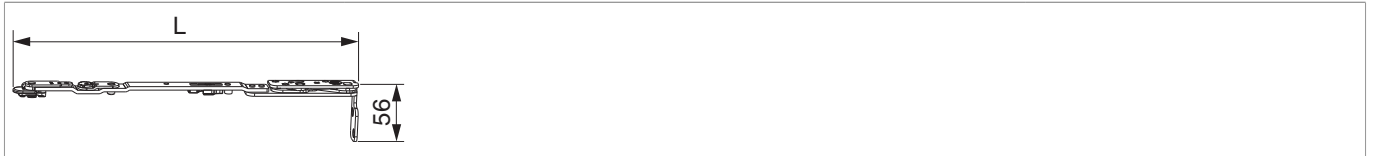




236862 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung Multi Power Holz FT24 13V 600/800 FFB 370-800 rechts Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



				L				N ^o
Tricoat-Evo	rechts	13V	Holz FT24	330	370 - 800	150	10	236862 ¹⁾

¹⁾ Nur in Verbindung mit "Kippen waagrecht" verwenden (bei "Kippen senkrecht" kann der Flügel ausgehebelt werden).

Schraubpositionstabelle

N ^o		1	2	3	4
236862	5	30	70	78	

Lehren

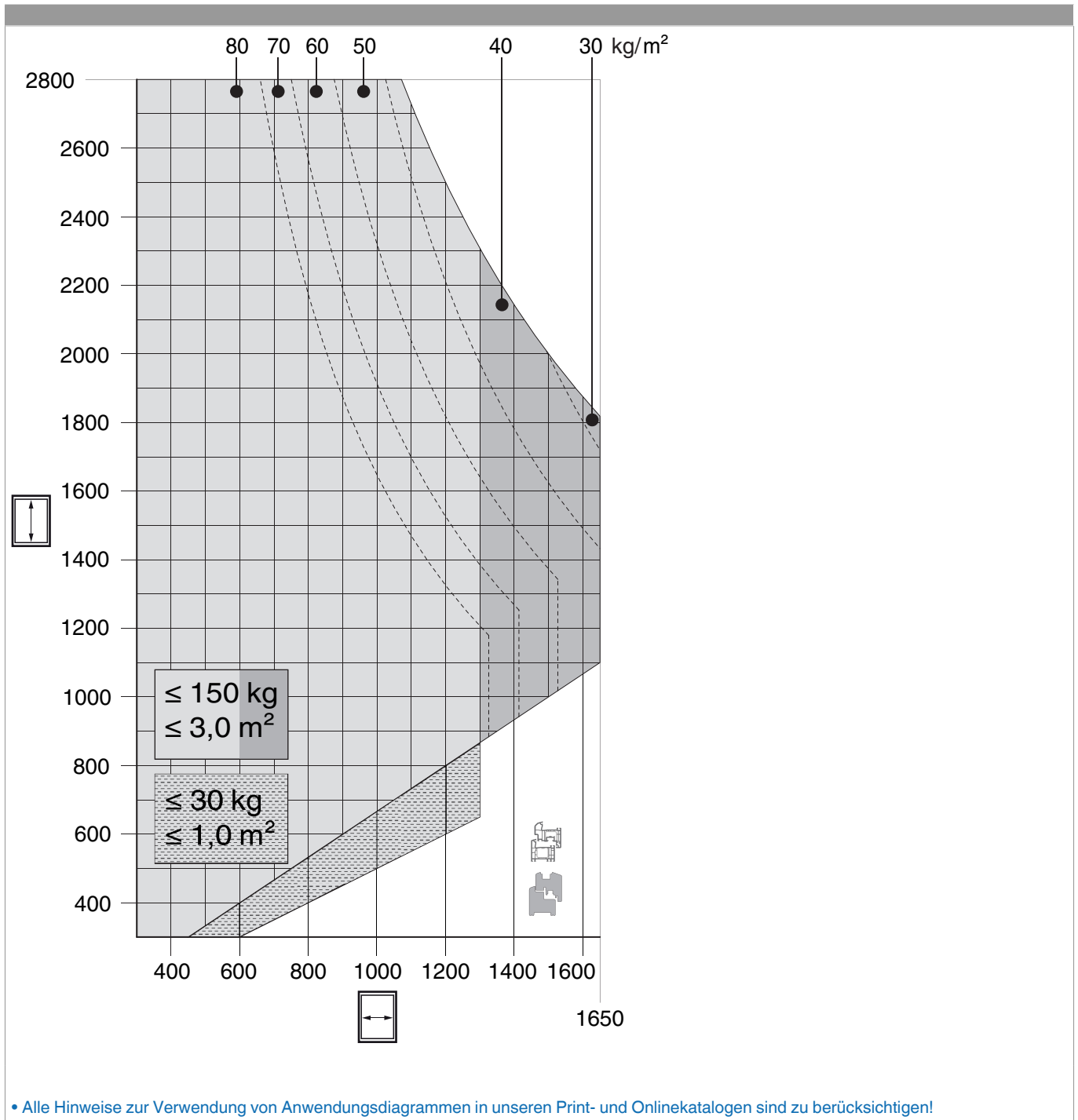
				N ^o
Bohrlehre für Eck- und Scherenlager	rechts	FT24	1	217092
Fräsrahmen			1	225618 ¹⁾
Fräseinlage für Scherenlager	rechts/links		1	368036

