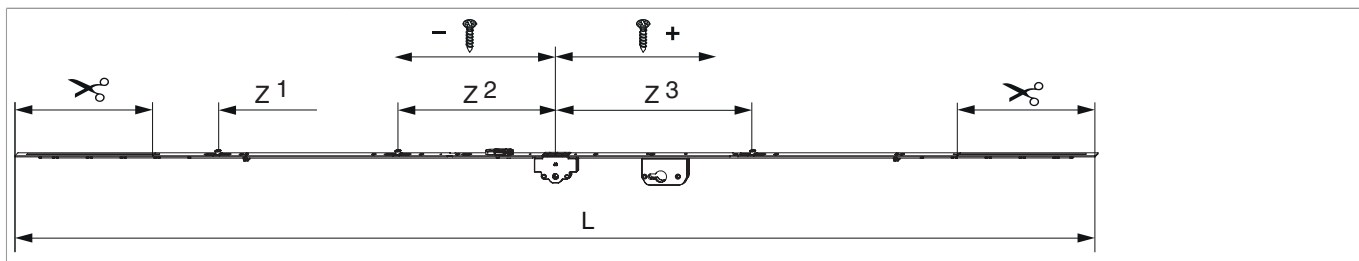




217874 - MM Getriebe variabel DK DM 45 sperrbar RZ 2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 silber

Technische Zeichnung



		L						Nº
Silber	2250	2.040	45	1.751 - 2.250	260	1	10	217874 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	
217874	8	-595	-345	-255	-186,5	74	338	415	653	

Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	Z3	
217874	3	-640	-300	370	

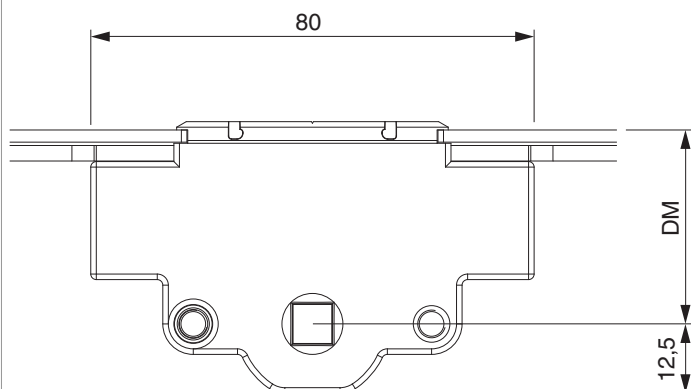
Lehren

			Nº
Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm	Profilbreite bis 110 mm	1	214634



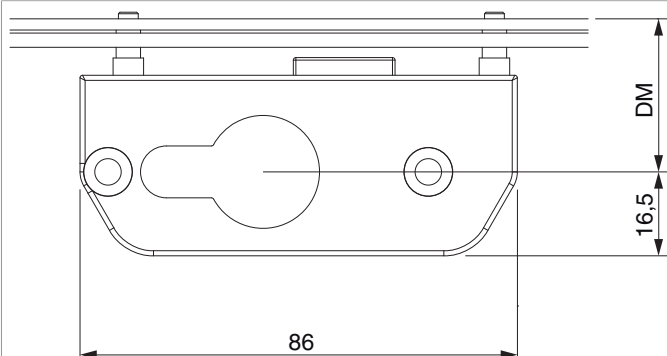
**217874 - MM Getriebe variabel DK DM 45 sperrbar RZ
2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 silber**

