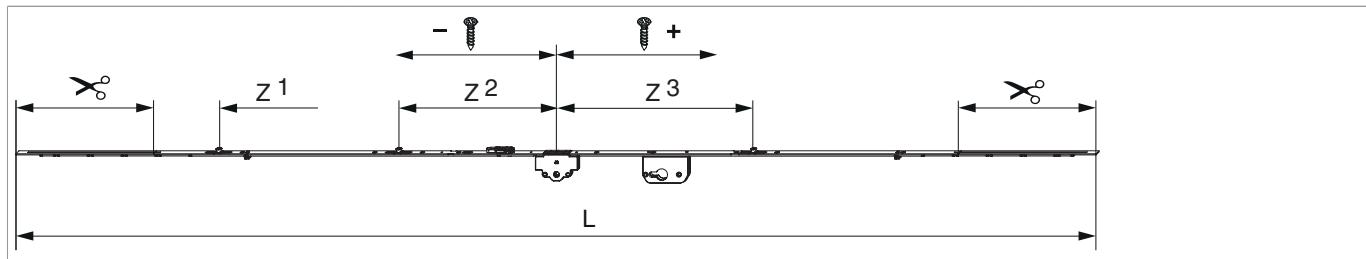




## 217874 - MM Getriebe variabel DK DM 45 sperrbar RZ 2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 silber

### Technische Zeichnung



Silber	2250	2.040	45	1.751 - 2.250	260	1	10	217874 <sup>1)</sup>
--------	------	-------	----	---------------	-----	---	----	----------------------

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

### Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	
217874	8	-595	-345	-255	-186,5	74	338	415	653	

### Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	
217874	3	-640	-300	370	

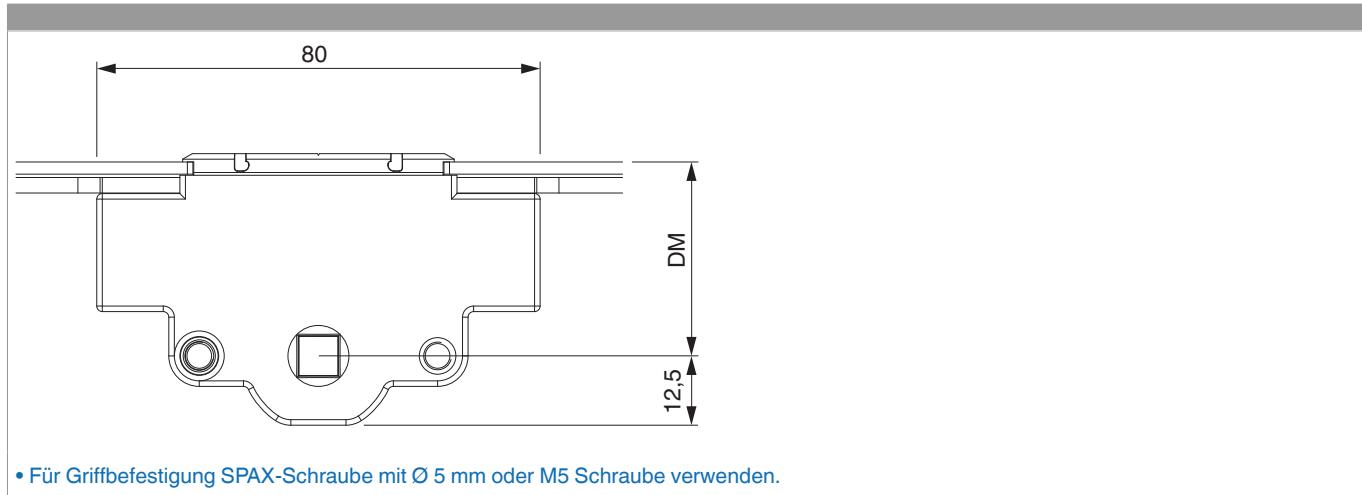
### Lehren

Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm	Profilbreite bis 110 mm	1	214634
--	-------------------------	---	--------

