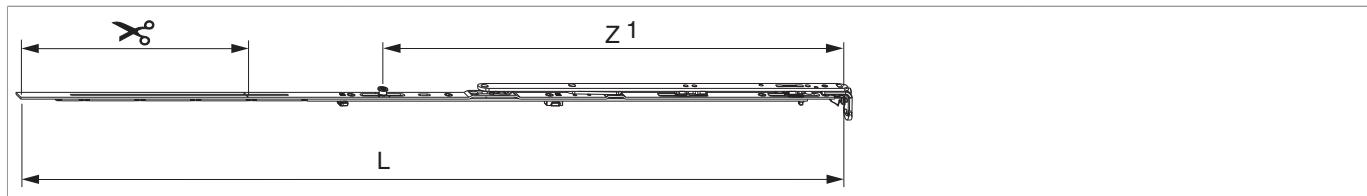




## 236614 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 1300 mit 1 i.S. FFB 1.051-1.300 Tricoat-Evo

### Technische Zeichnung



							L		No.
Tricoat-Evo	rechts	Schere montiert MM	1300	1.051 - 1.300			260	1.196,5	20 236614 <sup>1) 2)</sup>

<sup>1)</sup> Nur in Verbindung mit "Kippen waagrecht" verwenden (bei "Kippen senkrecht" kann der Flügel ausgehebelt werden).

<sup>2)</sup> Ab FFB 1301 mm ist die Verwendung der Zweitschere vorgeschrieben.

### Schraubpositionstabelle

No.		1	2	3	4	5	6	
236614	6	18,5	91,5	336	452	623	829	

### Zapfensitztabelle

No.		Z1	
236614	1	587	

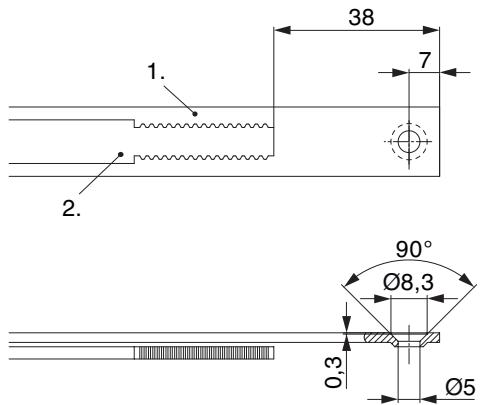
### Rahmenfrästung 4L für Scheren

Größe 1050 und 1300	
9V	z 18
13V	z 22



**236614 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC  
mit Sparlüftung 1300 mit 1 i.S. FFB 1.051-1.300 Tricoat-  
Evo**

