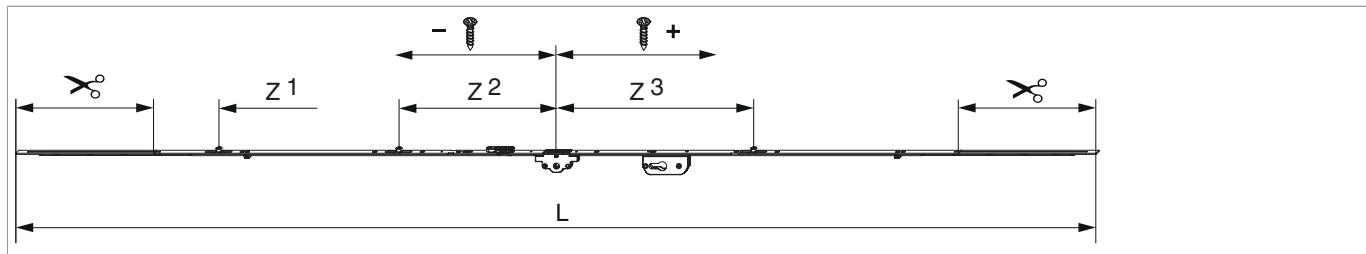


234054 - MM Getriebe variabel DK DM 40 sperrbar PZ 2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



	■	L	■	■	■	■	■	■	■	■	Nº
Tricoat-Evo		2250	2.040	40	1.751 - 2.250	260	1	10			234054 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº	■	1	2	3	4	5	6	7	8	
234054	8	-595	-345	-255	-186,5	74	338	415	653	

