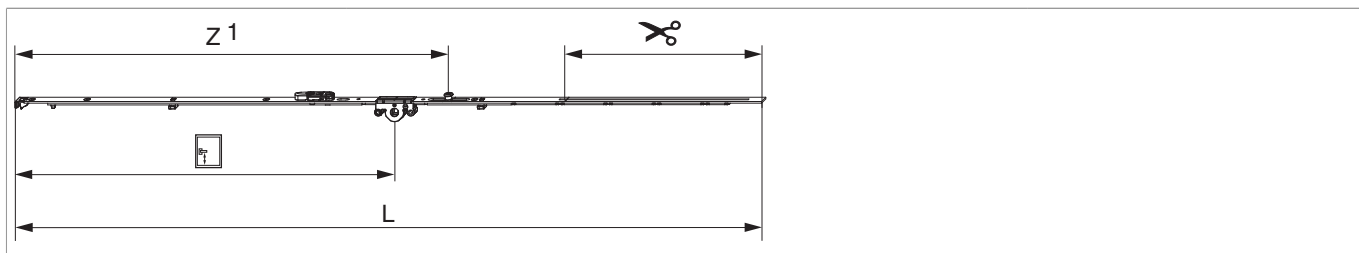




209770 - MM Getriebe fix DK DM 15 1090 mit 1 i.S. GM 500 FFH 841-1.090 silber

Technische Zeichnung



									
Silber	1090	986,5	15	500	841 - 1.090	260,5	1	20	209770¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
209770	5	18,5	91,5	328,5	604						

Zapfensitztablelle

Nº		Z1	Z2	
209770	1	570		

Lehren

			Nº
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862

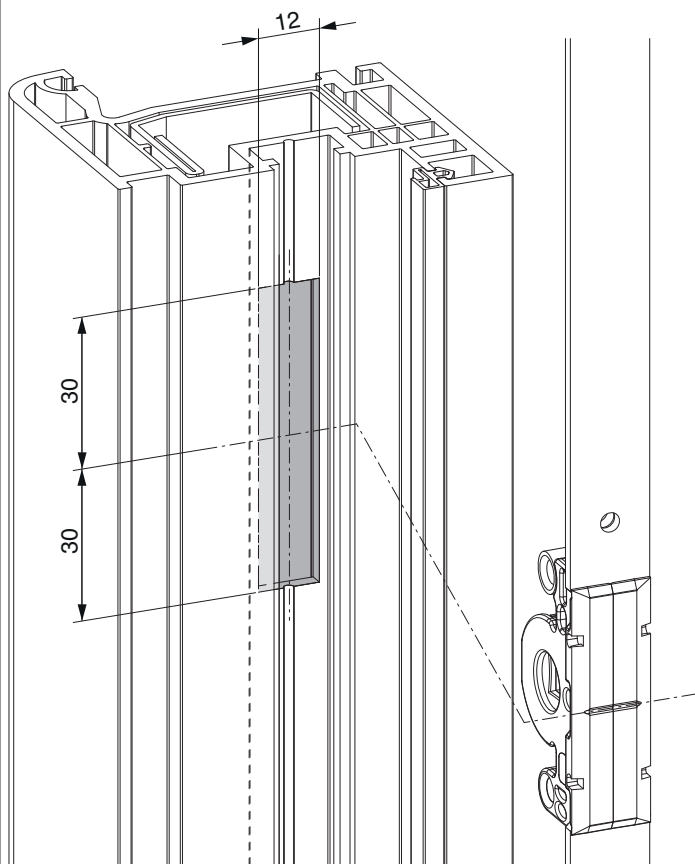
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit $\varnothing$ 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

