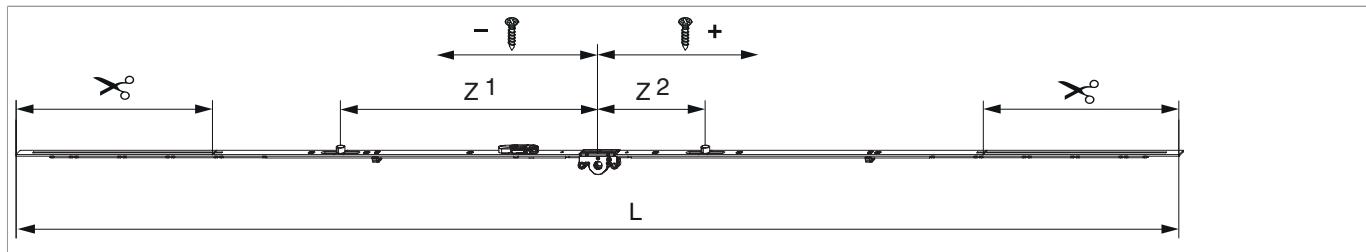


212158 - MM Getriebe variabel DK DM 15 1750 mit 2 VZ FFH 1.251-1.750 silber

Technische Zeichnung



	...	L	...										
Silber		1750	1.540	15	1.251 - 1.750	260	1	10					212158 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8				
212158	6	-381,5	-308,5	-171,5	74	185	368,5						

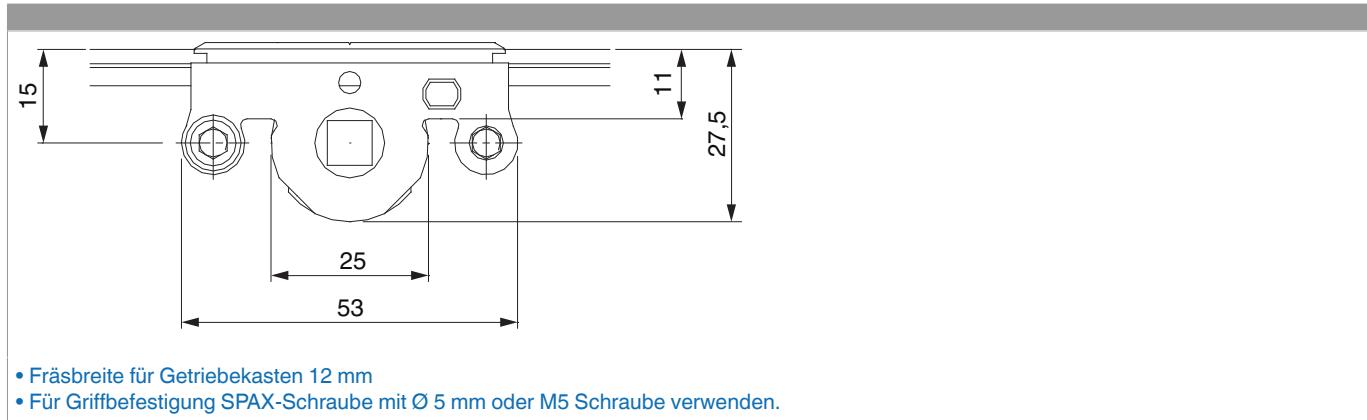
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3									
212158	2	-343	140										