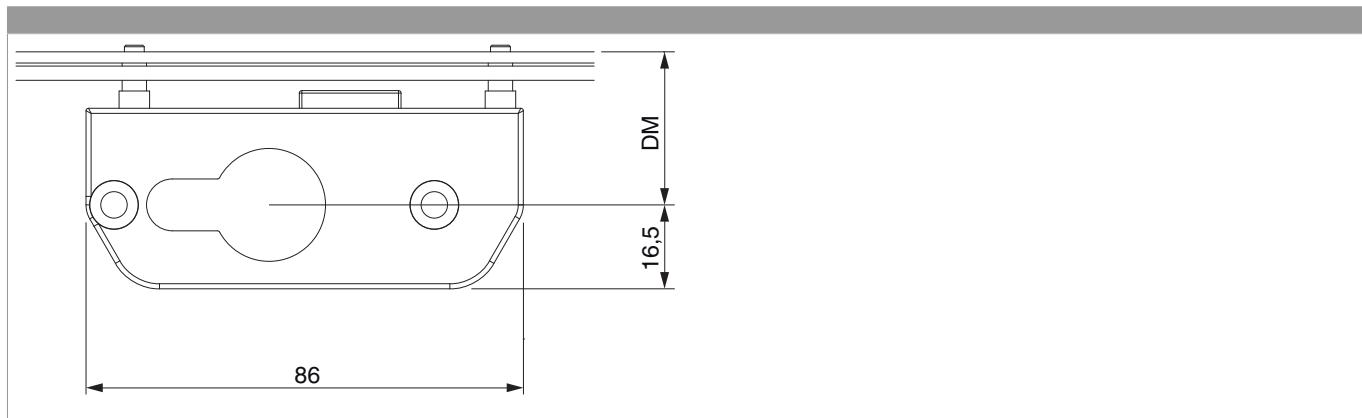


**217874 - MM Getriebe variabel DK DM 45 sperrbar RZ  
2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 silber**

### Abmessungen Getriebekasten



### Abmessungen