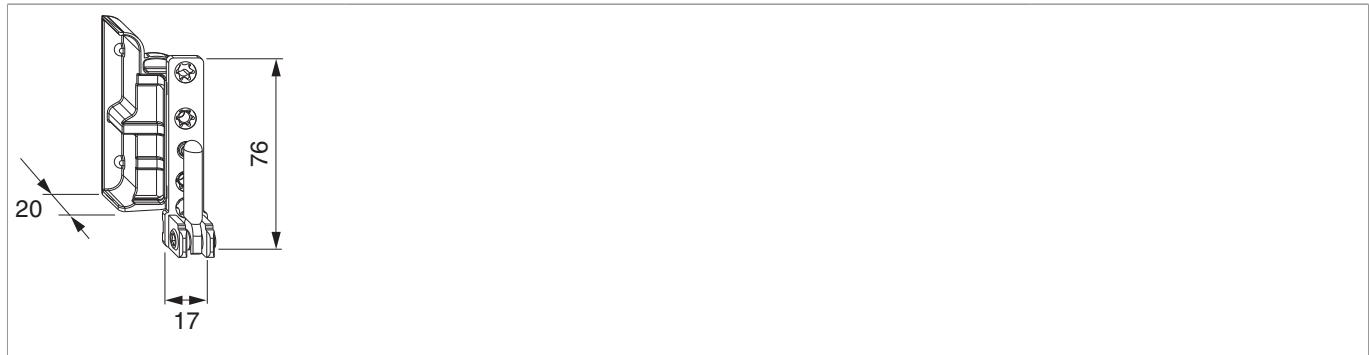




## 55093 - Ecklager DT130 4L 18Ü links silber

### Technische Zeichnung



								Nº
Silber		links	4/18	4	130	50	55093 <sup>1) 2) 3)</sup>	

<sup>1)</sup> Bei Flügelgewicht über 100 kg oder einer Rohdichte von unter 0,62 g/cm<sup>3</sup> Senkkopfschraube 4 x 40 mm unter dem Ecklager flächenbündig eindrehen!

<sup>2)</sup> Bei 24,5 mm Frästiefe, Unterlage Art. Nr. 360464 verwenden!

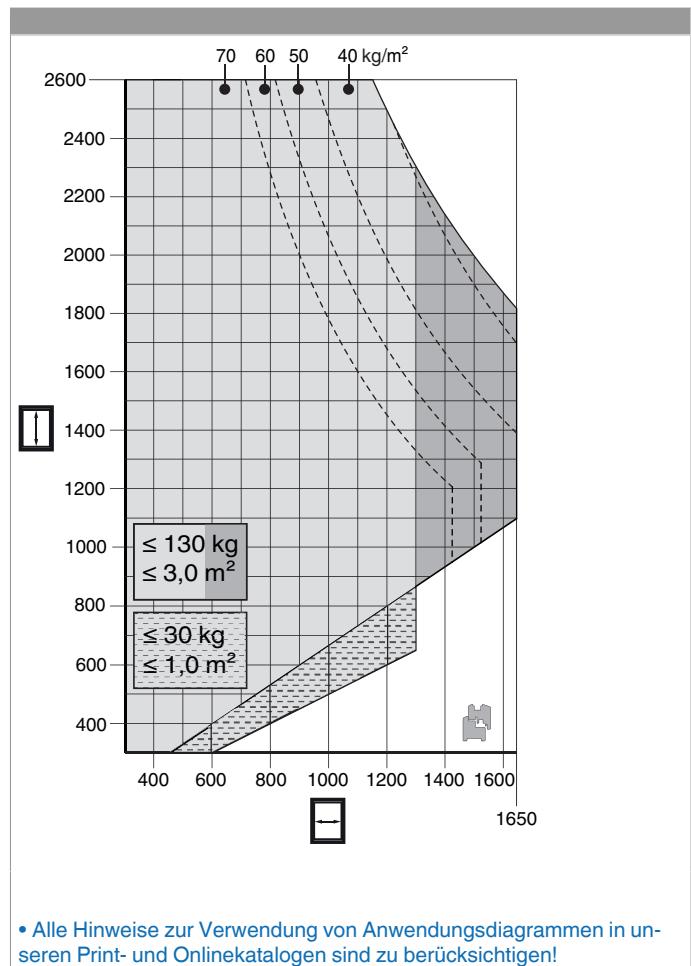
<sup>3)</sup> Bei 22 mm Frästiefe, Unterlage Art. Nr. 366541 verwenden!

