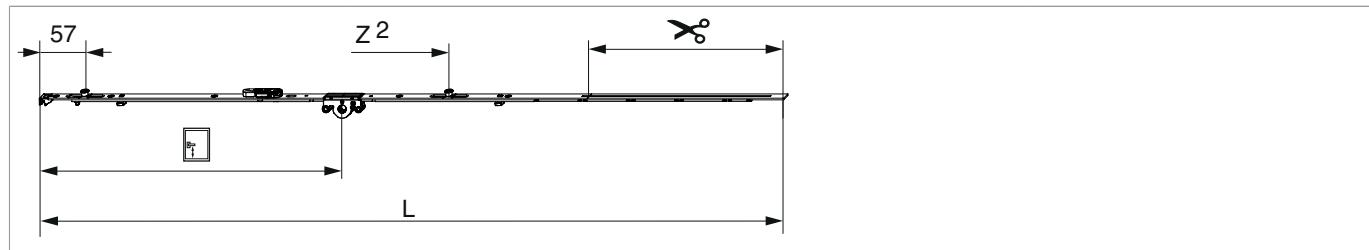


## 233657 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1090 mit 2 i.S. GM 400 FFH 841-1.090 Tricoat-Evo

### Technische Zeichnung



	■	L	■	■	■	■	■	■	■	■	Nº
Tricoat-Evo		1090	986,5	15	400	841 - 1.090	260,5	1	20		233657 <sup>1) 2)</sup>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

<sup>2)</sup> Für einbruchhemmende Fenster nach EN 1627.

### Schraubpositionstabelle

Nº	■	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
233657	5	18,5	91,5	228,5	474	617					