Schlosskasten

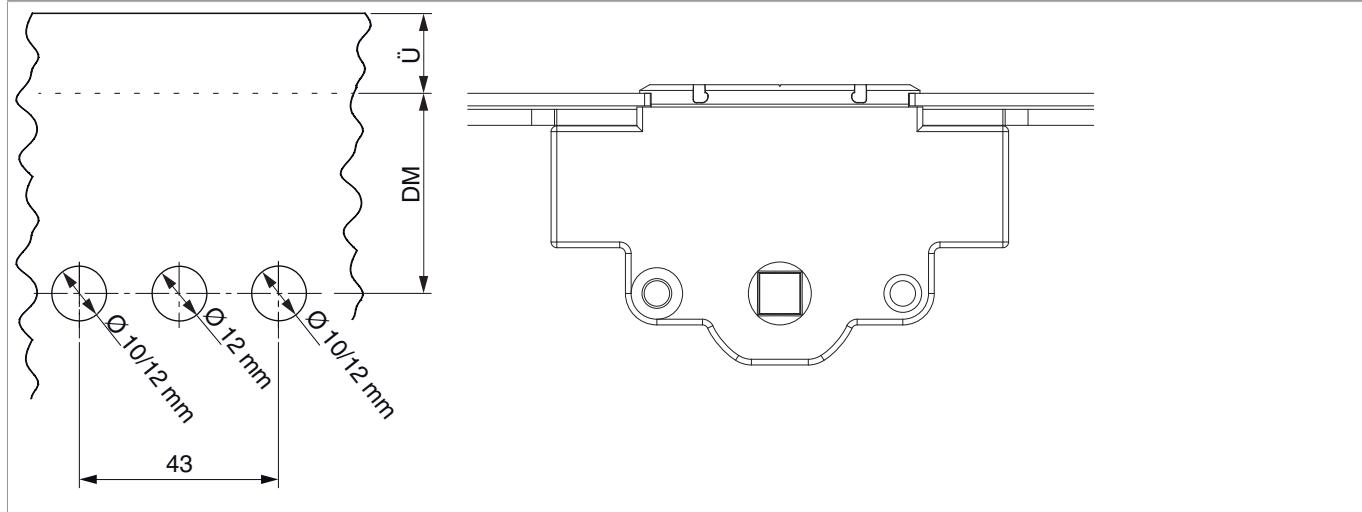




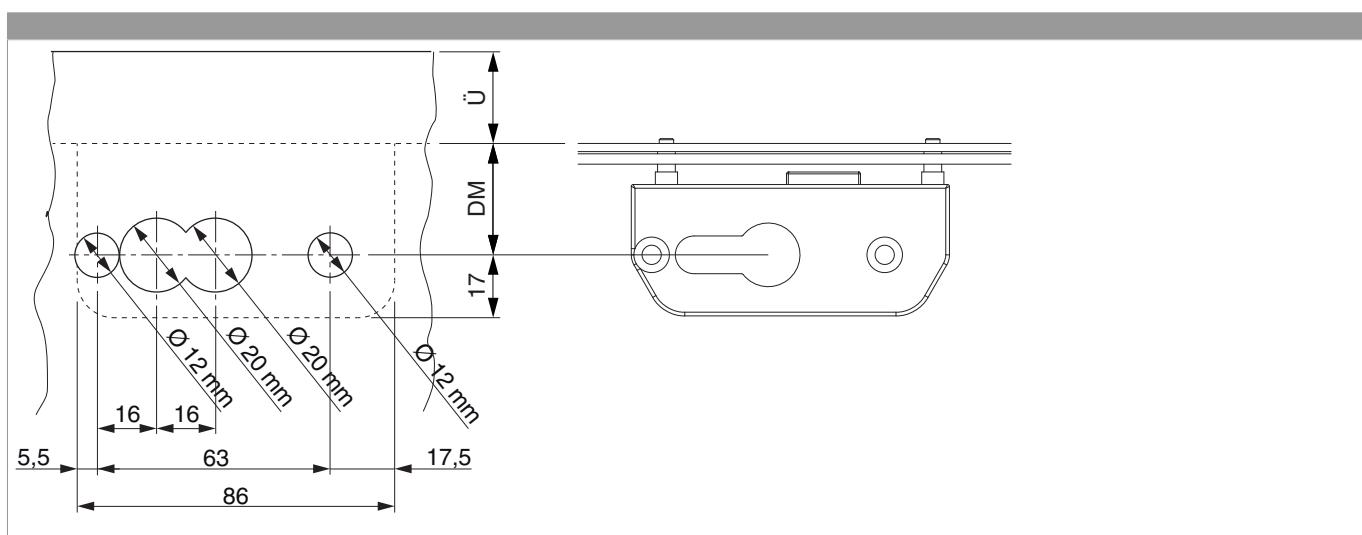
## 217874 - MM Getriebe variabel DK DM 45 sperrbar RZ 2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 silber

### Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster

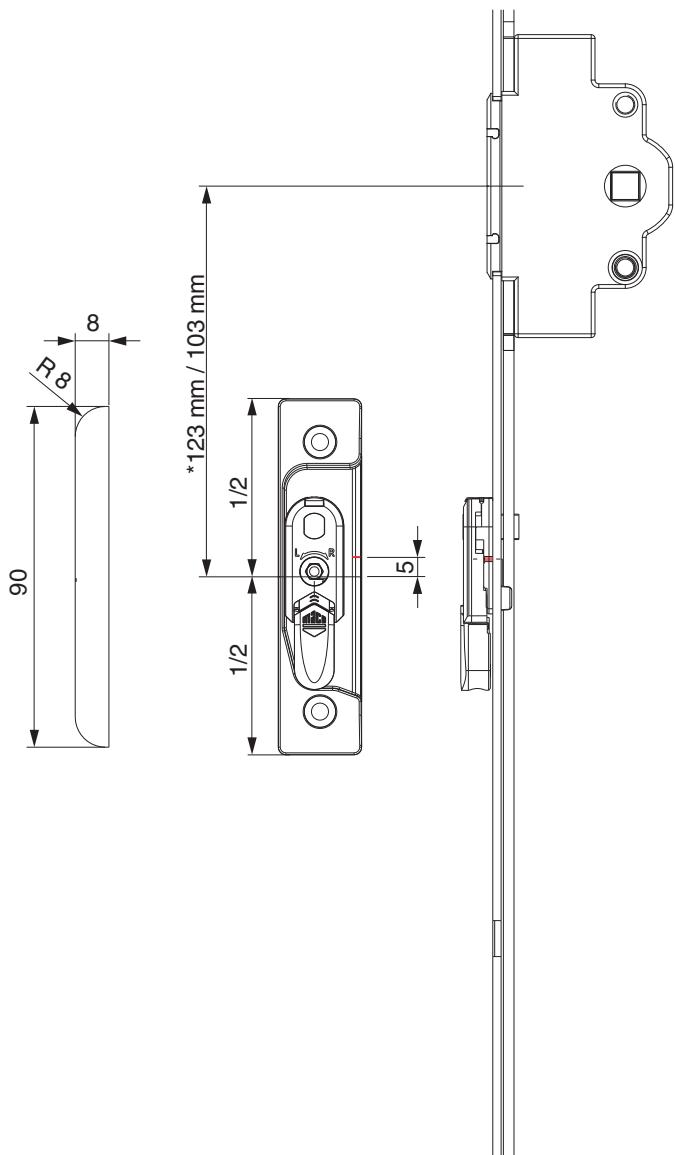


### Bohrbild Schlosskasten



## Positionierung Hebeteile

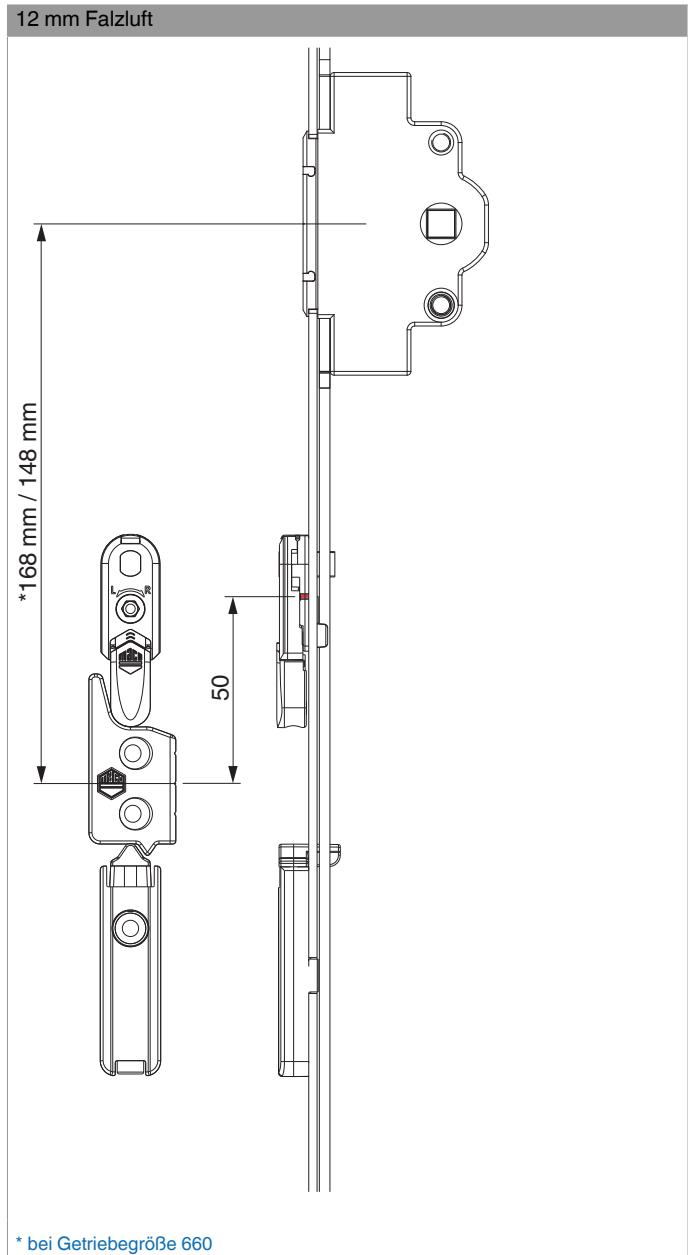
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



