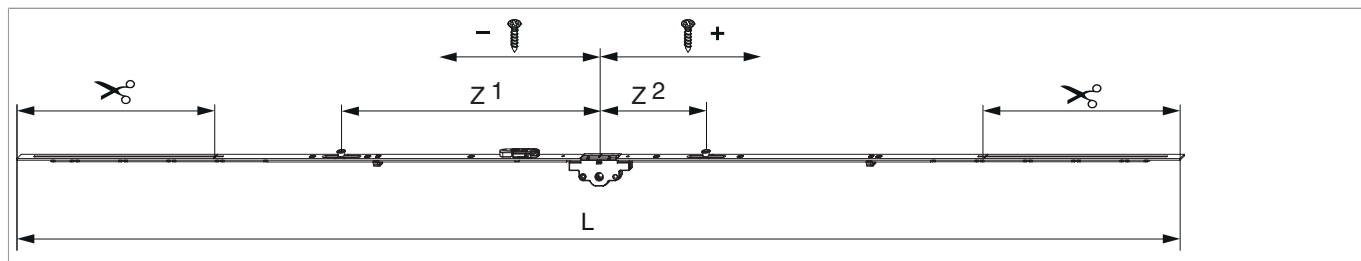


213072 - MM Getriebe variabel DK DM 50 1750 mit 2 i.S. FFH 1.251-1.750 silber

Technische Zeichnung



		L						Nº
Silber	1750	1.540	50	1.251 - 1.750	260	1	10	213072¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	
213072	6	-381,5	-308,5	-171,5	74	185	368,5			

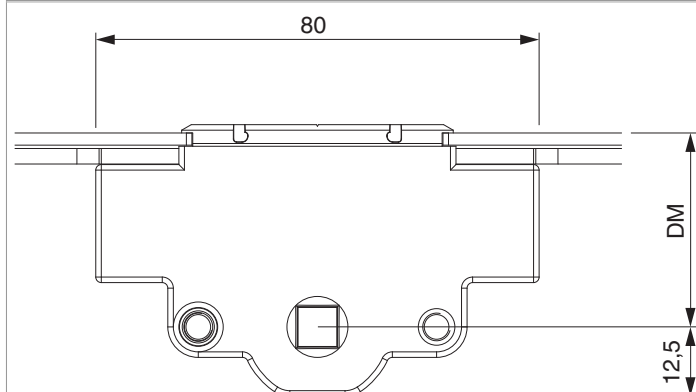
Zapfensitztablelle

Nº		Z1	Z2	Z3	
213072	2	-343	140		

Lehren

			Nº
Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm	Profilbreite bis 110 mm	1	214634

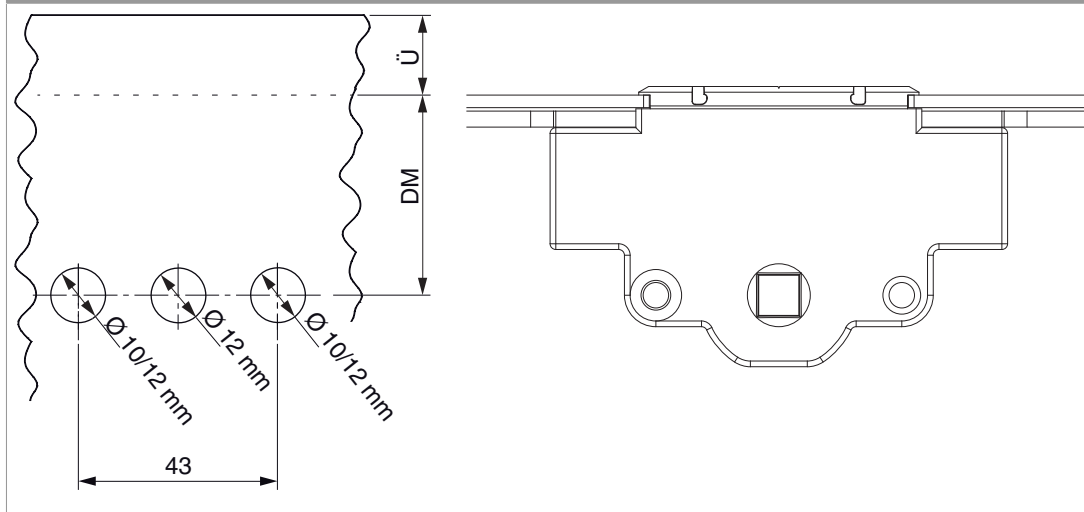
Abmessungen Getriebekasten



- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit $\varnothing 5$ mm oder M5 Schraube verwenden.

