



#### Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

#### **Bautechnisches Prüfamt**

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



# **Europäische Technische Bewertung**

#### ETA-02/0024 vom 13. Februar 2017

#### **Allgemeiner Teil**

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie, zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 auf der Grundlage von

Diese Fassung ersetzt

Deutsches Institut für Bautechnik

Injektionssystem fischer FIS V

Verbunddübel zur Verankerung im Beton

fischerwerke GmbH & Co. KG Otto-Hahn-Straße 15 79211 Denzlingen DEUTSCHLAND

fischerwerke

29 Seiten, davon 3 Anhänge

Leitlinie für die europäische technische Zulassung für "Metalldübel zur Verankerung im Beton" ETAG 001 Teil 5: "Verbunddübel", April 2013,

verwendet als Europäisches Bewertungsdokument (EAD) gemäß Artikel 66 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, ausgestellt.

ETA-02/0024 vom 17. Juni 2016



### Europäische Technische Bewertung ETA-02/0024

Seite 2 von 29 | 13. Februar 2017

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Z2698.17 8.06.01-196/16



Europäische Technische Bewertung ETA-02/0024

Seite 3 von 29 | 13. Februar 2017

#### **Besonderer Teil**

#### 1 Technische Beschreibung des Produkts

Das fischer Injektionssystem FIS V ist ein Verbunddübel, der aus einer Mörtelkartusche mit Injektionsmörtel fischer FIS V und einem Stahlteil nach Anhang A2 besteht.

Das Stahlteil wird in ein mit Injektionsmörtel gefülltes Bohrloch gesteckt und durch Verbund zwischen Stahlteil, Injektionsmörtel und Beton verankert.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

## 2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und Bedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

#### 3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

#### 3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristische Werte für statische und quasistatische Einwirkungen, Verschiebungen	Siehe Anhang C 1 bis C 9
Charakteristische Werte für die seismischen Leistungskategorien C1 und C2, Verschiebungen	Siehe Anhang C 10 bis C 12

#### 3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Der Dübel erfüllt die Anforderungen der Klasse A1
Feuerwiderstand	Keine Leistung bestimmt

#### 3.3 Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz (BWR 3)

Bezüglich gefährlicher Stoffe können die Produkte im Geltungsbereich dieser Europäischen Technischen Bewertung weiteren Anforderungen unterliegen (z. B. umgesetzte europäische Gesetzgebung und nationale Rechts- und Verwaltungsvorschriften). Um die Bestimmungen der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 zu erfüllen, müssen gegebenenfalls diese Anforderungen ebenfalls eingehalten werden.

#### 3.4 Sicherheit bei der Nutzung (BWR 4)

Die wesentlichen Merkmale bezüglich Sicherheit bei der Nutzung sind unter der Grundanforderung Mechanische Festigkeit und Standsicherheit erfasst.

Z2698.17 8.06.01-196/16





### Europäische Technische Bewertung ETA-02/0024

Seite 4 von 29 | 13. Februar 2017

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß der Leitlinie für die europäische technische Zulassung ETAG 001, April 2013 verwendet als Europäisches Bewertungsdokument (EAD) gemäß Artikel 66 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 gilt folgende Rechtsgrundlage: [96/582/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 1

Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

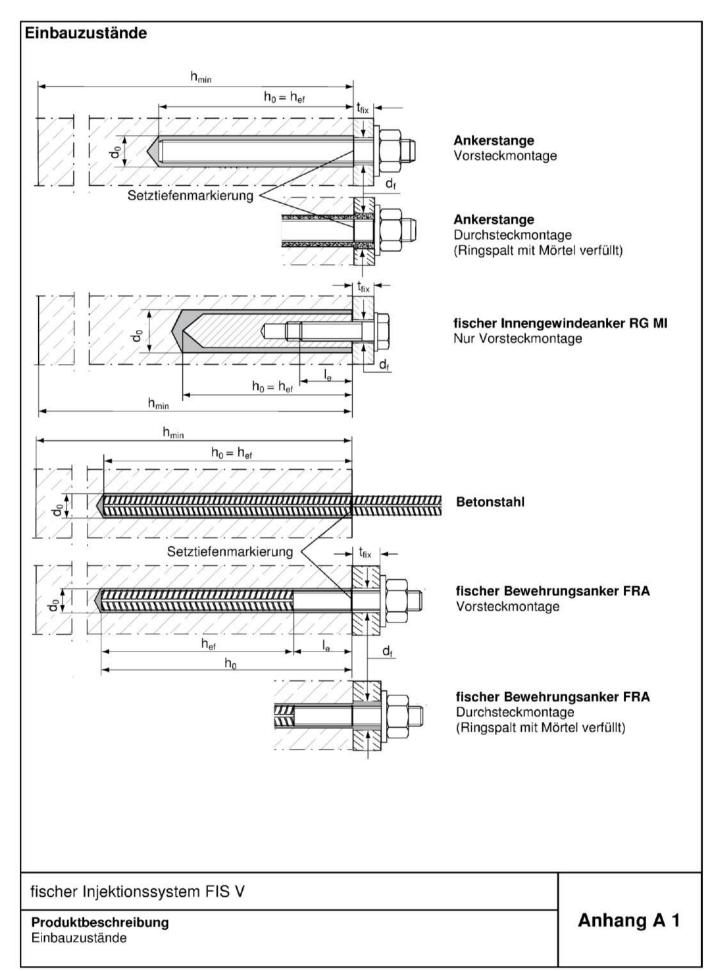
Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Prüfplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 13. Februar 2017 vom Deutschen Institut für Bautechnik