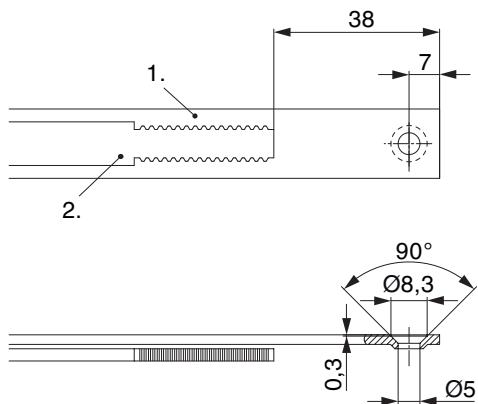
\* bei Getriebegröße 660



**217874 - MM Getriebe variabel DK DM 45 sperrbar RZ  
2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 silber**



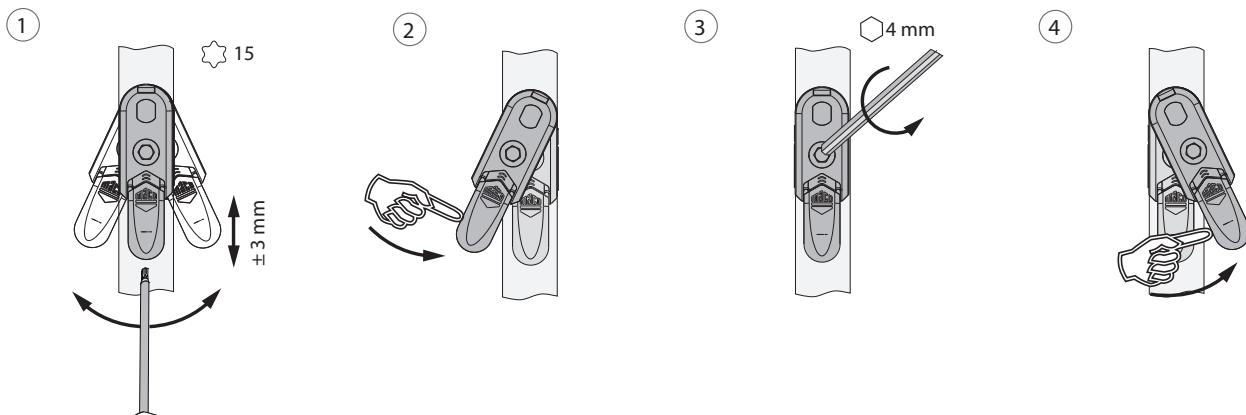
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