### Lehren

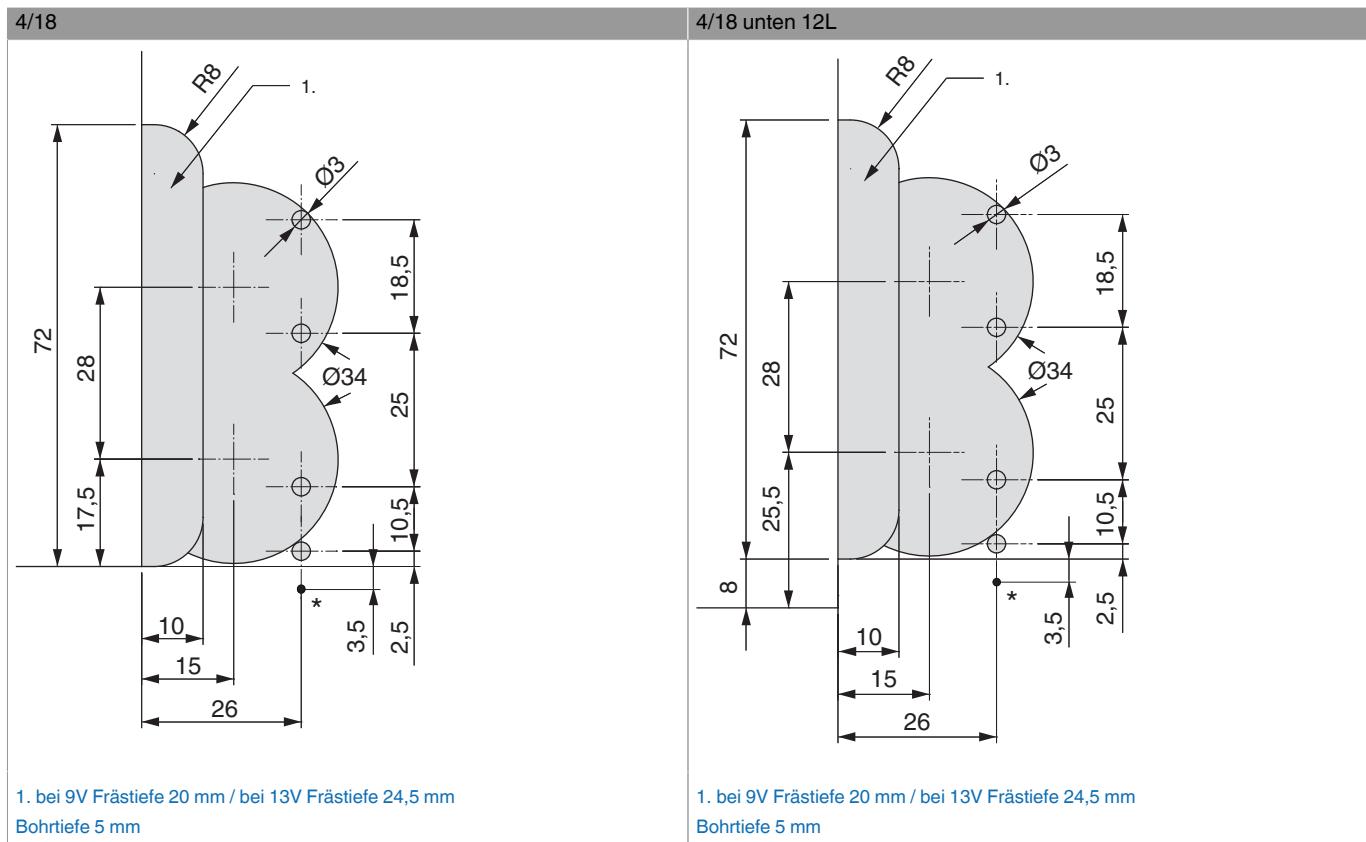
						Nº
Fräsrahmen für Eck- und Scherenlager	Holz		DT FR16/AR27		1	206751 <sup>1)</sup>
Fräseinlage für Eck- und Scherenlager	Holz		DT FR16/AR27	4L/18Ü/9V	1	101550
Frässchablone für Eck- und Scherenlager	Holz	13V	DT FR16/AR27	4L/18Ü	1	461816

<sup>1)</sup> Fräsplatten Art. Nr. 101551, Art. Nr. 101550, Art. Nr. 102890 extra bestellen.

