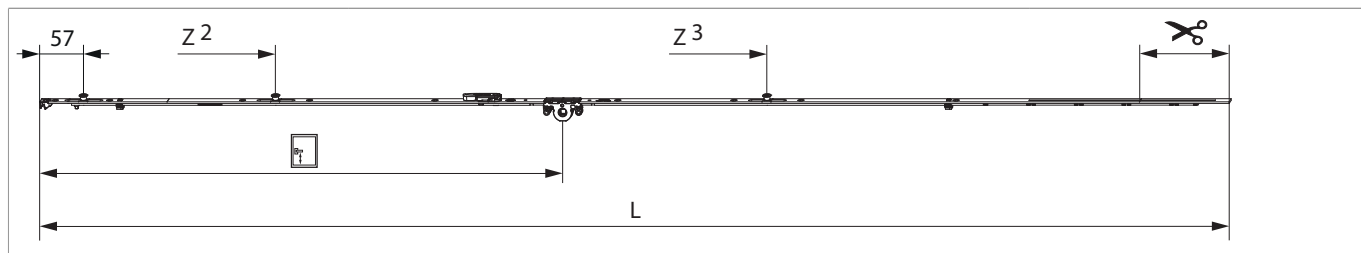


233659 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1590 mit 3 i.S. GM 600 FFH 1.341-1.590 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



		L							Nº
Tricoat-Evo	1590	1.486,5	15	600	1.341 - 1.590	260,5	1	10	233659 ^{1) 2)}

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Für einbruchhemmende Fenster nach EN 1627.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
233659	9	18,5	91,5	270	360	428,5	674	830	920	1.119	

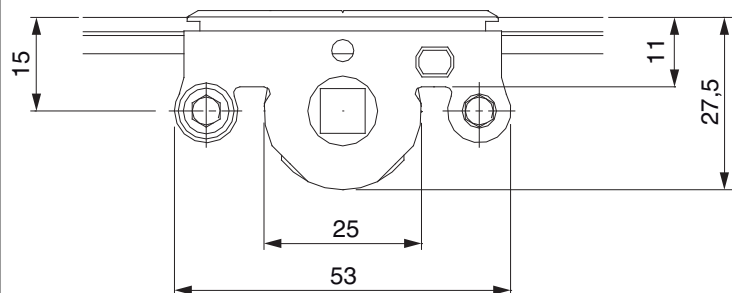
Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	Z3	
233659	3	57	315	875	

Lehren

			Nº
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862

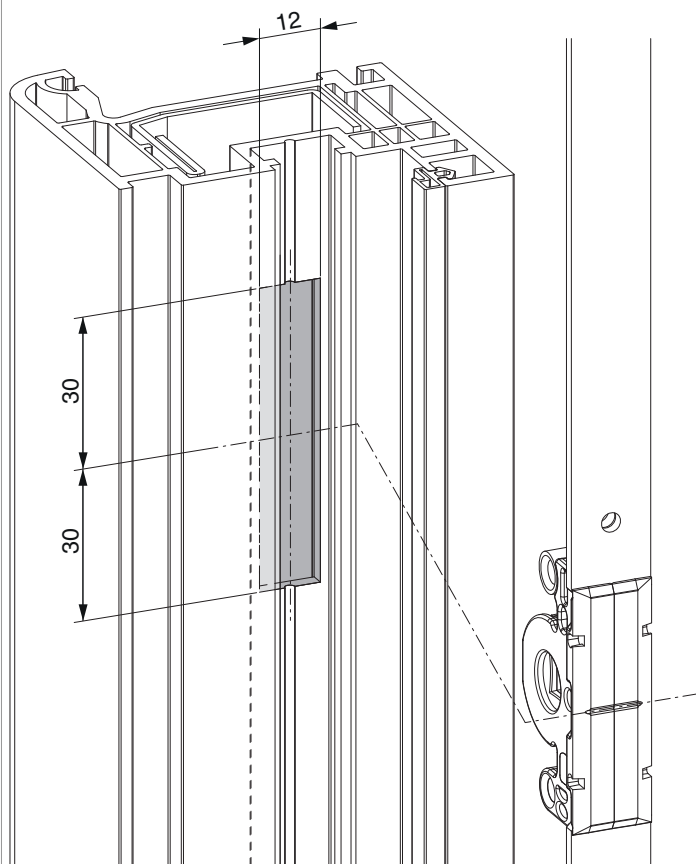
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit $\varnothing$ 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

