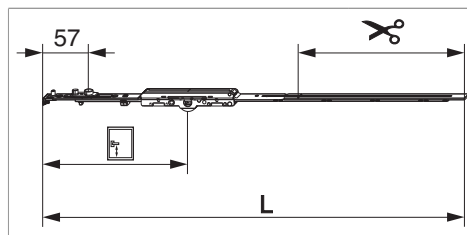


212028 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5 660 ohne Zapfen GM 190 FFH 455-660 silber

Technische Zeichnung



		L							No
Silber	660	555	6,5	190	455 - 660	220	-	20	212028 ^{1) 2)}

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Zur Stulpverschraubung Stulpniederhalter Art. Nr. 213287 verwenden.

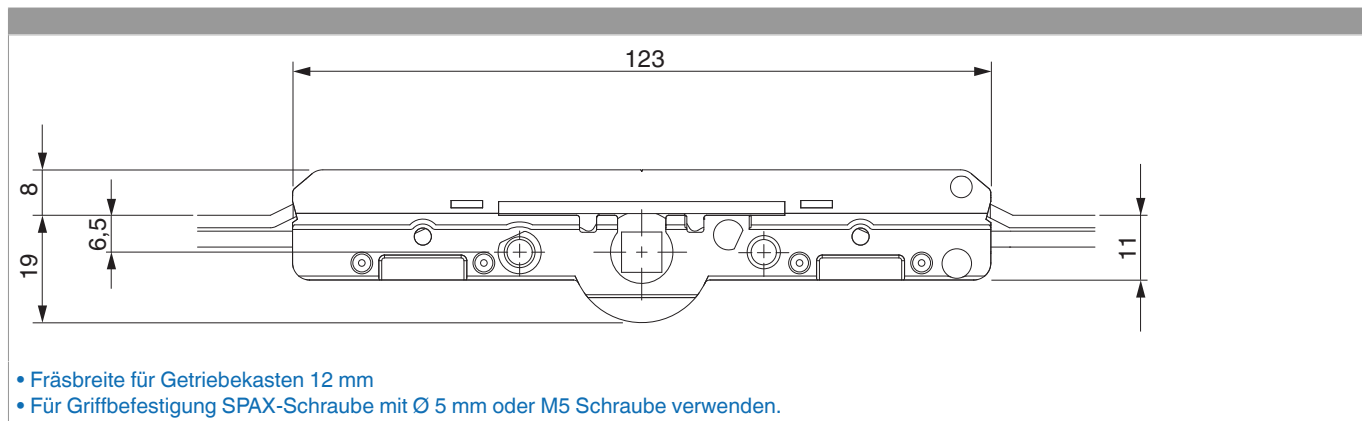
Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
212028	2	18,5	91,5										

