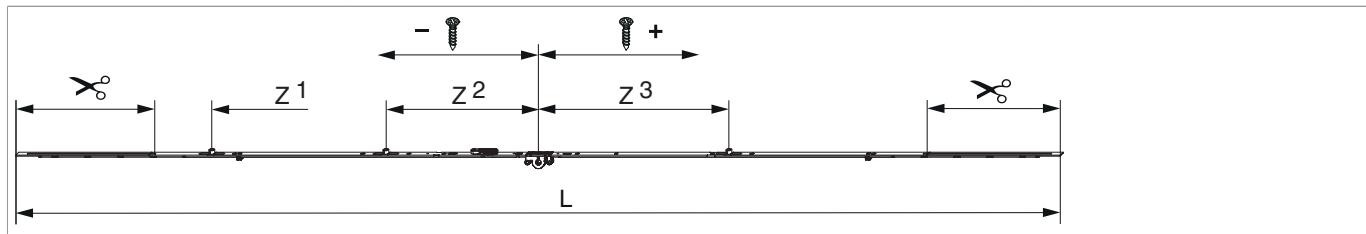




212160 - MM Getriebe variabel DK DM 15 2250 mit 3 VZ FFH 1.751-2.250 silber

Technische Zeichnung



Silber	2250	2.040	15	1.751 - 2.250	260	1	10	212160 ¹⁾
--------	------	-------	----	---------------	-----	---	----	----------------------

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	
212160	8	-595	-345	-255	-186,5	74	338	415	653	

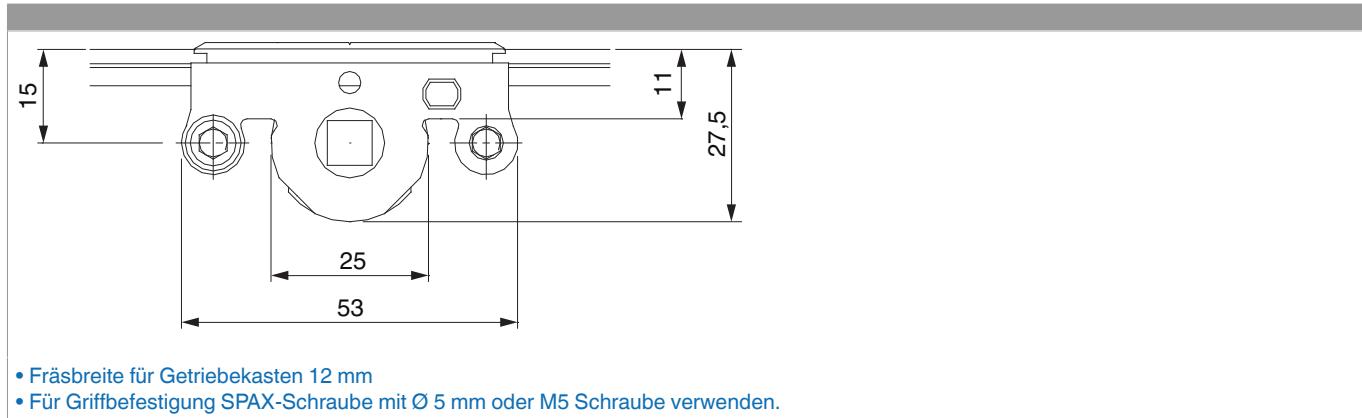
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3	
212160	3	-640	-300	370	