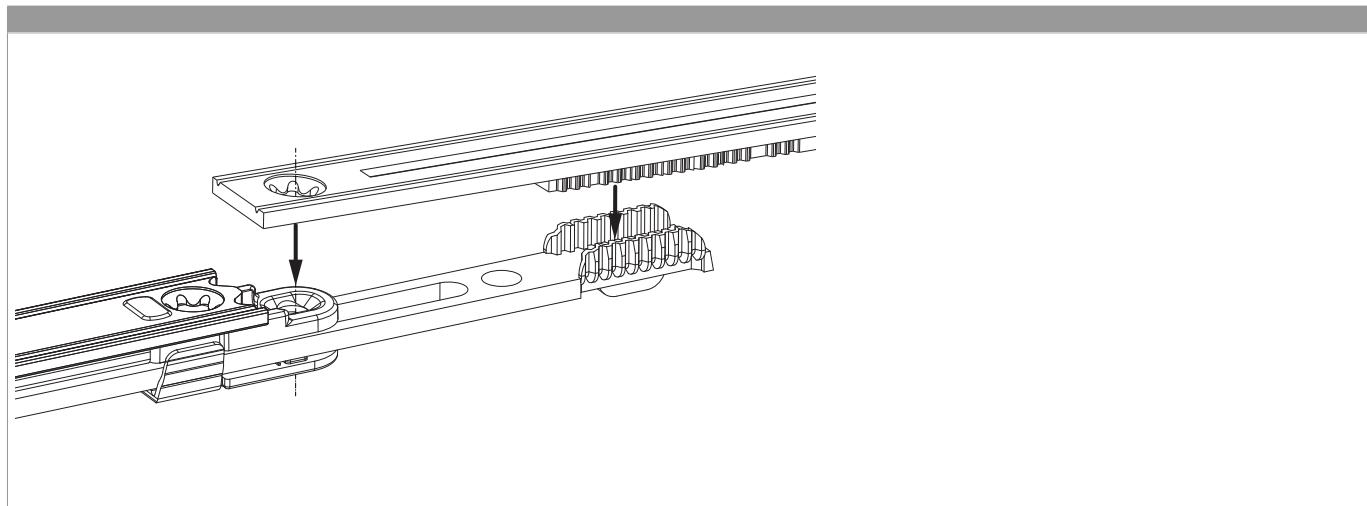


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

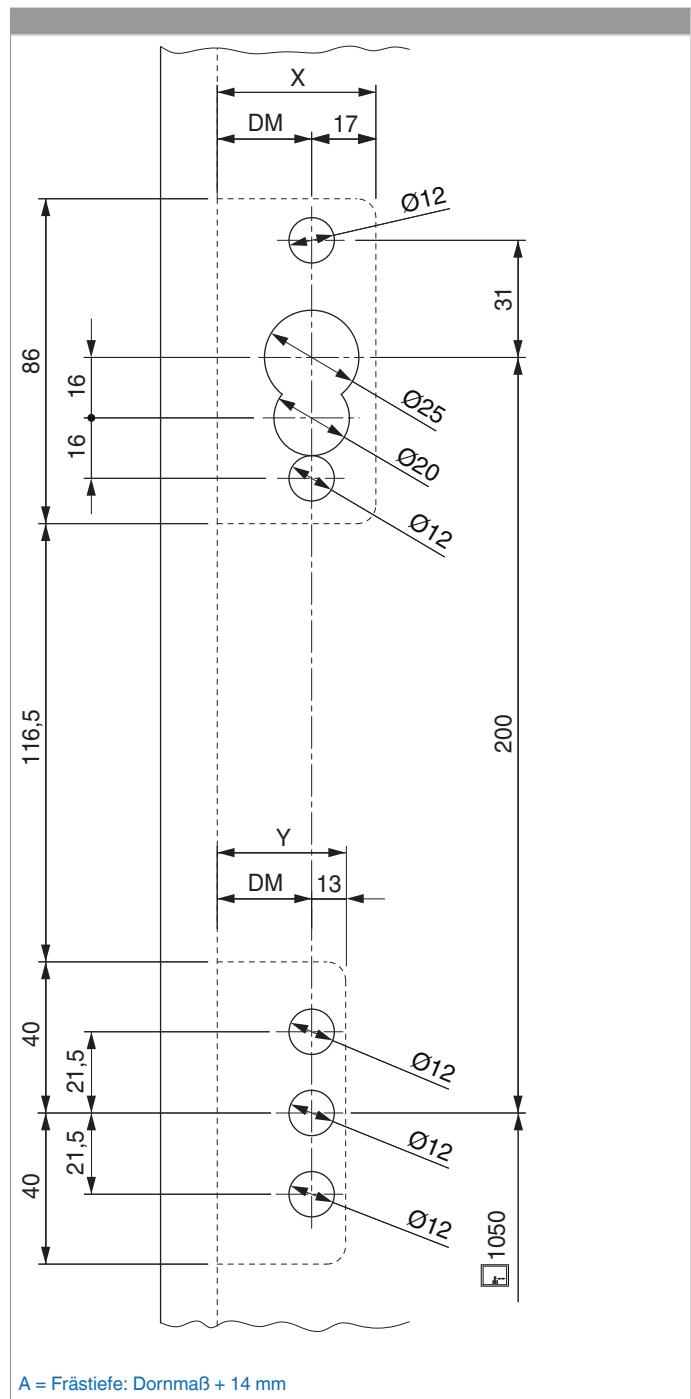


**217874 - MM Getriebe variabel DK DM 45 sperrbar RZ  
2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 silber**

### Zahnkastenverbindung



### Türgetriebe sperrbar - Anschlag





## 217874 - MM Getriebe variabel DK DM 45 sperrbar RZ 2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 silber

### Anwendungsbereiche

- Türgetriebe mit Sonderdornmaße n für Holztüren mit Griffen und durchgehendem Zylinder können auf der Innen- und Außenseite montiert werden. **Achtung:** Bei Türgetrieben für Holztüren Griffen und Halbzylinder nur auf der Innenseite.
- Für das Getriebe können alle handelsüblichen Rundzylinder verwendet werden.

### Anschlag am Flügel

1. Bohrungen für Oliven und Rosetten sowie Getriebe und Zylinder lt. Zeichnung anreißen oder MACO-Bohrlehre für sperrbares Türgetriebe verwenden.
2. Getriebe- und Zylinderkasten ausfräsen ( $\varnothing$  12 mm, Frästiefe lt. Tabelle Maß A).
3. Getriebe wie bei normalen Türgetrieben ablängen und montieren.
4. Griffen und Rosetten anbringen, Befestigungsschrauben an Profilstärke anpassen.

