



PUR CL-241-Colorlack 4 in 1

Hoch pigmentierter, ringfester 2K-Mehrschichtlack als Isolierung, Füller, Farblack & Überzugslack mit sehr hoher Kratzfestigkeit & integriertem Anti-Finger-Print-Effekt



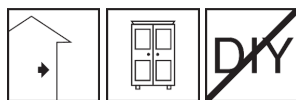
Farbton	Verfügbarkeit				
	Anz. je Palette	672	200	60	22
	Größe / Menge	1 l	2,5 l	5 l	20 l
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	01	03	05	20
	Art.-Nr.				
RM10 stumpfmatt					
reinweiß (RAL 9010)	5380			■	■
weiß (RAL 9016)	5381			■	■
Sonderfarbtöne	5383	■	■	■	■
Basis A (Vorbefüllung: 95 %)	015240	■	■	■	■
Basis C (Vorbefüllung: 85 %)	015236	■	■	■	■
30 halbmatt					
reinweiß (RAL 9010)	5386			■	■
weiß (RAL 9016)	5387			■	■
Sonderfarbtöne	5391	■	■	■	■
Basis A (Vorbefüllung: 95 %)	015241	■	■	■	■
Basis C (Vorbefüllung: 85 %)	015237	■	■	■	■

Verbrauch

100 - 120 ml/m² je Arbeitsgang



Anwendungsbereiche



- Optimierte Haftung auf Grundierfolien & ABS-Kanten
- Exklusiver Innenausbau & Ladenbau
- Als Glaslack (in Verbindung mit PUR GLA-820)
- Als Metalllackierung (in Verbindung mit UMA-824)
- Massivholz und Holzwerkstoffe
- Hochwertige Möbel
- Küchen- & Badmöbel
- Grifflose Fronten
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Funktionen: Isolierung, Füller, Farblack & Überzugslack
- Anti-Finger-Print-Effekt
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Lichtecht
- Ringfest
- Guter Stand (hängende Lackierung)
- Beständig gegen Heißwasser und Wasserdampf
- Sehr guter Verlauf
- Hohe Fülle
- Hohes Deckvermögen
- Brandverhalten nach DIN EN 13501-1: C-s1,d0 auf geeigneten Untergründen
- Glanzgrad RM10 ResistMat: verminderte Neigung zum Aufglänzen, optimierte Ringfestigkeit, hohe



Farbtonbrillanz & Antifinger-Print-Effekt

Produktkenndaten

Bindemittel	Acrylat
Dichte (20 °C)	1,00 - 1,25 g/cm ³ je Farbton
Geruch	Charakteristisch
Produkt ist frei von	formaldehydhaltigen Rohstoffen, sowie von PCP, PCB, PCT, Lindan & TCDD

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Zertifikate

- **Klassifizierung des Brandverhaltens gemäß DIN EN 13501-1 (C-s1,d0)**
- **DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"**
- **Konformitätserklärung (Schiffsausrüstungsrichtlinie)**

Zusätzliche Informationen

- **Pflegehinweise für lackierte Möbeloberflächen**
- **Nachhaltigkeitsdatenblatt**

Mögliche Systemprodukte

- **PUR H-280-Härter (1975)**
- **PUR IF-235-Isolierfüller (3218)**
- **PUR SL-210-Schichtlack (2005)**
- **PUR GLA-820-Glaslackadditiv (1946)**
- **V-89X-Verdünnung**
- **SM-820-Strukturmittel (1942)**
- **UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv (3249)**
- **Aqua PF-430-Pigment- & Isolierfüller ^[lac] (3265)**
- **Überzugslacke**

Arbeitsvorbereitung

■ Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.

Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %

MDF-Platten: Rohdichte >= 700 kg/m³

■ Vorbereitungen

Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen. Bauseitig in Innenräumen UN-894 verwenden. Lösemittel gut ablüften lassen.

Holzschliff mit P 100 - 180 vornehmen.

Plattenschliff mit P 180 - 320 vornehmen.

