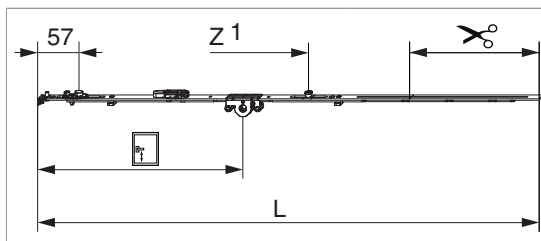




209372 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 840 mit 1 i.S. GM 300 FFH 661-840 silber

Technische Zeichnung



			L							Nº
Silber		840	736,5	15	300	661 - 840	190,5	1	20	209372¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
209372	3	18,5	91,5	429											

Zapfensitztablelle

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4	
209372	1	395				

Lehren

						Nº
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS			4L	661 - 1.090	1	214152
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm Bohrer		1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm- und 12 mm-Bohrer		1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm			661 - 1.340	1	204774
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließeteil 48 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	431 - 1.340	1	210983
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließeteil 68 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	431 - 1.340	1	209954



209372 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 840 mit 1 i.S. GM 300 FFH 661-840 silber

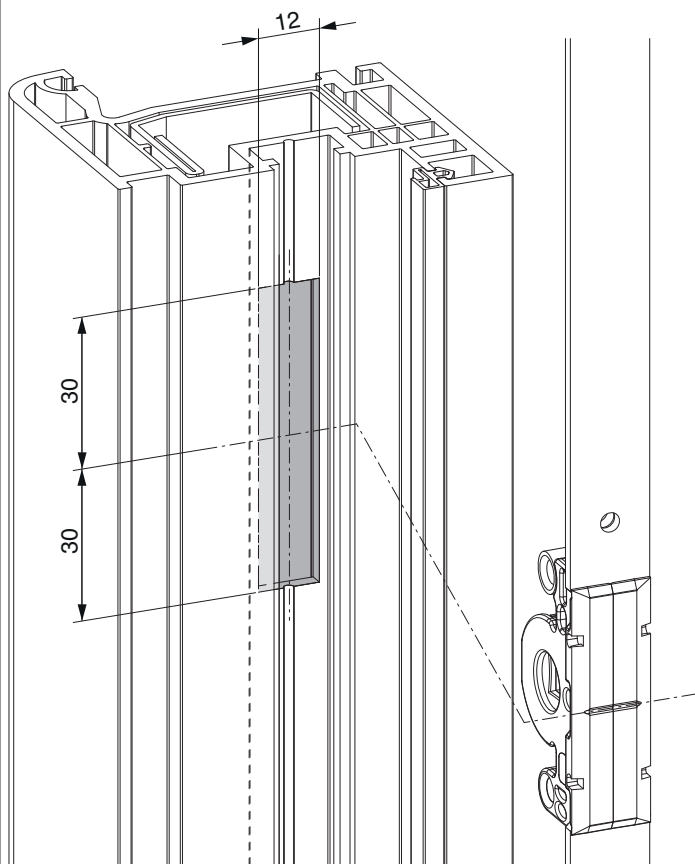
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit $\varnothing$ 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

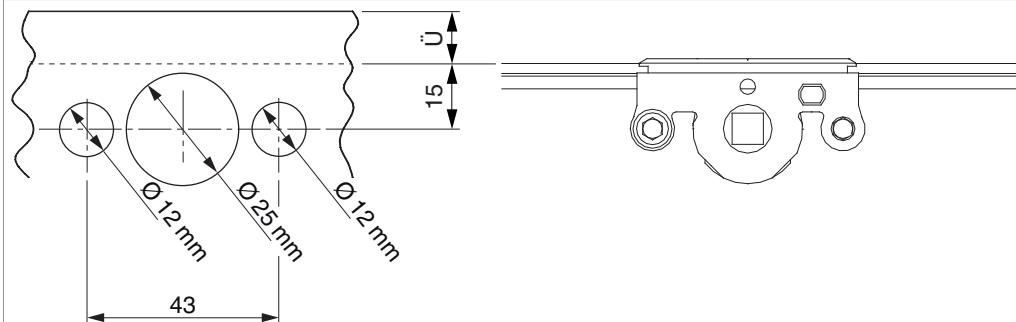
Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