Abmessungen Getriebekasten



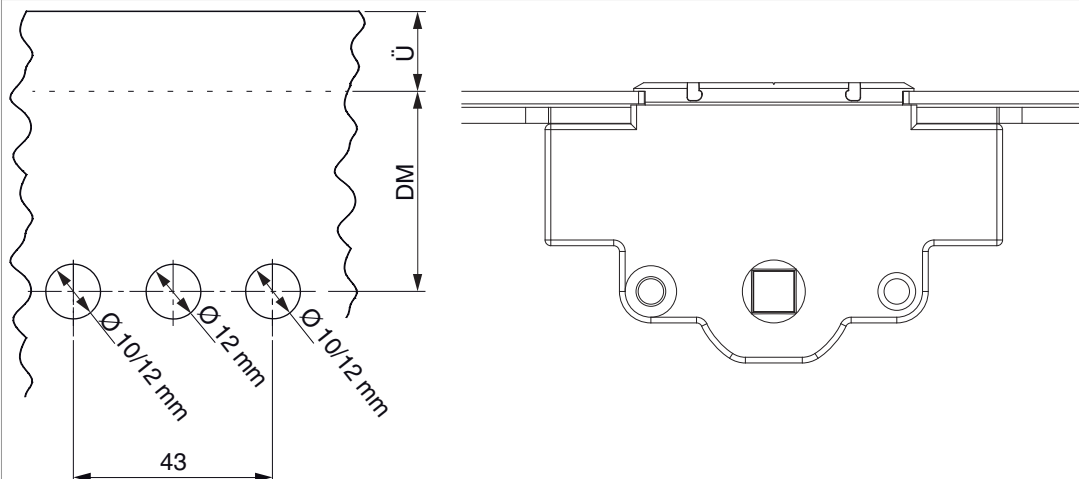
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit $\varnothing 5$ mm oder M5 Schraube verwenden.