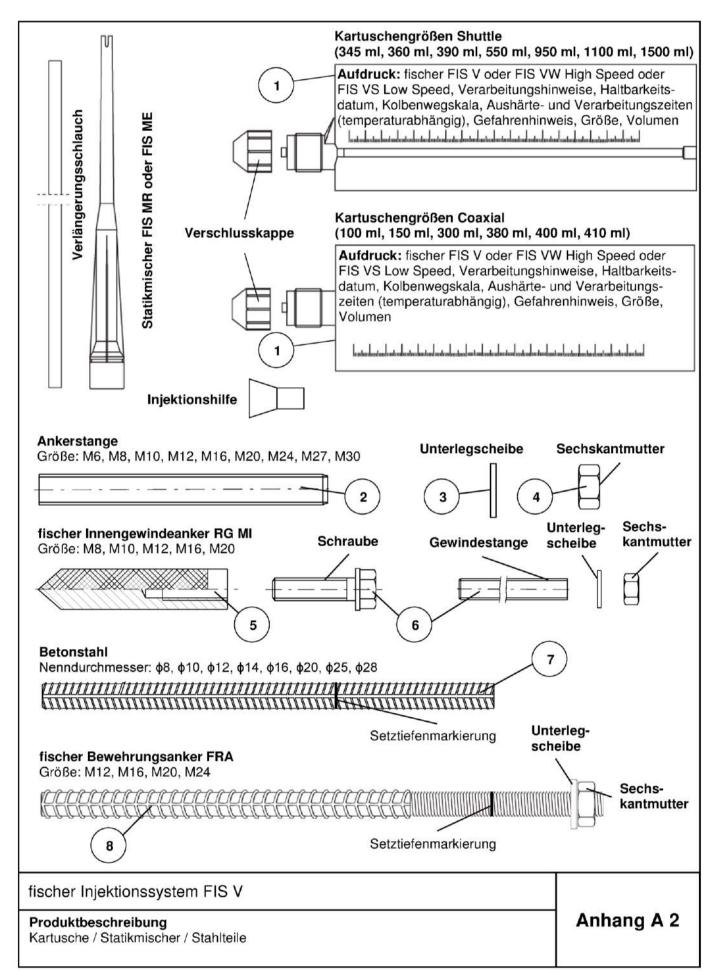
Uwe Bender Abteilungsleiter Beglaubigt

Z2698.17 8.06.01-196/16











Teil	Bezeichnung		Mat	erial	
1	Mörtelkartusche		Mörtel, Härl	ter, Füllstoffe	
	Stahlart	Stahl, verzinkt		ender Stahl A4	Hochkorrosions- beständiger Stahl C
2	Ankerstange		$50, 70$ EN ISO 33 $1.4401; 1.4$ $1.4571; 1.4$ $1.4062, 1.4$ EN 1008 $f_{uk} \le 100$ $A_5 > Brucho$ $A_5 > 8 %, we$	eitsklasse oder 80 506-1:2009 404; 1.4578; 439; 1.4362; 662, 1.4462 88-1:2014 00 N/mm <sup>2</sup> 12 % dehnung enn keine Anfo	
3	Unterlegscheibe ISO 7089:2000	verzinkt ≥ 5 µm, EN ISO 4042:1999 A2K oder feuerverzinkt EN ISO 10684:2004	; 1.4404; 571; 1.4439; 362 38-1:2014	1.4565;1.4529 EN 10088-1:2014	
4	Sechskantmutter	Festigkeitsklasse 5 oder 8; EN ISO 898-2:2012 verzinkt ≥ 5 µm, ISO 4042:1999 A2K oder feuerverzinkt EN ISO 10684:2004	50, 70 EN ISO 3: 1.4401; 1.4 1.4571; 1.4	eitsklasse oder 80 506-1:2009 404; 1.4578; 4439; 1.4362 88-1:2014	Festigkeitsklasse 50, 70 oder 80 EN ISO 3506-1:2009 1.4565; 1.4529 EN 10088-1:2014
5	fischer Innengewindeanker RG MI	Festigkeitsklasse 5.8 ISO 898-1:2013 verzinkt ≥ 5 µm, ISO 4042:1999 A2K	EN ISO 35 1.4401; 1.4 1.4571; 1.4	eitsklasse 70 506-1:2009 404; 1.4578; 439; 1.4362 38-1:2014	Festigkeitsklasse 70 EN ISO 3506-1:2009 1.4565; 1.4529 EN 10088-1:2014
6	Handelsübliche Schraube oder Anker- / Gewindestange für fischer Innengewinde- anker RG MI	Festigkeitsklasse 5.8 oder 8.8; EN ISO 898-1:2013 verzinkt ≥ 5 µm, ISO 4042:1999 A2K A <sub>5</sub> > 8 % Bruchdehnung	EN ISO 35 1.4401; 1.4 1.4571; 1.4 EN 1008	eitsklasse 70 506-1:2009 404; 1.4578; 439; 1.4362 38-1:2014 ruchdehnung	Festigkeitsklasse 70 EN ISO 3506-1:2009 1.4565; 1.4529 EN 10088-1:2014 A <sub>5</sub> > 8 % Bruchdehnung
7	Betonstahl EN 1992-1-1:2004 und AC:2010, Anhang C	Stäbe und Betonstahl vom $f_{yk}$ und $k$ gemäß NDP oder $f_{uk} = f_{tk} = k \cdot f_{yk}$			+ AC:2010
8	fischer Bewehrungsanker FRA	Betonstahlteil: Stäbe und Betonstahl vom B oder C mit f <sub>yk</sub> und k gemä NDP oder NCL der EN 1992-1-1:2004 + AC:20 f <sub>uk</sub> = f <sub>tk</sub> = k · f <sub>yk</sub>	iß	EN ISO 3506 1.4565; 1.452	9, 1.4401, 1.4404, 1.457 9, 1.4362, 1.4062
Proc	her Injektionssystem duktbeschreibung erialien	$f_{uk} = f_{tk} = k \cdot f_{yk}$			



#### Spezifizierung des Verwendungszwecks (Teil 1)

#### Tabelle B1: Übersicht Nutzungs- und Leistungskategorien

Beanspruchung of Verankerung	der				FI	S V mit	i				
		Anker	stange	Innengew	her indeanker i MI	Beto	nstahl	Bewehru	her ngsanker RA		
			<u> </u>	-3					] [		
Hammerbohren mit Standardbohrer	***************************************				alle G	rößen					
Hammerbohren mit Hohlbohrer (Heller "Duster Expert" oder Hilti "TE-CD, TE-YD")	Ť		Bohrernenndurchmesser (d <sub>0</sub> ) 12 mm bis 35 mm								
Statische und guasi-statische	ungerissenen Beton	alle Größen	Tabellen: C1, C5,	alle Größen Tabellen: C2, C5,		alle Größen	Tabellen: C3, C5,	alle	Tabellen: C4, C5,		
Belastung, im	gerissenen Beton	M10 bis M30	C6, C10	nicht bewertet C7, C11		φ10 bis φ28	C8, C12	Größen	C9, C13		
Seismische Leistungs- kategorie (nur Hammer-	C1 <sup>1)</sup>	M10 Tabellen: bis C14, M30 C15, C16				la company de la					
bohren mit Standardbohrer / Hohlbohrer)	C2 <sup>1)</sup>	M12, M16, M20	Tabellen: C14, C15, C17	-	<del></del> -	-	•				
Nutzungs-	Trockener oder nasser Beton				alle G	rößen					
kategorie	Wasser- gefülltes Bohrloch	M12 b	is M30	alle G	rößen	nicht b	ewertet	nicht b	ewertet		
Einbau- temperatur					-10 °C bi	s +40 °C					
Gebrauchs- temperatur-	Temperatur- bereich I	-40 °C b	is +80 °C		Langzeitt Kurzzeitte		′ +50 °C ur +80 °C)	nd			
bereiche	Temperatur- bereich II	-40 °C bis	s +120 °C		e Langzeitt Kurzzeitte		′ +72 °C ur +120 °C)	nd			

<sup>1)</sup> Nicht für FIS VW High Speed und FIS VS Low Speed

fischer Injektionssystem FIS V

Verwendungszweck
Spezifikationen (Teil 1)

Anhang B 1



#### Spezifizierung des Verwendungszwecks (Teil 2)

#### Verankerungsgrund:

 Bewehrter oder unbewehrter Normalbeton der Festigkeitsklassen C20/25 bis C50/60 gemäß EN 206-1:2000

#### Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume (verzinkter Stahl, nichtrostender Stahl oder hochkorrosionsbeständiger Stahl)
- Bauteile im Freien (einschließlich Industrieatmosphäre und Meeresnähe) und in Feuchträumen, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen (nichtrostender Stahl oder hochkorrosionsbeständiger Stahl)
- Bauteile im Freien und in Feuchträumen, wenn besonders aggressive Bedingungen vorliegen (hochkorrosionsbeständiger Stahl)

Anmerkung: Aggressive Bedingungen sind z. B. ständiges, abwechselndes Eintauchen in Meerwasser oder der Bereich der Spritzzone von Meerwasser, chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z. B. bei Rauchgas-Entschwefelungsanlagen oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden)

#### Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerung erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten werden prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen angefertigt. Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage der Dübel angegeben (z. B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern)
- Die Bemessung der Verankerungen unter statischer oder quasi-statischer Belastung wird durchgeführt in Übereinstimmung mit: EOTA Technical Report TR 029 "Bemessung von Verbunddübeln", Fassung September 2010 oder CEN/TS 1992-4:2009
- Verankerungen unter seismischer Einwirkung (gerissener Beton) werden bemessen in Übereinstimmung mit:
  - EOTA Technical Report TR 045 "Design of Metal Anchors under Seismic Action", Edition February 2013
  - Die Verankerungen sind außerhalb kritischer Bereiche (z. B. plastische Gelenke) der Betonkonstruktion anzuordnen
  - Eine Abstandsmontage oder die Montage auf M\u00f6rtelschicht ist f\u00fcr seismische Einwirkungen nicht erlaubt

#### Einbau:

- · Einbau des Dübels durch entsprechend geschultes Personal unter der Aufsicht des Bauleiters
- · Im Fall von Fehlbohrungen sind diese zu vermörteln
- Effektive Verankerungstiefe markieren und einhalten
- Überkopfmontage erlaubt

fischer Injektionssystem FIS V

Verwendungszweck
Spezifikationen (Teil 2)

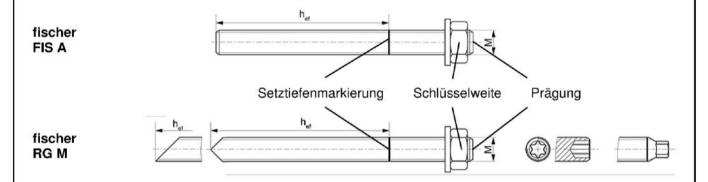
Anhang B 2



Größe				M6	М8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Schlüsselweite		SW		10	13	17	19	24	30	36	41	46
Bohrernenn- durchmesser		d <sub>0</sub>		8	10	12	14	18	24	28	30	35
Bohrlochtiefe		h <sub>0</sub>						$h_0 = h_{ef}$				
Effektive		h <sub>ef,min</sub>		50	60	60	70	80	90	96	108	120
Verankerungstiefe		h <sub>ef,max</sub>		72	160	200	240	320	400	480	540	600
Minimaler Achs- und Randabstand		S <sub>min</sub> = C <sub>min</sub>	[mm]	40	40	45	55	65	85	105	125	140
Durchmesser des Durchganglochs im	Vorsteck- montage	d <sub>f</sub>		7	9	12	14	18	22	26	30	33
Anbauteil <sup>1)</sup>	Durchsteck- montage	d <sub>f</sub>		9	11	14	16	20	26	30	32	40
Mindestdicke des Betonbauteils		h <sub>min</sub>			0000	+ 30 (00)			ŀ	n <sub>ef</sub> + 2d	0	
Maximales Montage- drehmoment	J.	T <sub>inst,max</sub>	[Nm]	5	10	20	40	60	120	150	200	300