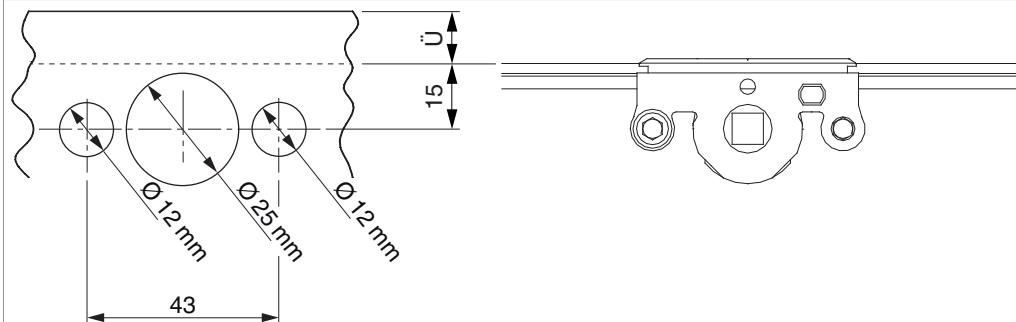




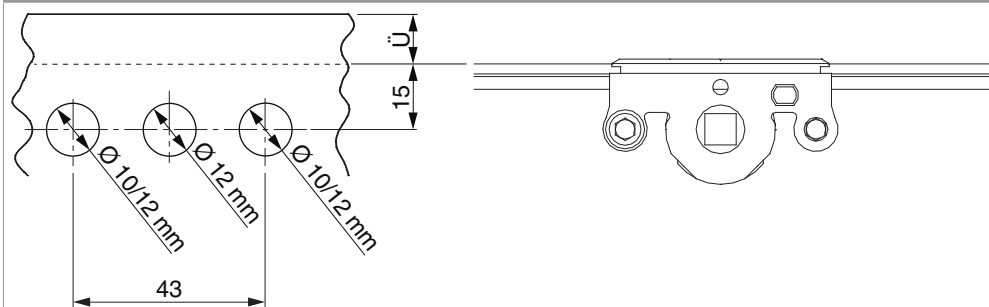
209770 - MM Getriebe fix DK DM 15 1090 mit 1 i.S. GM 500
FFH 841-1.090 silber