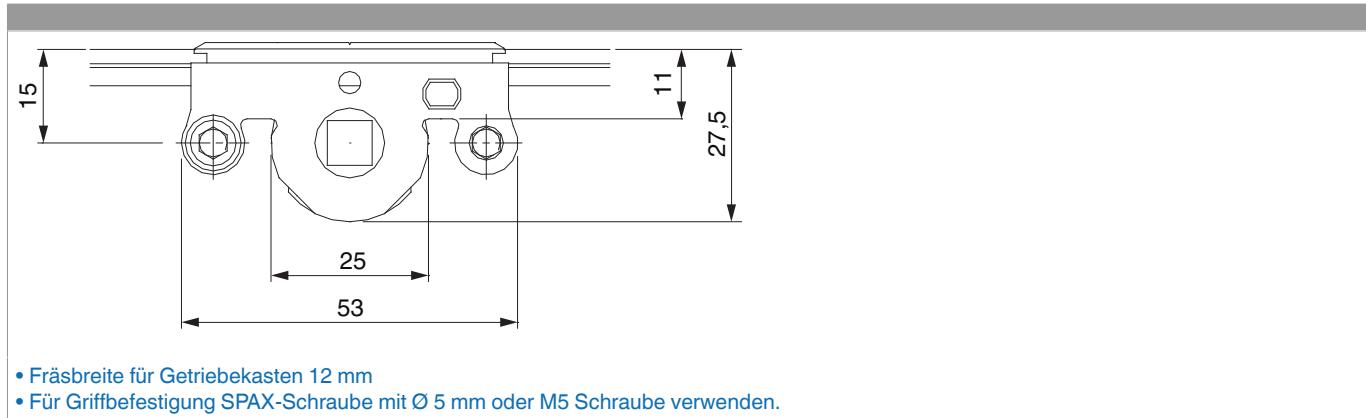
### Zapfensitztabelle

Nº	■	Z1	Z2	Z3	
233657	2	57	540		

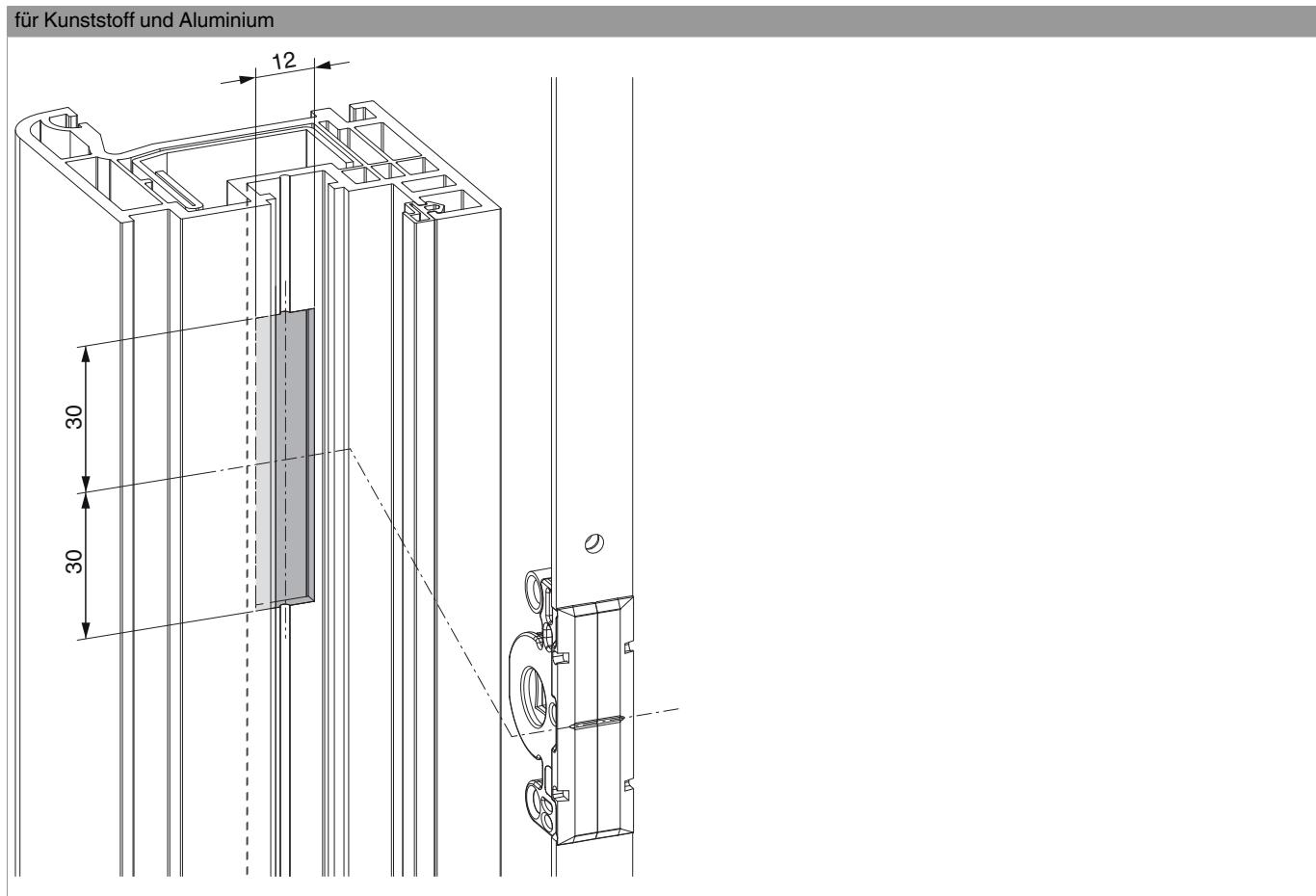
### Lehren

		Nº
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1 203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1 203862