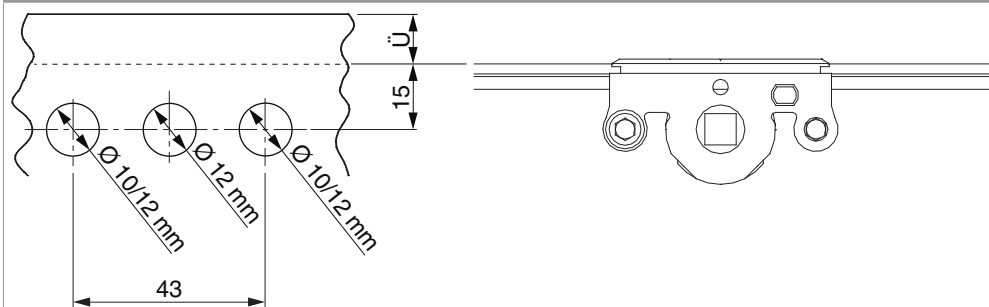


Bohrbild

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

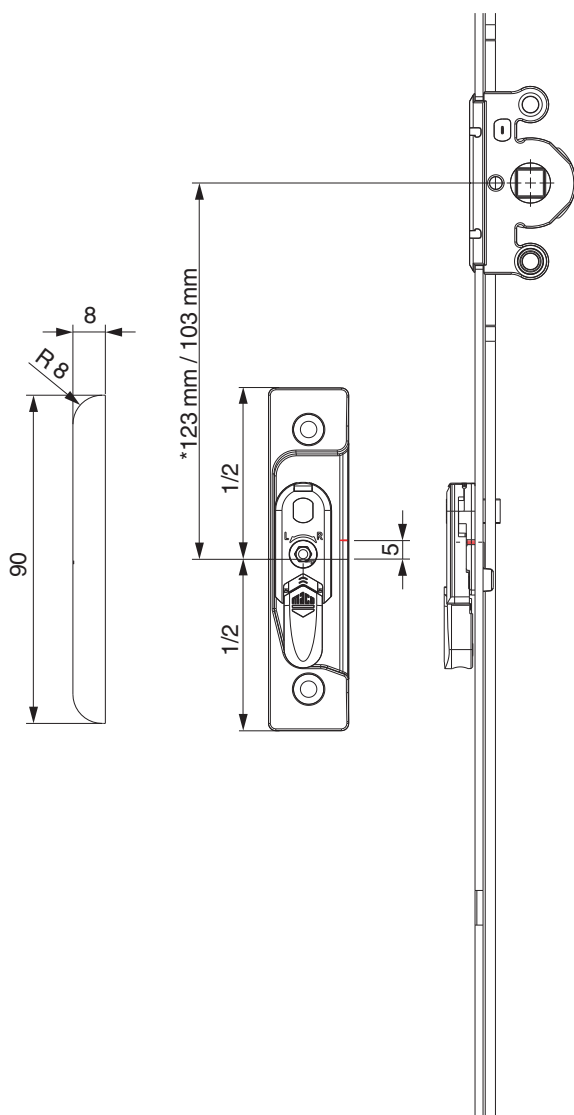




209372 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 840 mit 1 i.S. GM 300 FFH 661-840 silber

Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

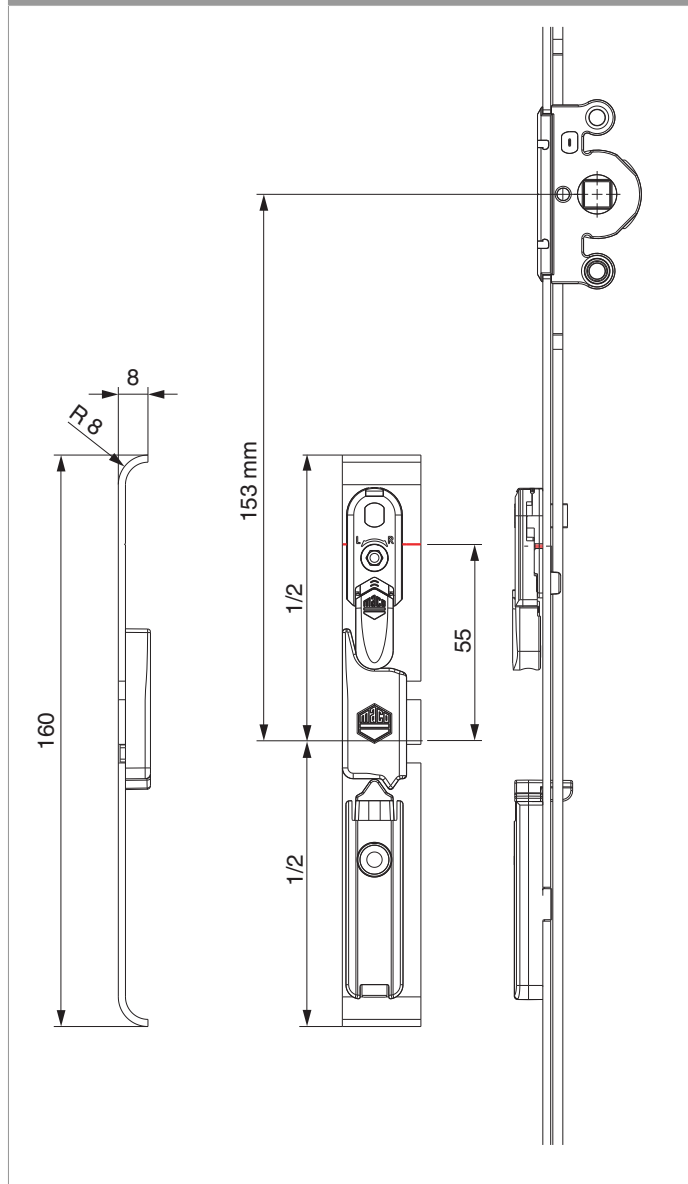


* bei Getriebegröße 660



**209372 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 840
mit 1 i.S. GM 300 FFH 661-840 silber**

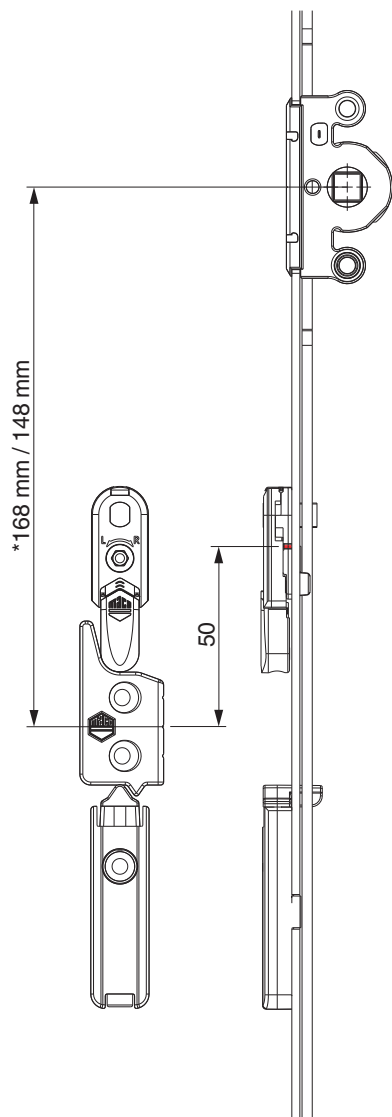
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