<sup>1)</sup> Für größere Durchgangslöcher im Anbauteil siehe TR 029, 4.2.2.1 oder CEN/TS 1992-4-1:2009, 5.2.3.1

#### Ankerstangen:



#### Prägung (an beliebiger Stelle):

Festigkeitsklasse 8.8 oder hochkorrosionsbeständiger Stahl, Festigkeitsklasse 80: • Nichtrostender Stahl A4, Festigkeitsklasse 50 und hochkorrosionsbeständiger Stahl, Festigkeitsklasse 50: • • Oder Farbmarkierung nach DIN 976-1

## Handelsübliche Gewindestangen, Unterlegscheiben und Sechskantmuttern dürfen ebenfalls verwendet werden, wenn die folgenden Anforderungen erfüllt werden:

- Materialien, Abmessungen und mechanische Eigenschaften gemäß Anhang A 3, Tabelle A1
- Prüfzeugnis 3.1 gemäß EN 10204:2004, die Dokumente müssen aufbewahrt werden
- Markierung der Verankerungstiefe

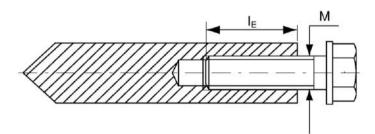
fischer Injektionssystem FIS V	
Verwendungszweck Montagekennwerte Ankerstange	Anhang B 3

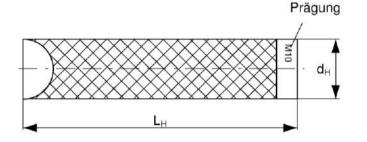


Größe			M8	M10	M12	M16	M20
Hülsendurchmesser	d <sub>H</sub>		12	16	18	22	28
Bohrernenn- durchmesser	do		14	18	20	24	32
Bohrlochtiefe	h <sub>0</sub>				$h_0 = h_{ef}$	<u> </u>	
Effektive Verankerungstiefe (h <sub>ef</sub> = L <sub>H</sub> )	h <sub>ef</sub>		90	90	125	160	200
Minimaler Achs- und Randabstand	S <sub>min</sub> = C <sub>min</sub>	[mm]	55	65	75	95	125
Durchmesser des Durchgang- lochs im Anbauteil <sup>1)</sup>	d <sub>f</sub>		9	12	14	18	22
Mindestdicke des Betonbauteils	h <sub>min</sub>		120	125	165	205	260
Maximale Einschraubtiefe	I <sub>E,max</sub>		18	23	26	35	45
Minimale Einschraubtiefe	I <sub>E,min</sub>		8	10	12	16	20
Maximales Montage- drehmoment	T <sub>inst,max</sub>	[Nm]	10	20	40	80	120

<sup>1)</sup> Für größere Durchgangslöcher im Anbauteil siehe TR 029, 4.2.2.1 oder CEN/TS 1992-4-1:2009, 5.2.3.1

#### fischer Innengewindeanker RG MI





Prägung: Ankergröße

z. B.: M10

Nichtrostender Stahl zusätzlich A4 z. B.: M10 A4

Hochkorrosionsbeständiger Stahl

zusätzlich C z. B.: M10 C

Befestigungsschraube oder Ankerstangen / Gewindestangen (einschließlich Mutter und Unterlegscheibe) müssen Anhang A 3, Tabelle A1 entsprechen

fischer Injektionssystem FIS V

#### Verwendungszweck

Montagekennwerte fischer Innengewindeanker RG MI

Anhang B 4

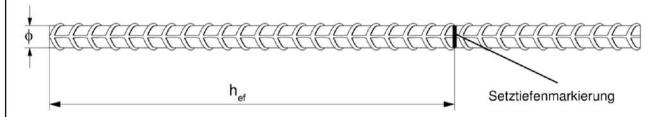
Z7251.17



Stabnenndurchmesser		ф	8	1)	1(	) <sup>1)</sup>	12	2 <sup>1)</sup>	14	16	20	25	28
Bohrernenn- durchmesser	d <sub>0</sub>		10	12	12	14	14	16	18	20	25	30	35
Bohrlochtiefe	h <sub>0</sub>								h <sub>0</sub> =	= h <sub>ef</sub>			
Effektive	h <sub>ef,min</sub>		6	0	6	0	7	0	75	80	90	100	112
Verankerungstiefe	h <sub>ef,max</sub>	[mm]	16	60	20	00	24	10	280	320	400	500	560
Minimaler Achs- und Randabstand	S <sub>min</sub> = C <sub>min</sub>		4	0	4	5	5	5	60	65	85	110	130
Mindestdicke des Betonbauteils	h <sub>min</sub>				ef + 3					h	<sub>ef</sub> + 2d <sub>0</sub>		

<sup>1)</sup> Beide Bohrernenndurchmesser sind möglich

#### **Betonstahl**



- Mindestwert der bezogenen Rippenfläche f<sub>R,min</sub> gemäß Anforderung aus EN 1992-1-1:2009 + AC:2010
- Die Rippenhöhe muss im folgenden Bereich liegen:  $0,05 \cdot \phi \le h_{rib} \le 0,07 \cdot \phi$  ( $\phi$  = Stabnenndurchmesser,  $h_{rib}$  = Rippenhöhe)

fischer Injektionssystem FIS V

Verwendungszweck
Montagekennwerte Betonstahl

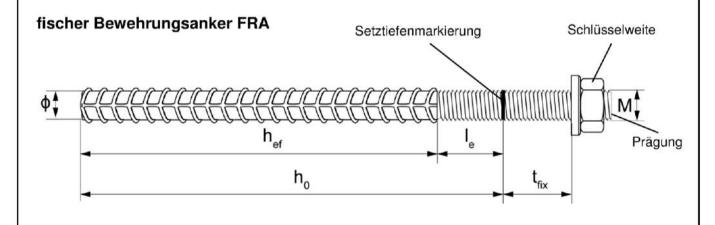
Anhang B 5



Größe				M1	2 <sup>1)</sup>	M16	M20	M24
Stabnenn- durchmesser		ф		1	2	16	20	25
Schlüsselweite		SW	2.	1	9	24	30	36
Bohrernenn- durchmesser		d <sub>0</sub>		14 16		20	25	30
Bohrlochtiefe		h <sub>0</sub>				h <sub>ef</sub>	+ l <sub>e</sub>	
Effektive		$h_{\text{ef},\text{min}}$		7	0	80	90	96
Verankerungstiefe		h <sub>ef,max</sub>		14	40	220	300	380
Abstand Betonoberfläche zur Schweißstelle		l <sub>e</sub>	[mm]			100		
Minimaler Achs- und Randabstand		S <sub>min</sub> = C <sub>min</sub>		5	5	65	85	105
Durchmesser des Durchganglochs im	Vorsteck- montage	≤ d <sub>f</sub>	) X	1	4	18	22	26
Anbauteil <sup>2)</sup>	Durchsteck- montage	≤ d <sub>f</sub>		1	8	22	26	32
Mindestdicke des Betonbauteils		h <sub>min</sub>		h <sub>0</sub> + 30 (≥ 100)			h <sub>0</sub> + 2d <sub>0</sub>	
Maximales Montage- drehmoment	· ·	T <sub>inst,max</sub>	[Nm]	4	0	60	120	150

<sup>1)</sup> Beide Bohrernenndurchmesser sind möglich

<sup>&</sup>lt;sup>2)</sup> Für größere Durchgangslöcher im Anbauteil siehe TR 029, 4.2.2.1 oder CEN/TS 1992-4-1:2009, 5.2.3.1



Prägung stirnseitig z. B.: FRA (für nichtrostenden Stahl); FRA C (für hochkorrosionsbeständigen Stahl)

fischer Injektionssystem FIS V

Verwendungszweck
Montagekennwerte fischer Bewehrungsanker FRA

Anhang B 6



#### Tabelle B6: Durchmesser der Stahlbürste FIS BS Ø Die Größe der Stahlbürste bezieht sich auf den Bohrernenndurchmesser Bohrernenn $d_0$ 8 10 12 14 16 18 20 24 25 28 30 35 durchmesser [mm] Stahlbürsten-40 9 14 16 20 25 26 27 30 $d_b$ 11 durchmesser