### Stanzbild

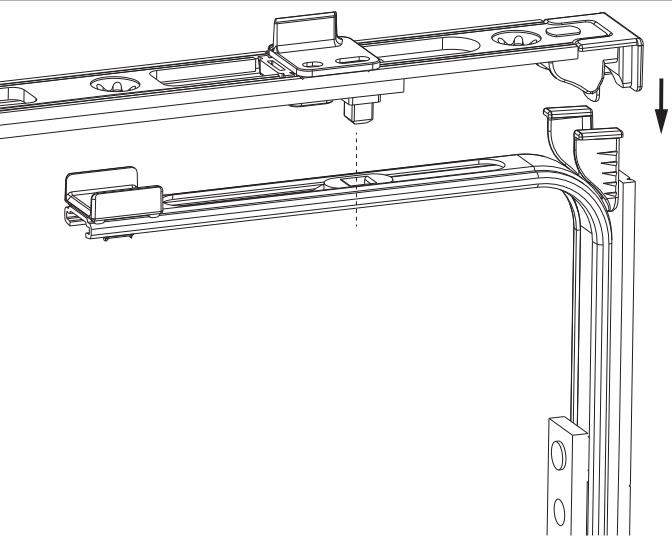


- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

### Klipsverbindung

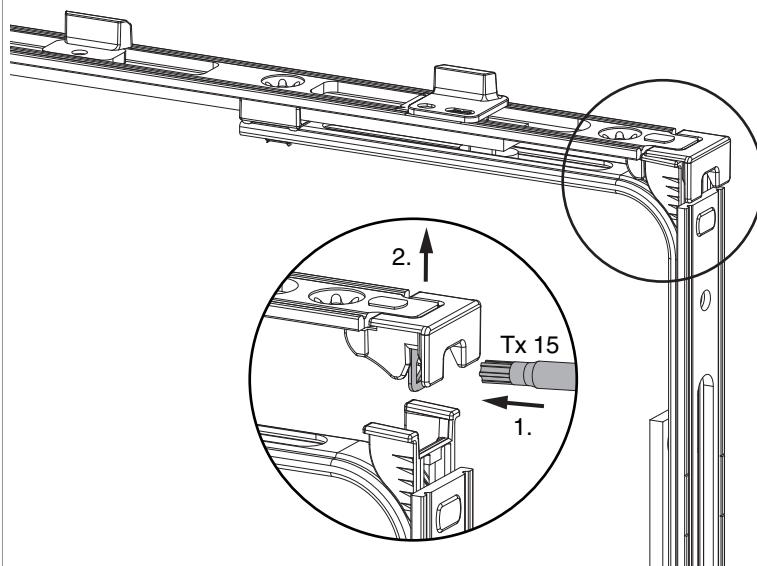
Klipsverbindung einhängen



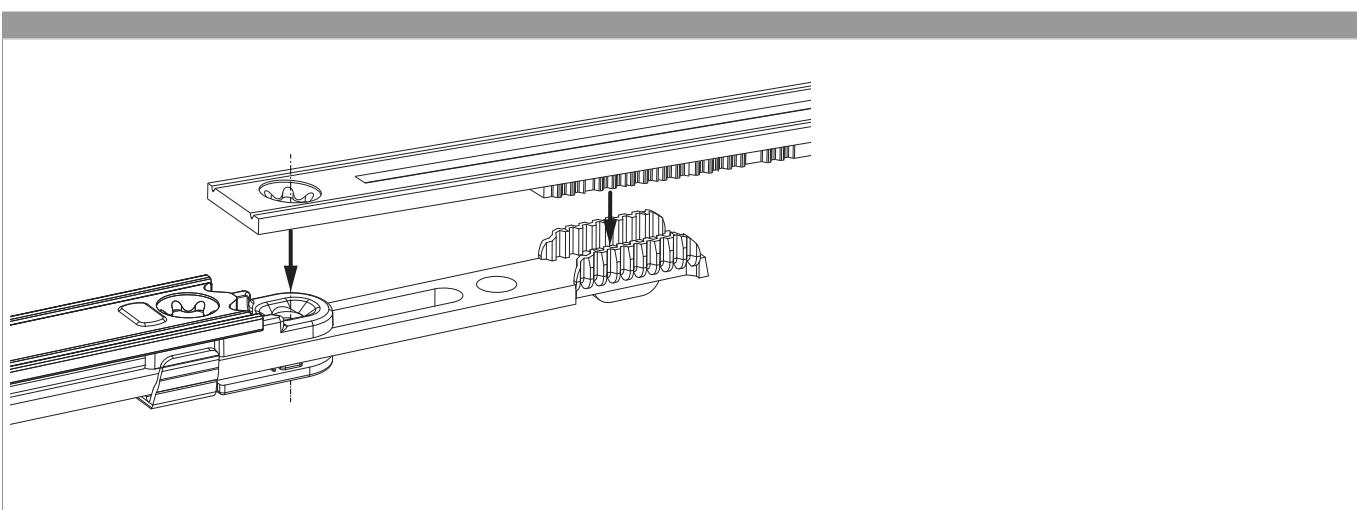


**236614 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC  
mit Sparlüftung 1300 mit 1 i.S. FFB 1.051-1.300 Tricoat-  
Evo**