## Abmessungen Getriebekasten

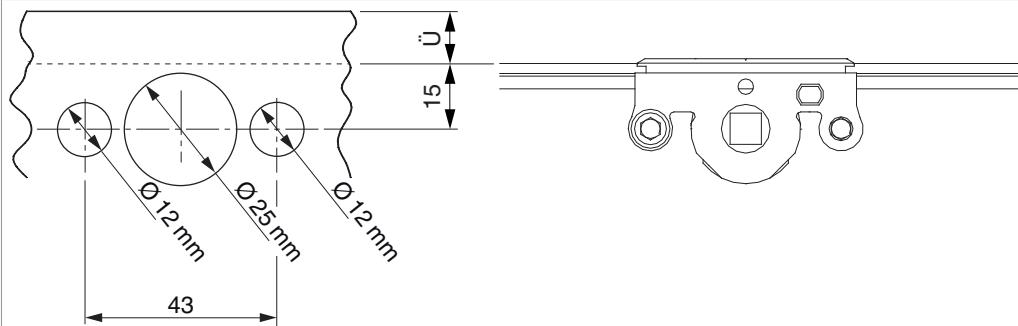


## Fräsbild

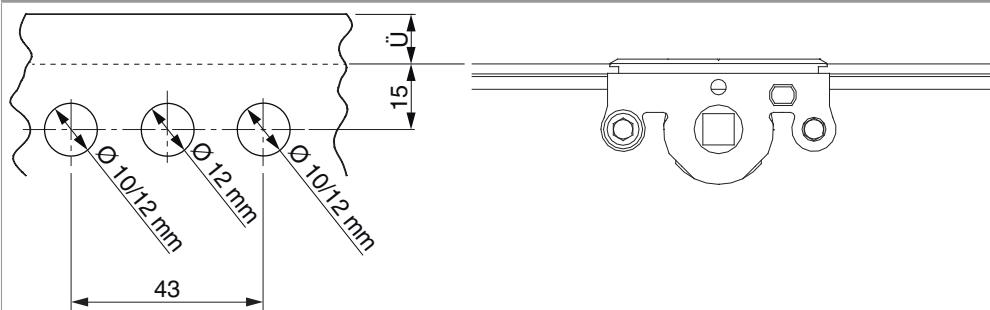


## Bohrbild

Für Holzfenster

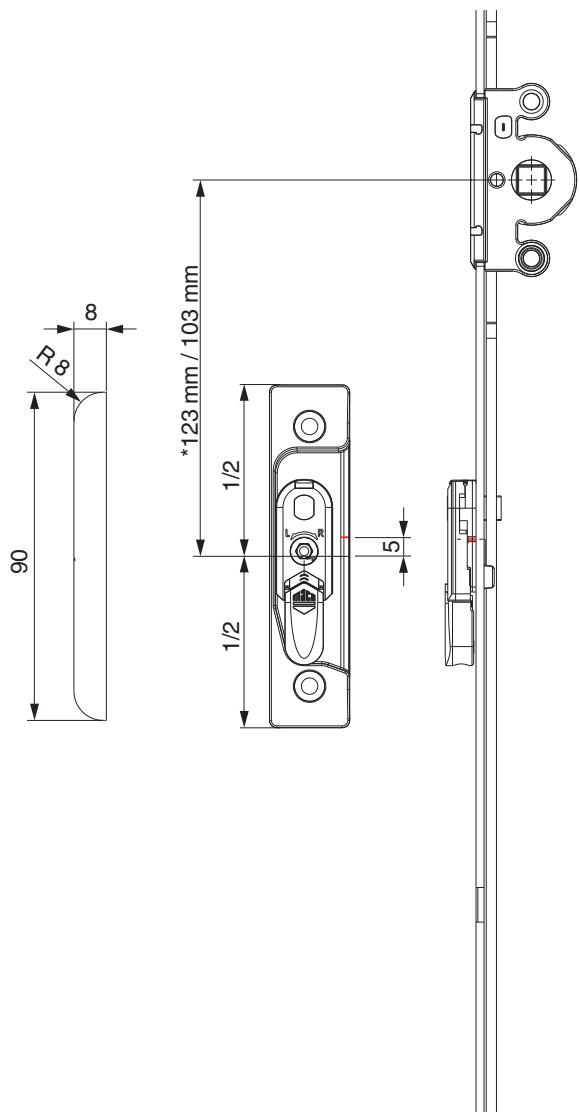


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



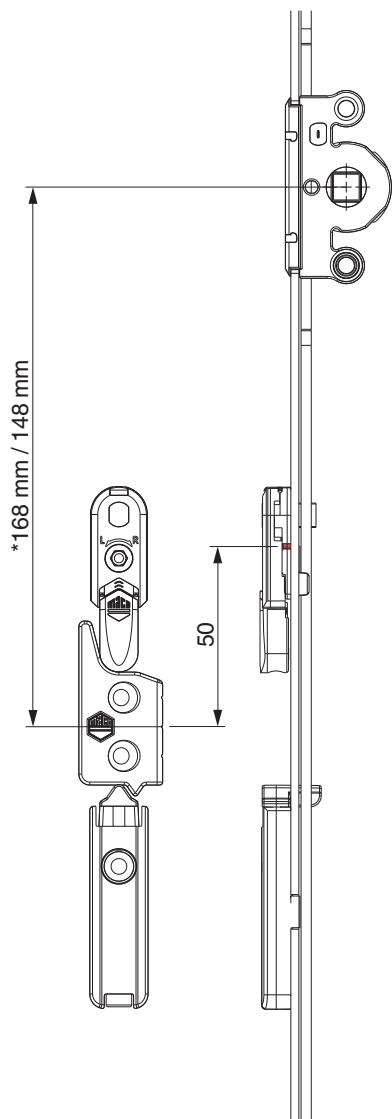
## Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