**Tabelle B7:** Maximale Verarbeitungszeit des Mörtels und minimale Wartezeit (Die Temperatur im Beton darf während der Aushärtung des Mörtels den angegebenen Mindestwert nicht unterschreiten)

	Maxima	le Verarbeitu	ungszeit	Mini	male Aushärte:	zeit <sup>1)</sup>		
Systemtemperatur		t <sub>work</sub> [Minuten]		t <sub>cure</sub> [Minuten]				
[°C]	FIS VW High Speed	FIS V	FIS VS Low Speed	FIS VW High Speed	FIS V	FIS VS Low Speed		
-10 bis -5		EE.E.		12 Stunden				
> -5 bis ±0	5			3 Stunden	24 Stunden			
> ±0 bis +5	5	13		3 Stunden	3 Stunden	6 Stunden		
> +5 bis +10	3	9	20	50	90	3 Stunden		
>+10 bis +20	1	5	10	30	60	2 Stunden		
> +20 bis +30		4	6		45	60		
> +30 bis +40		2	4		35	30		

<sup>1)</sup> Im nassen Beton oder wassergefüllten Bohrlöchern sind die Aushärtezeiten zu verdoppeln

fischer Injektionssystem FIS V

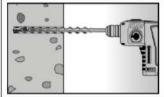
Verwendungszweck
Reinigungswerkzeug
Verarbeitungs- und Aushärtezeiten

Anhang B 7

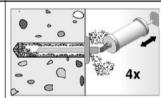


#### Montageanleitung Teil 1

Bohrlocherstellung und Bohrlochreinigung (Hammerbohren mit Standardbohrer)



Bohrloch erstellen.
Bohrlochdurchmesser d<sub>0</sub> und Bohrlochtiefe h<sub>0</sub>
siehe **Tabellen B2, B3, B4, B5** 

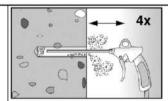


2

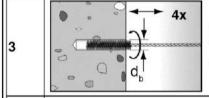
4

2

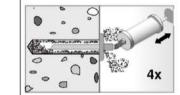
Bohrloch reinigen: Bei  $h_{ef} \le 12d$  und  $d_0 < 18$  mm Bohrloch viermal von Hand ausblasen



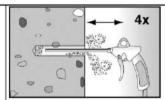
Bei  $h_{ef} > 12d$  und / oder  $d_0 \ge 18$  mm Bohrloch viermal unter Verwendung ölfreier Druckluft ausblasen (p > 6 bar)



Bohrloch viermal ausbürsten. Bei tiefen Bohrlöchern Verlängerung verwenden. Entsprechende Bürsten siehe **Tabelle B6** 



Bohrloch reinigen: Bei  $h_{ef} \le 12d$  und  $d_0 < 18$  mm Bohrloch viermal von Hand ausblasen



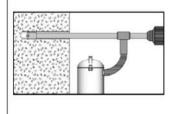
Bei  $h_{ef} > 12d$  und / oder  $d_0 \ge 18$  mm Bohrloch viermal unter Verwendung ölfreier Druckluft ausblasen (p > 6 bar)

Mit Schritt 5 fortfahren

Bohrlocherstellung und Bohrlochreinigung (Hammerbohren mit Hohlbohrer)



Einen geeigneten Hohlbohrer (siehe **Tabelle B1**) auf Funktion der Staubabsaugung prüfen



Verwendung eines geeigneten Staubabsaugsystems wie z. B. Bosch GAS 35 M AFC oder eines Staubabsaugsystems mit vergleichbaren Leistungsdaten

Bohrloch mit Hohlbohrer erstellen. Das Staubabsaugsystem muss den Bohrstaub konstant während des gesamten Bohrvorgangs absaugen und auf maximale Leistung eingestellt sein.

Bohrlochdurchmesser do und Bohrlochtiefe ho siehe Tabellen B2, B3, B4, B5

Mit Schritt 5 fortfahren

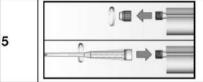
fischer Injektionssystem FIS V

Verwendungszweck Montageanleitung Teil 1 Anhang B 8



#### Montageanleitung Teil 2

#### Kartuschenvorbereitung



Verschlusskappe abschrauben

Statikmischer aufschrauben (die Mischspirale im Statikmischer muss deutlich sichtbar sein)





Kartusche in die Auspresspistole legen



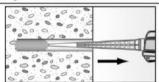


Einen etwa 10 cm langen Strang auspressen, bis der Mörtel gleichmäßig grau gefärbt ist. Nicht gleichmäßig grauer Mörtel ist zu verwerfen

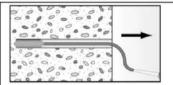
Mit Schritt 8 fortfahren

#### Mörtelinjektion

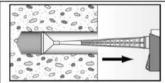
8



Ca. 2/3 des Bohrlochs mit Mörtel füllen. Immer am Bohrlochgrund beginnen und Blasen vermeiden



Bei Bohrlochtiefen ≥ 150 mm Verlängerungsschlauch verwenden



Bei Überkopfmontage, tiefen Bohrlöchern (h<sub>0</sub> > 250 mm) oder großen Bohrlochdurchmessern (d<sub>0</sub> ≥ 40 mm) Injektionshilfe verwenden

Mit Schritt 9 fortfahren

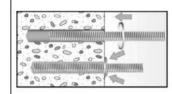
fischer Injektionssystem FIS V

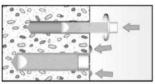
Verwendungszweck Montageanleitung Teil 2 Anhang B 9



#### Montageanleitung Teil 3

Montage Ankerstange und fischer Innengewindeanker RG MI

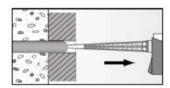




Nur saubere und ölfreie Verankerungselemente verwenden. Setztiefe des Ankers markieren. Die Ankerstange oder den fischer Innengewindeanker RG MI mit leichten Drehbewegungen in das Bohrloch schieben. Nach dem Setzen des Befestigungselementes muss Überschussmörtel aus dem Bohrlochmund ausgetreten sein.



Bei Überkopfmontage die Ankerstange mit Keilen (z.B. fischer Zentrierkeile) fixieren bis der Mörtel auszuhärten beginnt



Bei Durchsteckmontage den Ringspalt mit Mörtel verfüllen

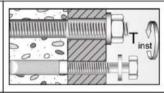


9



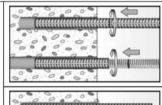
Aushärtezeit abwarten, t<sub>cure</sub> siehe **Tabelle B7** 

11

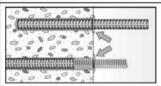


Montage des Anbauteils, T<sub>inst,max</sub> siehe **Tabellen B2** und **B3** 

#### Montage Betonstahl und fischer Bewehrungsanker FRA



Nur sauberen und ölfreien Betonstahl oder fischer Bewehrungsanker FRA verwenden. Die Setztiefe markieren. Mit leichten Drehbewegungen den Bewehrungsstab oder den fischer Bewehrungsanker FRA kräftig bis zur Setztiefenmarkierung in das gefüllte Bohrloch schieben



Nach dem Erreichen der Setztiefenmarkierung muss Überschussmörtel aus dem Bohrlochmund ausgetreten sein-