**Klipsverbindung aushängen**



**Zahnkastenverbindung**

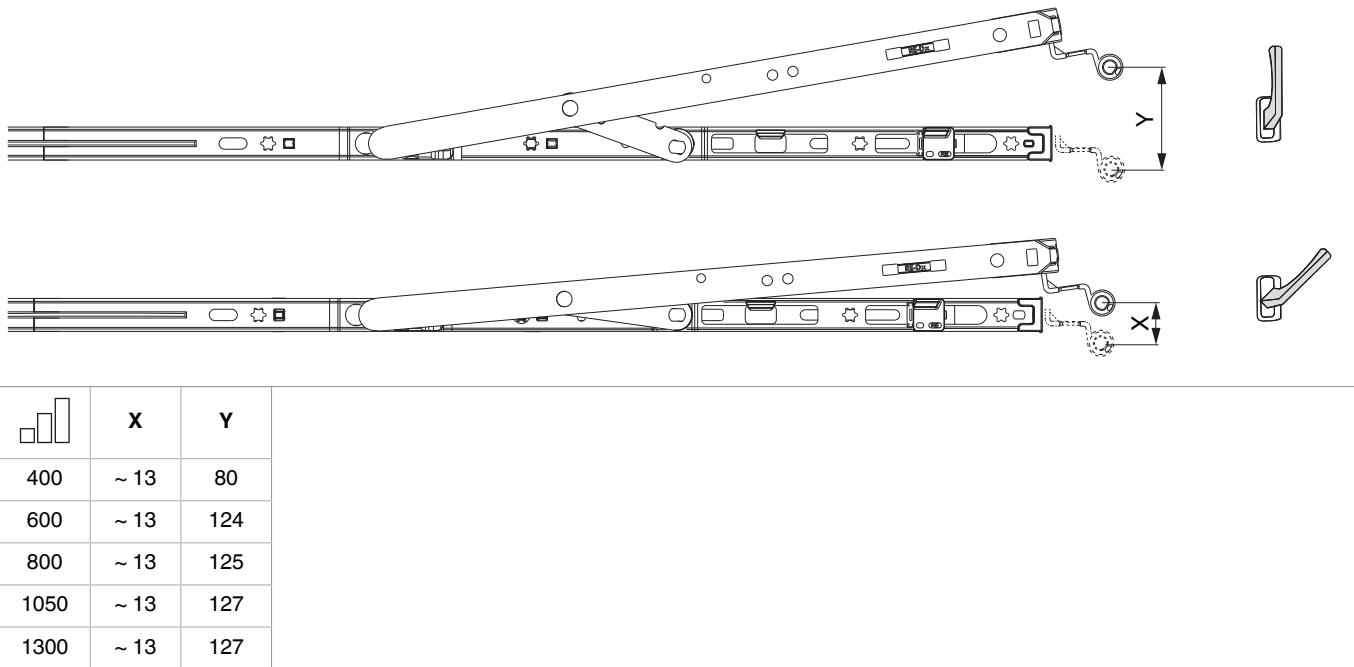




**236614 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC  
mit Sparlüftung 1300 mit 1 i.S. FFB 1.051-1.300 Tricoat-  
Evo**