Zapfensitztablelle

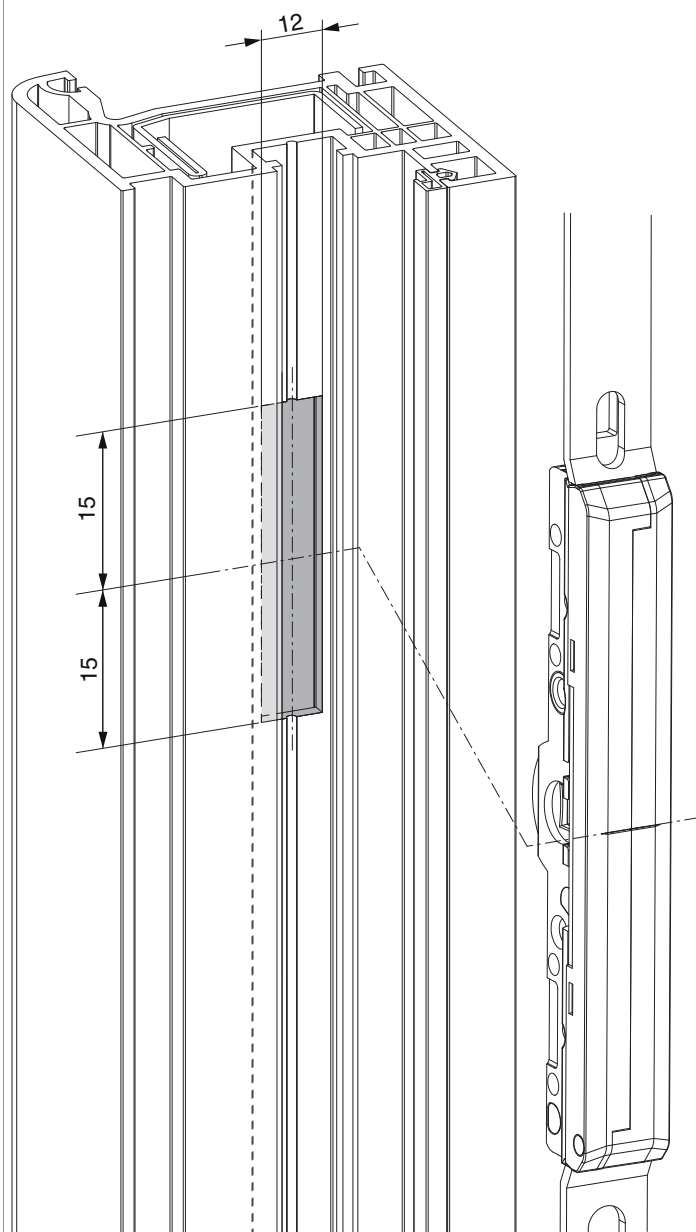
No		Z1	Z2	Z3	
212028	0				

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



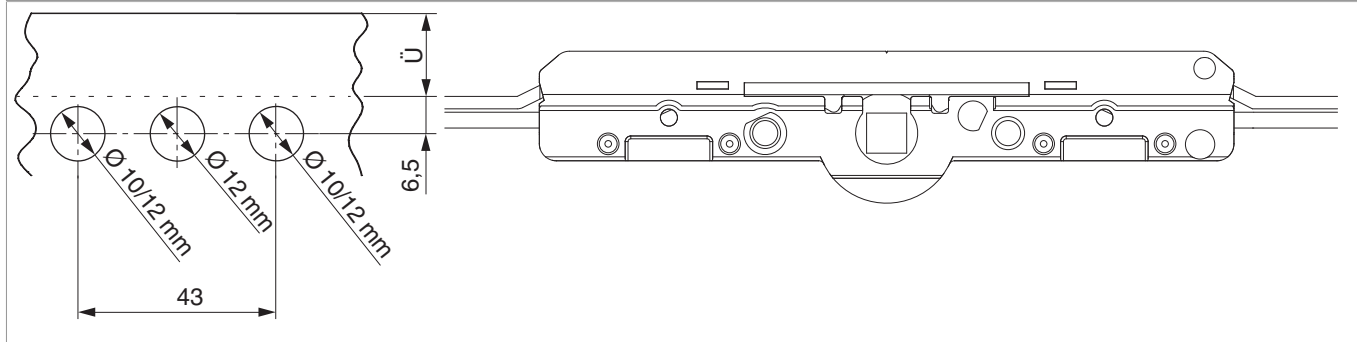
• Frästiefe 20 mm



**212028 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5
660 ohne Zapfen GM 190 FFH 455-660 silber**

Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster

