



Produktbeschreibung		Verarbeitung	
Beschreibung	1K wasserverdünnbarer Buntlack mit exzellenter Kratz- und Chemikalienbeständigkeit. Hervorragender Verlauf und Deckkraft, besonders an scharfen Kanten.		Gründlich aufrühren!
	- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit, insbesondere bei färbenden Substanzen wie Kaffee (DIN 68861 1B) - Ausgezeichnete Kratzbeständigkeit - Ausgezeichnete Kantenabdeckung - Ausgezeichneter Verlauf, besonders an scharfen Kanten. - VOC-arm - Farbmischsystem zur Erstellung unzähliger Farbtöne nach Sikkens, RAL, NCS, usw. oder nach eigener Vorlage.		Produkt wie unter "Härter Verdünner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.
Anwendungsbereich		Härter Verdünner Zusätze	
Beschreibung	Nahezu alle Hölzer und Holzwerkstoffe im Innenbereich. Ideal geeignet im Aufbau mit dem Produkt Variofill VF.		Verdünner Variocryl® Optimizer VO oder Leitungswasser
Produktdaten		Applikation	
Produktcode	VTC		
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	145 +/-15 sec, abhängig vom Farbton	Spritzdruck (bar)	1,5-3,0 110-130
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/d): 130 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält max. 86 g/l VOC.	Düsengröße (mm)	1,6-2,0 0,23-0,28
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	1 Jahr	Verdünnerzugabe (%)	0-10 0-5
		Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	130-160 130-160
		Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-120 100-120
		Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	6-7 6-7
Glanzgrade		Trockenzeit @ 20°C	
Produktnummer	Glanzgrad	staubtrocken	ab 40 Minuten
VTC	seidenmatt	griffest	ab 1 Stunde
		transportfähig	ab 12 Stunden
		schleifbar	ab 4 Stunden
Vorbereitung Untergründe		Nachbehandlung	
	MDF - mit Feuchtigkeitseinwirkung	Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Zum Schutz des Buntlackes, sowie zum Erreichen eines bestimmten Glanzgrades, empfehlen wir eine Klarlackschicht mit unseren lichtechten Systemen wie Variocryl® oder Duocryl zu applizieren. Hierzu wird die Buntlackschicht nach ca. 4 Stunden bis maximal 24 Stunden ohne Zwischenschliff mit dem Klarlack ablackiert. Wenn nicht innerhalb dieser Zeitspanne ablackiert werden kann, so muss der Buntlack angeschliffen und zunächst erneut appliziert werden.	
	Solange mit Variofill VF gehärtet vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.		

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2024-08-07 / 10

Besondere Hinweise
Produkt ist frostempfindlich. Nicht unter 5°C transportieren oder lagern.
Keine rostenden Arbeitsgeräte verwenden.
Arbeitsgeräte nach Gebrauch zunächst mit Wasser vorreinigen und anschließend mit Zweihorn® Universalreiniger UR reinigen.
Kunststofffolienplatten (z.B. HPL oder Melaminharz) müssen gründlich angeschliffen werden. Grundierfolienplatten müssen sauber und frei von Fett oder Silikon sein.
Gebinde stets geschlossen halten, um den Inhalt vor Austrocknen zu schützen.

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit
	Schwerentflammbar gemäß Schifffahrtsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU. -ist beantragt-
	Anforderung an Küchenmöbeloberflächen in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit.
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen -ist beantragt-

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2024-08-07 / 10