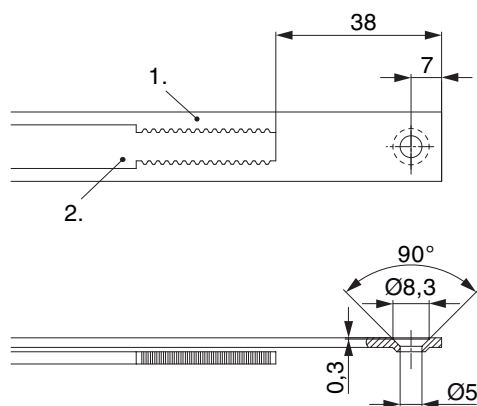
**209372 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 840
mit 1 i.S. GM 300 FFH 661-840 silber**

12 mm Falzlufth



* bei Getriebegröße 660

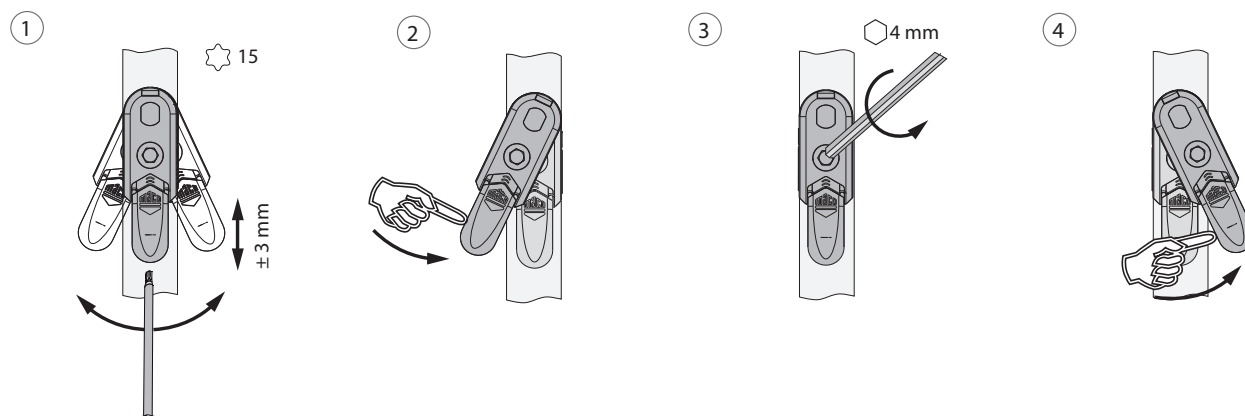
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