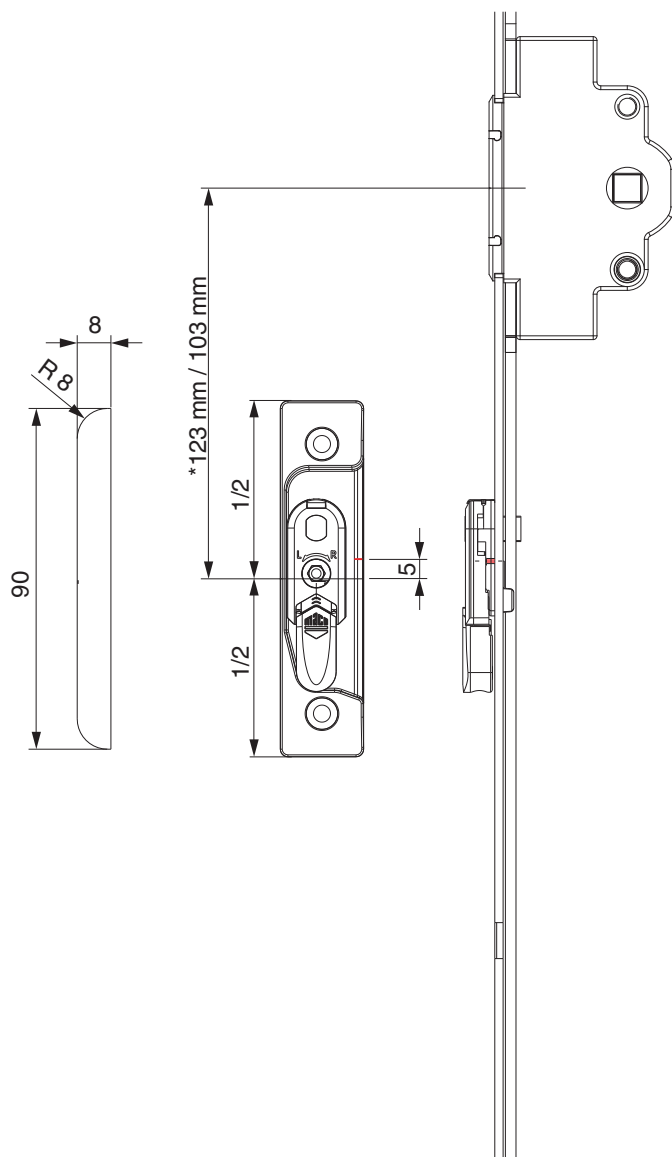
Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile

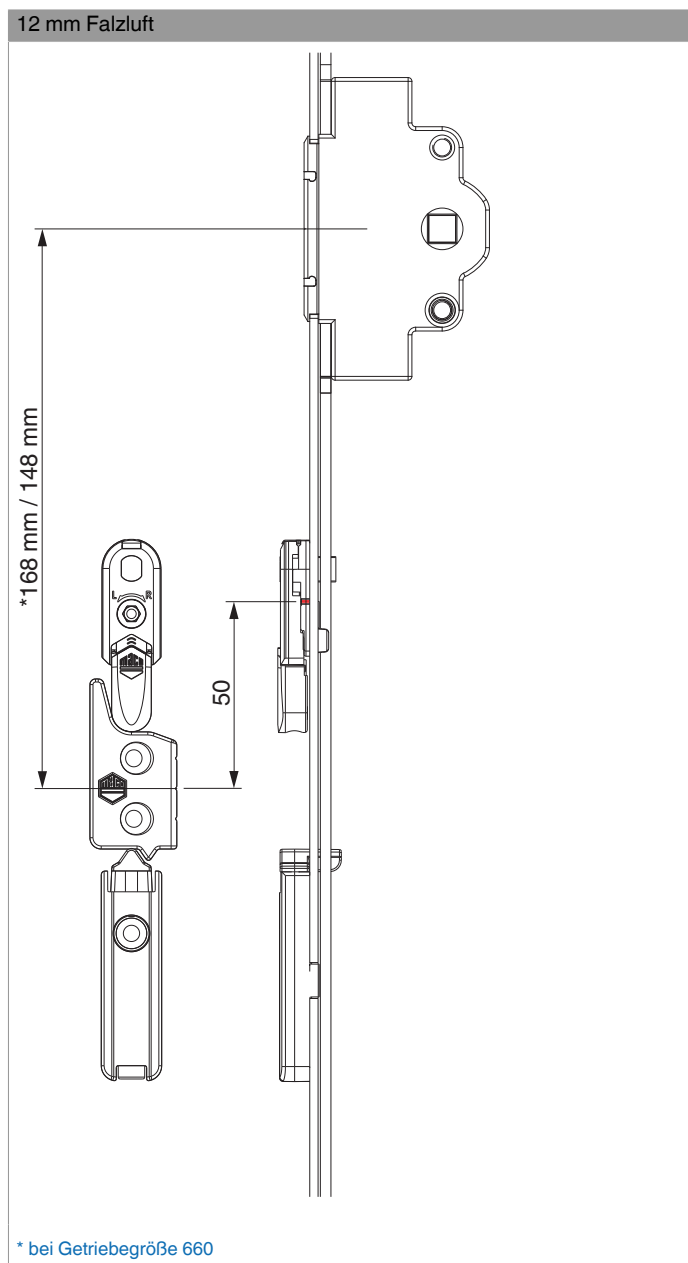
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