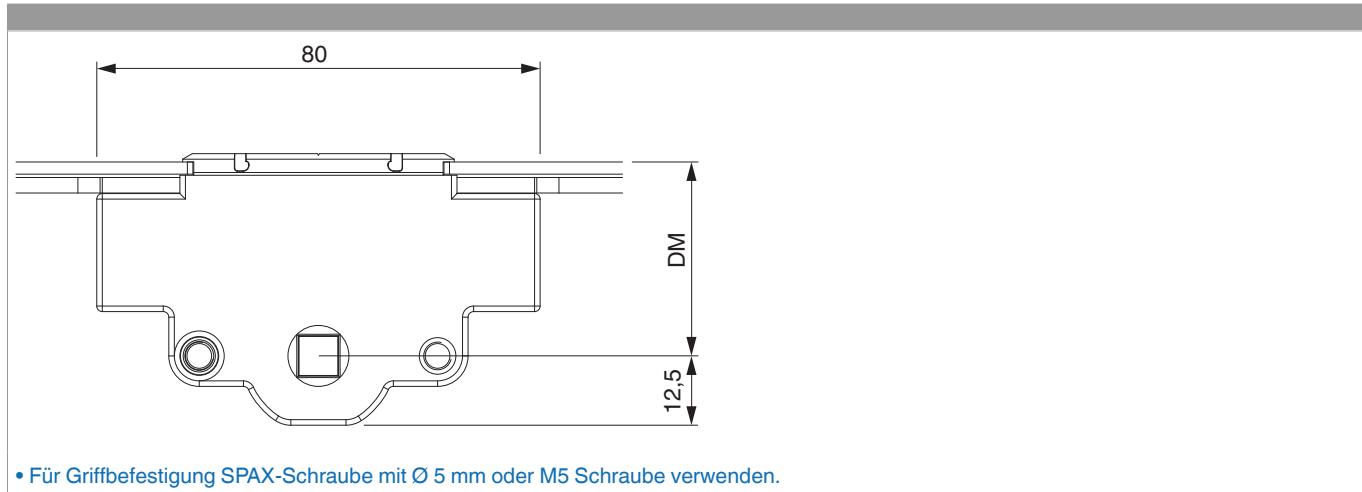
Zapfensitztabelle

Nº	■	Z1	Z2	Z3	
234054	3	-640	-300	370	

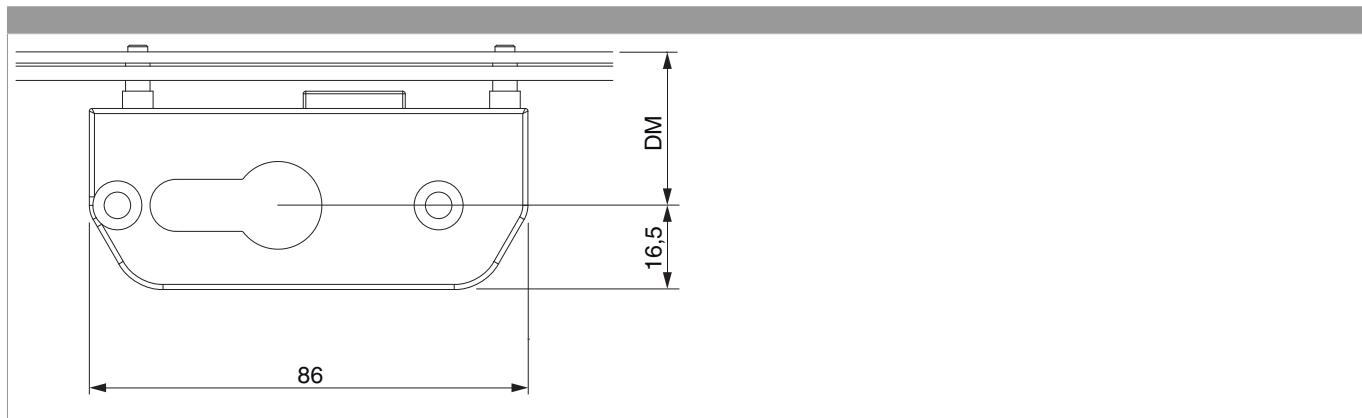
Lehren

			Nº
Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm	Profilbreite bis 110 mm	1	214634

