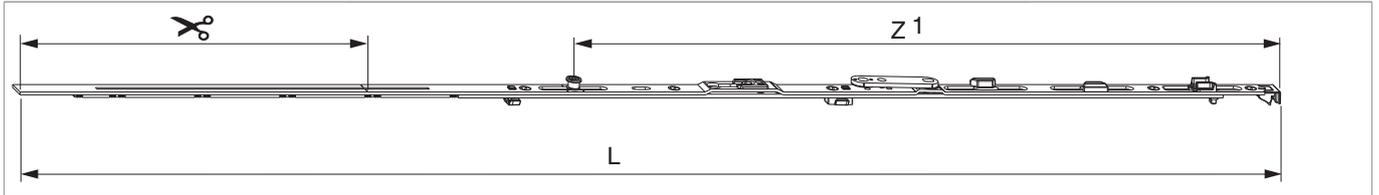




## 206865 - MM Scherenstulp DK 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 silber

### Technische Zeichnung



|        |      | <b>L</b> |     |             |  |    | <b>N<sub>o</sub></b>    |
|--------|------|----------|-----|-------------|--|----|-------------------------|
| Silber | 1050 | 946,5    | 260 | 801 - 1.050 |  | 20 | 206865 <sup>1) 2)</sup> |

<sup>1)</sup> Ab FFB 1301 mm ist die Verwendung der Zweitschere vorgeschrieben.

<sup>2)</sup> Scherenarm Größe 1300 verwenden.

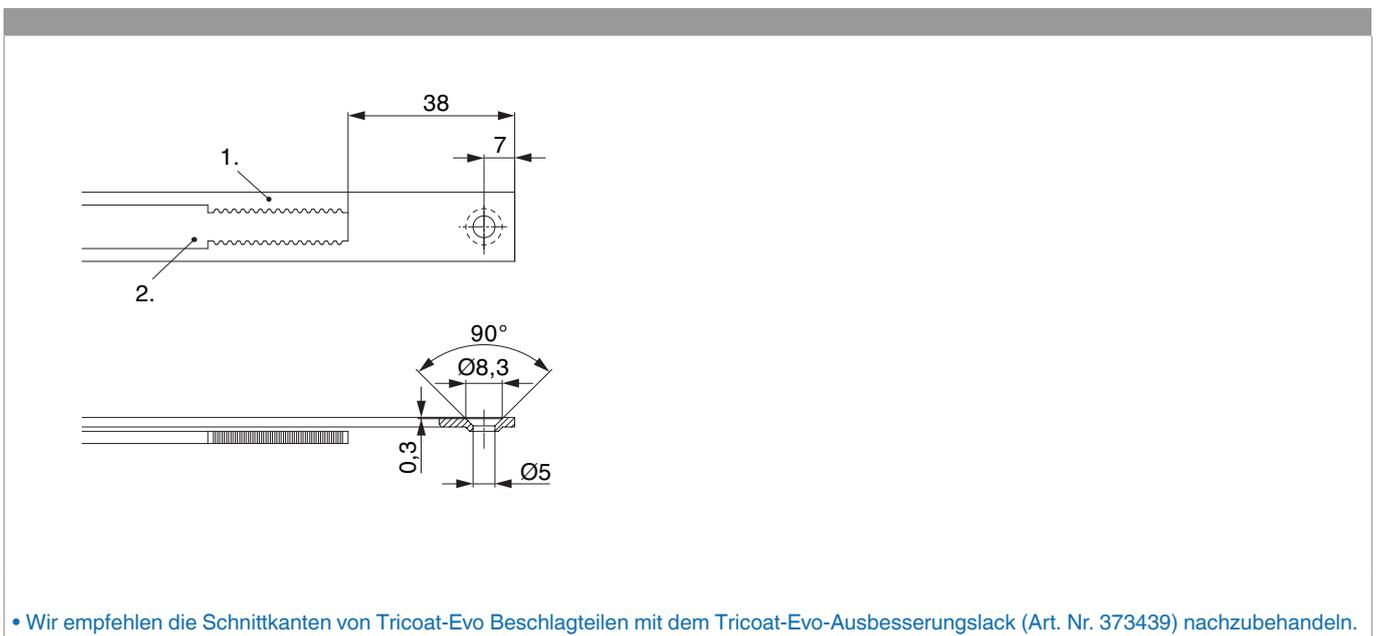
### Schraubpositionstabelle

| <b>N<sub>o</sub></b> |   | 1    | 2    | 3   | 4   | 5   | 6 |  |
|----------------------|---|------|------|-----|-----|-----|---|--|
| 206865               | 5 | 18,5 | 91,5 | 333 | 452 | 564 |   |  |

### Zapfensitztablelle

| <b>N<sub>o</sub></b> |   | Z1  |  |
|----------------------|---|-----|--|
| 206865               | 1 | 528 |  |