Abmessungen Schlosskasten

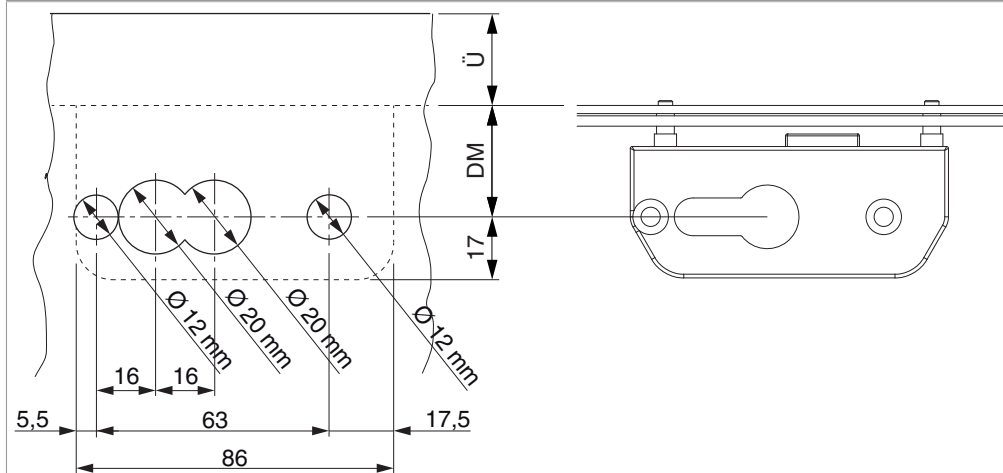


Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



Bohrbild Schlosskasten

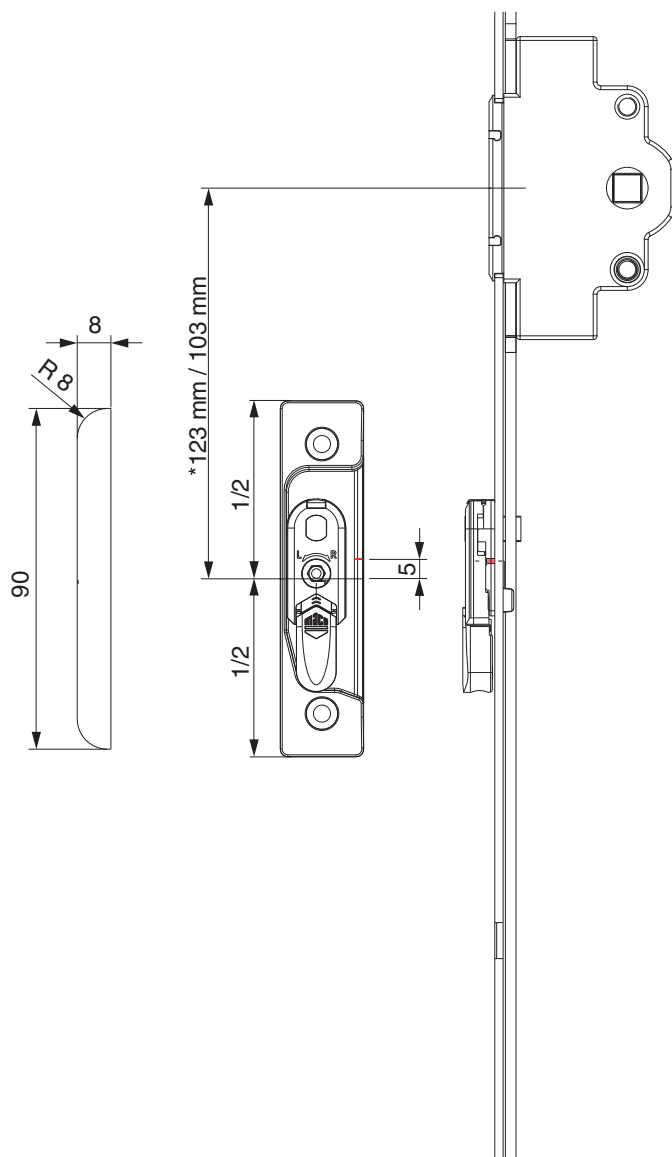




217874 - MM Getriebe variabel DK DM 45 sperrbar RZ 2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 silber

Positionierung Hebeteile

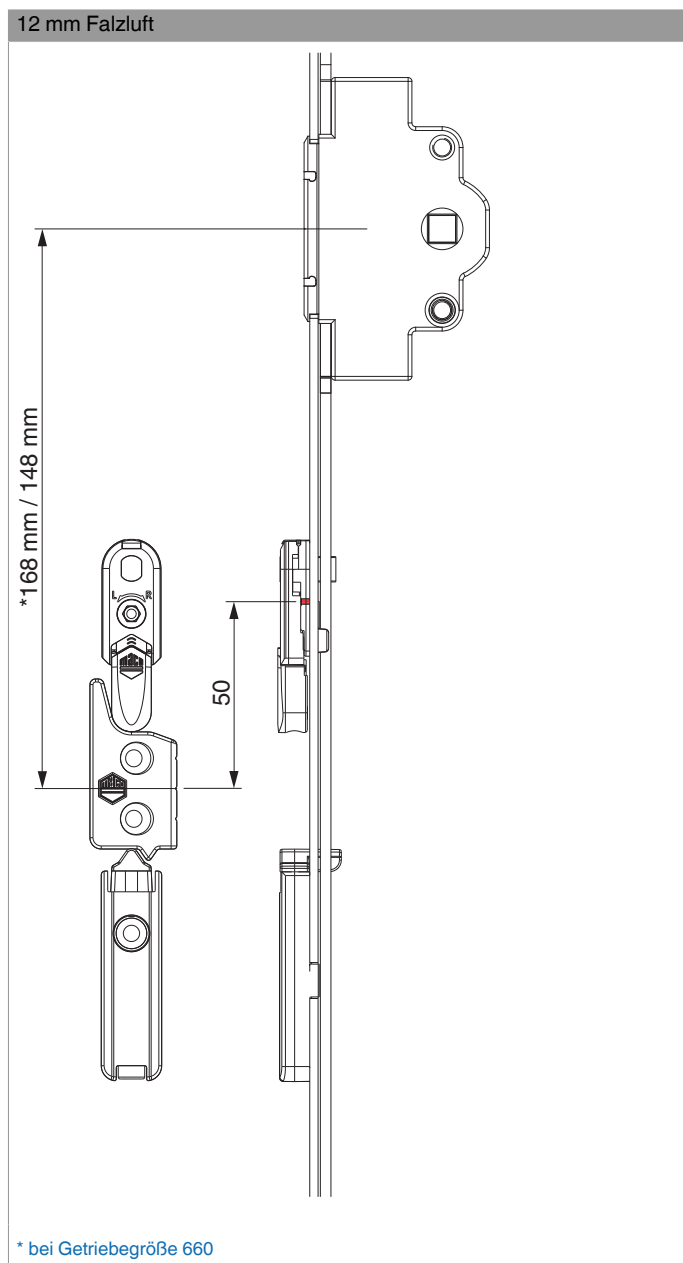
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