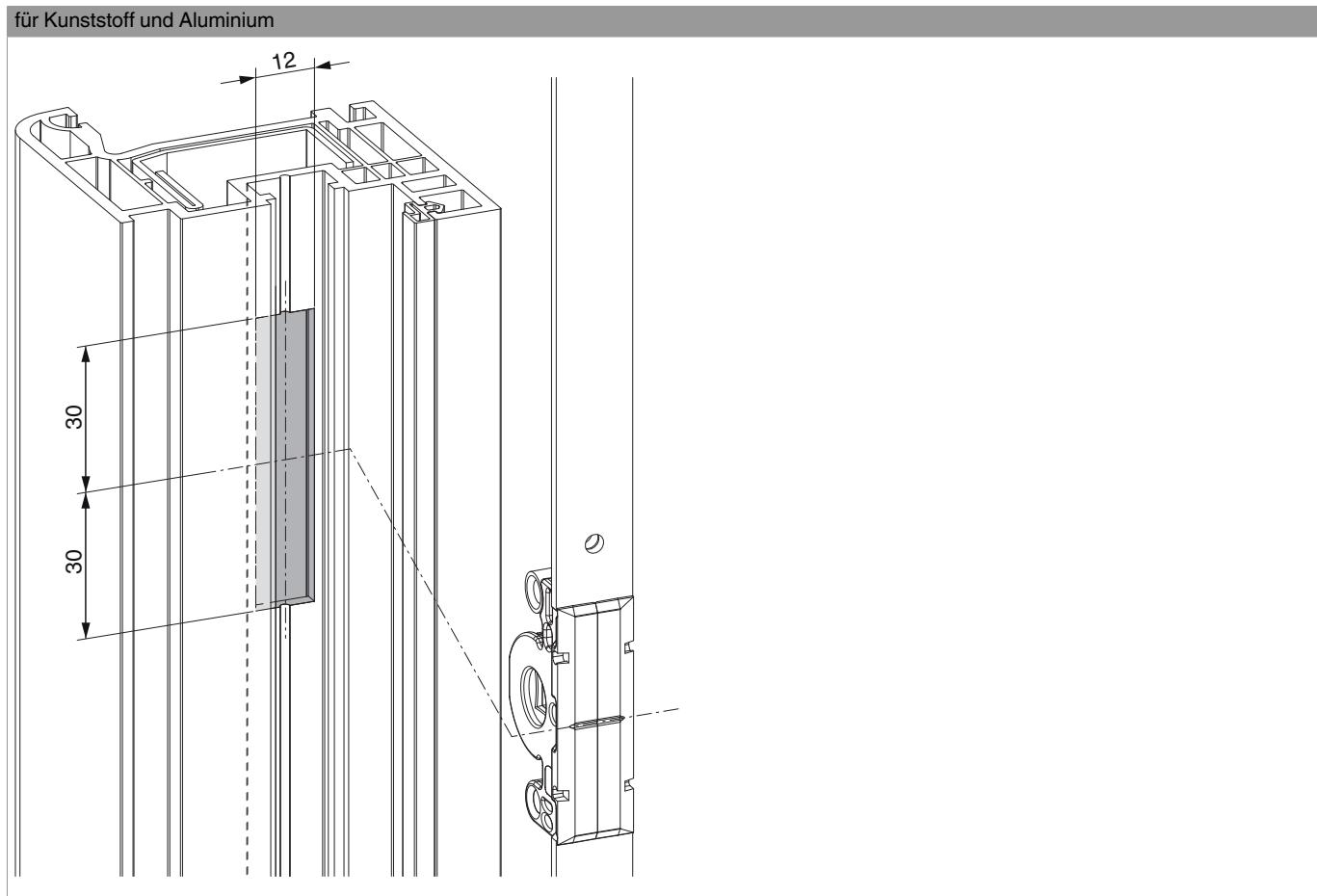
Lehren

						No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM				für 3 mm Bohrer		1 203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM				für 3 mm- und 12 mm- Bohrer		1 203862
Einlegelehre für Getriebe MM	mit Halter 48 mm			variabel (mittig)	1.250 - 1.750	1 206049