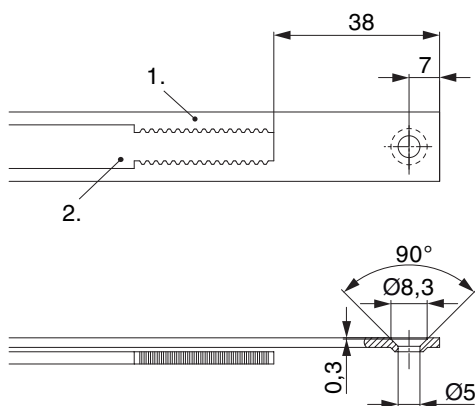
* bei Getriebegröße 660



**213072 - MM Getriebe variabel DK DM 50 1750 mit 2 i.S.
FFH 1.251-1.750 silber**



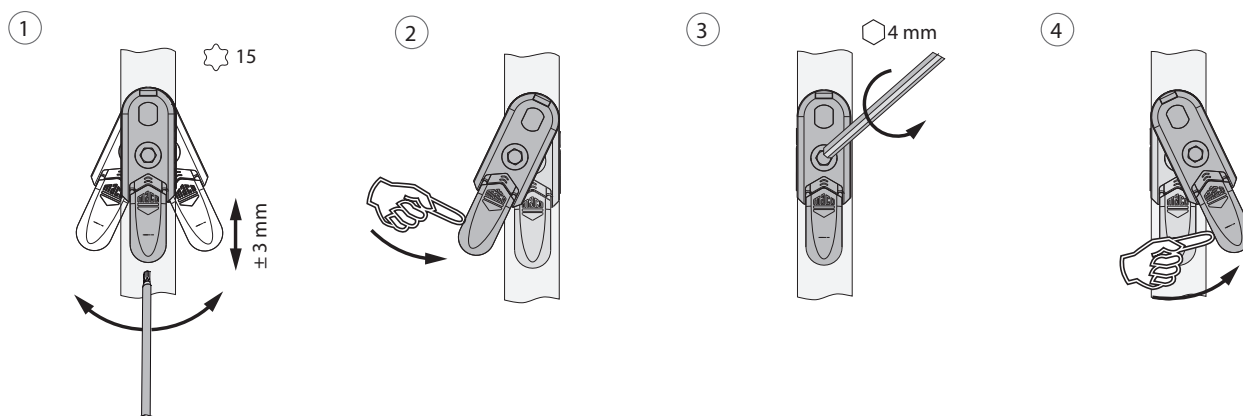
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

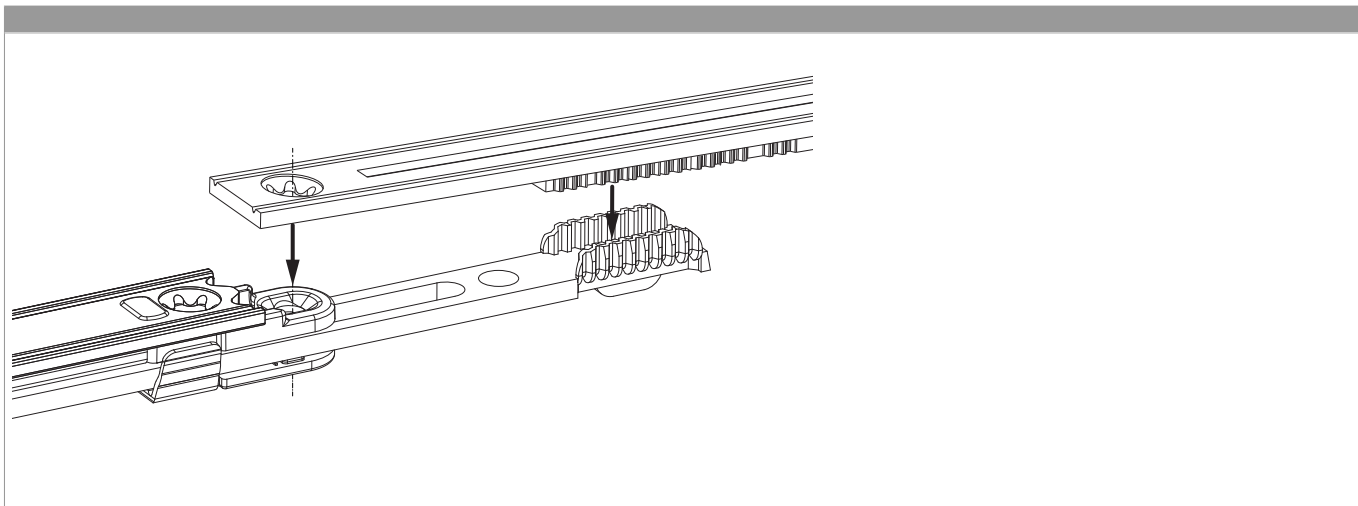
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