Füllerschiff mit P 240 - 320 vornehmen.

Zubereitung



■ Anmischung

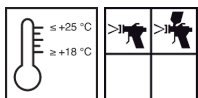
10:1 mit PUR H-280 nach Volumen (100:9 nach Gewicht)

Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren.

Verarbeitungszeit max. 4 - 6 Stunden, höhere Temperaturen können diese verkürzen.

Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

Verarbeitung



■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +18°C bis max. +25°C.

Material gut aufrühren.

Spritzen.

Airmixspritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.

Airlesssspritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.

Fließbecherpistole: Düse: 1,8 - 2,0 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar.

Unmittelbar vor weiteren Arbeitsgängen Zwischenschliff (P 240 - 320) vornehmen.

Intensive Farbtöne z. B. gelb, rot usw. können aufgrund der Pigmente ein geringeres Deckvermögen aufweisen. Bei Bedarf weitere Schicht applizieren.

Die rheologische Einstellung ermöglicht ein hohes Stellvermögen, geht aber in der Nassphase mit einer verzögerten, glatt gespannten Oberfläche einher, diese ist spätestens nach Durchtrocknung gegeben. Der beschriebene Effekt ist bei Verarbeitung mit der Fließbecherpistole besonders ausgeprägt.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.

Bitte vorab Probelaackierung unter Praxisbedingungen im gewünschten System, und anschl. Prüfung der Oberflächeneigenschaften durchführen.

Vor der Beschichtung von technisch modifizierten Hölzern und Holzwerkstoffen ist eine Probeanwendung sowie ein Eignungstest für das gewünschte Einsatzgebiet vorzunehmen.



Die Ringfestigkeit und die Neigung zum Aufglänzen der Oberfläche bei mechanischer Beanspruchung sind stark abhängig vom gewählten Glanzgrad: höhere Glanzgradeinstellungen sind hier grundsätzlich robuster als extrem matte Einstellungen. Bei erhöhter, ständiger Beanspruchung kann somit ein farbloser Überzug sinnvoll sein.

Um eine uneingeschränkte Ringfestigkeit und eine Minimierung der Neigung zum Aufglänzen bei mechanischer Beanspruchung zu erreichen, empfehlen wir eine Ablackierung mit geeigneten, lichtechten Klarlacken.

■ **Trocknung**

Staubtrocken: nach ca. 30 Minuten

Überarbeitbar: nach ca. 3 Stunden

Stapelbar: > 16 Stunden

Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

■ **Verdünnung**

Verarbeitungsfertig, bei Bedarf mit 10 – 20% V-890, V-897 oder V-893 verdünnen (Fließbecherpistole).

Hinweise

Für den Werterhalt der Oberfläche empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung und Pflege mit einem fusselfreien Baumwolltuch. Bitte lösemittel- und silikonfreie Pflegemittel verwenden.

Für zertifizierte Aufbauten die Auftragsmengen dem jeweiligen Zertifikat/Prüfzeugnis entnehmen.

Für Anwendungen gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie gilt eine maximale Gesamtnassauftragsmenge von 240 g/m² bzw. 240 µ für alle Farben und 300 g/m² bzw. 240 µ für weiß.

Arbeitsgeräte / Reinigung



Airless-, Airmixspritzgeräte, Fließbecherpistole

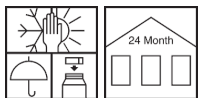
Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung.

Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Remmers Werkzeuge

➤ **Patentdispenser (4747)**

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 24 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A /P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Abfluss leeren.

Deklaration gemäß VdL-RL 01

Produktgruppe: PU-Systeme

Inhaltsstoffe: Acrylat, Titandioxid, Eisenoxidpigmente, Organische Pigmente, Ruß, Talkum, Schwerspat, Kieselsäure,

Wachse, Glykolether, Ester, Netzmittel, Mattierungsmittel, Antiabsetzmittel.

VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/e): max. 500 g/l (2010).

Dieses Produkt enthält < 500 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/e
2010:	500g/l
max.:	<500g/l

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.