¹⁾ Ersatz- und Einzelteil erhältlich.

²⁾ Fräseinlage Ecklager, Scherenlager oder Drehlager 3-flg. extra bestellen.



Anwendungsdiagramme

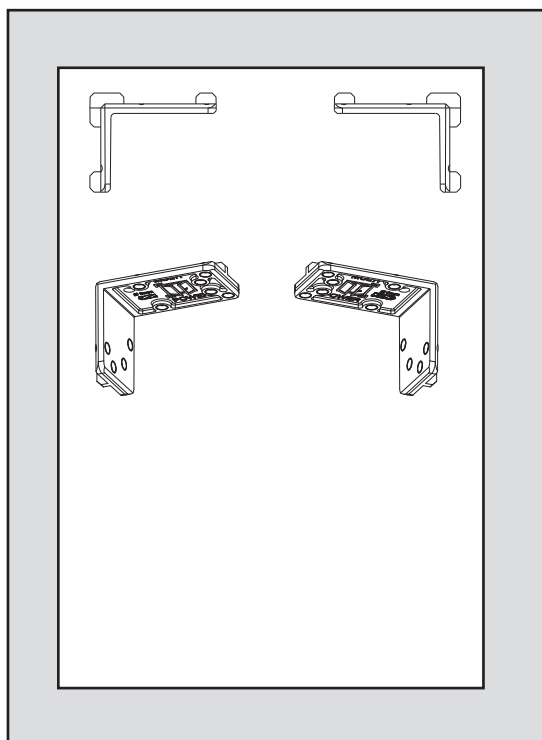




236862 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung
Multi Power Holz FT24 13V 600/800 FFB 370-800 rechts
Tricoat-Evo

Bohrung mit Lehren

Holz



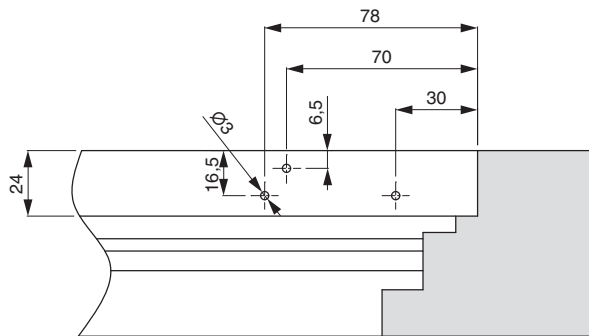
- Bohrlehre (217092 - rechter Flügel, 217093 - linker Flügel) wie abgebildet einlegen und mit Bohrer \varnothing 3 mm vorbohren.



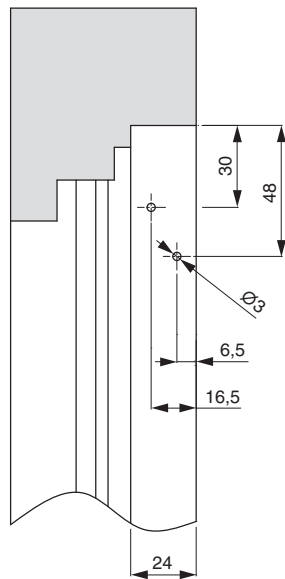
Bohrbilder

FT 24

1.