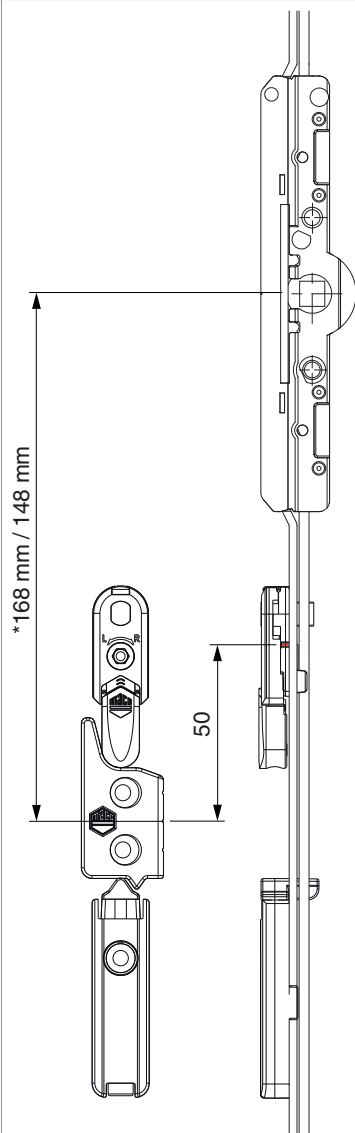




212028 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5 660 ohne Zapfen GM 190 FFH 455-660 silber

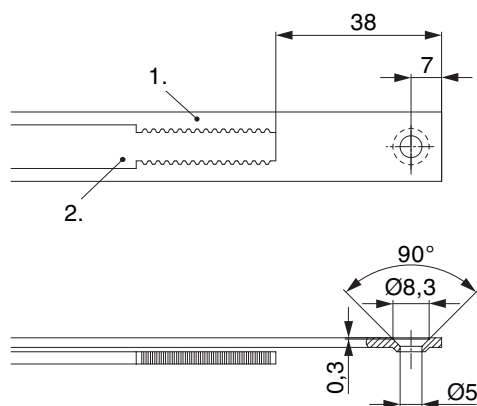
Positionierung Hebeteile

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

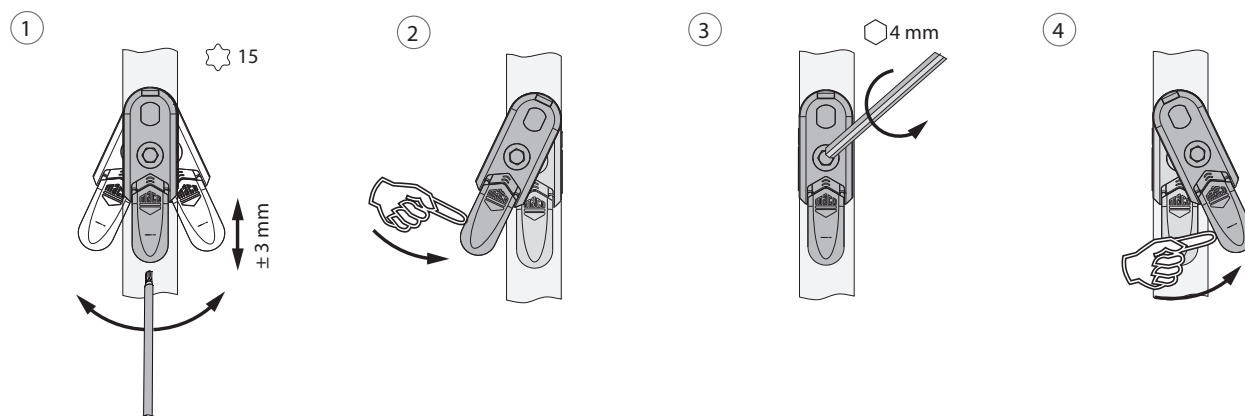
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