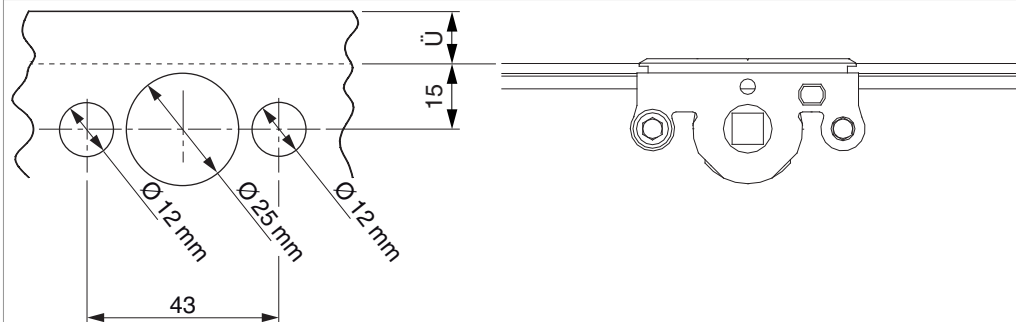
Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

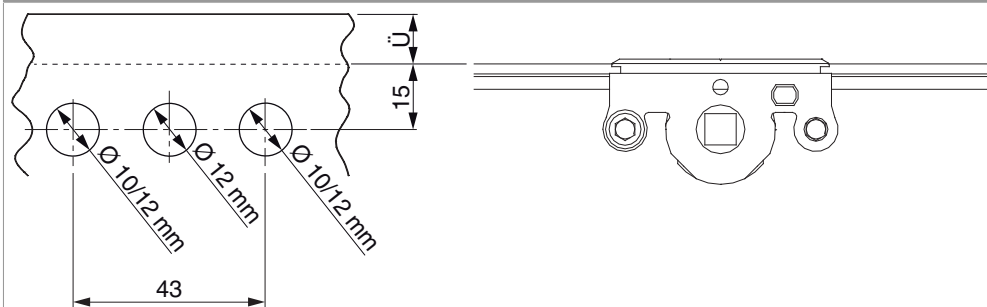


Bohrbild

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

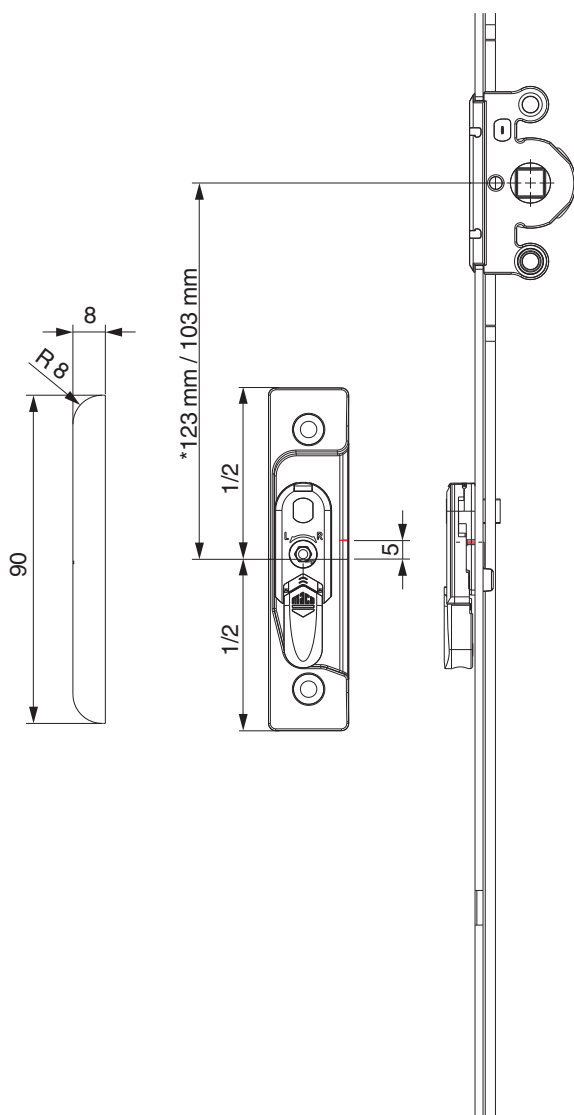




233659 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1590 mit 3 i.S. GM 600 FFH 1.341-1.590 Tricoat-Evo

Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

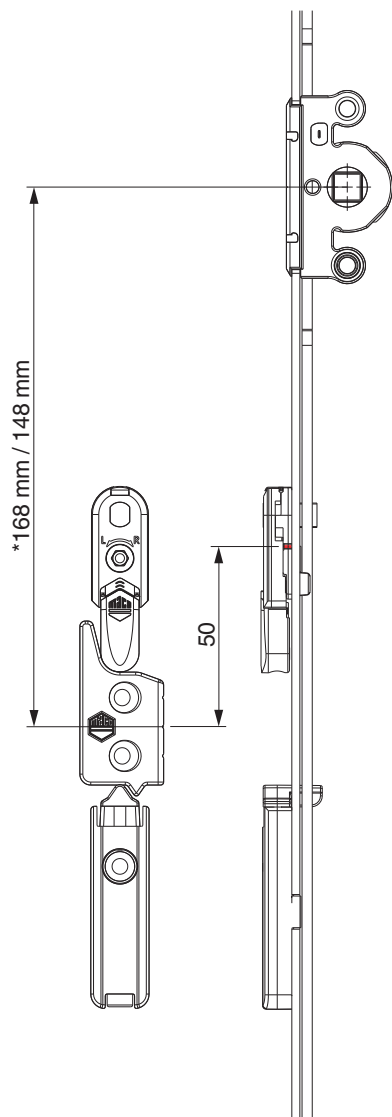


* bei Getriebegröße 660



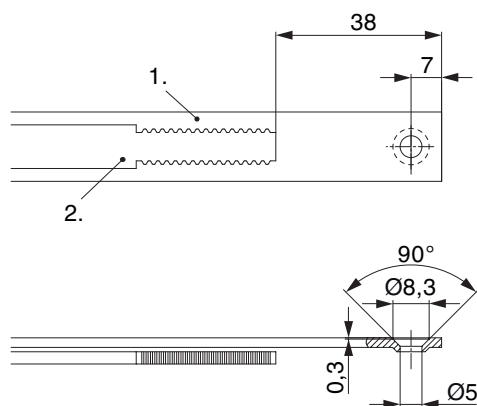
**233659 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1590 mit 3 i.S. GM
600 FFH 1.341-1.590 Tricoat-Evo**