2.

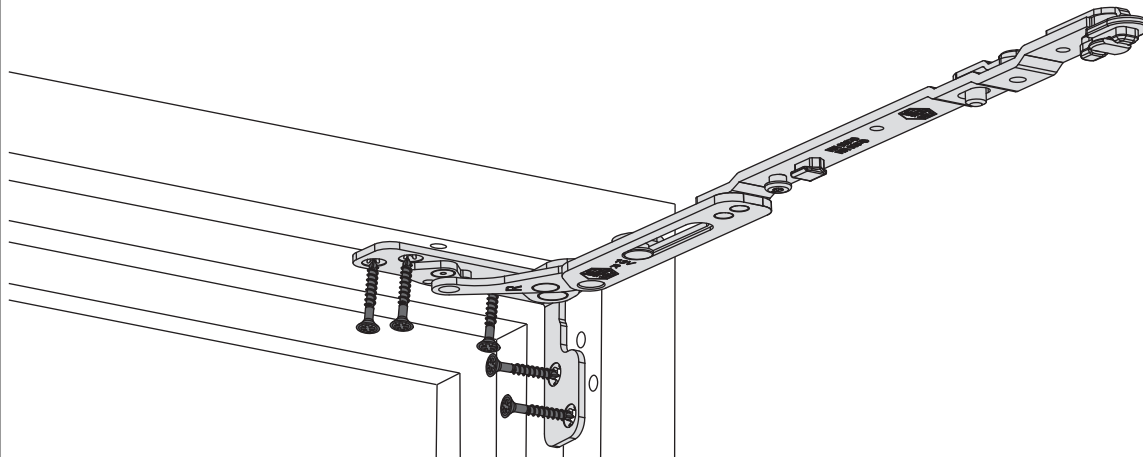


1. Scherenlager oben waagrecht

2. Scherenlager oben senkrecht

Montage

Holz

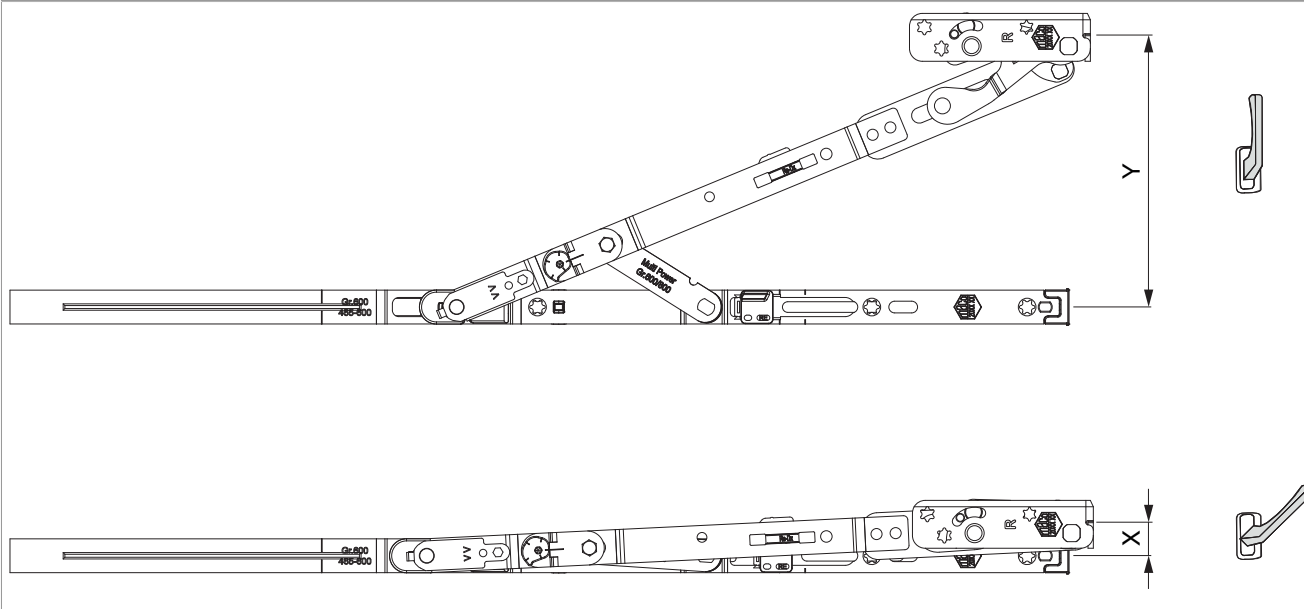


Holz

- Den Scherenarm mit Lager aufsetzen und verschrauben. Sonderschraube $\varnothing 4,5 \times 38$ mm (Art. Nr.: 362918 bzw. 367828) verwenden!
- **Achtung:** Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden!
- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der **Richtlinie TBDK** (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!