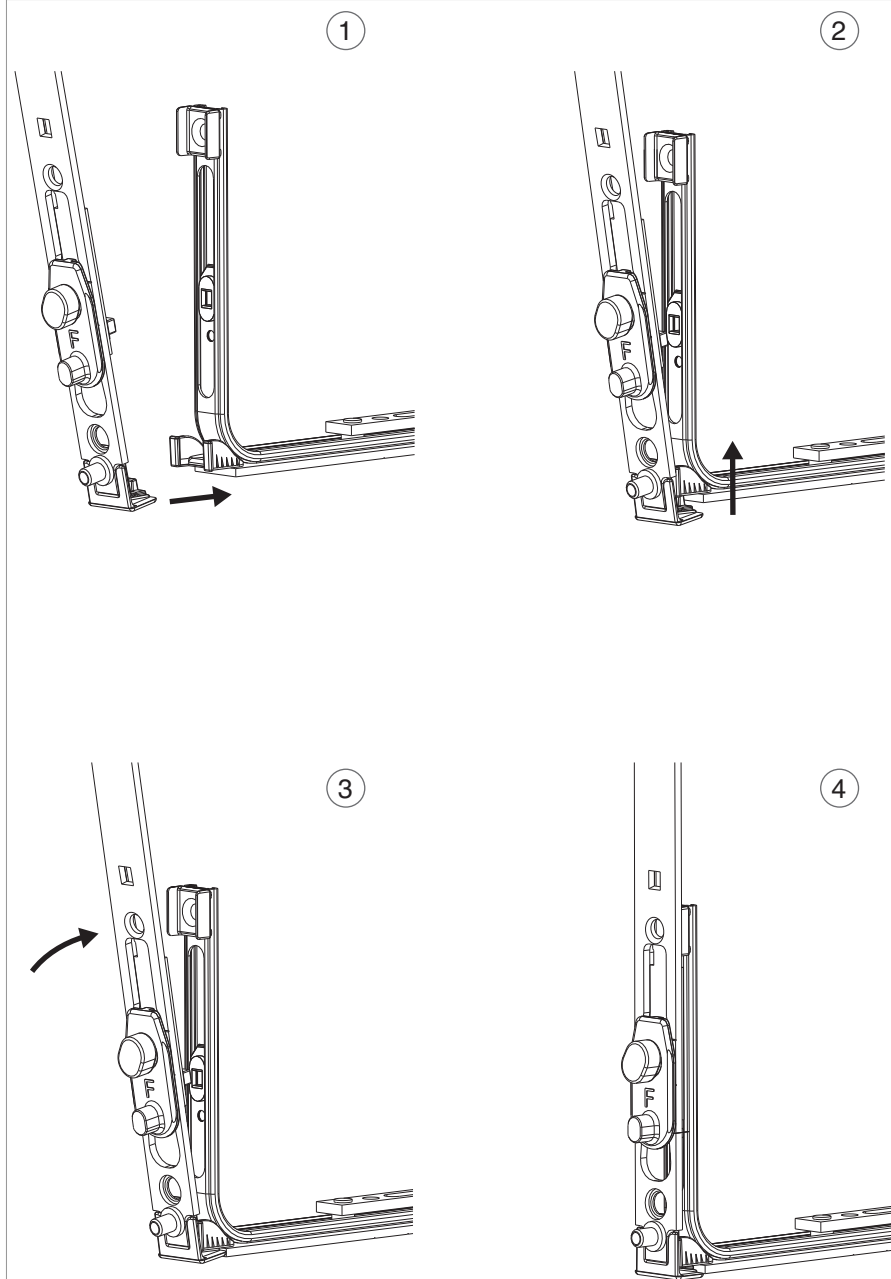
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



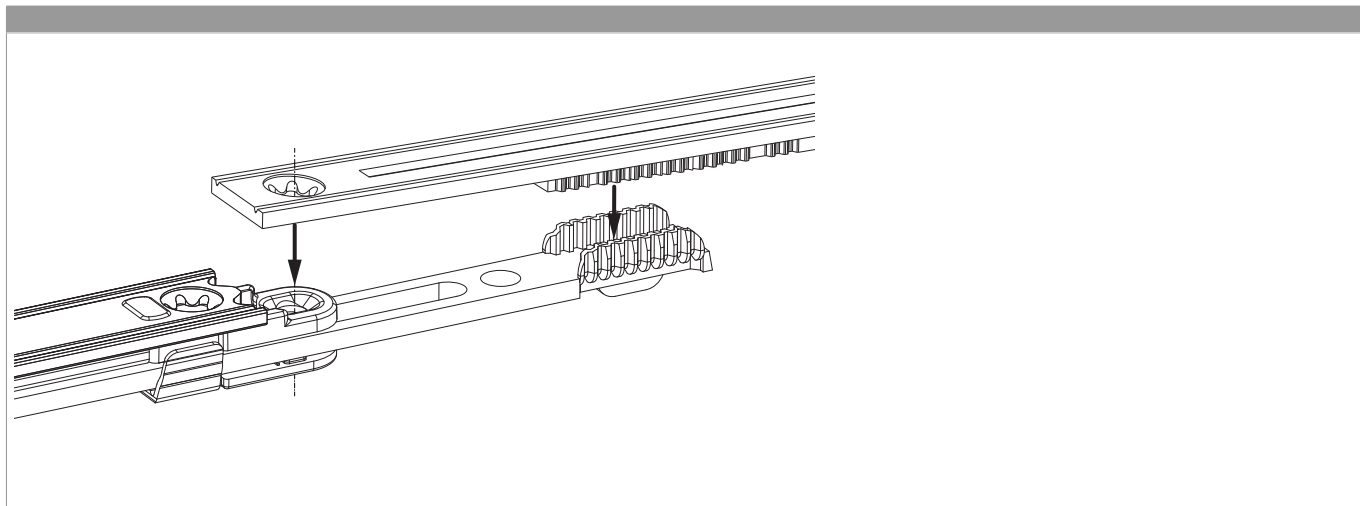
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