Abmessungen Getriebekasten

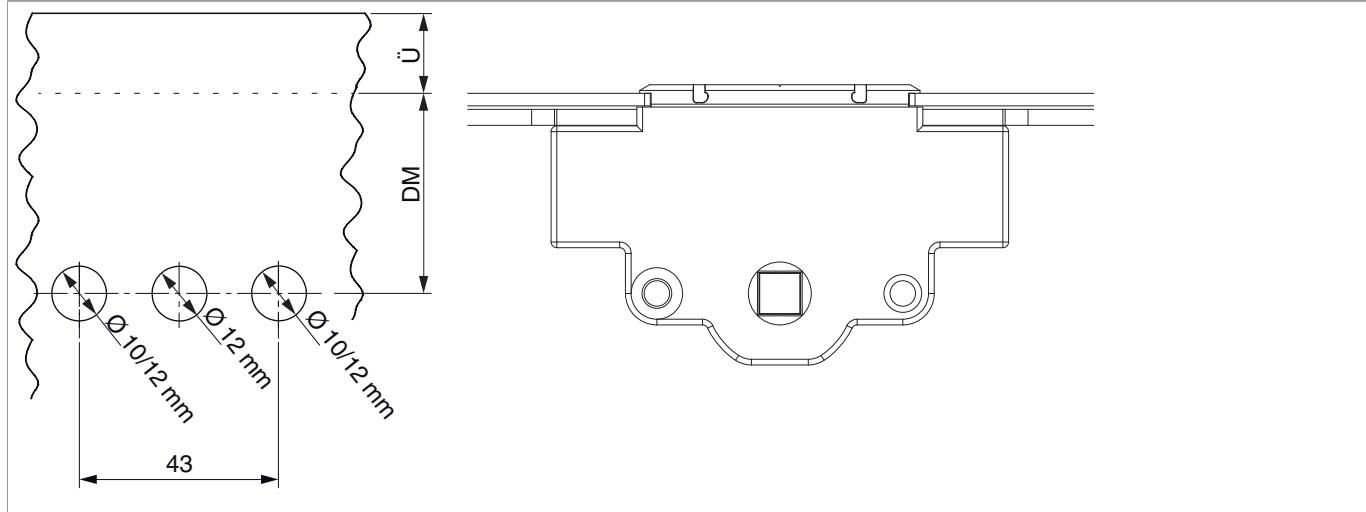


Abmessungen Schlosskasten

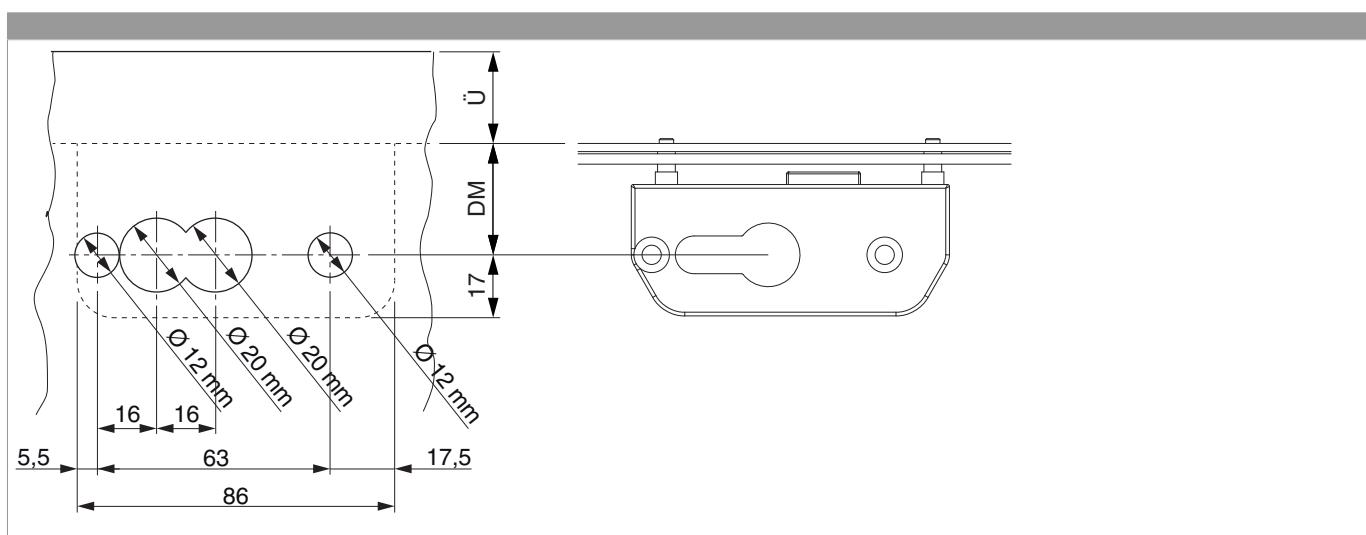


Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster

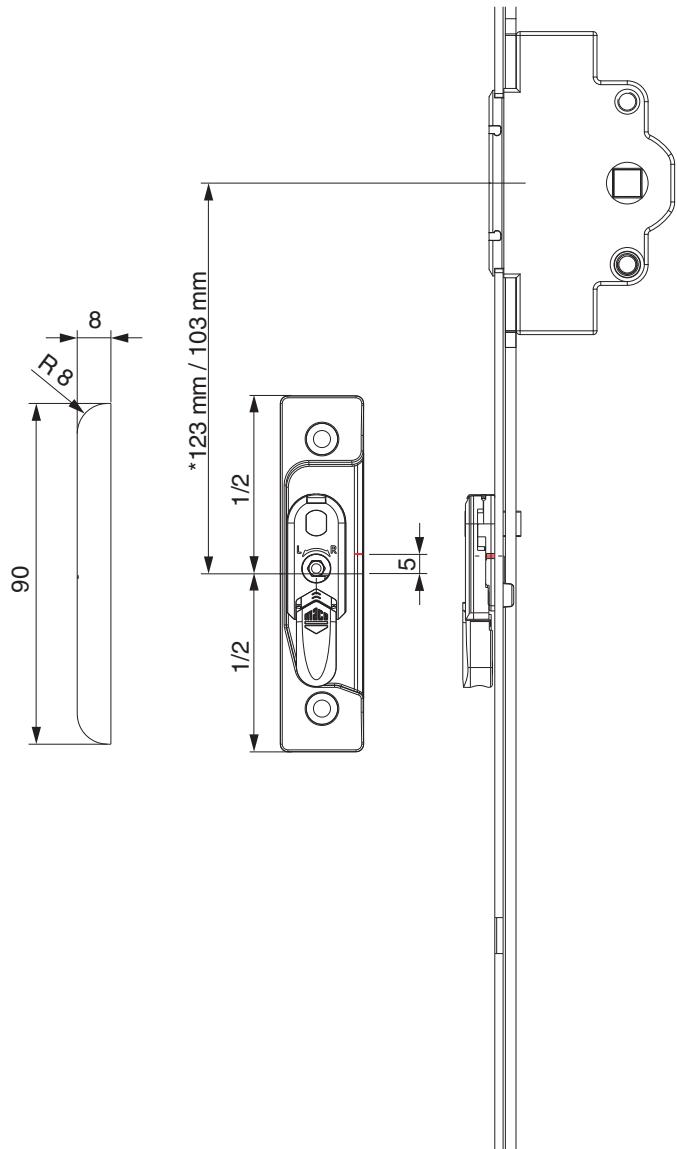


Bohrbild Schlosskasten

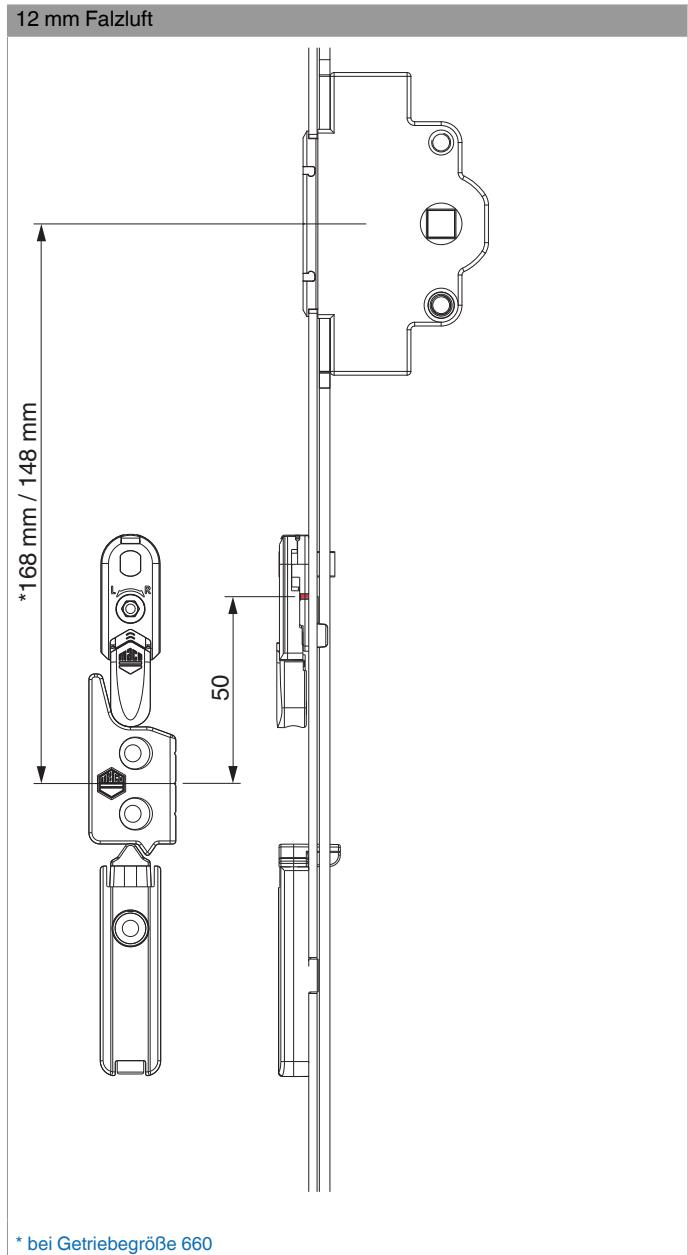


Positionierung Hebeteile

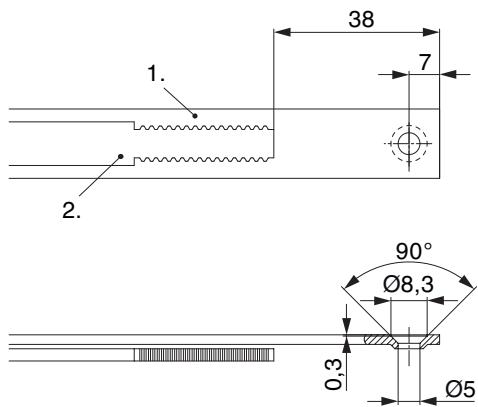
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