Bohrbild

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

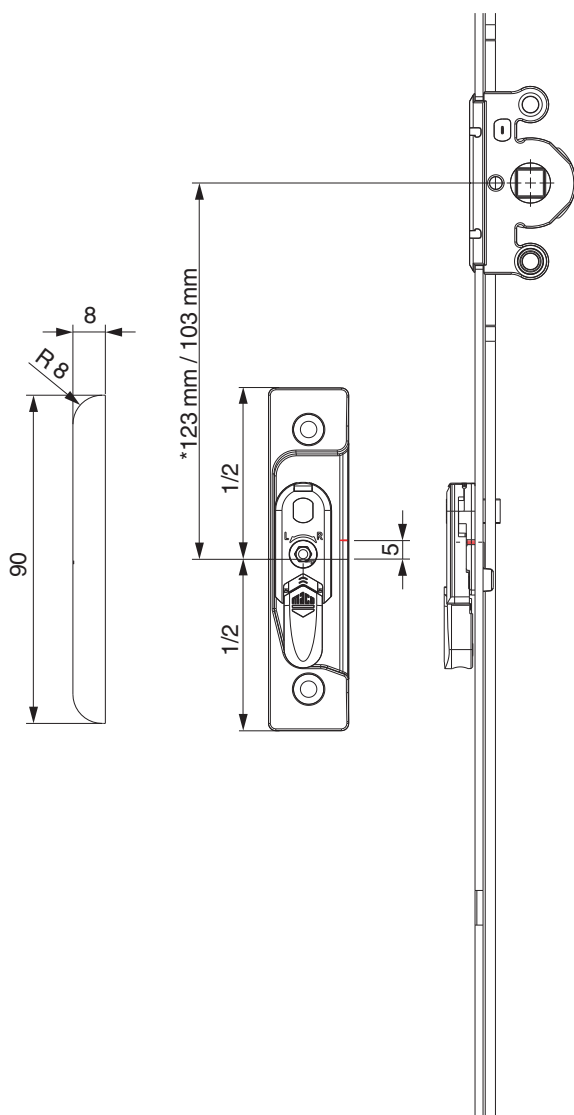




209770 - MM Getriebe fix DK DM 15 1090 mit 1 i.S. GM 500
FFH 841-1.090 silber

Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

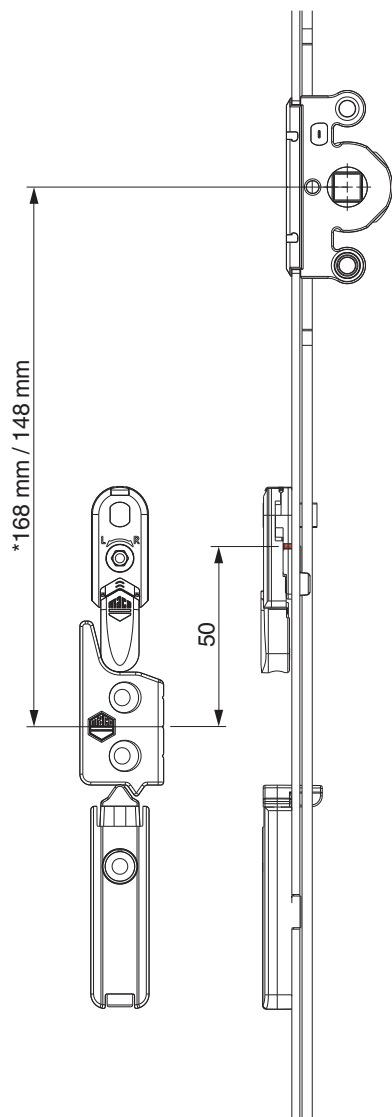


* bei Getriebegröße 660



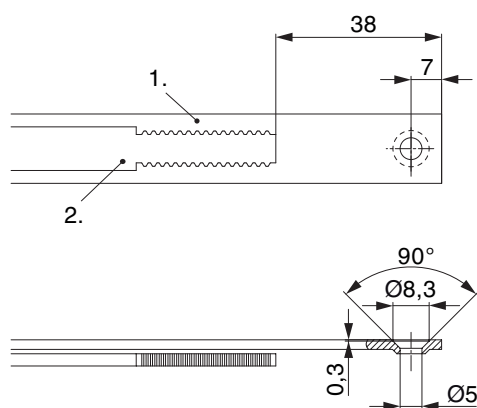
**209770 - MM Getriebe fix DK DM 15 1090 mit 1 i.S. GM 500
FFH 841-1.090 silber**

12 mm Falzlufth



* bei Getriebegröße 660

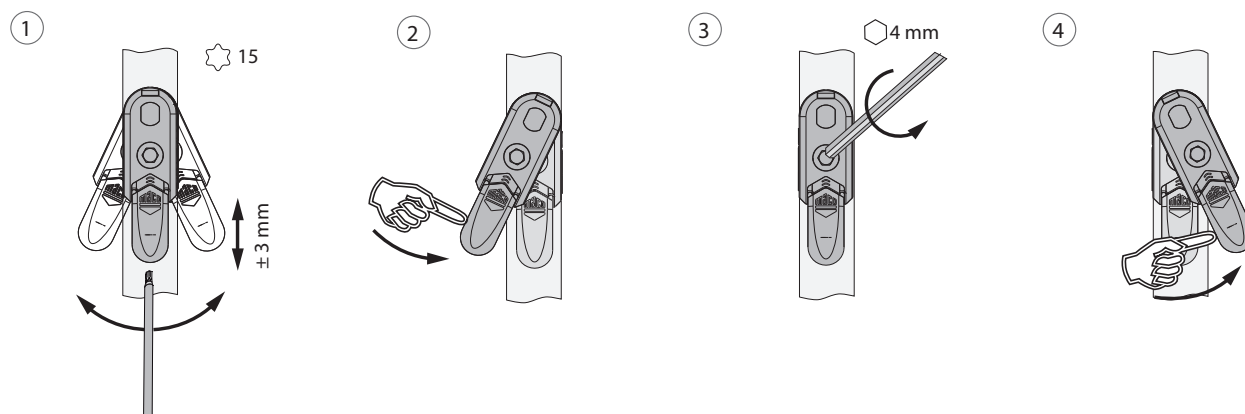
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

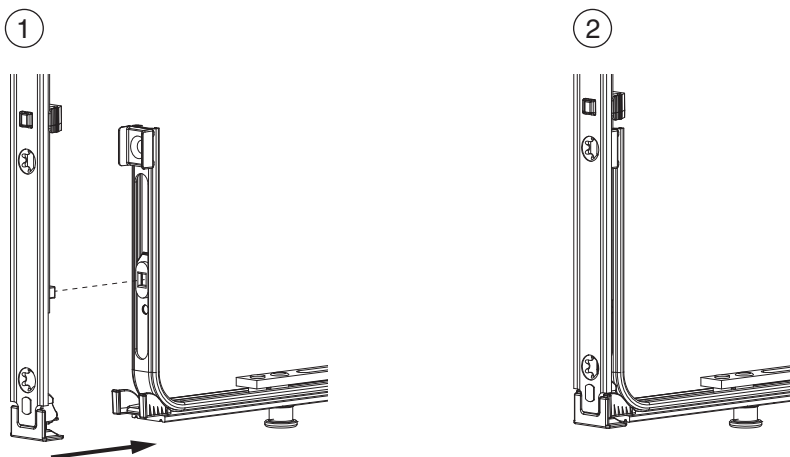
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