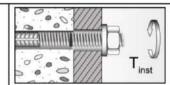
10

9



Aushärtezeit abwarten, t<sub>cure</sub> siehe **Tabelle B7** 

11



Montage des Anbauteils, T<sub>inst,max</sub> siehe **Tabelle B5** 

fischer Injektionssystem FIS V

Verwendungszweck Montageanleitung Teil 3 Anhang B 10



Größe	)				М6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Zugtra	agfähigkeit, Stahl	versagen											2.
	Stahl verzinkt		5.8		10	19	29	43	79	123	177	230	281
Trag- N <sub>Rk,s</sub>	Starii verziiikt		8.8		16	29	47	68	126	196	282	368	449
	Nichtrostender Stahl A4 und	Festigkeits-	50	[kN]	10	19	29	43	79	123	177	230	281
Charakt. Trag- fähigkeit N <sub>RK,s</sub>	Hochkorrosions- beständiger	klasse	70	[,	14	26	41	59	110	172	247	322	393
O #	Stahl C		80		16	30	47	68	126	196	282	368	449
Teilsio	cherheitsbeiwerte	e <sup>1)</sup>											
1.	Stahl verzinkt		5.8						1,50				
eits Ms,N	Otani verzinki		8.8						1,50				
nerh γ γ	Nichtrostender Stahl A4 und	Festigkeits-	50	[-]					2,86				
Teilsicherheits- beiwert y <sub>Ms,N</sub>	Hochkorrosions-	klasse	70					1,	50 <sup>2)</sup> / 1,	87			
Te D	beständiger Stahl C		80						1,60				
Quert	ragfähigkeit, Stah	nlversagen											
ohne	Hebelarm												
	Stahl verzinkt		5.8		5	9	15	21	39	61	89	115	141
Trag- V <sub>Rk,s</sub>	7 15005. E E		8.8		8	15	23	34	63	98	141	184	225
-	Nichtrostender Stahl A4 und	Festigkeits-	50	[kN]	5	9	15	21	39	61	89	115	141
Charakt. fähigkeit	Hochkorrosions-	klasse	70	1	7	13	20	30	55	86	124	161	197
Ch făi	beständiger Stahl C		80		8	15	23	34	63	98	141	184	225
	tätsfaktor gemäß C I-5:2009 Abschnitt (		k <sub>2</sub>	[-]			5.5	-30	1,0		0.5	A	2
mit He	ebelarm						231 412				90-	95	
do «	Stahl verzinkt		5.8		7	19	37	65	166	324	560	833	1123
iege-			8.8		12	30	60	105	266	519	896	1333	1797
rt: T Bi	Nichtrostender Stahl A4 und	Festigkeits-	50	[Nm]	7	19	37	65	166	324	560	833	1123
Charakt. Bi moment M	Hochkorrosions-	klasse	70	<b>1</b>	10	26	52	92	232	454	784	1167	1573
S E	beständiger Stahl C		80		12	30	60	105	266	519	896	1333	1797
Teilsio	cherheitsbeiwerte	e <sup>1)</sup>									•	-	
	Stahl verzinkt		5.8						1,25				
rheits ‱,v	Starii verzinkt		8.8						1,25				
it y	Nichtrostender Stahl A4 und	Festigkeits-	50	[-]					2,38				
Teilsicherheits- beiwert ms.v	Hochkorrosions-	klasse	70					1,	25 <sup>2)</sup> / 1,	56			
Te	beständiger Stahl C		80						1,33				
1) Fal 2) Nu	lls keine abweiche r für fischer FIS A	nden nationa und RG M a	len R us hoo	egelu chkorr	ngen e osionsl	xistiere beständ	n digem S	tahl C					
fiech	er Injektionssys	stem FIS V											



Tabelle C2: Charakteristische Werte für die Stahltragfähigkeit von fischer Innengewindeankern RG MI unter Zug- / Querzugbeanspruchung

Größe				M8	M10	M12	M16	M20
Zugtragfähigkeit, S	Stahlversagen			A	J. Mariana and J.	Name and a service to the	y Post Supplement	
	Festigkeits-	5.8		19	29	43	79	123
Charakteristische	klasse	8.8		29	47	68	108	179
Tragfähigkeit mit N	N <sub>Rk,s</sub> Festigkeits-		[kN]	26	41	59	110	172
Schraube	Klasse 70	С		26	41	59	110	172
Teilsicherheitsbeiv	werte <sup>1)</sup>			(1)	10.55.00	577Acces	7000	
Section Widows in Montal of Principles Sections .	Festigkeits-	5.8				1,50		
Teilsicherheits-	klasse	8.8	., [			1,50		
	Festigkeits-	A4	[-]			1,87		
	Klasse 70	С				1,87		
Quertragfähigkeit,	Stahlversagen							
ohne Hebelarm								
	Festigkeits-	5.8		9,2	14,5	21,1	39,2	62,0
Charakteristische Tragfähigkeit mit V <sub>Rk.s</sub>	klasse	8.8	[kN]	14,6	23,2	33,7	54,0	90,0
Schraube	Festigkeits-	A4	[KIA]	12,8	20,3	29,5	54,8	86,0
	Klasse 70	С		12,8	20,3	29,5	54,8	86,0
Duktilitätsfaktor gemä 1992-4-5:2009 Absch		k <sub>2</sub>	[-]			1,0		
mit Hebelarm			200			6		
	Festigkeits-			20	39	68	173	337
Charak- teristisches M	None klasse	8.8	[Nm]	30	60	105	266	519
Biegemoment	restigkeits-	A4		26	52	92	232	454
STEPHEN PRODUCT CONTROL OF THE PRODUCT STORES	Klasse 70	С	$\perp$	26	52	92	232	454
Teilsicherheitsbeiv	verte <sup>1)</sup>	19						
	Festigkeits-	5.8				1,25		
Teilsicherheits-	klasse	8.8	[-]			1,25		
beiwert <sup>γ<sub>M</sub></sup>	Festigkeits-		[-]			1,56		
	Klasse 70	С				1,56		

<sup>1)</sup> Falls keine abweichenden nationalen Regelungen existieren

fischer Injektionssystem FIS V

Leistungen

Charakteristische Stahltragfähigkeiten für fischer Innengewindeanker RG MI

Anhang C 2



Stabnenndurchmesser		ф	8	10	12	14	16	20	25	28
Zugtragfähigkeit, Stahlversagen										
Charakteristische Tragfähigkeit	N <sub>Rk,s</sub>	[kN]				A <sub>s</sub> ·	f <sub>uk</sub> 1)			
Quertragfähigkeit, Stahlversage	n									
ohne Hebelarm		.0								
Charakteristische Tragfähigkeit	$V_{Rk,s}$	[kN]				0,5 · A	s · f <sub>uk</sub> 1)			
Duktilitätsfaktor gemäß CEN/TS 1992-4-5:2009 Abschnitt 6.3.2.1	k <sub>2</sub>	[-]				0	,8			
mit Hebelarm										
Charakteristisches Biegemoment	M <sup>0</sup> Rk,s	[Nm]				1,2 · W	lel · fuk <sup>1)</sup>			

<sup>1)</sup> f<sub>uk</sub> bzw. f<sub>yk</sub> ist den Spezifikationen des Betonstahls zu entnehmen

Tabelle C4: Charakteristische Werte für die Stahltragfähigkeit von fischer Bewehrungsankern FRA unter Zug- / Querzugbeanspruchung

Größe			M12	M16	M20	M24
Zugtragfähigkeit, Stahlversagen						
Charakteristische Tragfähigkeit	$N_{Rk,s}$	[kN]	63	111	173	270
Teilsicherheitsbeiwerte <sup>1)</sup>						
Teilsicherheitsbeiwert	γ <sub>Ms</sub> ,N	[-]		1,	,4	
Quertragfähigkeit, Stahlversage	n					
ohne Hebelarm		54 250				
Charakteristische Tragfähigkeit	$V_{Rk,s}$	[kN]	30	55	86	124
Duktilitätsfaktor gemäß CEN/TS 1992-4-5:2009 Abschnitt 6.3.2.1	k <sub>2</sub>	[-]		1,	,0	
mit Hebelarm						
Charakteristisches Biegemoment	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	92	233	454	785
Teilsicherheitsbeiwerte <sup>1)</sup>						
Teilsicherheitsbeiwert	γ <sub>Ms,V</sub>	[-]		1,	56	

<sup>1)</sup> Falls keine abweichenden nationalen Regelungen existieren

fischer Injektionssystem FIS V

Leistungen
Charakteristische Stahltragfähigkeiten für Betonstahl und fischer Bewehrungsanker FRA