Öffnungsweite

Kipp- und Sparlüftungsstellung

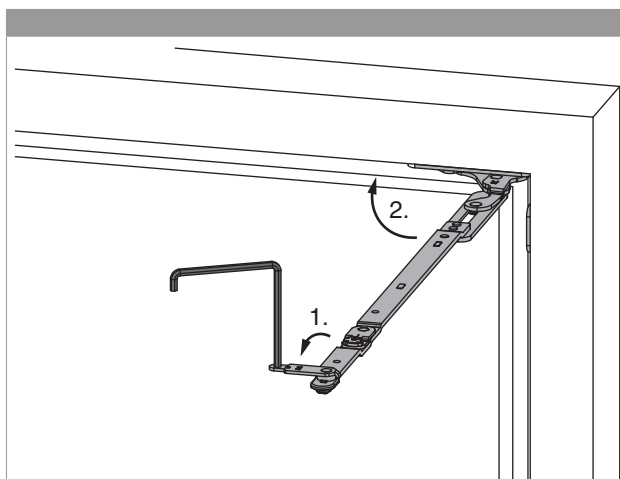




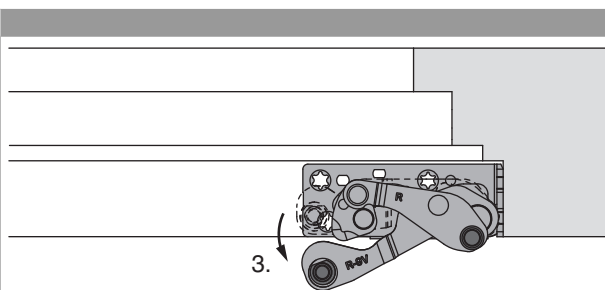
236862 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung Multi Power Holz FT24 13V 600/800 FFB 370-800 rechts Tricoat-Evo

	X	Y
600	16	128
800	16	128
1050	13	128
1300	13	128

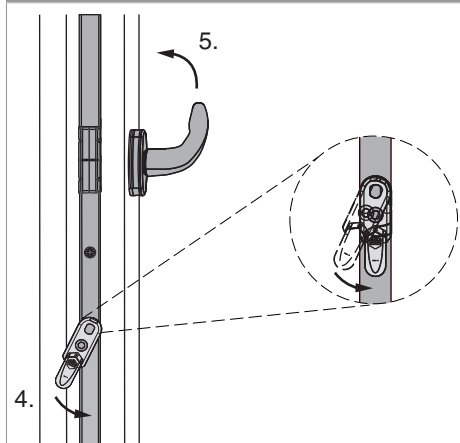
Einhängen des Flügels



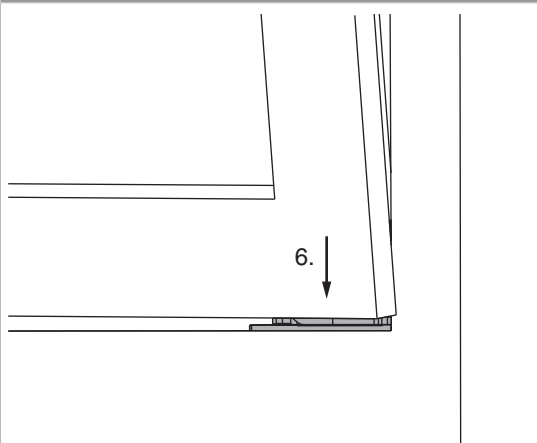
1. Scherenarmsicherung mit Innensechskantschlüssel SW 4 öffnen.
2. Scherenarm in den Rahmen schwenken.