* bei Getriebegröße 660



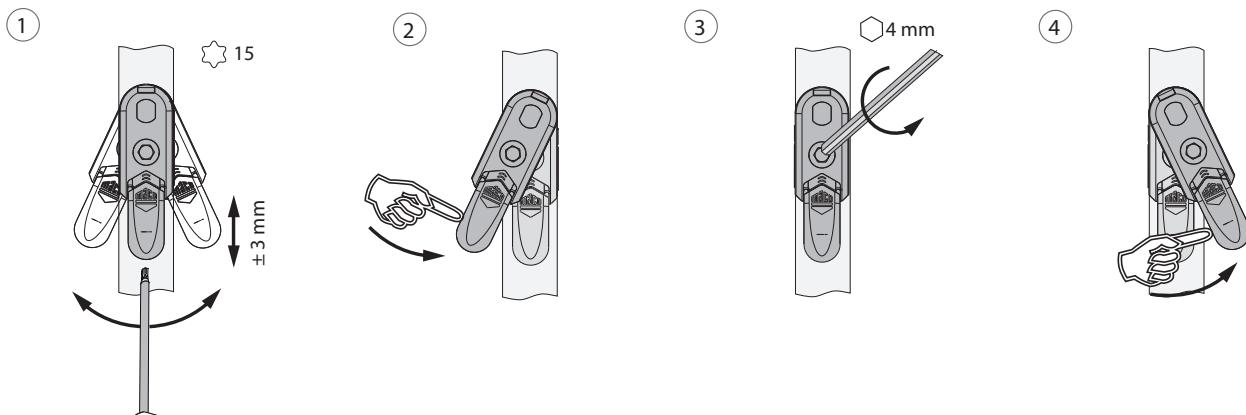
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

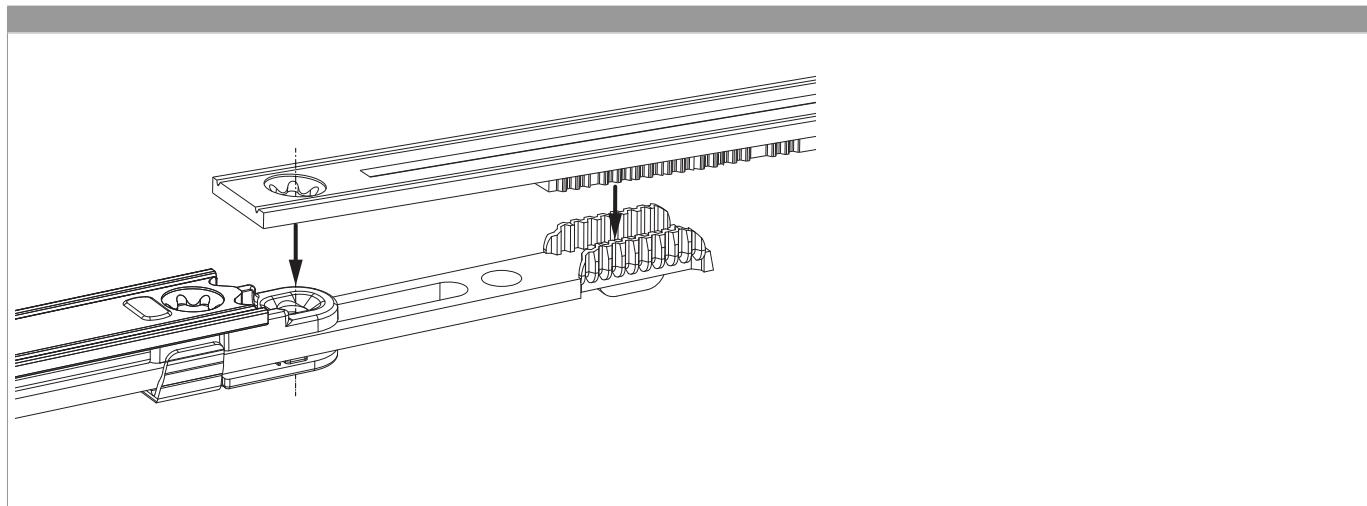
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