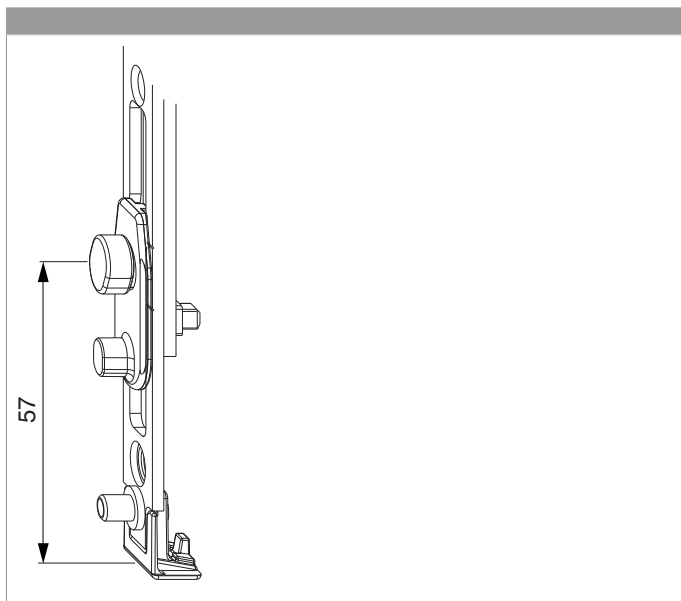
Klipsverbindung einhängen



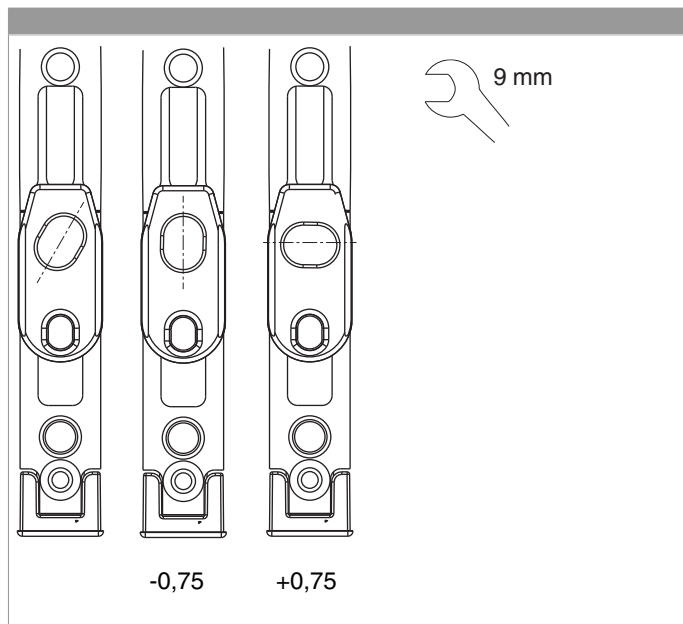
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