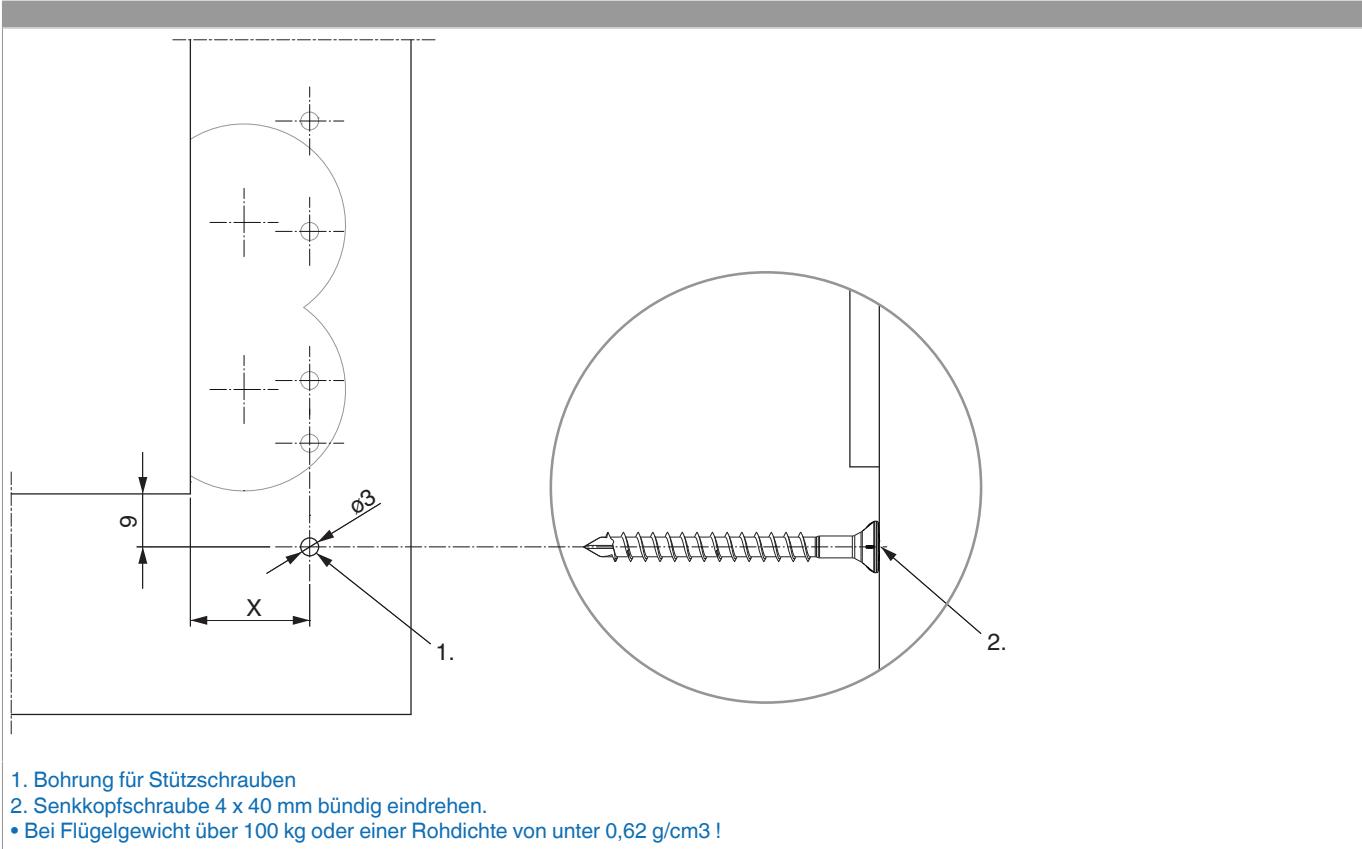
## Anwendungsdiagramme



### Bohrbild

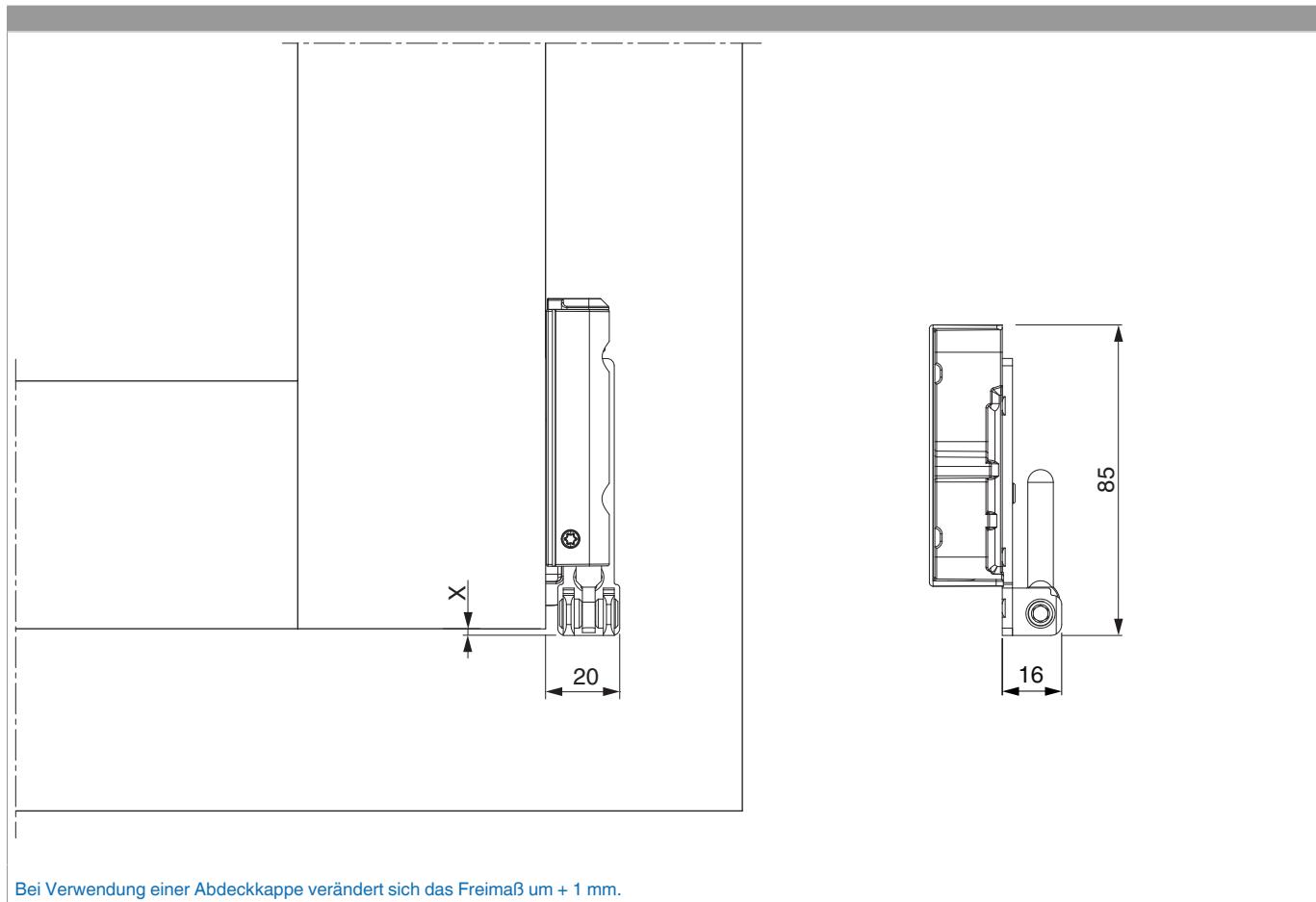


## Stützschraube



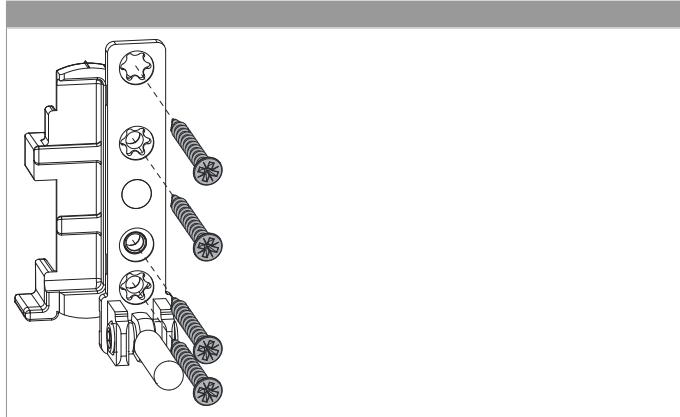
	X
15Ü	23
18Ü	26

## Freimaß



	X
4L / 15Ü	1,5
4L / 18Ü	-0,5
12L / 18Ü	1,5
12L / 20Ü	-0,5

## Montage



- **ACHTUNG:** Das Ecklager erst nach Montage der Schließteile verschrauben, ansonsten können die Lehren nicht mehr angelegt werden!
- Das Ecklager zuerst vorbohren, dann verschrauben!
- Das Ecklager einsetzen und mit vier Schrauben festschrauben.

### G E F A H R !

#### Lebensgefahr durch Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise!

- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der Richtlinie TBDK (Gütekennzeichnung Schlosser und Beschläge - [www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de)) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!
- Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden! Anwendungsdiagramm beachten!

## Einstellung