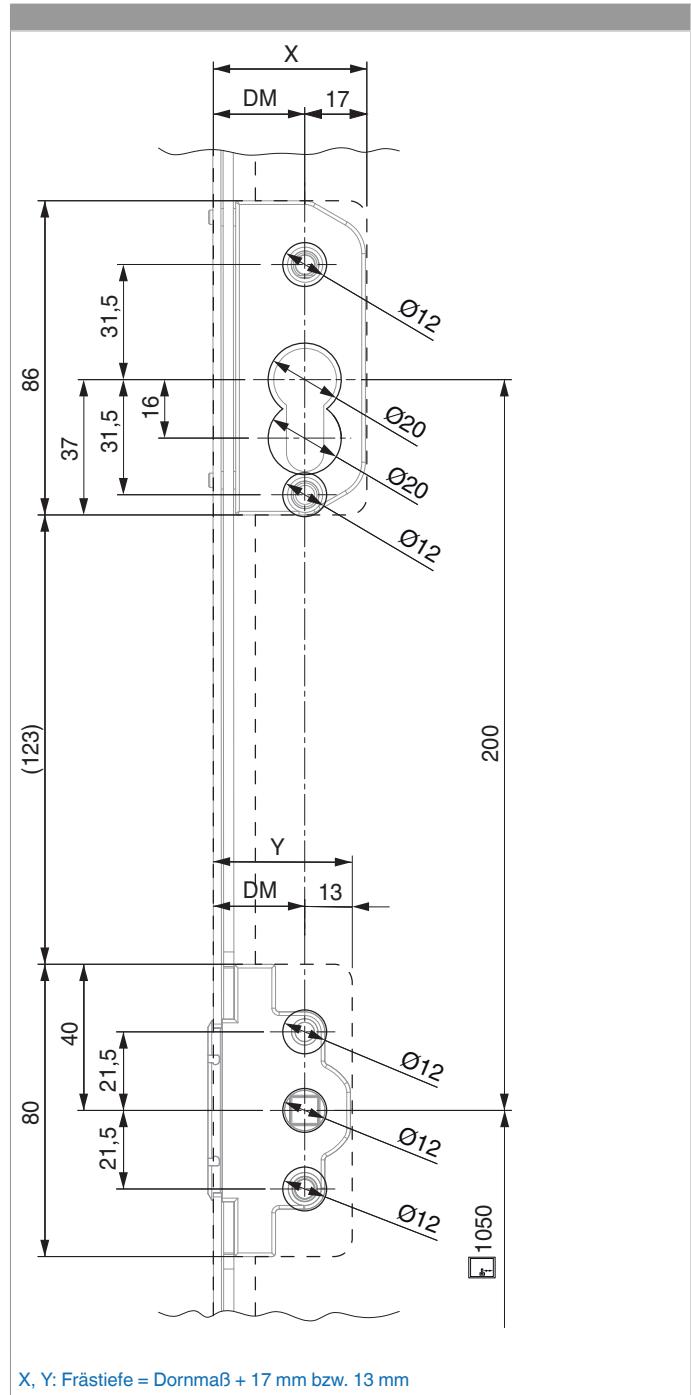


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Zahnkastenverbindung



Türgetriebe sperrbar - Anschlag





234054 - MM Getriebe variabel DK DM 40 sperrbar PZ 2250 mit 3 i.S. FFH 1.751-2.250 Tricoat-Evo

Anwendungsbereiche

- **Türgetriebe mit Sonderdornmaßen** für Holztüren mit Griffen und durchgehendem Zylinder können auf der Innen- und Außenseite montiert werden. **Achtung:** Bei Türgetrieben für Holztüren können Griffe und Halbzylinder nur auf der Innenseite montiert werden.
- Für das Getriebe können alle handelsüblichen Profilzylinder DM 25 verwendet werden.

Anschlag am Flügel

1. Bohrungen für Oliven und Rosetten sowie Getriebe und Zylinder lt. Zeichnung anreißen oder MACO-Bohrlehre für sperrbares Türgetriebe verwenden.
2. Getriebe- und Schlosskästen ausfräsen (\varnothing 12 mm, Frästiefe lt. Tabelle Maß X und Y).
3. Getriebe wie bei normalen Türgetrieben ablängen und montieren.
4. Griffe und Rosetten anbringen, Befestigungsschrauben an Profilstärke anpassen.