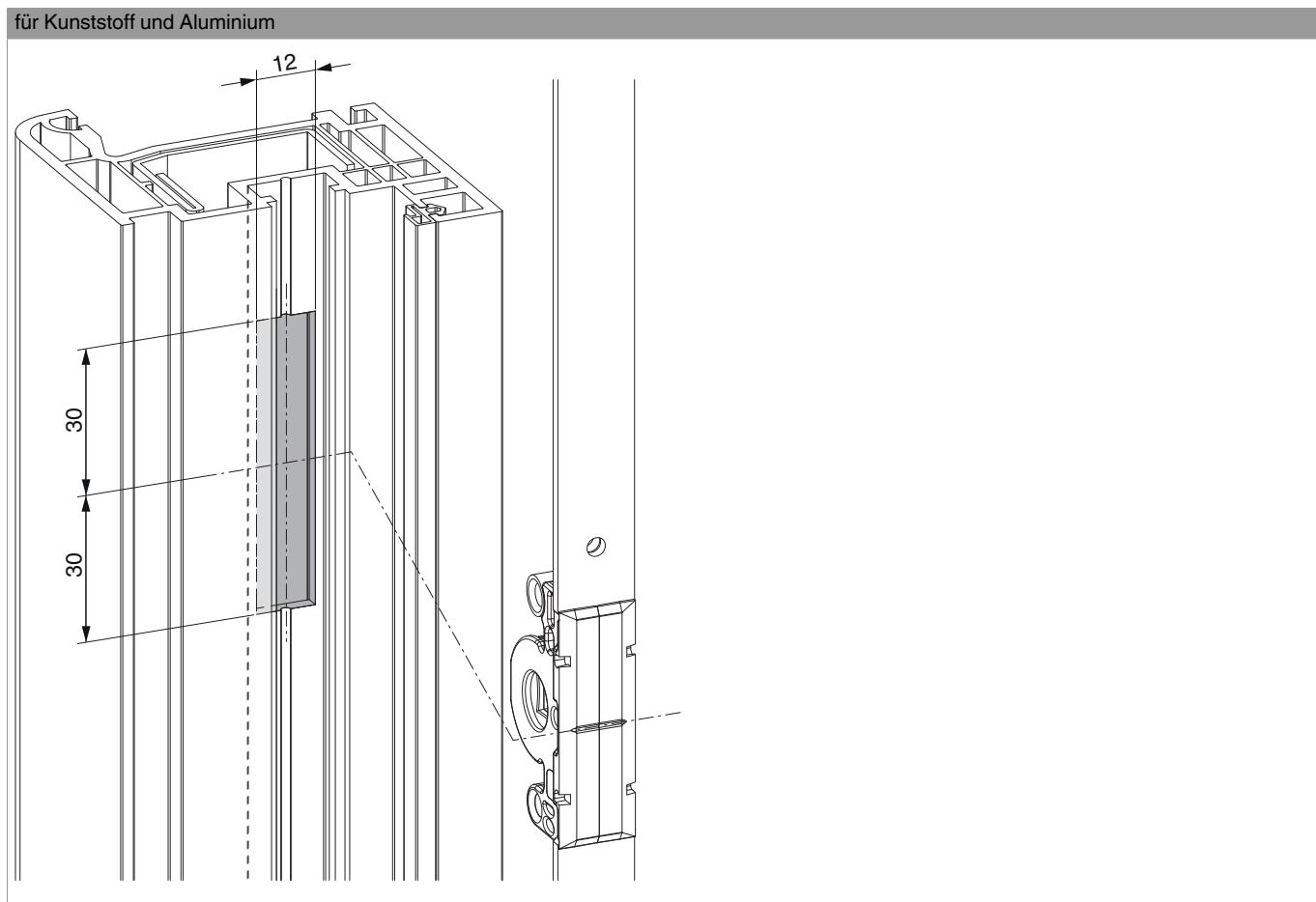
Lehren

						No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM				für 3 mm Bohrer		1 203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM				für 3 mm- und 12 mm- Bohrer		1 203862
Einlegelehre für Getriebe MM	mit Halter 48 mm			variabel (mittig)	1.751 - 2.250	1 206067

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild





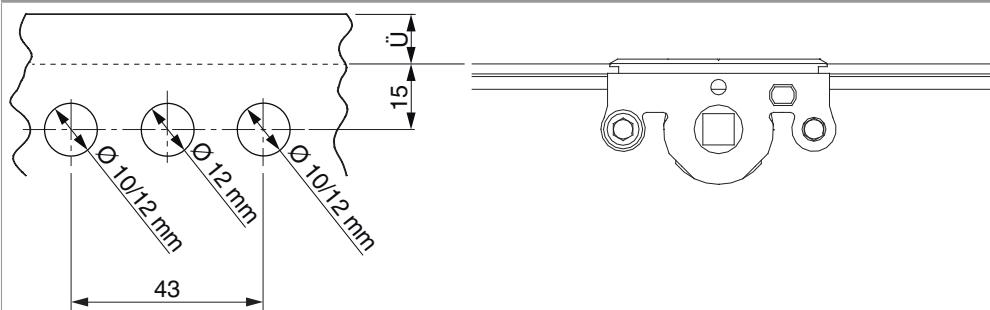
212160 - MM Getriebe variabel DK DM 15 2250 mit 3 VZ
FFH 1.751-2.250 silber