	ıngerissener od												
Größe							All	e Größ	Ben				
Zugtragfähigke													
	B CEN/TS 1992-4:2	50	bschn	itt 6.2.2	2.3			A.W.S. W.					
Ungerissener B		k <sub>ucr</sub>	[-]					10,1					
Gerissener Beto	(00.07%)	k <sub>cr</sub>	55050					7,2					
Faktoren für Be	etondruckfestigkei	ten >	C20/25										
:-	C25/30							1,05					
	C30/37			1,10									
Erhöhungs- faktor für τ <sub>Bk</sub>	C35/45	$\Psi_{c}$	[-]	[-]									
iaktoriur t <sub>Rk</sub> –	C40/50		2511.52	1,19									
_	C45/55			1,22									
Vorongen dure	C50/60			1,26									
Versagen durc	n Spaiten h / h <sub>ef</sub> ≥ 2,0							1,0 h <sub>ef</sub>	:				
Randabstand -	$2.0 > h / h_{ef} > 1.3$	C		-			4.6	h <sub>ef</sub> - 1.					
-	$h / h_{ef} \le 1,3$	Ccr.sp	[mm]					2,26 h <sub>e</sub>					
Achsabstand	11 / Hef = 1,5	S <sub>cr.sp</sub>	-	1			Ŷ	2 C <sub>cr,sp</sub>					
	h kegelförmigen B		Ishruc	h gem:	is CEN	I/TS 19	92-4-5			itt 6 2 3	2		
Randabstand	n kegenornigen b	C <sub>cr,N</sub>		ii geiii	ai) OLI	1/10 13	J <u>Z</u> -4-5.	1,5 h <sub>ef</sub>		111 0.2.0			
Achsabstand		S <sub>cr,N</sub>	[mm]					2 C <sub>cr,N</sub>	Š.				
Querzugtragfäl	niakeit	OCF,IN		V				Z OCI,IN					
Montagesicher	(BOX) — PAOLEST - POSITI												
		γ2											
Alle Einbaubedi	ngungen	=	[-]					1,0					
		γinst											
	n auf der lastabgew	andte	n Seite	е									
Faktor k gemäß Abschnitt 5.2.3 CEN/TS 1992-4 Abschnitt 6.3.3	.3 bzw. k₃ gemäß	k <sub>(3)</sub>	[-]					2,0					
Betonkantenbr	uch												
Der Wert von h <sub>e</sub> unter Querbelas	tung		[mm]				mi	n (h <sub>ef</sub> ; {	3d)				
Rechnerische I	Durchmesser								T				
Größe		1000		M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	МЗ	
Ankerstangen		d		6	8	10	12	16	20	24	27	30	
		$d_{nom}$	[mm]		12	16	18	22	28				
fischer Bewehru	ingsanker FRA	d			1000		12	16	20	25			
Stabnenndurch	nesser		ф	8	10	12	05 (40)		16	20	25	28	
Betonstahl		d	[mm]	8	10	12	14	4	16	20	25	28	
fischer Injekt	ionssystem FIS	v							T				



Tabelle C6: Charakteristische W hammergebohrten B				_				_	ím	
Größe	_	М6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Kombiniertes Versagen durch Herau	ısziehen u	ınd Be	tonaus	bruch						
Rechnerischer Durchmesser d	[mm]	6	8	10	12	16	20	24	27	30
Ungerissener Beton										
Charakteristische Verbundtragfähig										
Hammerbohren mit Standard- oder Hol	nlbohrer (t	rocken	er und r	nasser I	<u> Beton)</u>					
Tempe- I: 50 °C / 80 °C	[N/mm <sup>2</sup> ]	9,0	11,0	11,0	11,0	10,0	9,5	9,0	8,5	8,5
ratur- bereich II: 72 °C / 120 °C	[IM/IIIII ]	6,5	9,5	9,5	9,0	8,5	8,0	7,5	7,0	7,0
Hammerbohren mit Standard- oder Ho	hlbohrer (v	vasser	gefülltes	s Bohrlo	och) 1)					
Tempe- I: 50 °C / 80 °C	D. 17 21				9,5	8,5	8,0	7,5	7,0	7,0
ratur- bereich II: 72 °C / 120 °C	[N/mm <sup>2</sup> ]				7,5	7,0	6,5	6,0	6,0	6,0
Montagesicherheitsfaktoren										
Trockener und nasser Beton	- [1				2	1,0				
Wassergefülltes Bohrloch γ <sub>2</sub> = γ <sub>inst</sub>	[-]	,					1,	2 <sup>1)</sup>		
Gerissener Beton										
Charakteristische Verbundtragfähig										
Hammerbohren mit Standard- oder Ho	<u>hlbohrer (t</u>	rocken	er und ı	nasser	Beton)					
Tempe- I: 50 °C / 80 °C	[N/mm <sup>2</sup> ]			6,0	6,0	6,0	5,5	4,5	4,0	4,0
bereich II: 72 °C / 120 °C	[14/11111]			5,0	5,0	5,0	5,0	4,0	3,5	3,5
Hammerbohren mit Standard- oder Ho	hlbohrer (v	vasser	gefülltes	Bohrlo	och) 1)	)	107	7		
Tempe- I: 50 °C / 80 °C	23				5,0	5,0	4,5	4,0	3,5	3,5
ratur- bereich II: 72 °C / 120 °C	[N/mm <sup>2</sup> ]				4,0	4,0	4,0	3,5	3,0	3,0
Montagesicherheitsfaktoren	et.		al de				<u> </u>			
Trockener und nasser Beton	r ı					1,0				
Wassergefülltes Bohrloch γ <sub>2</sub> = γ <sub>inst</sub>	[-]						1.	21)		

<sup>1)</sup> Nur Koaxialkartuschen: 380 ml, 400 ml, 410 ml

fischer Injektionssystem FIS V

#### Leistungen

Charakteristische Werte für statische oder quasi-statische Zugbelastung von Ankerstangen (ungerissener oder gerissener Beton)



# Tabelle C7: Charakteristische Werte für die Zugtragfähigkeit von fischer Innengewindeankern RG MI im hammergebohrten Bohrloch; ungerissener Beton

Größe			M8	M10	M12	M16	M20
Kombiniertes Versagen durc	h Herau	sziehen u	nd Betonau	sbruch		*	
Rechnerischer Durchmesser	d	[mm]	12	16	18	22	28
Ungerissener Beton					W.	THE	he.
Charakteristische Verbundtra	agfähigk	ceit im un	gerissenen	Beton C20/2	5		
Hammerbohren mit Standard- o	oder Hoh	nlbohrer (tr	ockener und	d nasser Beto	<u>n)</u>	_	
Tempe- I: 50 °C / 80 °C	- 1200	[N/mm²]	10,5	10,0	9,5	9,0	8,5
ratur- bereich II: 72 °C / 120 °C	τ <sub>Rk,ucr</sub>		9,0	8,0	8,0	7,5	7,0
Hammerbohren mit Standard-	oder Hol	nlbohrer (v	vassergefüll	tes Bohrloch)	1)	8	
Tempe- I: 50 °C / 80 °C	1 52200-9	[N/mm <sup>2</sup> ]	10,0	9,0	9,0	8,5	8,0
ratur- bereich II: 72 °C / 120 °C	τ <sub>Rk,ucr</sub>		7,5	6,5	6,5	6,0	6,0
Montagesicherheitsfaktoren				•		•	
Trockener und nasser Beton		r 1			1,0		
Wassergefülltes Bohrloch	$\gamma_2 = \gamma_{\text{inst}}$	[-]			1,21)		

<sup>1)</sup> Nur Koaxialkartuschen: 380 ml, 400 ml, 410 ml

# Tabelle C8: Charakteristische Werte für die Zugtragfähigkeit von Betonstahl im hammergebohrten Bohrloch; ungerissener oder gerissener Beton

Stabnenndurchmesser	ф	8	10	12	14	16	20	25	28
Kombiniertes Versagen durch Hera	ausziehen i	und Bet	onausb	ruch					
Rechnerischer Durchmesser d	[mm]	8	10	12	14	16	20	25	28
Ungerissener Beton		,					(4)		
Charakteristische Verbundtragfähi	gkeit im un	gerisse	nen Be	ton C20	/25				
Hammerbohren mit Standard- oder H	ohlbohrer (t	rockene	r und na	sser Be	ton)				
Tempe- I: 50 °C / 80 °C	, [N/mm²]	11,0	11,0	11,0	10,0	10,0	9,5	9,0	8,5
ratur- bereich II: 72 °C / 120 °C	r [IN/mm ]	9,5	9,5	9,0	8,5	8,5	8,0	7,5	7,0
Montagesicherheitsfaktoren	20								
Trockener und nasser Beton $\gamma_2 = \gamma_{ir}$	est [-]				1	,0			
Gerissener Beton									
Charakteristische Verbundtragfähi	gkeit im ge	rissene	n Betor	C20/25	i				
Hammerbohren mit Standard- oder H	lohlbohrer (t	rockene	er und na	asser Be	ton)				
Tempe- I: 50 °C / 80 °C	[N1/2222]		3,0	5,0	5,0	5,0	4,5	4,0	4,0
ratur- bereich II: 72 °C / 120 °C <sup>τ<sub>Rk,ci</sub></sup>	[N/mm <sup>2</sup> ]	192	3,0	4,5	4,5	4,5	4,0	3,5	3,5
Montagesicherheitsfaktoren				7				3	
Trockener und nasser Beton $\gamma_2 = \gamma_{ir}$	est [-]				1	,0			

fischer Injektionssystem FIS V

#### Leistungen

Charakteristische Werte für statische oder quasi-statische Zugbelastung von fischer Innengewindeankern RG MI und Betonstahl (ungerissener Beton)