Abmessungen Getriebekasten

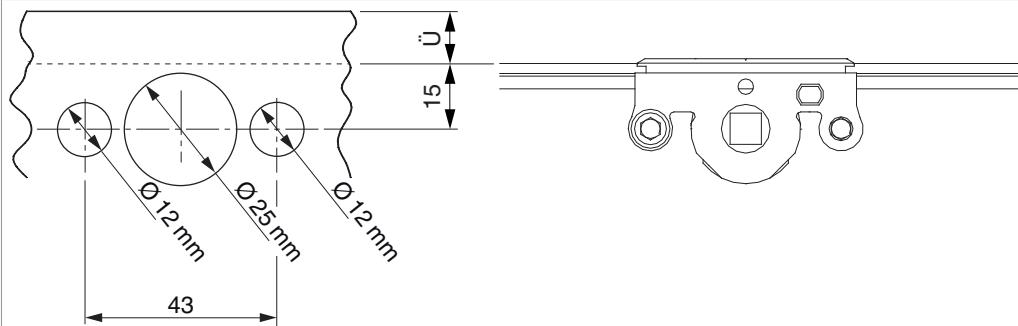


Fräsbild

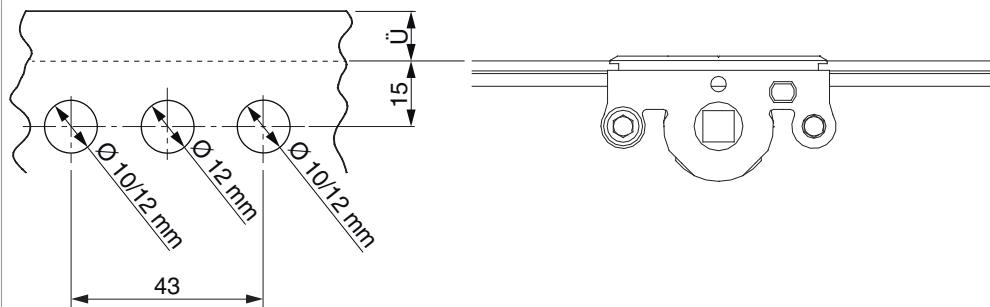


Bohrbild

Für Holzfenster

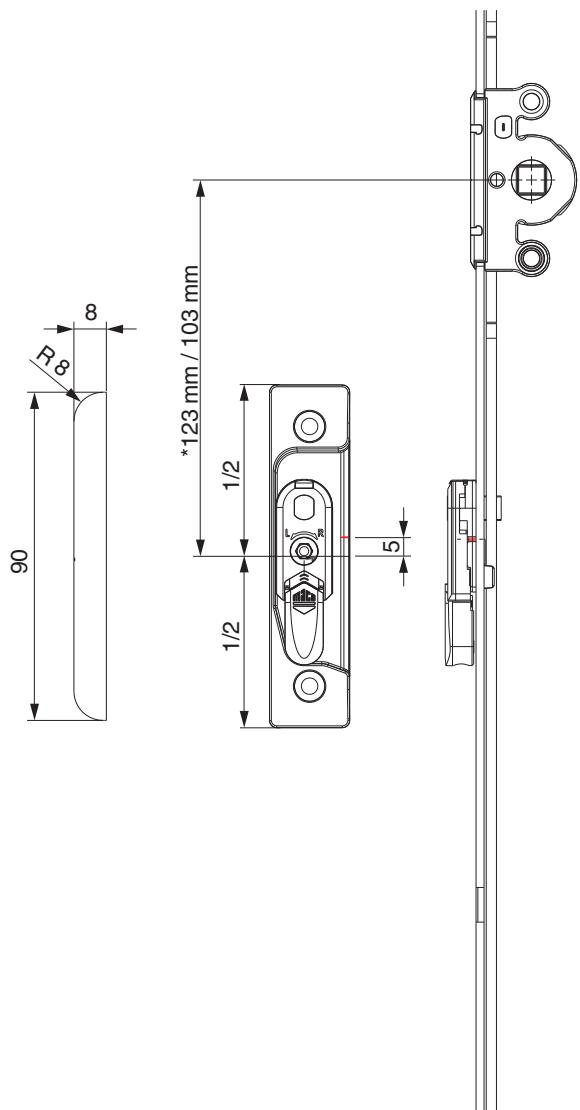


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



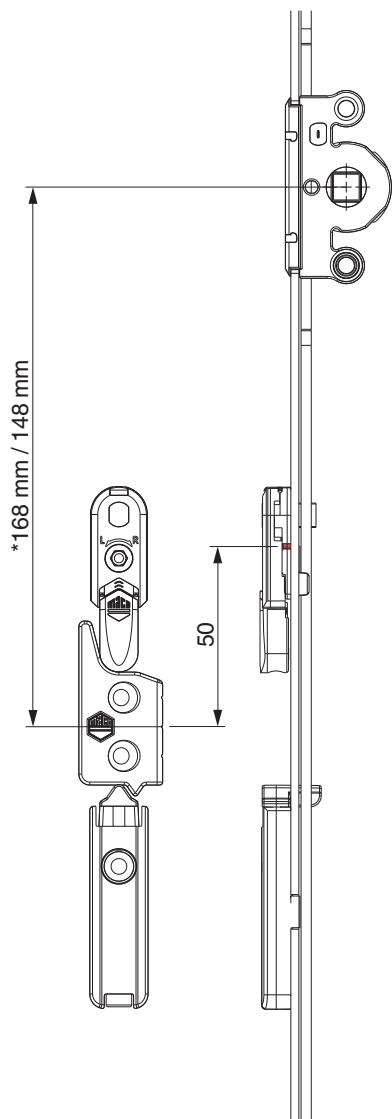
Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