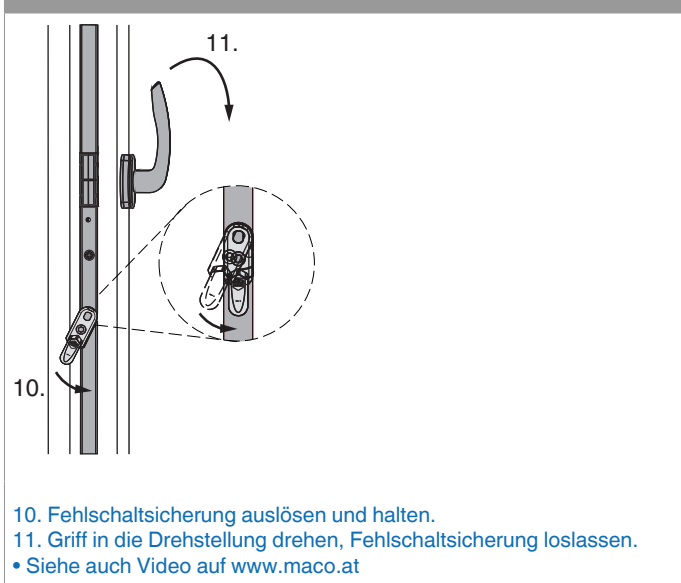
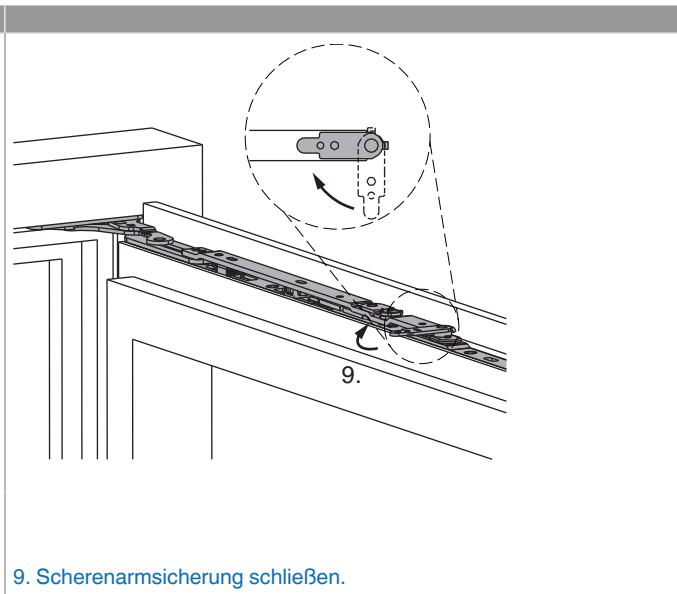
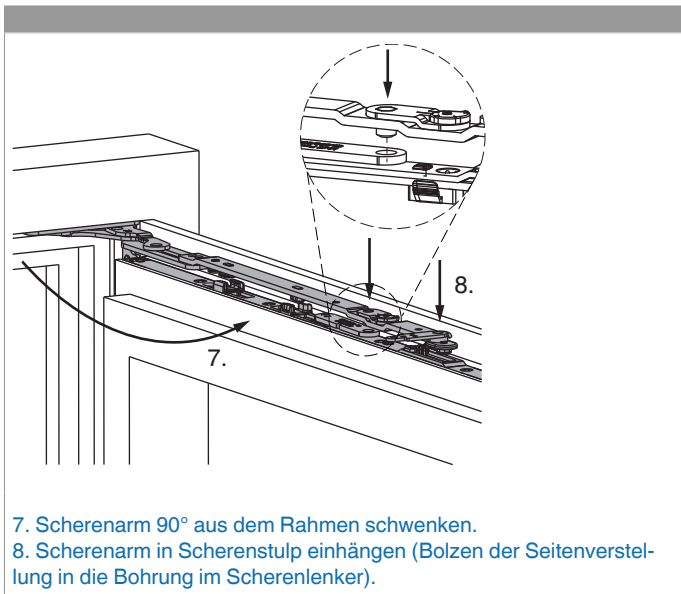
3. Ecklager ca. 5° öffnen.



