



# Epoxy Conductive

Wasserbasierte Querleitschicht

Verfügbarkeit	
Anz. je Palette	
<b>Größe / Menge</b>	<b>10 kg</b>
Gebinde-Typ	Eimer W
Gebinde-Schlüssel	11
<b>Art.-Nr.</b>	
6671	■

**Verbrauch** ca. 0,20 kg/m<sup>2</sup> Bindemittel (je nach Untergrund)

**Anwendungsbereiche** ■ Querleitschicht in ableitfähigen Remmers-Systemen

**Eigenschaften** ■ Elektrisch ableitfähig (< 10 kΩ)  
 ■ Lackverträglichkeitsprüfung



Produktkenndaten	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte (20 °C)	1,2 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (25 °C)	Thixotrop	500 mPa s	600 mPa s

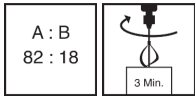
Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

- Mögliche Systemprodukte**
- **Epoxy WHG Color AS (1431)**
  - **Epoxy ESD Color 3K (6668)**
  - **Epoxy AS Color (6975)**
  - **PUR Uni Color AS (6789)**
  - **Epoxy ESD Color 2K (6686)**

- Arbeitsvorbereitung**
- **Anforderungen an den Untergrund**  
 Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.  
 Die Haftzugfestigkeit der grundierten Fläche muss im Mittel mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup> (kleinster Einzelwert mind. 1,0 N/mm<sup>2</sup>), die Druckfestigkeit mind. 25 N/mm<sup>2</sup> betragen.  
 Es sind zwingend geeignete Remmers Epoxy-Grundierungen, Epoxy-Kratzspachtelungen oder Epoxy-Mörtel zu verwenden.
  - **Vorbereitungen**  
 Vor der Applikation einen glatten Untergrund, z.B. durch eine Kratzspachtelung, herstellen.  
 Detaillierte Angaben dem aktuellen Technischen Merkblatt des jeweiligen Produktes entnehmen.  
 Erdungselemente und Kupferlitze vor der Applikation in Abhängigkeit von Flächengröße und -form aufbringen.  
 Es ist zu gewährleisten, dass kein Punkt der Fläche mehr als 10 m von einem Erdungspunkt oder einer damit verbundenen Kupferlitze entfernt ist.



## Zubereitung



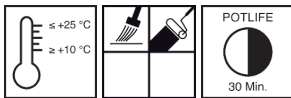
### ■ Kombigebinde

Den Härter (Komp. B) der Grundmasse (Komp. A) vollständig zugeben.  
Anschließend die Masse mit einem langsam anlaufenden, elektrischen Rührgerät (ca. 300 - 400 U/min.) durchmischen.  
Die Mischung in ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.  
Eine Mindestmischzeit von 3 Min. ist einzuhalten.  
Schlierenbildung zeigt unzureichendes Mischen an.

**Mischungsverhältnis (A : B)** 82 : 18 nach Gewichtsteilen

Die fertige Mischung direkt nach der Zubereitung vollständig auf die vorbereitete Fläche geben und mit geeigneten Mitteln verteilen.

## Verarbeitung



Nur für gewerbliche Anwender!

### ■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +10 °C bis max. +25 °C.  
Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.  
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.  
Die Untergrundtemperatur muss während Applikation und Aushärtung mind. +3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.  
Für einen ausreichenden Luftaustausch ist zwingend zu sorgen, so dass Wasser an die Raumluft abgegeben werden kann.

### ■ Verarbeitungszeit (+20 °C)

ca. 30 Minuten

### ■ Überbeschichtbarkeit (+20 °C)

Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen mind. 4 Stunden und max. 48 Stunden.

### ■ Aushärtungszeit (+20 °C)

Begehr nach 4-8 Stunden (in Abhängigkeit von der Luftfeuchtigkeit), mechanisch belastbar nach 24 Stunden, voll belastbar nach 7 Tagen.

Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen, insbesondere in Verbindung mit hoher Luftfeuchtigkeit, verlängern generell die angegebenen Zeiten.

## Anwendungsbeispiele

### ■ Querleitschicht

Das Material auf die vorbereitete Fläche geben, mit einem Gummischieber gleichmäßig verteilen und anschließend mittels geeigneter Epoxy-Rolle im Kreuzgang nachrollen.

**Verbrauch** mind. 0,20 kg/m<sup>2</sup> Bindemittel (je nach Untergrund)

## Hinweise

Wenn nicht anders angegeben, wurden alle vorgenannten Werte und Verbräuche unter Laborbedingungen (+20 °C) ermittelt. Bei Baustellenverarbeitung können geringfügig abweichende Werte entstehen.  
Vor der Applikation der Deckschicht die Funktionsfähigkeit der Querleitschicht und der Anschlüsse nachweisen und durch ein Messprotokoll dokumentieren.  
Ungleichmäßige Auftragsweisen sowie zu geringe Belüftung können zu Glanzgradunterschieden und ungleichmäßigen bzw. erhöhten Erdableitwiderständen führen.  
Den schwarzen Farbton der Querleitschicht bei der Auswahl des Farbtons der nachfolgenden Beschichtung berücksichtigen.  
Weitere Hinweise zu Verarbeitung, Systemaufbauten und Pflege der aufgeführten Produkte sind den jeweiligen aktuellen Technischen Merkblättern und den Remmers Systemempfehlungen zu entnehmen.  
Bei Anwendung in zulassungspflichtigen Systemen sind die Angaben der jeweiligen Zulassung zu beachten.

## Arbeitsgeräte / Reinigung



Pinsel, Gummischieber, Epoxyrolle, Mischgerät

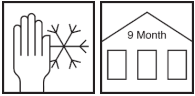
Genauere Angaben dem Remmers Werkzeugprogramm entnehmen.  
Arbeitsgeräte und Verschmutzungen in frischem Zustand mit Wasser reinigen.  
Bei der Reinigung auf geeignete Schutz- und Entsorgungsmaßnahmen achten.

### Remmers Werkzeuge

➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

**Lagerung / Haltbarkeit**

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 9 Monate.

**Sicherheit / Regularien**

Nur für gewerbliche Anwender!

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und der Broschüre „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Deutsche Bauchemie e.V., 3. Ausgabe, Stand 2022) zu entnehmen.

**Persönliche Schutzausrüstung**

Diese Angaben sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern bzw. den jeweiligen Angaben der Berufsgenossenschaften zu entnehmen.

**GISCODE**

RE 90

**Entsorgungshinweis**

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

**VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): max. 140 g/l (2010).  
Dieses Produkt enthält < 140 g/l VOC.

**Leistungserklärung**

> [Leistungserklärung](#)

**Konformitätserklärung****Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

**Remmers (UK) Limited (UKCA)**

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

07 (CE); 24 (UKCA)

GBIII 030\_5

EN 13813:2002

6671

Kunstharzestrich / Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

Brandverhalten:	E <sub>fl</sub>
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand:	≤ AR 0,5
Haftzugfestigkeit:	≥ B 1,5
Schlagfestigkeit:	≥ IR 4

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.