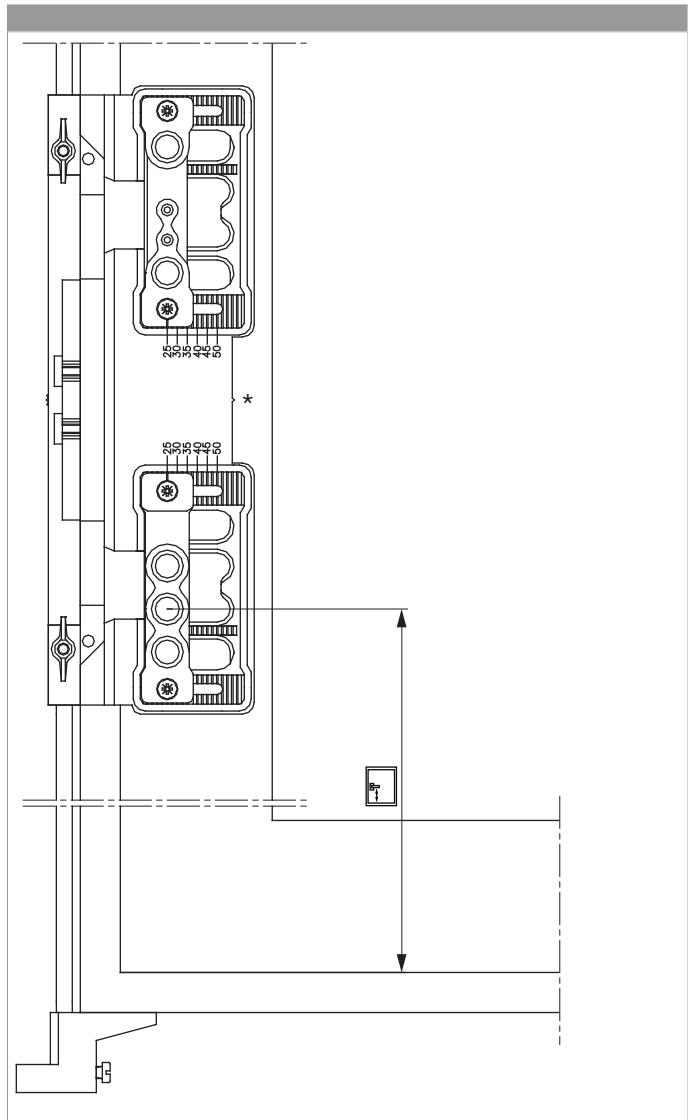
### Anschlag am Rahmen

Die Positionen der Verriegelungszapfen entsprechen denen des normalen Türgetriebes. Anschlag der Schließteile mit den üblichen MULTI-Lehren.

### Verwendung der Bohrlehre Best.-Nr. 214634

1. Bohrlehre rechts oder links eingestellt aufstecken.
2. An Flügelunterkante lt. Abbildung anschlagen.
3. Lehre spannen (Flügelmuttern).

Bohrer Ø 12 mm für Durchgangslöcher der Olive bzw. Rosette; Bohrer Ø 3 mm zum Markieren der Zylinderlöcher (mit Ø 25 mm nachbohren). Lehre kann bis zu einer Türstärke von 110 mm verwendet werden.

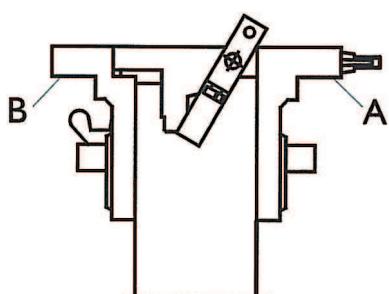


#### Verwendung als Frässchablone

- Die Lehre kann zum Ausfräsen des Getriebe- und Zylinderkastens verwendet werden (Fräser 16 mm - Frästiefe beachten, Anlaufring 27 mm).

#### Getriebe- und Zylinderfrässung

- Vor dem Einfräsen sind die Kerbmarken auf den Flügel zu übertragen!
- Bohrlehre so weit nach unten bzw. nach oben schieben, bis sich die mittlere Kerbmarke mit der übertragenen Markierung deckt.



- Lehren werden rechts eingestellt geliefert (siehe Abbildung).
- Für linke Türen müssen die Teile (A und B) gegeneinander vertauscht werden!

### Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