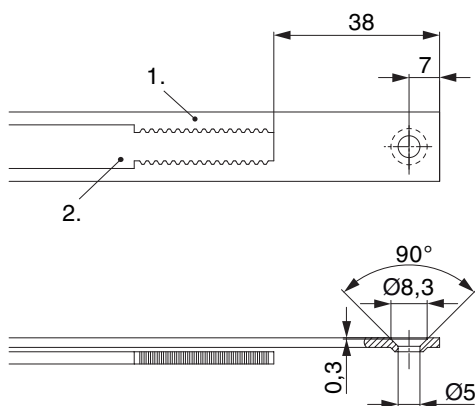
* bei Getriebegröße 660



**217874 - MM Getriebe variabel DK DM 45 sperrbar RZ
2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 silber**



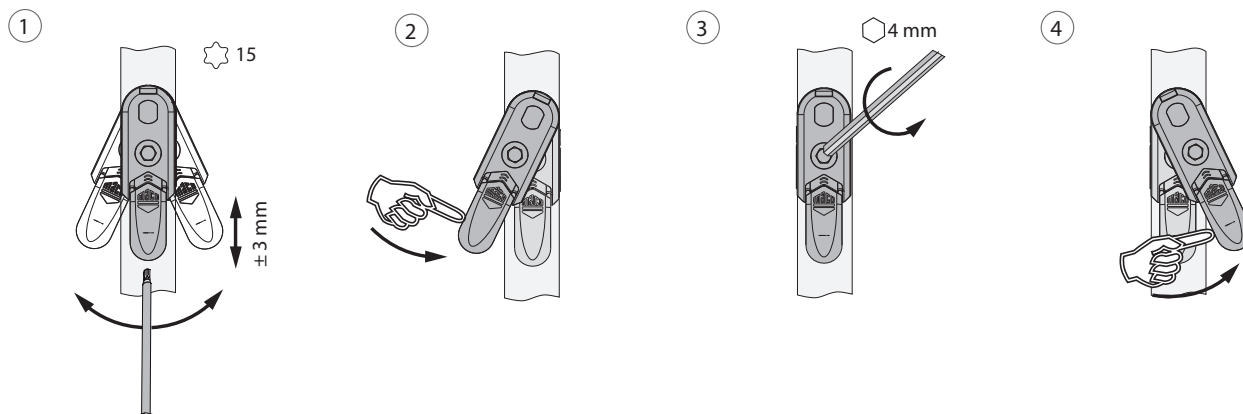
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

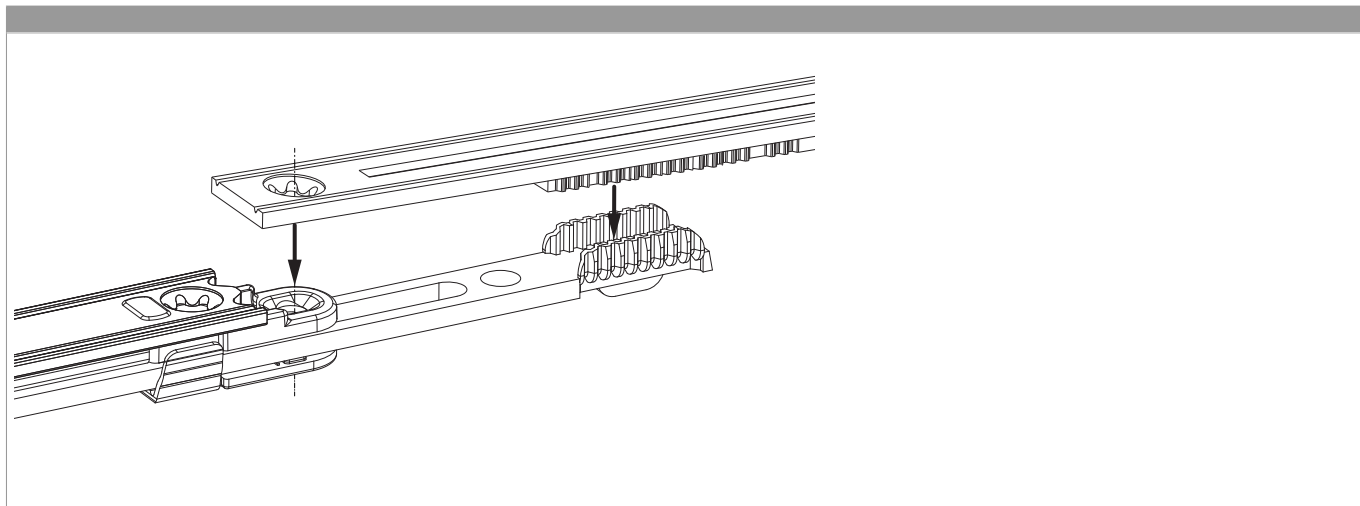


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.