### Stanzbild

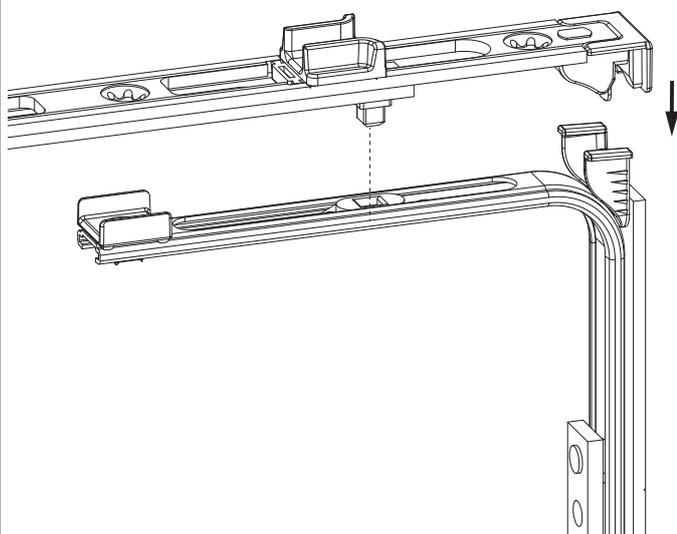


• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

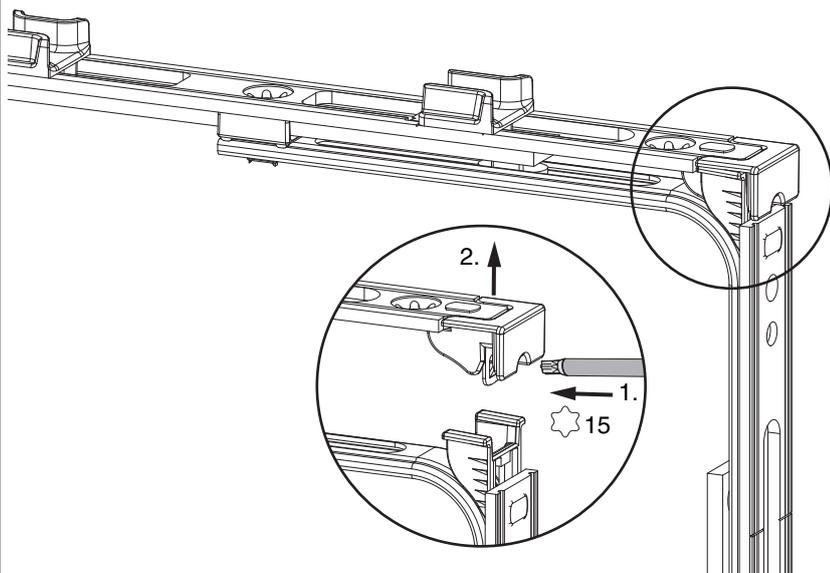
- 1. Stulp
- 2. Riegel

## Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen

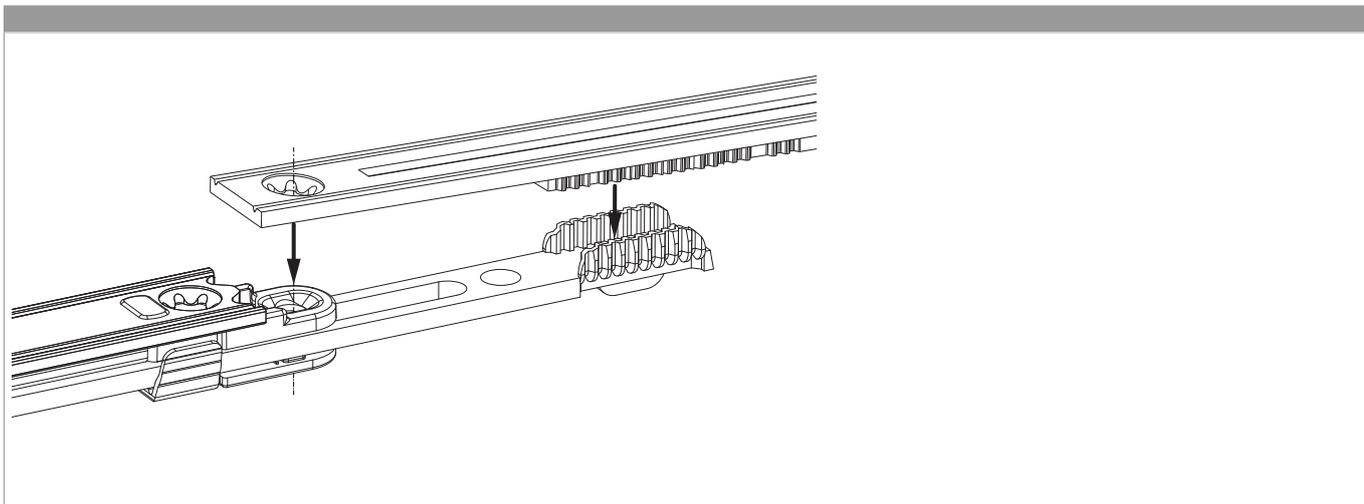


Klipsverbindung aushängen



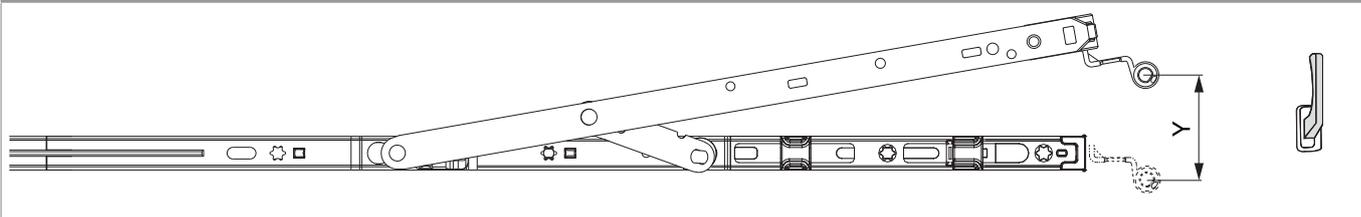


## Zahnkassenverbindung



## Kippweite

Kippstellung



|  | Y   |
|---|-----|
| 400   | 80  |
| 600   | 124 |
| 800   | 125 |
| 1050  | 127 |
| 1300  | 127 |

## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