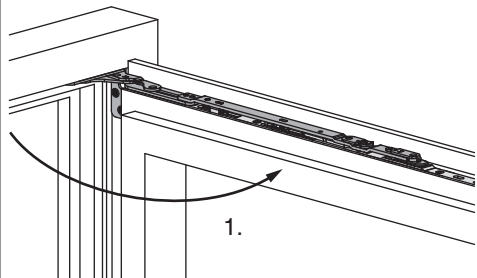
4. Fehlschallsicherung auslösen und halten.
5. Griff in die Kippstellung drehen, Fehlschallsicherung loslassen.



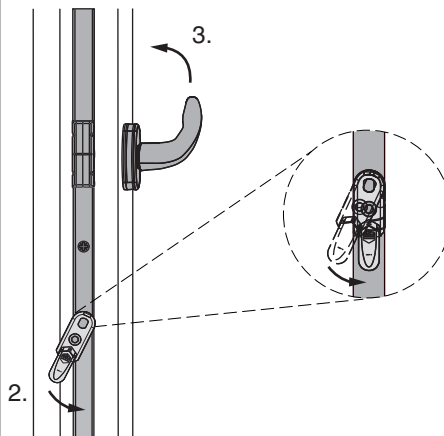
6. Flügel parallel zum Rahmen und leicht angekippt, auf beide Ecklagerbolzen aufsetzen. Flügel 90° öffnen und Position halten.



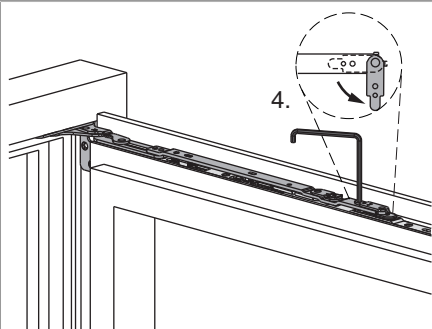
Aushängen des Flügels



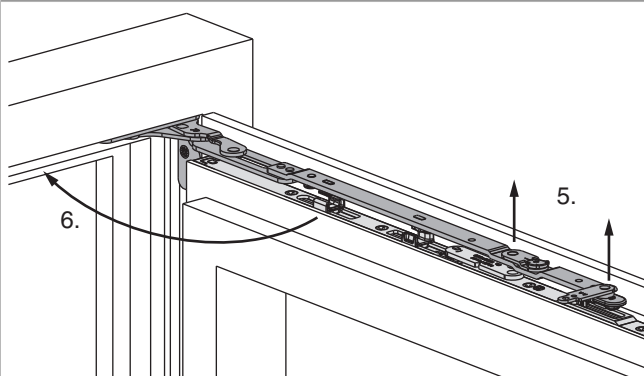
1. Flügel 90° öffnen.



2. Fehlschallsicherung auslösen und halten.
3. Griff in die Kippstellung drehen, Fehlschallsicherung loslassen.



4. Scherenarmsicherung mit Innensechskantschlüssel SW 4 öffnen.



5. Scherenarm aus Scherenstulp nach oben herausheben bis er völlig frei ist. Flügel in Position halten.
6. Scherenarm in den Rahmen schwenken.



**236862 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung
Multi Power Holz FT24 13V 600/800 FFB 370-800 rechts
Tricoat-Evo**

7. Fehlschallsicherung auslösen und halten.
8. Griff in die Drehstellung drehen, Fehlschallsicherung loslassen und Flügel schließen.

9. Flügel leicht ankippen und nach oben herausheben.

Freimaßangaben

Freimaß bandseitig für aufschlagendes Profil

* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil

* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Werte für Z									
X									
16	17	18	19	20	21	22	23	24	