**217874 - MM Getriebe variabel DK DM 45 sperrbar RZ
2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 silber**

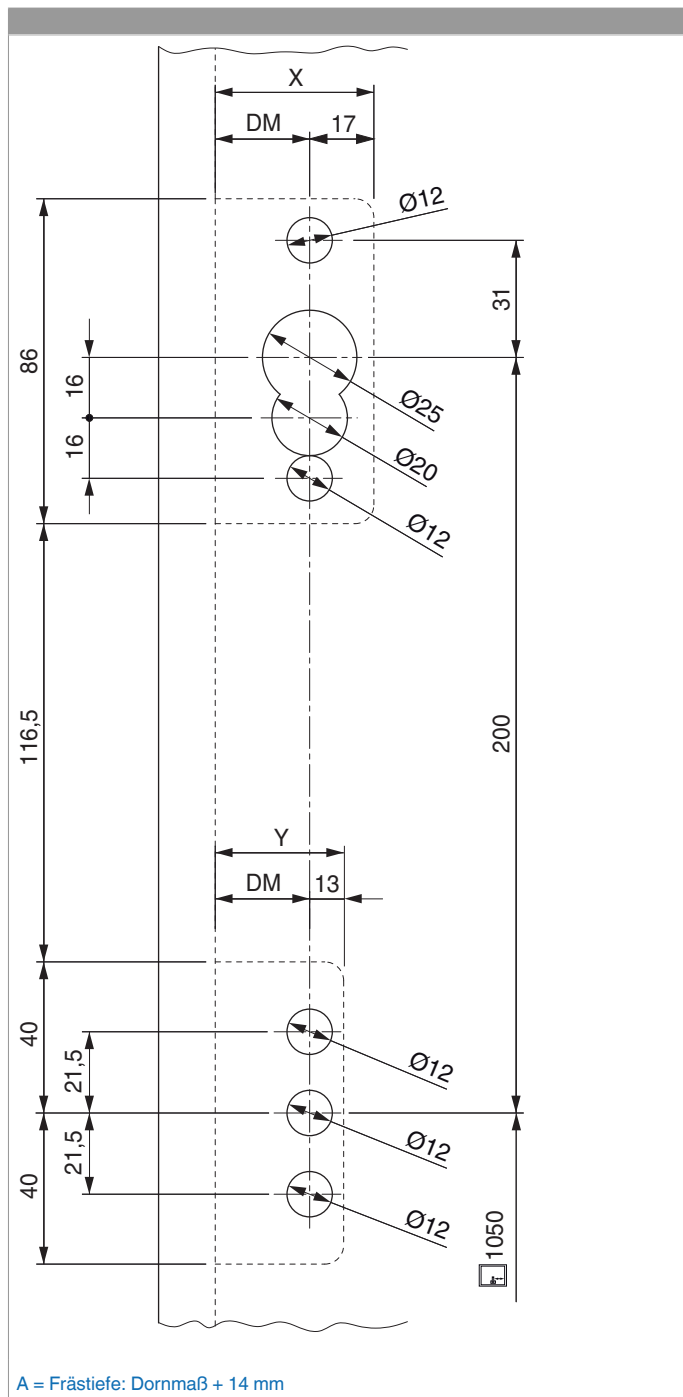
Zahnkastenverbindung





217874 - MM Getriebe variabel DK DM 45 sperrbar RZ
2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 silber

Türgetriebe sperrbar - Anschlag





217874 - MM Getriebe variabel DK DM 45 sperrbar RZ 2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 silber

Anwendungsbereiche

- **Türgetriebe mit Sonderdornmaßen** für Holztüren mit Griffen und durchgehendem Zylinder können auf der Innen- und Außenseite montiert werden. **Achtung:** Bei Türgetrieben für Holztüren Griffen und Halbzylinder nur auf der Innenseite.
- Für das Getriebe können alle handelsüblichen Rundzylinder verwendet werden.

Anschlag am Flügel

1. Bohrungen für Oliven und Rosetten sowie Getriebe und Zylinder lt. Zeichnung anreißen oder MACO-Bohrlehre für sperrbares Türgetriebe verwenden.
2. Getriebe- und Zylinderkasten ausfräsen (Ø 12 mm, Frästiefe lt. Tabelle Maß A).
3. Getriebe wie bei normalen Türgetrieben ablängen und montieren.
4. Griffen und Rosetten anbringen, Befestigungsschrauben an Profilstärke anpassen.