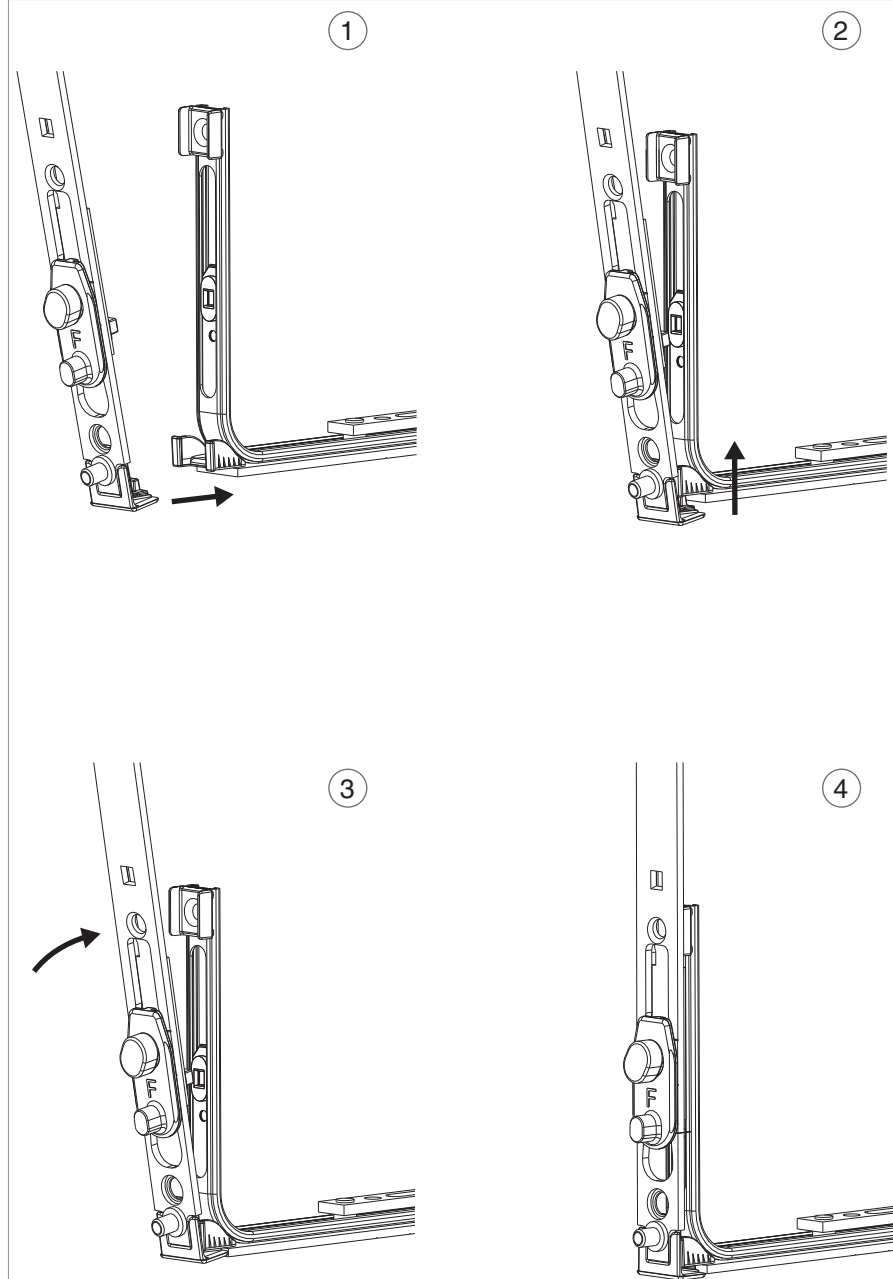
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



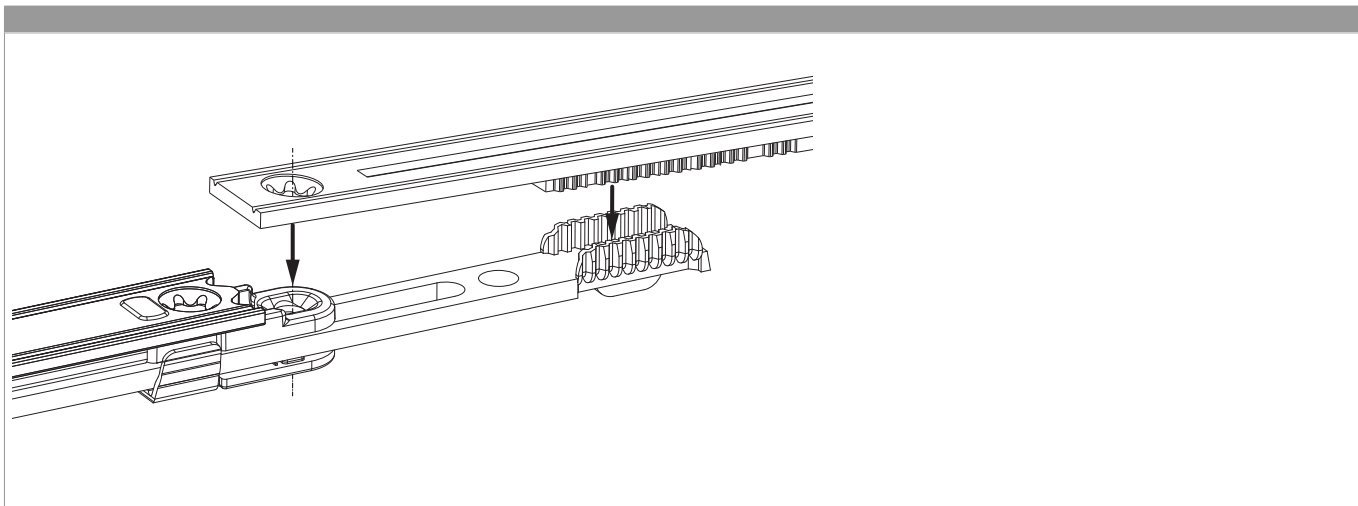
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

