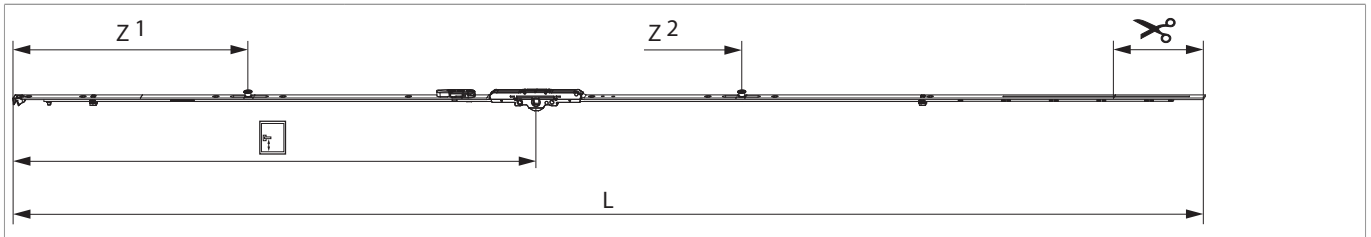


207305 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1700 mit 2 i.S. GM 700 FFH 1.591-1.700 silber

Technische Zeichnung



			L							No
Silber		1700	1.596,5	6,5	700	1.591 - 1.700	260,5	1	10	207305 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

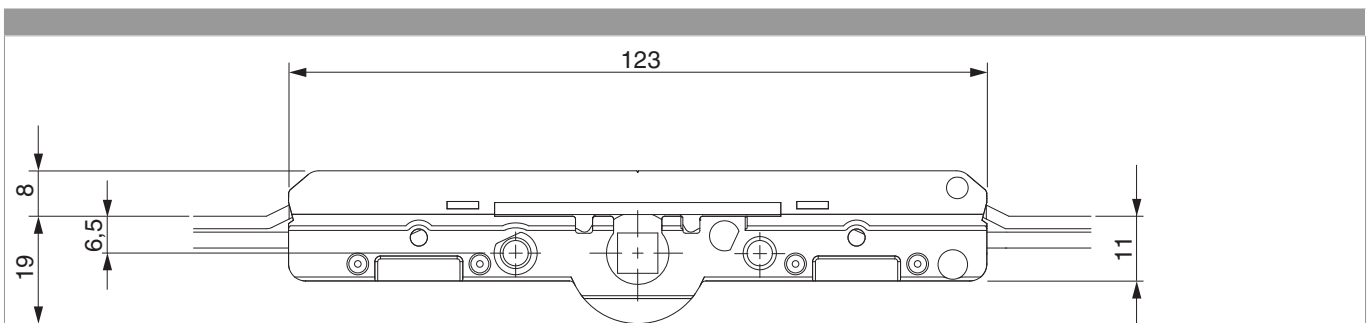
Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
207305	9	18,5	91,5	270	360	528,5	774	930	1.020	1.229			