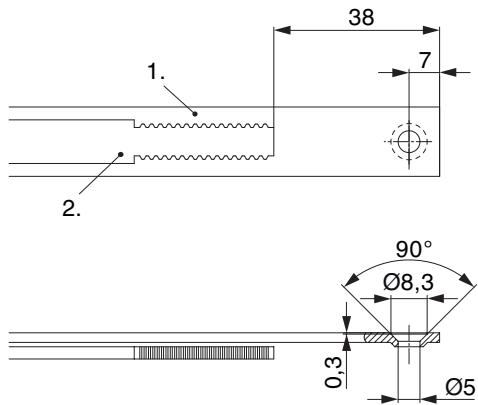
\* bei Getriebegröße 660

12 mm Falzluft



\* bei Getriebegröße 660

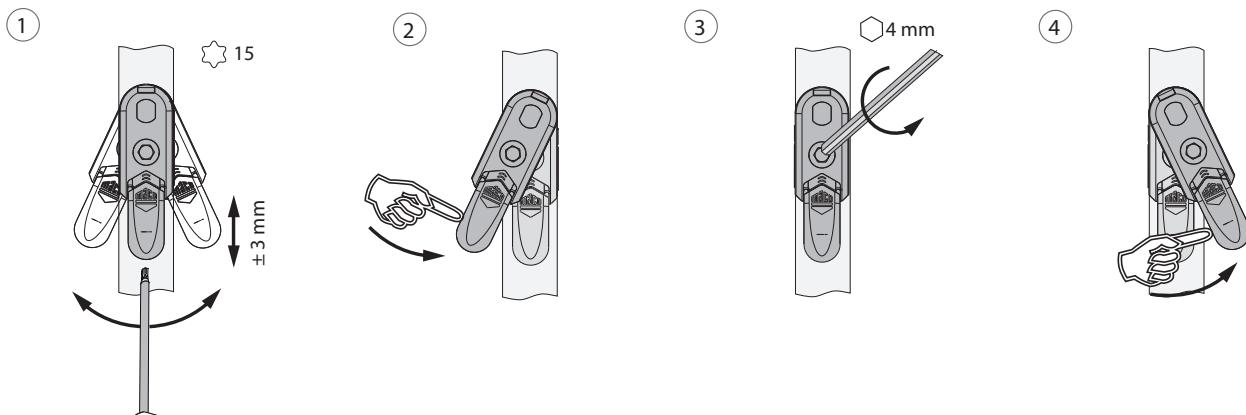
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

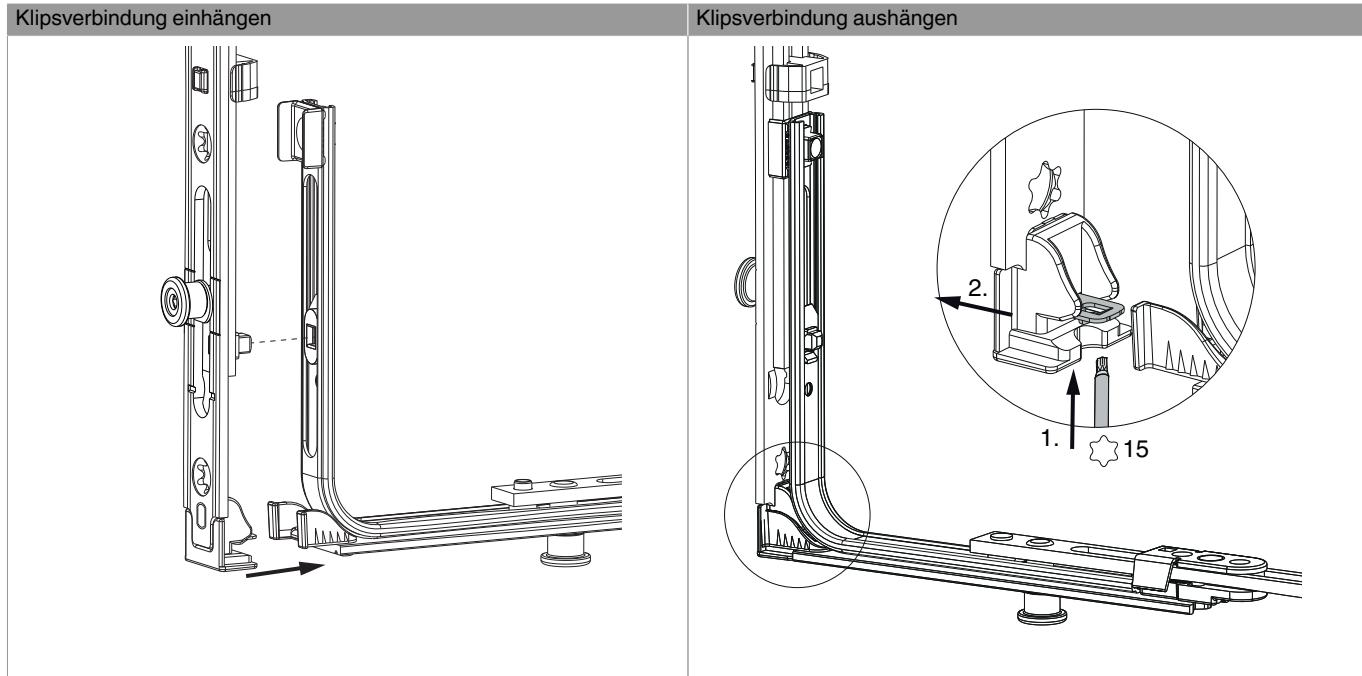
1. Stulp
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