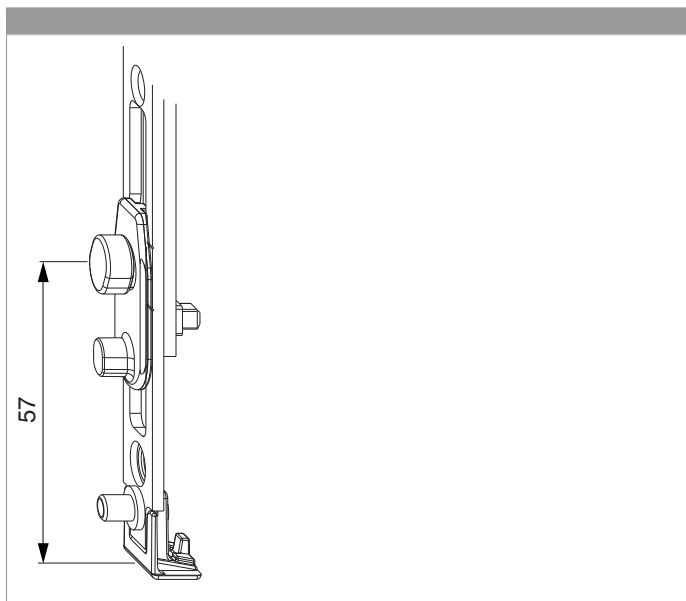
Klipsverbindung einhängen



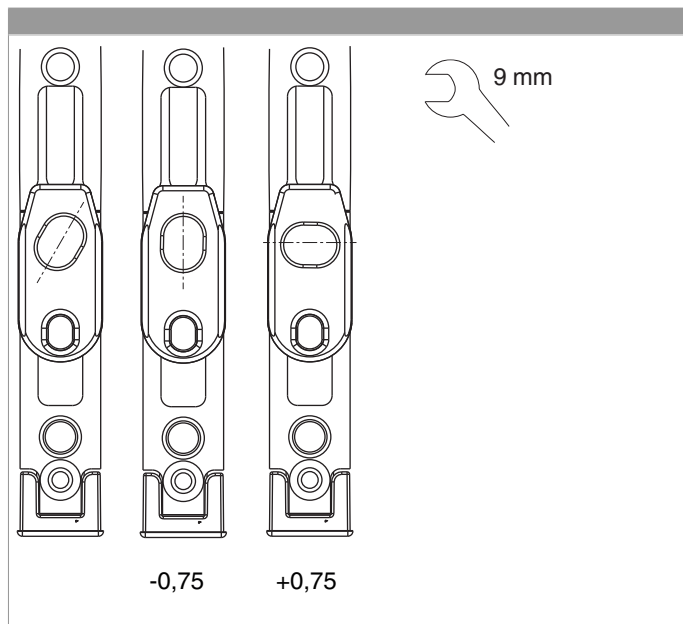
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