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

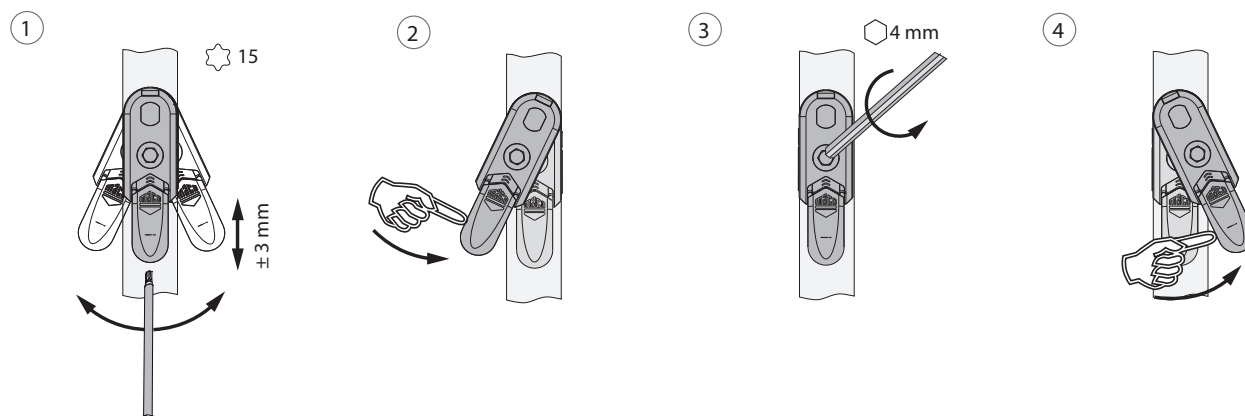
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

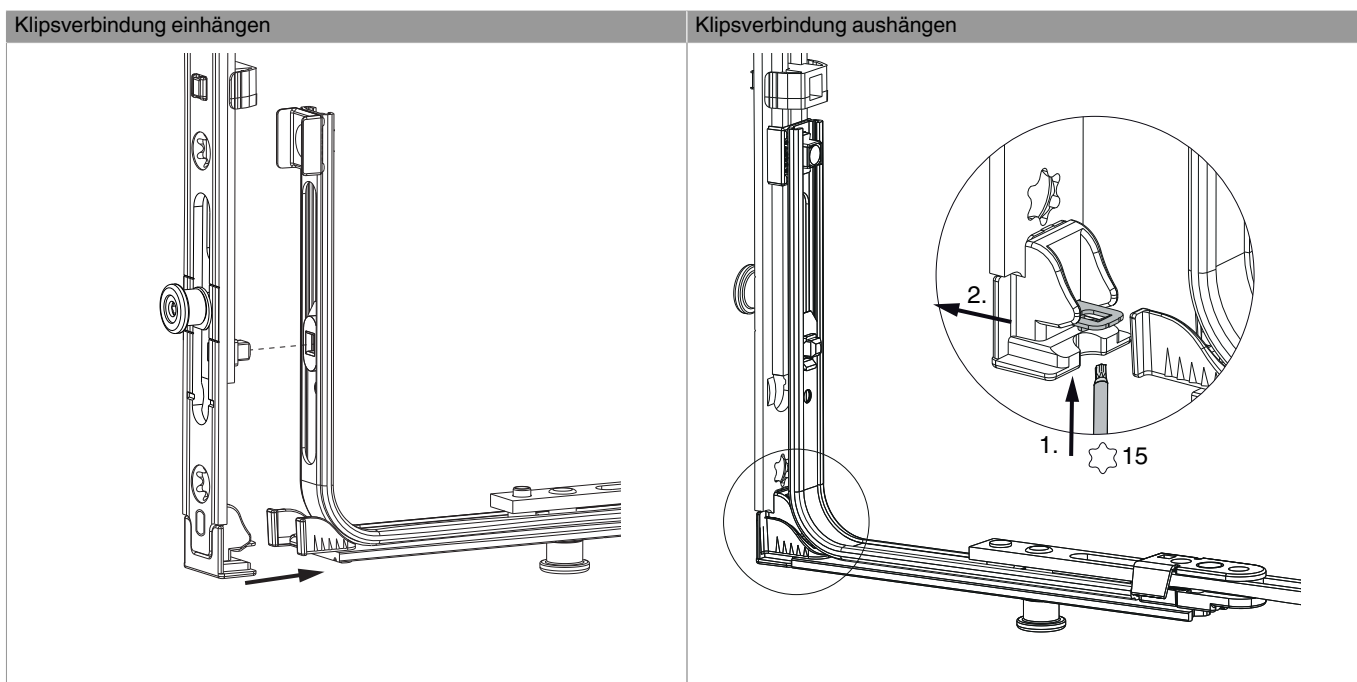
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