# Tabelle C9: Charakteristische Werte für die Zugtragfähigkeit von fischer Bewehrungsankern FRA im hammergebohrten Bohrloch; ungerissener oder gerissener Beton

Größe		M12	M16	M20	M24
Kombiniertes Versagen durch Hera	usziehen u	nd Betonausb	ruch		
Rechnerischer Durchmesser d	[mm]	12	16	20	25
Ungerissener Beton					
Charakteristische Verbundtragfähig	gkeit im ung	gerissenen Bet	on C20/25		
Hammerbohren mit Standard- oder Ho	ohlbohrer (tr	ockener und na	sser Beton)		
Tempe- I: 50 °C / 80 °C ratur- τ <sub>Bkucr</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	11,0	10,0	9,5	9,0
bereich II: 72 °C / 120 °C		9,0	8,5	8,0	7,5
Montagesicherheitsfaktoren	01 000				
Trockener und nasser Beton $\gamma_2 = \gamma_{ins}$	st [-]		1,	0	
Gerissener Beton					
Charakteristische Verbundtragfähig	gkeit im ger	issenen Beton	C20/25		
Hammerbohren mit Standard- oder He	ohlbohrer (tr	ockener und na	isser Beton)		
Tempe- I: 50 °C / 80 °C	[N/mm <sup>2</sup> ] -	5,0	5,0	4,5	4,0
ratur- TRK,cr bereich II: 72 °C / 120 °C		4,5	4,5	4,0	3,5
Montagesicherheitsfaktoren					
Trockener und nasser Beton $\gamma_2 = \gamma_{ins}$	st [-]		1,	0	

fischer Injektionssystem FIS V

#### Leistungen

Charakteristische Werte für statische oder quasi-statische Zugbelastung von fischer Bewehrungsankern FRA (ungerissener oder gerissener Beton)



Größe	M6	М8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Verschiebungs-Faktor	en für Zu	glast <sup>1)</sup>			,				
Ungerissener Beton; T	emperati	ırbereich	I, II						
$\delta_{\text{NO-Faktor}}$ [mm/(N/mm <sup>2</sup> )]	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,11	0,12
δ <sub>N∞-Faktor</sub>	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,13	0,13	0,14
Gerissener Beton; Tem	peraturb	ereich I,	i				,		
$\delta_{\text{N0-Faktor}}$ [mm/(N/mm <sup>2</sup> )]			0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,14	0,15
δ <sub>N∞-Faktor</sub> [IIIII/(IV/IIIII )]			0,27	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40
Verschiebungs-Faktor	en für Qu	erlast <sup>2)</sup>							
Ungerissener oder ger	issener E	Beton; Te	mperaturt	ereich I,	II				
δνο-Faktor [mm/kN]	0,11	0,11	0,11	0,10	0,10	0,09	0,09	0,08	0,07
δ <sub>V∞-Faktor</sub> [mm/kN]	0,12	0,12	0,12	0,11	0,11	0,10	0,10	0,09	0,09

<sup>1)</sup> Berechnung der effektiven Verschiebung:

 $\delta_{\text{N0}} = \delta_{\text{N0-Faktor}} \cdot \tau_{\text{Ed}}$ 

 $\delta_{N\infty} = \delta_{N\infty\text{-Faktor}} \cdot \tau_{\text{Ed}}$ 

 $(\tau_{Ed}$ : Bemessungswert der einwirkenden Zugspannung)

<sup>2)</sup> Berechnung der effektiven Verschiebung:

 $\delta_{V0} = \delta_{V0\text{-Faktor}} \cdot V_{Ed}$ 

 $\delta_{V\infty} = \delta_{V\infty\text{-Faktor}} \cdot V_{Ed}$ 

(V<sub>Ed</sub>: Bemessungswert der einwirkenden Querkraft)

#### Tabelle C11: Verschiebungen für fischer Innengewindeanker RG MI

Größe	M8	M10	M12	M16	M20
Verschiebungs-Faktor	ren für Zuglast <sup>1)</sup>				
Ungerissener Beton;	Temperaturbereic	h I, II			
$\delta_{\text{N0-Faktor}}$ [mm/(N/mm <sup>2</sup> )]	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14
δ <sub>N∞-Faktor</sub> [IIIIII/(IN/IIIIII )]	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
Verschiebungs-Faktor	ren für Querlast <sup>2)</sup>				
Ungerissener Beton;	Temperaturbereic	h I, II			
δνο-Faktor	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
δ <sub>V∞-Faktor</sub> [mm/kN]	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14

<sup>1)</sup> Berechnung der effektiven Verschiebung:

 $\delta_{\text{N0}} = \delta_{\text{N0-Faktor}} \cdot \tau_{\text{Ed}}$ 

 $\delta_{N\infty} = \delta_{N\infty\text{-Faktor}} \cdot \tau_{Ed}$ 

(τ<sub>Ed</sub>: Bemessungswert der einwirkenden Zugspannung)

2) Berechnung der effektiven Verschiebung:

 $\delta_{V0} = \delta_{V0\text{-Faktor}} \cdot V_{Ed}$ 

 $\delta_{V\infty} = \delta_{V\infty\text{-Faktor}} \cdot V_{Ed}$ 

(V<sub>Ed</sub>: Bemessungswert der einwirkenden Querkraft)

#### fischer Injektionssystem FIS V

#### Leistungen

Verschiebungen Ankerstangen und fischer Innengewindeanker RG MI



Stabnen durchme	m 1	8	10	12	14	16	20	25	28
Verschie	ebungs-Faktor	en für Zug	last <sup>1)</sup>		,		(-		
Ungeris	sener Beton; T	emperatu	rbereich I, I	I					
$\delta_{N0-Faktor}$	[mm/(N/mm²)]	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,11
δ <sub>N∞-Faktor</sub>	[[mm/(18/mm )]	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	0,13
Gerissei	ner Beton; Tem	peraturbe	reich I, II						
δ <sub>N0-Faktor</sub>	5 (/N1/2)]		0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,13	0,14
δ <sub>N∞-Faktor</sub>	[mm/(N/mm <sup>2</sup> )]		0,27	0,30	0,30	0,30	0,30	0,35	0,37
Verschie	ebungs-Faktor	en für Que	rlast <sup>2)</sup>	,		,		,	-
Ungeris	sener oder ger	issener Be	eton; Temp	eraturbere	ich I, II				
δ <sub>V0-Faktor</sub>	f // - N 13	0,11	0,11	0,10	0,10	0,10	0,09	0,09	0,08
δ <sub>V∞-Faktor</sub>	[mm/kN]	0,12	0,12	0,11	0,11	0,11	0,10	0,10	0,09

<sup>1)</sup> Berechnung der effektiven Verschiebung:

 $\delta_{\text{N0}} = \delta_{\text{N0-Faktor}} \cdot \tau_{\text{Ed}}$ 

 $\delta_{\text{N}\infty} = \delta_{\text{N}\infty\text{-Faktor}} \cdot \tau_{\text{Ed}}$ 

 $(\tau_{\text{Ed}}$ : Bemessungswert der einwirkenden Zugspannung)

<sup>2)</sup> Berechnung der effektiven Verschiebung:

 $\delta_{V0} = \delta_{V0\text{-Faktor}} \cdot V_{Ed}$ 

 $\delta_{V\infty} = \delta_{V\infty\text{-Faktor}} \cdot V_{\text{Ed}}$ 

(V<sub>Ed</sub>: Bemessungswert der einwirkenden Querkraft)

#### Tabelle C13: Verschiebungen für fischer Bewehrungsanker FRA

Größe	M12	M16	M20	M24
Verschiebungs-Faktor	en für Zuglast <sup>1)</sup>			
Ungerissener Beton; 1	Temperaturbereich I, I	l .		0
$\delta_{\text{N0-Faktor}}$ [mm/(N/mm <sup>2</sup> )]	0,10	0,10	0,10	0,10
δ <sub>N∞-Faktor</sub> [mm/(IV/mm )]	0,12	0,12	0,12	0,13
Gerissener Beton; Ter	nperaturbereich I, II			
$\delta_{\text{N0-Faktor}}$ [mm/(N/mm <sup>2</sup> )]	0,12	0,13	0,13	0,13
δ <sub>N∞-Faktor</sub>	0,30	0,30	0,30	0,35
Verschiebungs-Faktor	en für Querlast <sup>2)</sup>			
Ungerissener oder ger	rissener Beton; Temp	eraturbereich I, II		
δ <sub>V0-Faktor</sub> [mm/kN]	0,10	0,10	0,09	0,09
δ <sub>V∞-Faktor</sub> [IIIII/KIN]	0,11	0,11	0,10	0,10