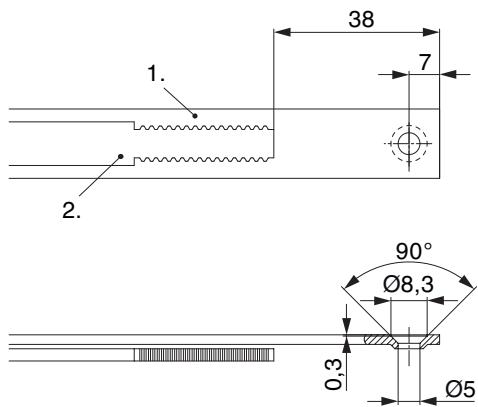
* bei Getriebegröße 660

12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

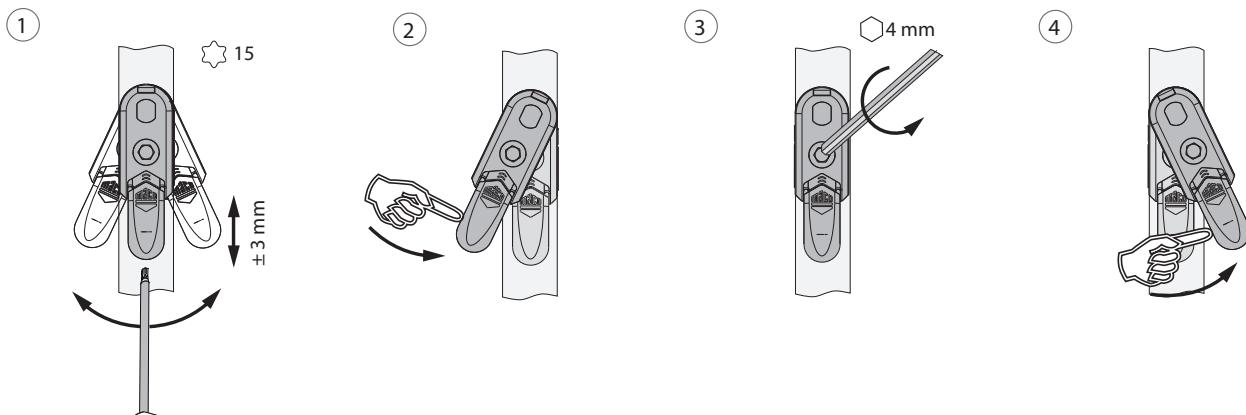
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

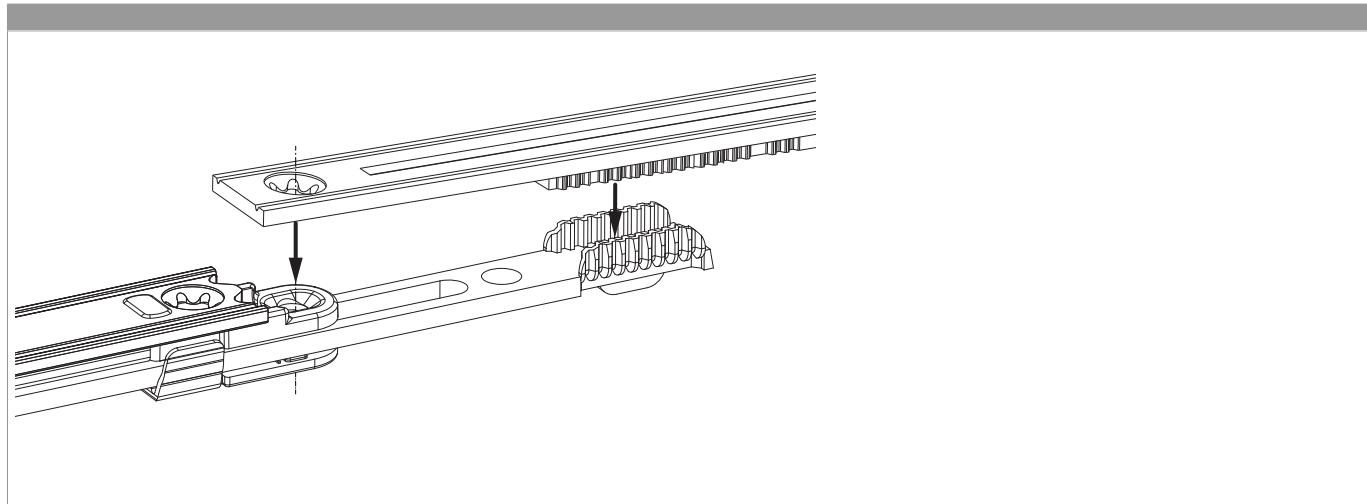
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