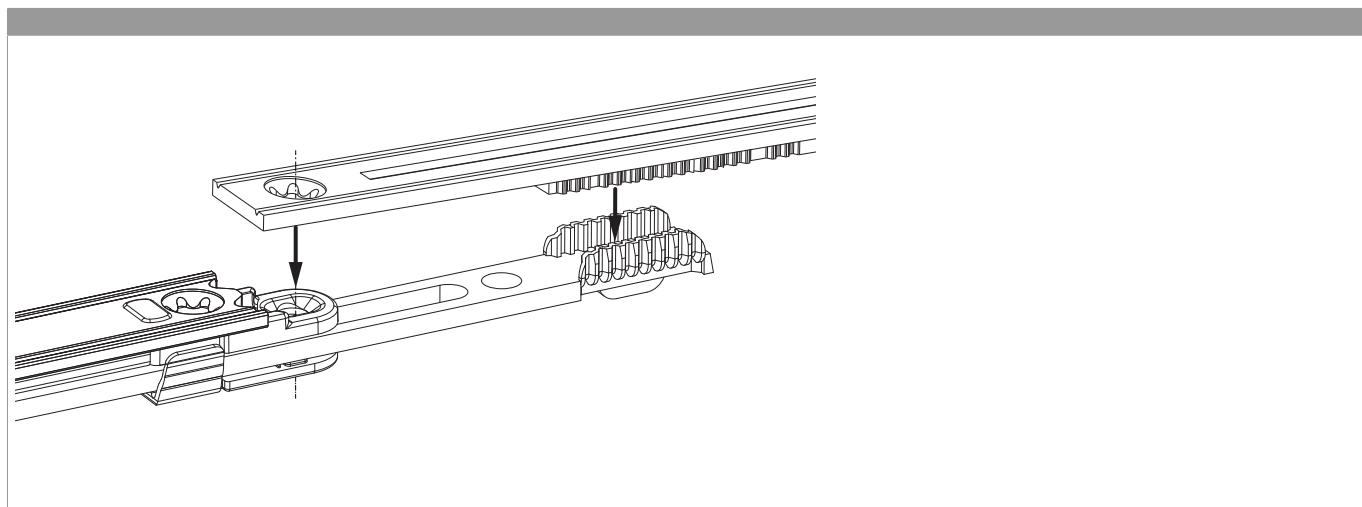


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

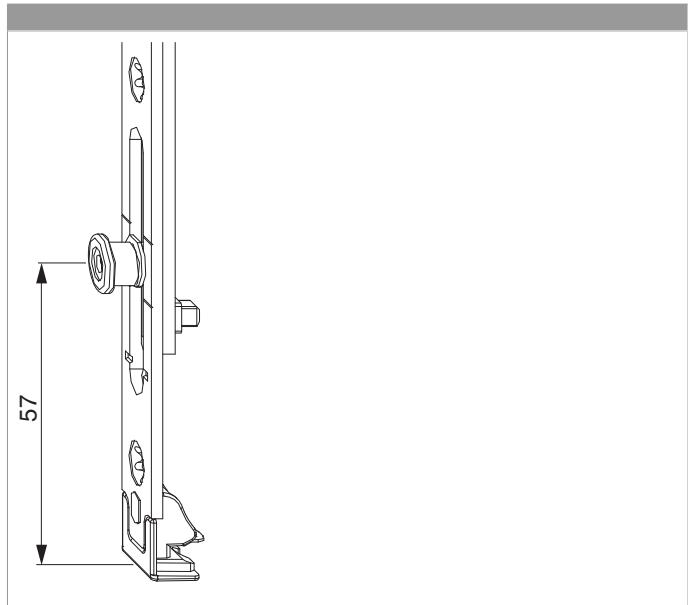
## Klipsverbindung EH



## Zahnkastenverbindung



### Position i.S. Zapfen



### Anpressdruckeinstellung

i.S. Zapfen und Verschlusszapfen