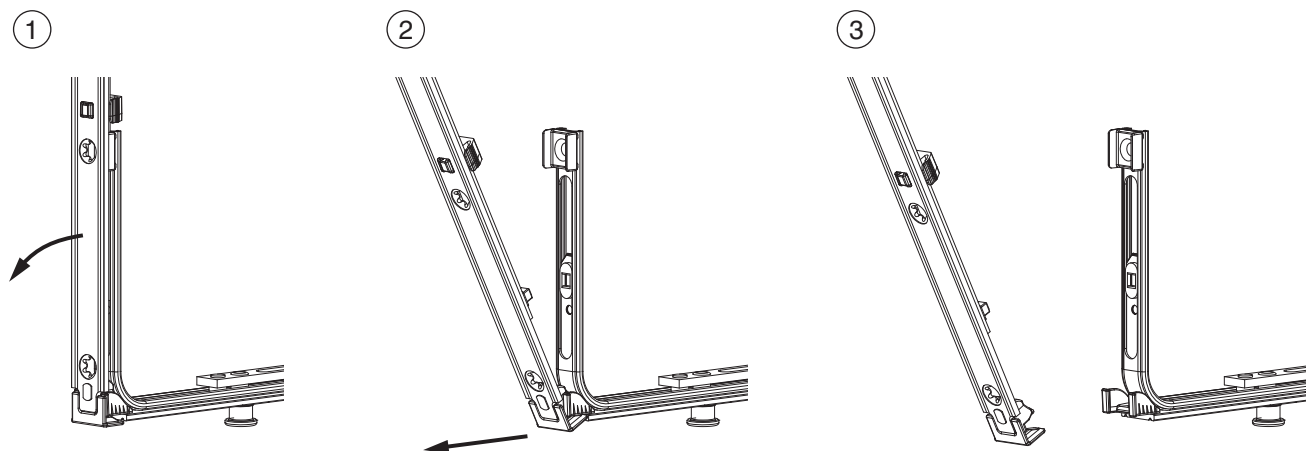
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

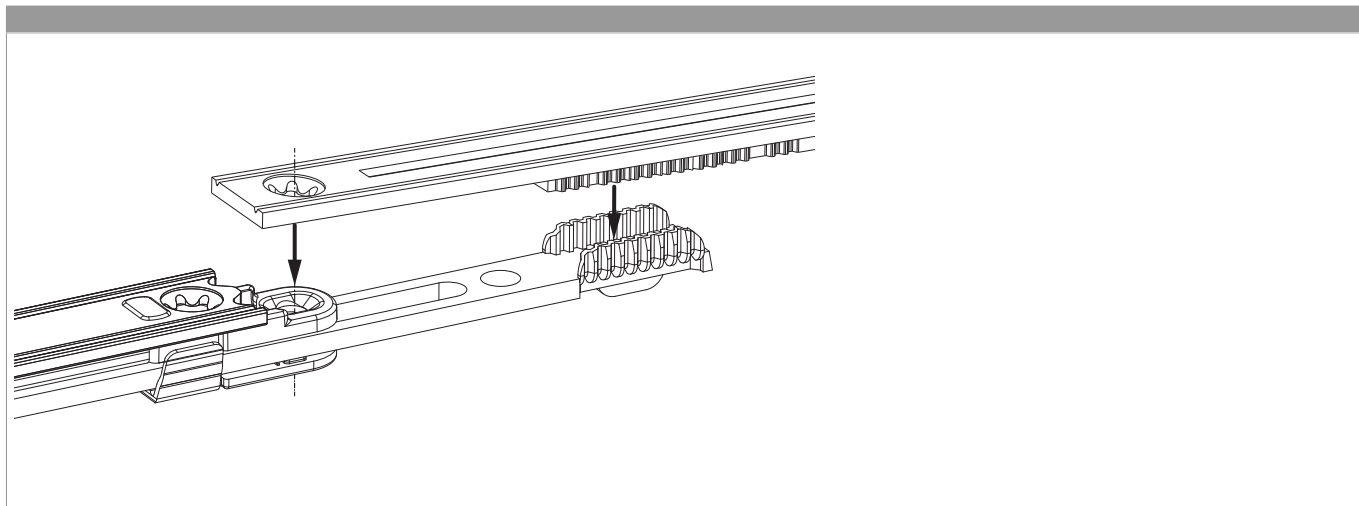
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