Zapfensitztablelle

No		Z1	Z2	Z3	
207305	2	315	975		

Abmessungen Getriebekasten



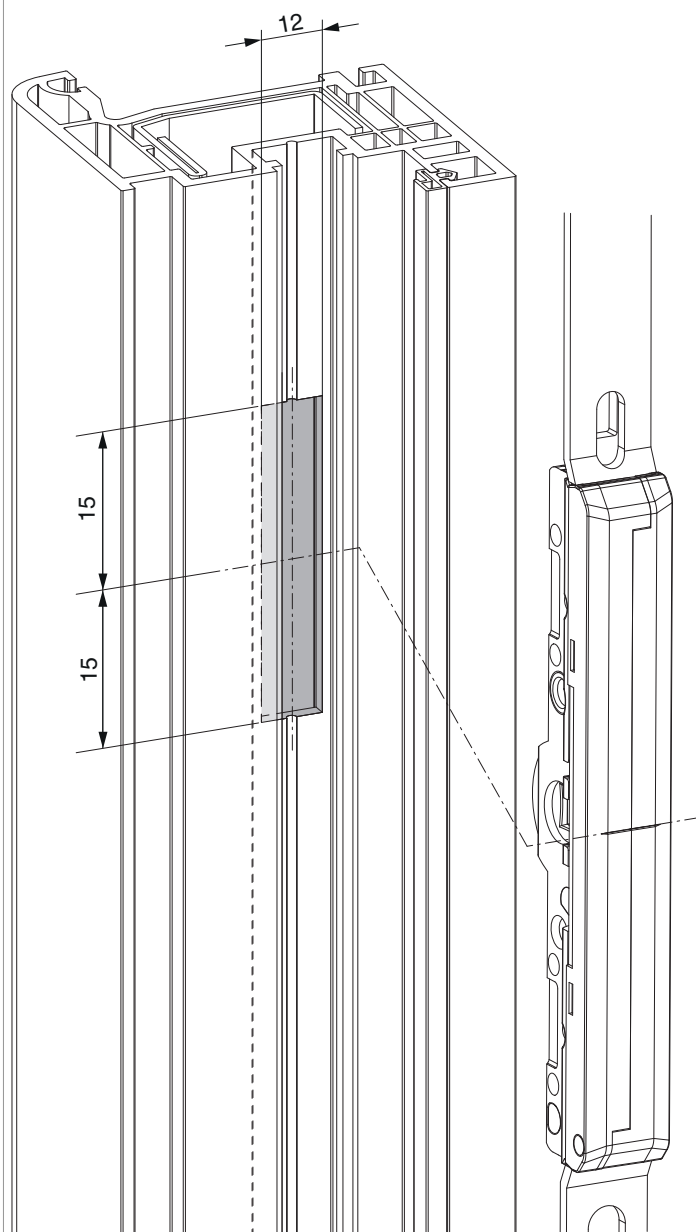
- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.



207305 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1700 mit 2 i.S. GM 700 FFH 1.591-1.700 silber

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



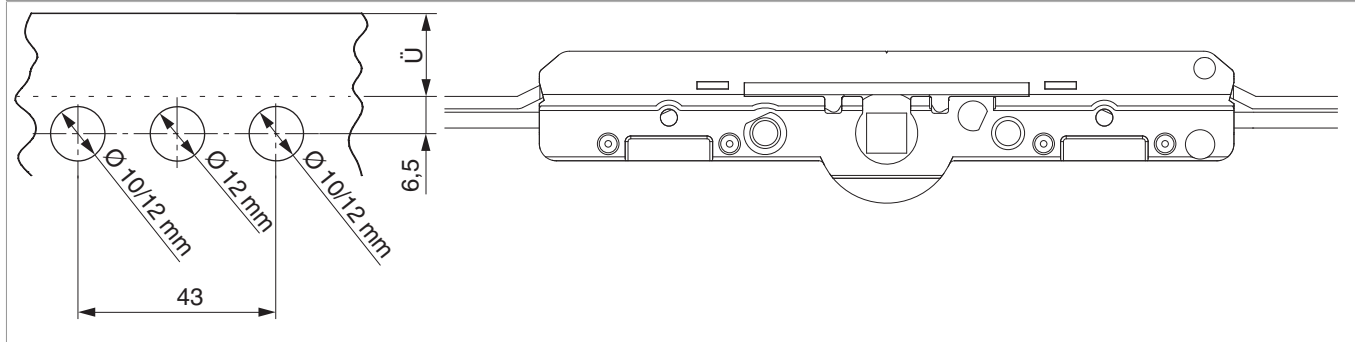
• Frästiefe 20 mm



207305 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1700 mit 2 i.S. GM
700 FFH 1.591-1.700 silber

Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster

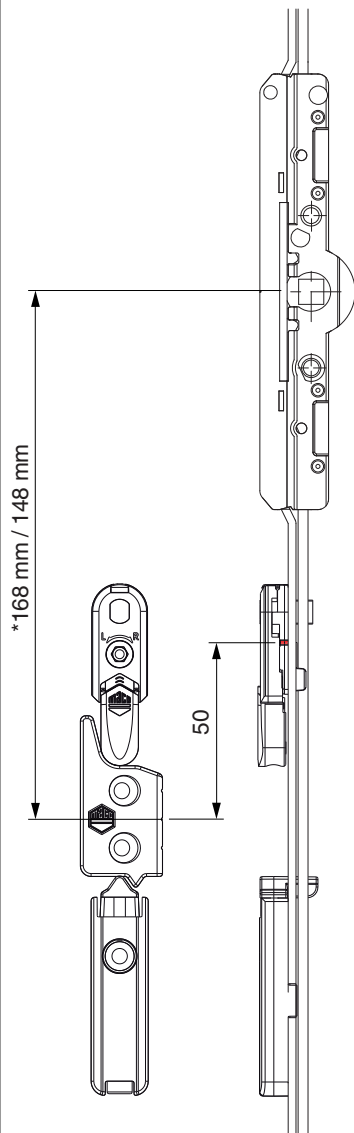




207305 - MM Getriebe fix DK DM 6,5 1700 mit 2 i.S. GM 700 FFH 1.591-1.700 silber

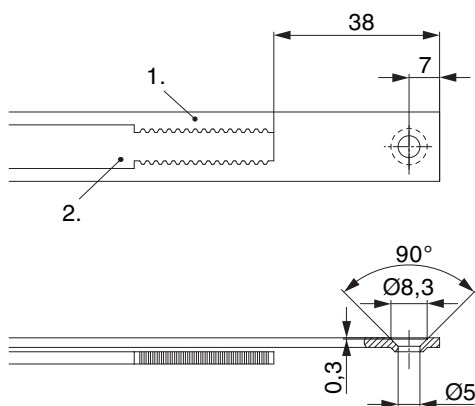
Positionierung Hebeteile

12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

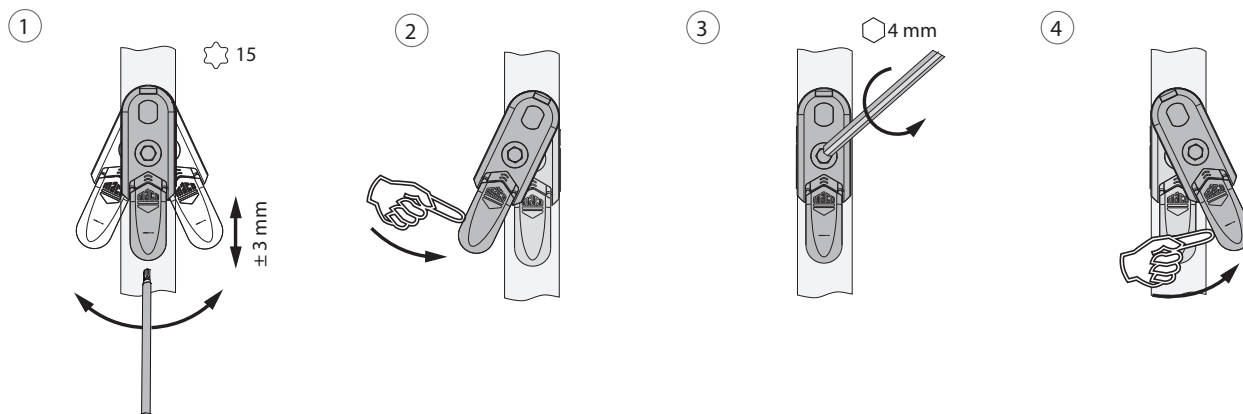
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



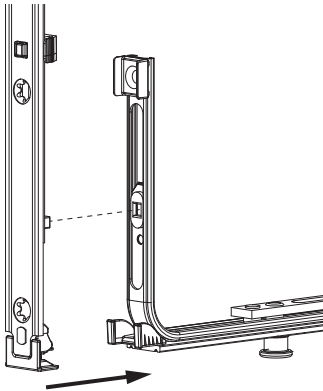
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.