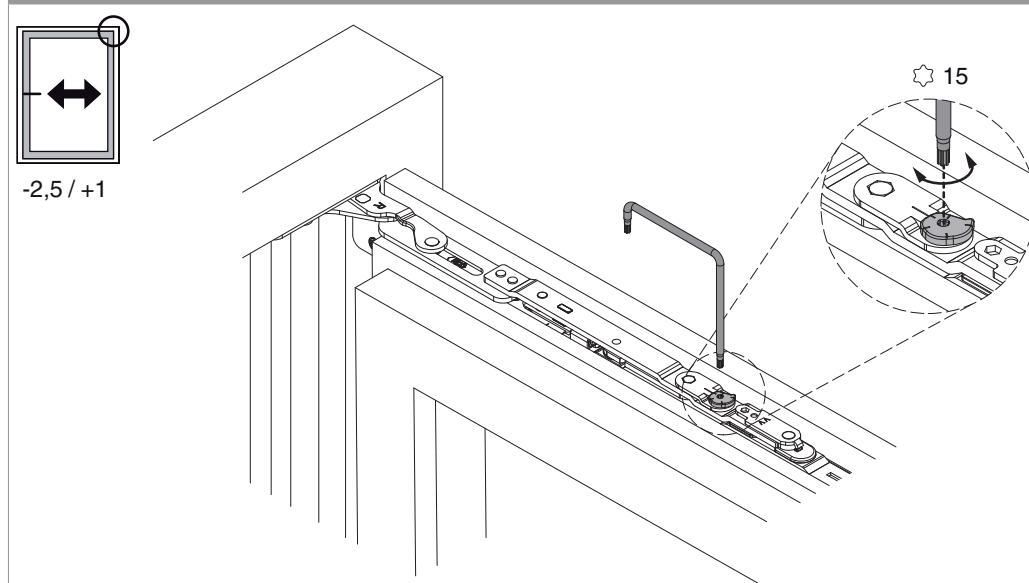


236862 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung Multi Power Holz FT24 13V 600/800 FFB 370-800 rechts Tricoat-Evo

Werte für Z

Y	18	4	4	4	6	7	8	9	10	12
	20	4	4	4	4	5	6	7	8	10
	22	4	4	4	4	4	5	6	7	8

Seiteneinstellung

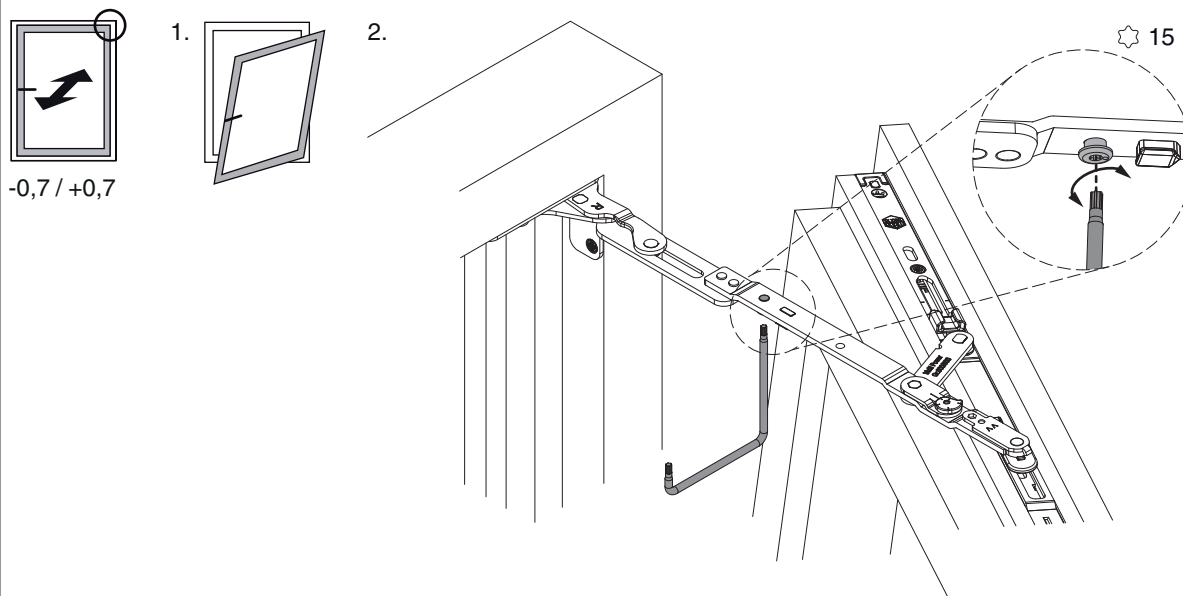


• Einstellbereich - 2,5 / + 1 mm mit TX 15



Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



• Einstellbereich $\pm 0,7$ mm mit TX 15