

BLK 1.3 TE



Zubehör ab Seite 229

Lieferumfang

1 Matrize für Trapezblech (3 01 09 170 00 1),
1 Stempel (6 36 02 050 00 0)

Kompakter und schneller Knabber für Trapezbleche.

Nennaufnahme	W	350
Leistungsabgabe	W	210
Hubzahl	1/min	1 000 - 1 800
Schneidgeschwindigkeit	m/min	2,3
Stahl bis 400 N/mm ²	mm	1,3
Stahl bis 600 N/mm ²	mm	0,8
Stahl bis 800 N/mm ²	mm	0,6
NE-Metalle bis 250 N/mm ²	mm	2,0
Schneidspurbreite	mm	4
Eintauch-Ø mit Matrize	mm	19
Radius der kleinsten Kurve (innen/außen)	mm	25 / 30
Kabel mit Stecker	m	5
Gewicht nach EPTA	kg	1,80

Bestellnummer 7 232 41 60

ANWENDUNGSVORTEILE

- ▶ In 45°-Schritten um 360° variabel einstellbare Schneidrichtung durch werkzeuglos drehbaren Matrizenträger.
- ▶ 2,3 m/min Schneidgeschwindigkeit für hervorragenden Arbeitsfortschritt.
- ▶ Optimale Handlichkeit mit einem bis zu 20 % schlankeren Griffmaß durch extrem schlanken Getriebekopf.

PRODUKTFEATURES

- ▶ Spanschutzgitter an den Lüftungsschlitzen.
- ▶ Günstige Betriebskosten durch hohe Standzeit von Stempel und Matrize.
- ▶ Kurzzeitiger Überlappungsbereich bis 2,6 mm.
- ▶ Rotierender Stempel für bis zu 30 % höhere Standzeit.
- ▶ QuickIN Schnellwechselsystem.
- ▶ Edelstahl bis 0,6 mm.
- ▶ Motor mit außerordentlicher Leistung und Standfestigkeit.
- ▶ 5 Meter Kabel.

BLK 1.3 CSE



Zubehör ab Seite 229

Lieferumfang

1 Matrize für Wellblech (3 01 09 169 00 9),
1 Stempel (6 36 02 050 00 0)

Kompakter und schneller Knabber für Wellbleche.

Nennaufnahme	W	350
Leistungsabgabe	W	210
Hubzahl	1/min	1 000 - 1 800
Schneidgeschwindigkeit	m/min	2,3
Stahl bis 400 N/mm ²	mm	1,3
Stahl bis 600 N/mm ²	mm	0,8
Stahl bis 800 N/mm ²	mm	0,6
NE-Metalle bis 250 N/mm ²	mm	2,0
Schneidspurbreite	mm	4
Eintauch-Ø mit Matrize	mm	19
Radius der kleinsten Kurve (innen/außen)	mm	15 / 20
Kabel mit Stecker	m	5
Gewicht nach EPTA	kg	1,80

Bestellnummer 7 232 42 60

ANWENDUNGSVORTEILE

- ▶ In 45°-Schritten um 360° variabel einstellbare Schneidrichtung durch werkzeuglos drehbaren Matrizenträger.
- ▶ 2,3 m/min Schneidgeschwindigkeit für hervorragenden Arbeitsfortschritt.
- ▶ Optimale Handlichkeit mit einem bis zu 20 % schlankeren Griffmaß durch extrem schlanken Getriebekopf.

PRODUKTFEATURES

- ▶ Spanschutzgitter an den Lüftungsschlitzen.
- ▶ Günstige Betriebskosten durch hohe Standzeit von Stempel und Matrize.
- ▶ Rotierender Stempel für bis zu 30 % höhere Standzeit.
- ▶ QuickIN Schnellwechselsystem.
- ▶ Edelstahl bis 0,6 mm.
- ▶ Motor mit außerordentlicher Leistung und Standfestigkeit.
- ▶ 5 Meter Kabel.

BLK 2.0 E



Zubehör ab Seite 229

Lieferumfang

1 Matrizenträger, 1 Matrize (3 13 09 040 00 2),
1 Stempel (6 36 02 050 00 0)

Kompakter Knabber mit unbegrenzter Kurvengängigkeit für Ecken und Kanten.

Nennaufnahme	W	350
Leistungsabgabe	W	210
Hubzahl	1/min	500 - 1 000
Schneidgeschwindigkeit	m/min	1,0
Stahl bis 400 N/mm ²	mm	2,0
Stahl bis 600 N/mm ²	mm	1,5
Stahl bis 800 N/mm ²	mm	1,0
NE-Metalle bis 250 N/mm ²	mm	2,5
Schneidspurbreite	mm	8
Eintauch-Ø mit Matrize	mm	18
Radius der kleinsten Kurve (innen/außen)	mm	4 / 0
Kabel mit Stecker	m	5
Gewicht nach EPTA	kg	1,80

Bestellnummer 7 232 40 60

ANWENDUNGSVORTEILE

- ▶ Hohe Kurvengängigkeit durch spezielle Matrizen-geometrie. Knabber lässt sich auf der Stelle drehen.
- ▶ Hervorragend geeignet zum Schneiden von abgelenkten Blechen mit einem minimalen Biegeradius von 3 mm.
- ▶ In 45°-Schritten um 360° variabel einstellbare Schneidrichtung durch werkzeuglos drehbaren Matrizenträger.

PRODUKTFEATURES

- ▶ Optimale Handlichkeit.
- ▶ Ideal für Ausschnitte.
- ▶ Für Schablonnenschnitt bestens geeignet.
- ▶ Spanschutzgitter an den Lüftungsschlitzen.
- ▶ QuickIN Schnellwechselsystem.
- ▶ Edelstahl bis 1,0 mm.
- ▶ Motor mit außerordentlicher Leistung und Standfestigkeit.
- ▶ 5 Meter Kabel.