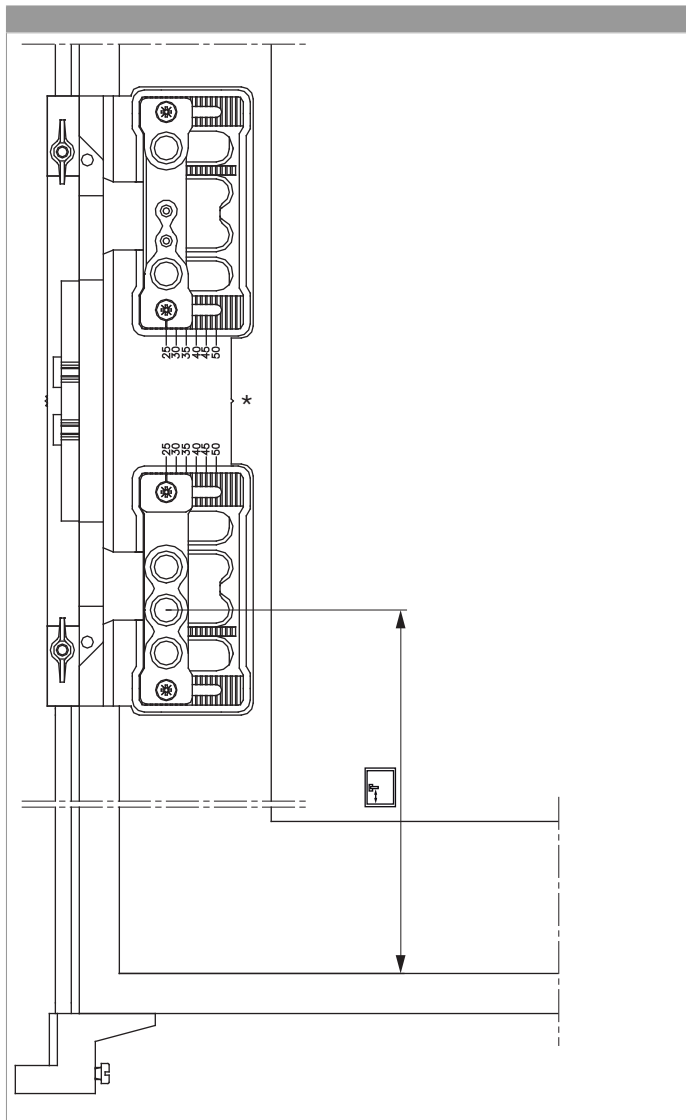
Anschlag am Rahmen

Die Positionen der Verriegelungszapfen entsprechen denen des normalen Türgetriebes. Anschlag der Schließteile mit den üblichen MULTI-Lehren.

Verwendung der Bohrlehre Best.-Nr. 214634

1. Bohrlehre rechts oder links eingestellt aufstecken.
2. An Flügelunterkante lt. Abbildung anschlagen.
3. Lehre spannen (Flügelmuttern).

Bohrer Ø 12 mm für Durchgangslöcher der Olive bzw. Rosette; Bohrer Ø 3 mm zum Markieren der Zylinderlöcher (mit Ø 25 mm nachbohren).
Lehre kann bis zu einer Türstärke von 110 mm verwendet werden.

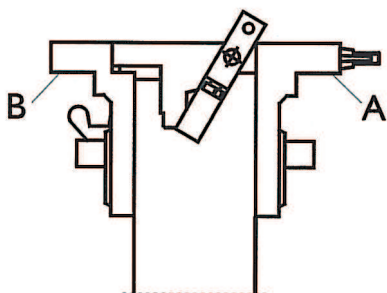


Verwendung als Frässhablone

- Die Lehre kann zum Ausfräsen des Getriebe- und Zylinderkastens verwendet werden (Fräser 16 mm - Frästiefe beachten, Anlaufring 27 mm).

Getriebe- und Zylinderfräsung

- Vor dem Einfräsen sind die Kerbmarken auf den Flügel zu übertragen!
- Bohrlehre so weit nach unten bzw. nach oben schieben, bis sich die mittlere Kerbmarke mit der übertragenen Markierung deckt.



- Lehren werden rechts eingestellt geliefert (siehe Abbildung).
- Für linke Türen müssen die Teile (A und B) gegeneinander vertauscht werden!

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