Bohrbild

Für Holzfenster

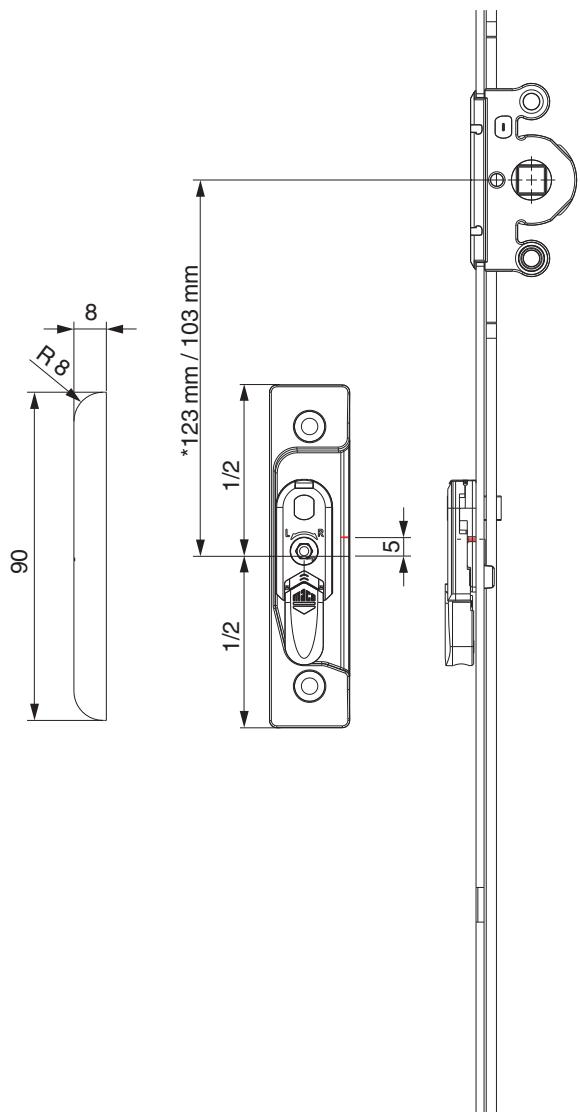


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

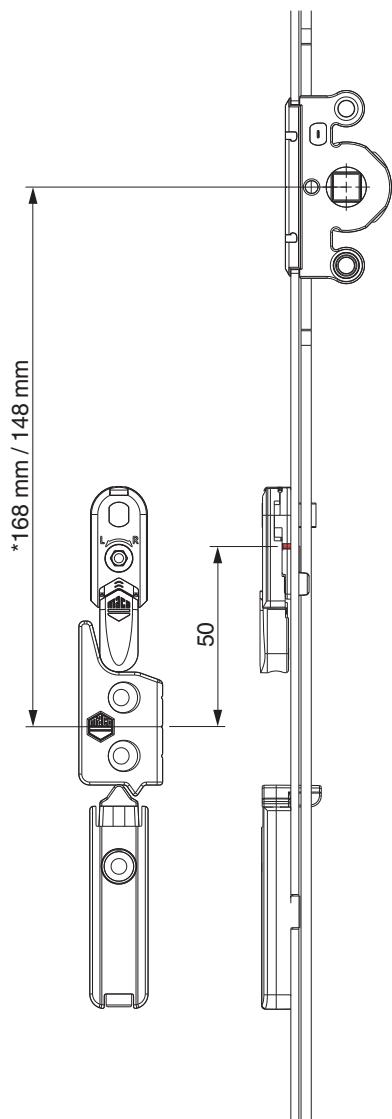


* bei Getriebegröße 660



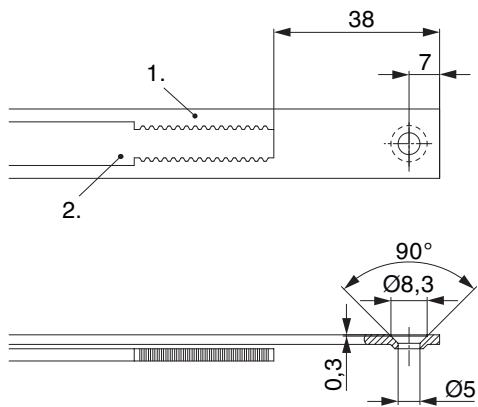
**212160 - MM Getriebe variabel DK DM 15 2250 mit 3 VZ
FFH 1.751-2.250 silber**