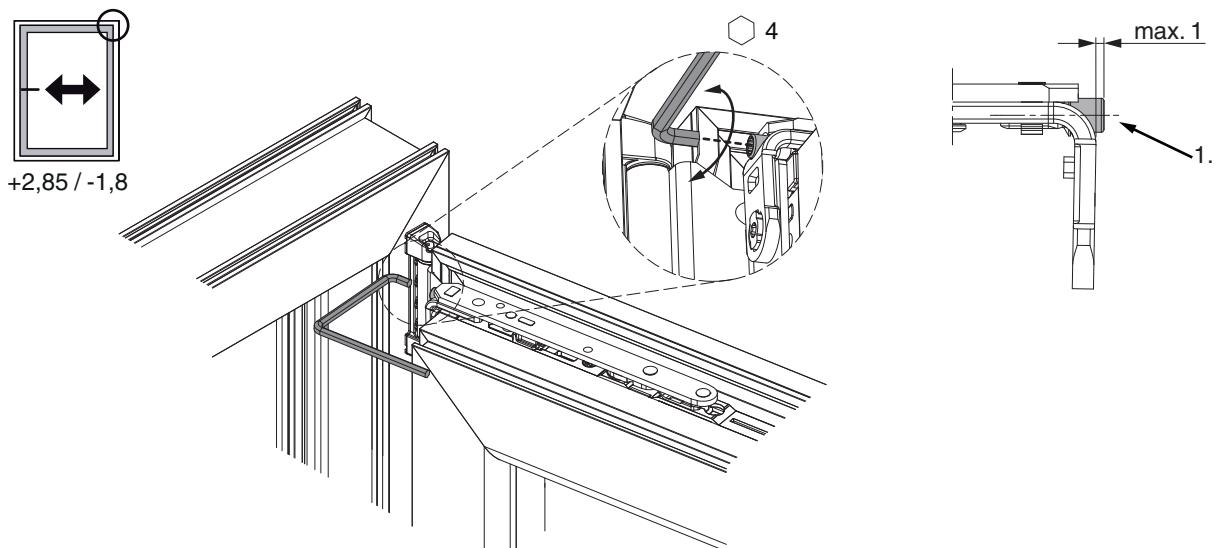
## Kippweite

Kipp- und Sparlüftungsstellung



## Seiteneinstellung

im Scherenarm



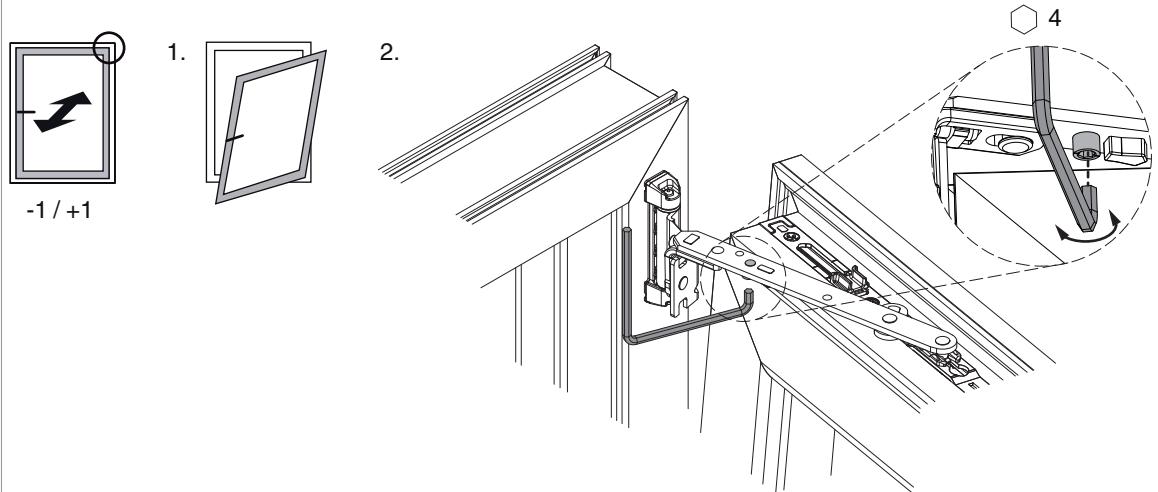
1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!



236614 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC  
mit Sparlüftung 1300 mit 1 i.S. FFB 1.051-1.300 Tricoat-  
Evo

## Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



i.S Zapfen und Verschlusszapfen

