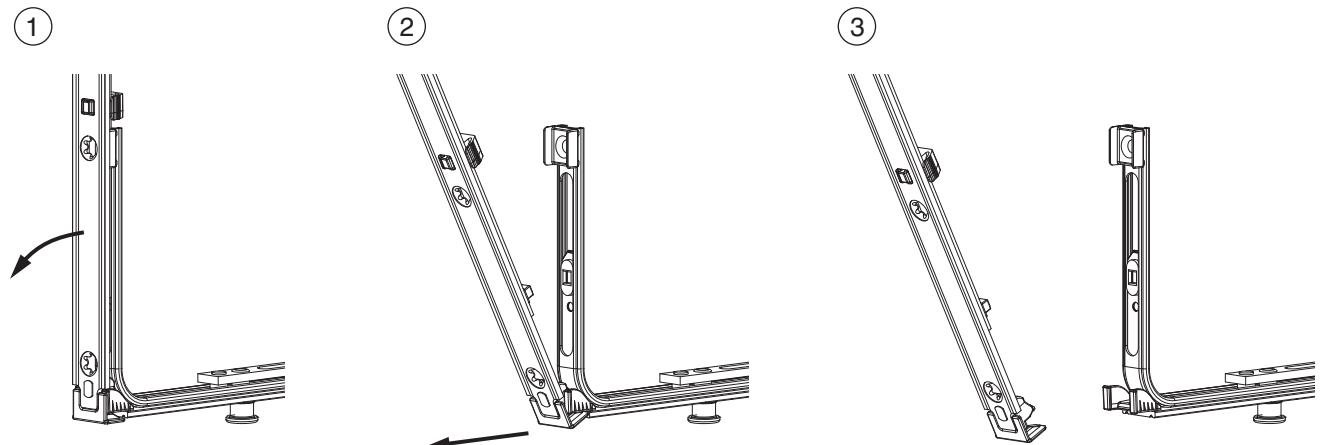
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

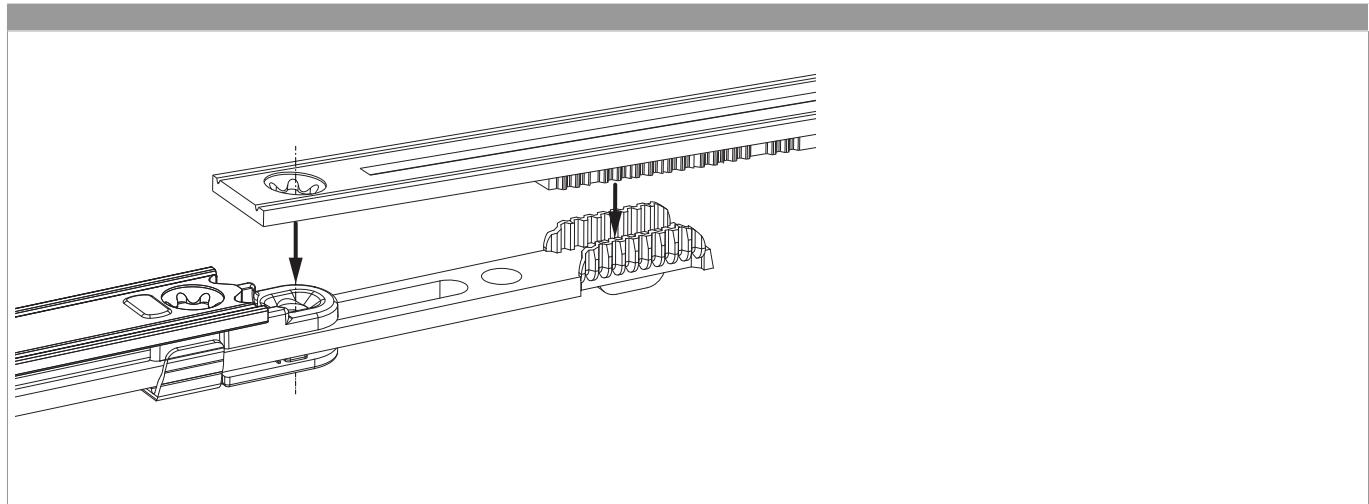
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