12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

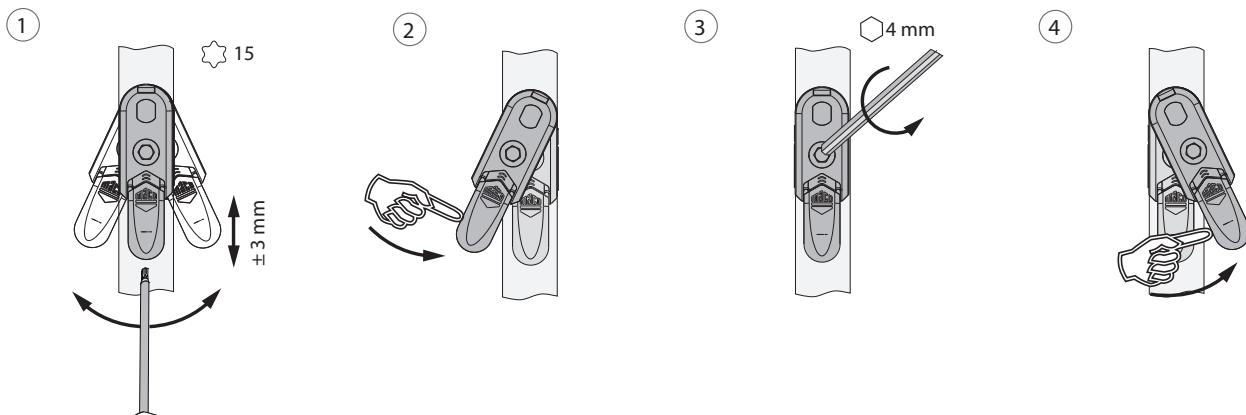
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

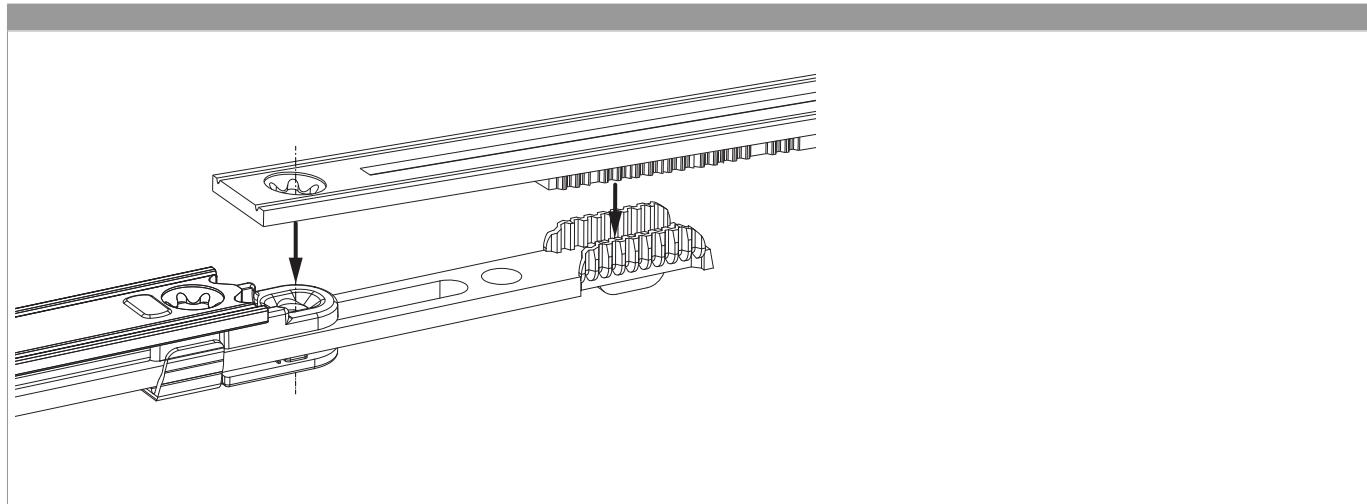
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