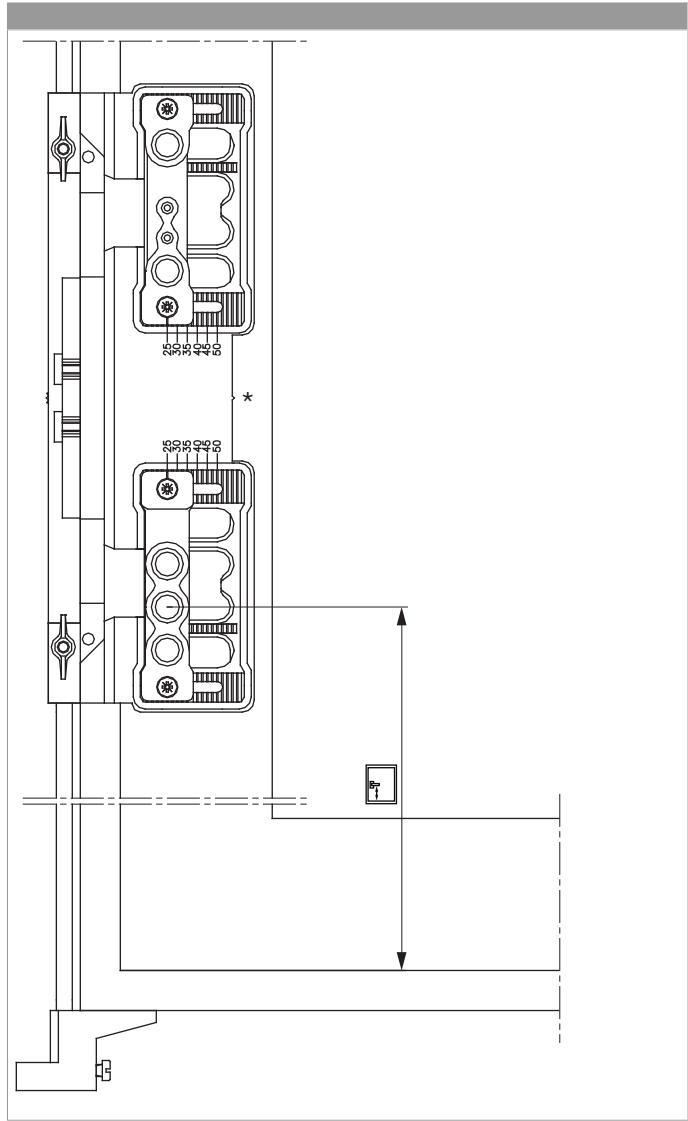
Anschlag am Rahmen

Die Positionen der Verriegelungszapfen entsprechen denen des normalen Türgetriebes. Anschlag der Schließteile mit den üblichen MULTI-Lehren.

Verwendung der Bohrlehre Best.-Nr. 214634

1. Bohrlehre rechts oder links eingestellt aufstecken.
2. An Flügelunterkante lt. Abbildung anschlagen.
3. Lehre spannen (Flügelmuttern).

Bohrer \varnothing 12 mm für Durchgangslöcher der Olive bzw. Rosette; Bohrer \varnothing 3 mm zum Markieren der Zylinderlöcher (mit \varnothing 20 mm nachbohren). Lehre kann bis zu einer Türstärke von 110 mm verwendet werden.

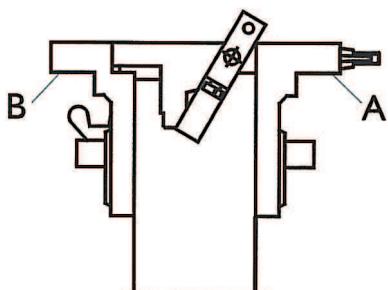


Verwendung als Frässchablone

- Die Lehre kann zum Ausfräsen des Getriebe- und Zylinderkastens verwendet werden (Fräser 16 mm - Frästiefe beachten, Anlaufring 27 mm).

Getriebe- und Zylinderfrässung

- Vor dem Einfräsen sind die Kerbmarken auf den Flügel zu übertragen!
- Bohrlehre so weit nach unten bzw. nach oben schieben, bis sich die mittlere Kerbmarke mit der übertragenen Markierung deckt.



- Lehren werden rechts eingestellt geliefert (siehe Abbildung).
- Für linke Türen müssen die Teile (A und B) gegeneinander vertauscht werden!

Anpressdruckeinstellung

i.S. Zapfen und Verschlusszapfen