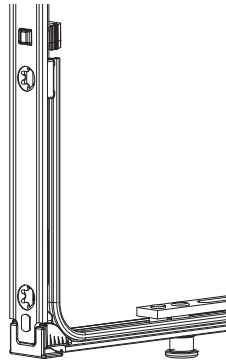
Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen

①

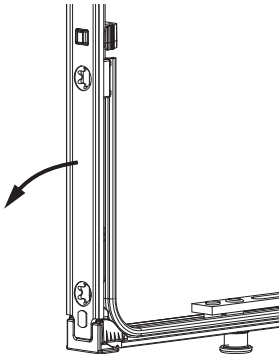


②

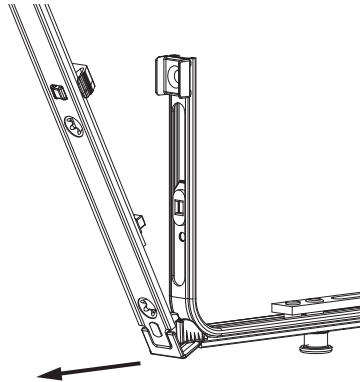


Klipsverbindung aushängen

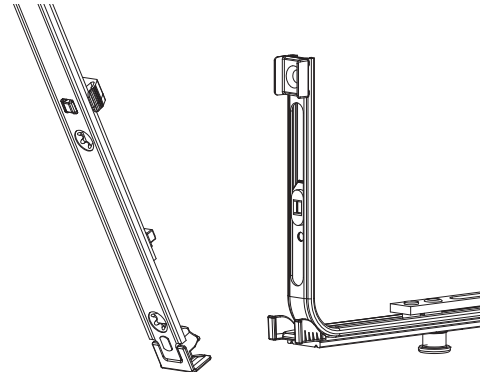
①



②

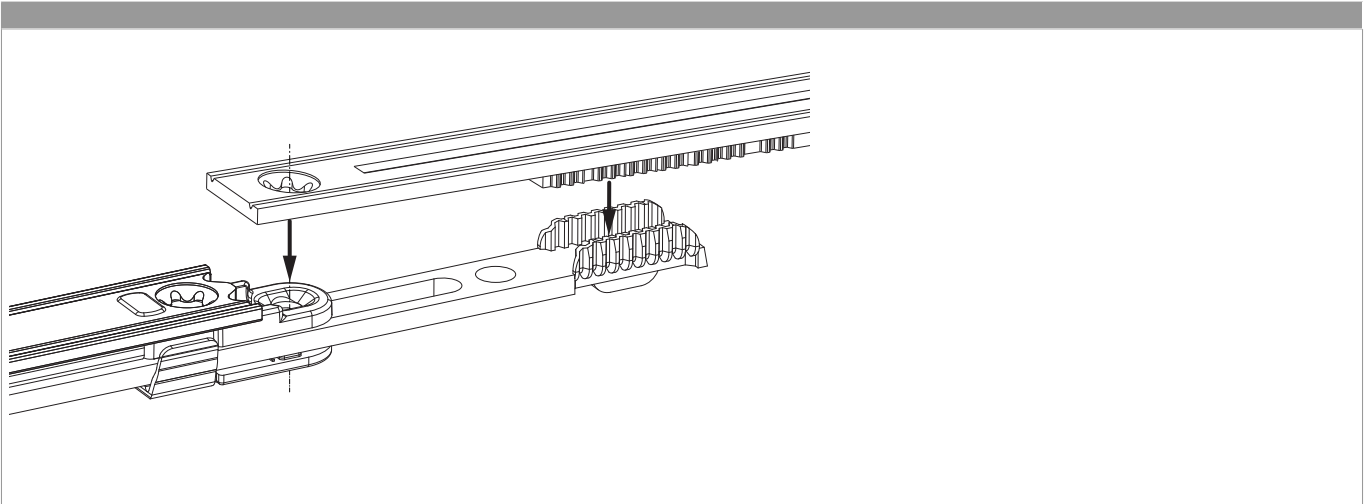


③





Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