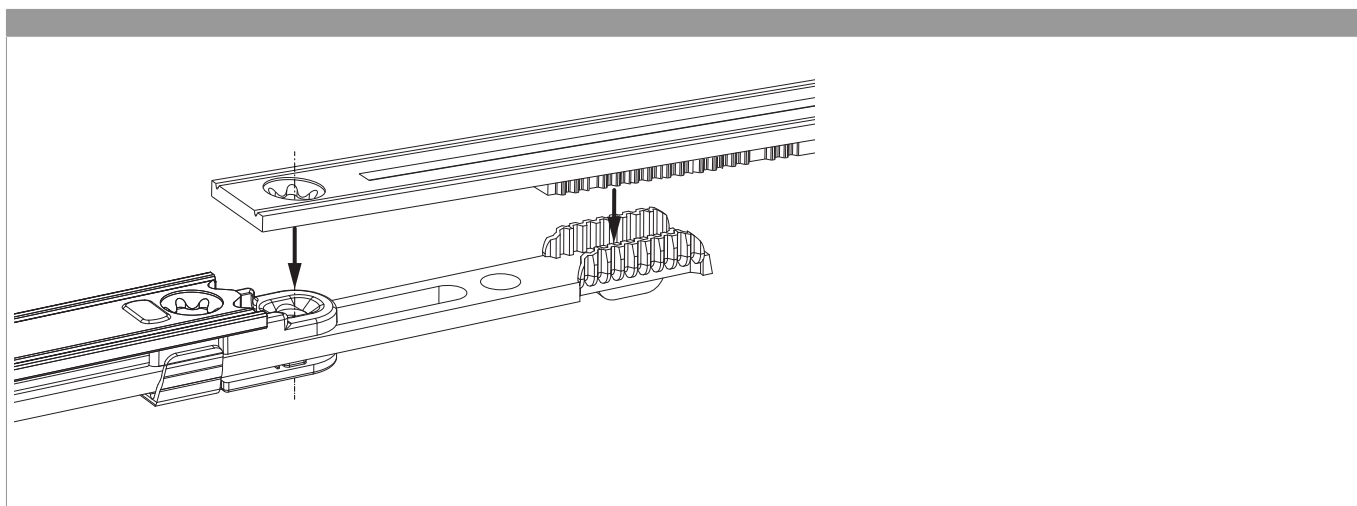


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

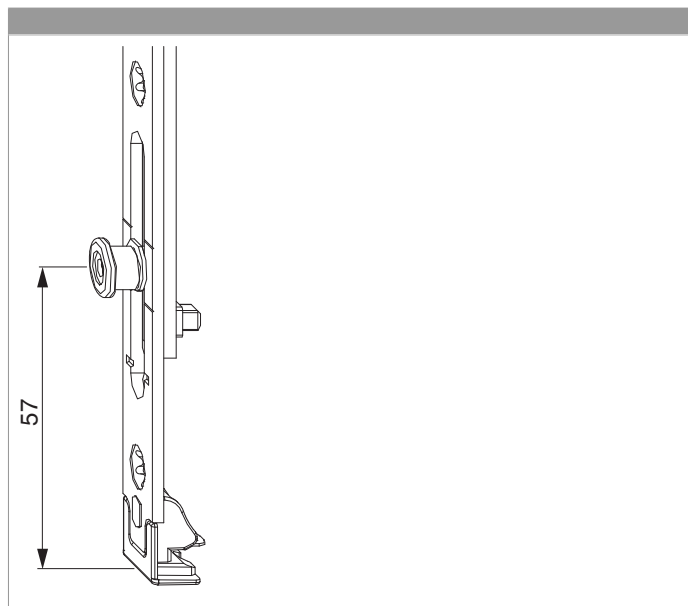
Klipsverbindung EH



Zahnkastenverbindung



Position i.S. Zapfen



Anpressdruckeinstellung

i.S. Zapfen und Verschlusszapfen