1) Berechnung der effektiven Verschiebung:

 $\delta_{\text{NO}} = \delta_{\text{NO-Faktor}} \cdot \tau_{\text{Ed}}$ 

 $\delta_{N\infty} = \delta_{N\infty\text{-Faktor}} \cdot \tau_{Ed}$ 

 $(\tau_{\text{Ed}} \text{: Bemessungswert der}$  einwirkenden Zugspannung)

<sup>2)</sup> Berechnung der effektiven Verschiebung:

 $\delta_{\text{V0}} = \delta_{\text{V0-Faktor}} \cdot V_{\text{Ed}}$ 

 $\delta_{V\infty} = \delta_{V\infty\text{-Faktor}} \cdot V_{Ed}$ 

(V<sub>Ed</sub>: Bemessungswert der einwirkenden Querkraft)

#### fischer Injektionssystem FIS V

#### Leistungen

Verschiebungen Betonstahl und fischer Bewehrungsanker FRA



Größe					M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30							
	ähigkeit, Stahlver	reagen			171.0		11110	11120	11121	1412.	11.00							
	ingen, Leistungsl	ALTERNATION OF THE PARTY OF THE																
			5.8		29	43	79	123	177	230	281							
Trag- Nek,s,c1	Stahl verzinkt		8.8	1 [	47	68	126	196	282	368	449							
. Z.	Nichtrostender	Festigkeits-	50	n.Nn	29	43	79	123	177	230	281							
Charakt. Trag- fähigkeit N <sub>Rk,s,01</sub>	Stahl A4 und Hochkorrosions-	klasse	70	[kN]	41	59	110	172	247	322	393							
555570	beständiger Stahl C		80		47	68	126	196	282	368	449							
Ankersta	ıngen, Leistungsl	kategorie C2																
-b. 50,	Stahl verzinkt		5.8			39	72	108	77.5									
Trag- N <sub>RK,S,C2</sub>	Nichtrostender		8.8	-		61	116	173	***									
it k	Stahl A4 und	Festigkeits- klasse	50	[kN]		39	72	108										
Charakt. Trag- fähigkeit N <sub>RKS,C2</sub>	Hochkorrosions- beständiger	Nasse	70			53	101	152										
	Stahl C		80			61	116	173										
	fähigkeit, Stahlve																	
ischer F	IS A und RG M, L	eistungskati	<b>egor</b> 5.8	le C1	15	21	39	61	89	115	141							
<b>.g</b> -	Stahl verzinkt		8.8	1 1	23	34	63	98	141	184	225							
Charakt. Trag- ähigkeit V <sub>RK,S,C1</sub>	Nichtrostender	Festigkeits-	50	[kN]	15	21	39	61	89	115	141							
Charakt. ähigkeit \	Stahl A4 und Hochkorrosions-	klasse	70	וניואן	20	30	55	86	124	161	197							
호 뻂	beständiger Stahl C		80		23	34	63	98	141	184	225							
Handelsi	übliche Gewindes	stangen, Leis	stunç	gskat	egorie C	1												
<b>-</b> 5	Stahl verzinkt		5.8		11	15	27	43	62	81	99							
rag Rk,s,			8.8		16	24	44	69	99	129	158							
F. F.	Nichtrostender Stahl A4 und	Festigkeits-	50	[kN]	11	15	27	43	62	81	99							
Charakt. Trag- fähigkeit V <sub>RK,S,C1</sub>	Hochkorrosions-	klasse	70		14	21	39	60	87	113	138							
C fäi	beständiger Stahl C		80		16	24	44	69	99	129	158							
Ankersta	ıngen, Leistungsl	kategorie C2							,									
5 2	Stahl verzinkt		5.8			14	27	43	***									
Tra( Rk,s	Nichtrostender		8.8	} }		22	44	69										
akt.	Stahl A4 und	klasse -	klasse -	klasse -	klasse -	klasse -	klasse -	klasse -	klasse —	Festigkeits- 50 [kN	[kN]		14	27	43			
Charakt. Trag- fähigkeit V <sub>RK,S,CZ</sub>	Stahl A4 und klasse beständiger	70			20	39	60											
٠	Stahl C		80		***	22	44	69			7,000							

fischer Injektionssystem FIS V

#### Leistungen

Charakteristische Stahltragfähigkeiten für Ankerstangen unter seismischer Einwirkung (Leistungskategorie C1 oder C2)



## Tabelle C15: Teilsicherheitsbeiwerte von Ankerstangen für die seismische Leistungskategorie C1 oder C2

Größe						M12	M16	M20	M24	M27	M30
	ähigkeit, Stahlver	rsagen <sup>1)</sup>			M10	2		III.Z		10127	
Teilsicherheits- beiwert ?ms.n	Stahl verzinkt	Festigkeits- klasse	5.8	[-]				1,50			
	Starii verzirikt		8.8					1,50			
	Nichtrostender Stahl A4 und		50					2,86			
	Hochkorrosions-		70				1	,50 <sup>2)</sup> / 1,8	37		
	beständiger Stahl C		80					1,60			
Quertragfähigkeit, Stahlversagen <sup>1)</sup>											
Teilsicherheits- beiwert ?ms.v	Stahl verzinkt	Festigkeits- klasse	5.8	[-]				1,25			
	Starii verzirikt		8.8		-			1,25			
	Nichtrostender Stahl A4 und Hochkorrosions-		50		2,38						
			70		1,25 <sup>2)</sup> / 1,56						
	beständiger Stahl C	1	80		1,33						

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> Falls keine abweichenden nationalen Regelungen existieren <sup>2)</sup> Nur für fischer FIS A und RG M aus hochkorrosionsbeständigem Stahl C

Nur für hischer Fis A und Ha in aus hochkomosionsbestandigen stani o

**Tabelle C16:** Charakteristische Werte für die **Zugtragfähigkeit** von **Ankerstangen** für die seismische Leistungskategorie **C1** im hammergebohrten Bohrloch

Größe					M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Charakteristische Verbundtragfähigkeit, kombiniertes Versagen durch Herausziehen und Betonausbruch											
Hammerbohren mit Standard- oder Hohlbohrer (trockener und nasser Beton)											
Tempe- ratur- bereich	l:	50 °C / 80 °C	τ <sub>Rk,C1</sub>	[N/mm²]	4,5	5,5	5,5	5,5	4,5	4,0	4,0
	II:	72 °C / 120 °C			4,0	4,5	4,5	4,5	4,0	3,5	3,5
Hammer	bohr	en mit Standard	- oder	Hohlbohr	er (wass	ergefüllt	es Bohrlo	och)			
Tempe- ratur- bereich	l:	50 °C / 80 °C	τ <sub>Rk,C1</sub>	[N/mm²]		5,0	5,0	4,5	4,0	3,5	3,5
	II:	72 °C / 120 °C				4,0	4,0	4,0	3,5	3,0	3,0

fischer Injektionssystem FIS V

#### Leistungen

Teilsicherheitsbeiwerte (C1 oder C2) sowie Charakteristische Werte unter seismischer Einwirkung (C1) für Ankerstangen



Tabelle C17: Charakteristische Werte für die Zugtragfähigkeit von Ankerstangen für die
seismische Leistungskategorie C2 im hammergebohrten Bohrloch

				A-217 250-			
Größe					M12	M16	M20
Charakte	ristis	sche Verbundtra	gfähigl	keit, kombinier	tes Versagen dur	ch Herausziehen ui	nd Betonausbruch
Hammert	ohr	en mit Standard	oder F	lohlbohrer (tro	ckener und nasse	er Beton)	105
Tempe- ratur- bereich	I:	50 °C / 80 °C		[NI/mm2]	1,5	1,3	2,1
	II:	72 °C / 120 °C	τ <sub>Rk,C2</sub>	[N/mm²]	1,3	1,2	1,9
Hammerk	ohr	en mit Standard	oder F	lohlbohrer (wa	ssergefülltes Bol	rloch)	· ·
Tempe- ratur- bereich	l:	50 °C / 80 °C		[N/mm²]	1,3	1,1	1,8
	II:	72 °C / 120 °C	τ <sub>Rk,C2</sub>		1,1	1,0	1,6
Verschiel	bung	s-Faktoren für	Zuglast	i)			
δ <sub>N,(DLS)-Fakt</sub>	or			[mm/(N/mm²)]	0,20	0,13	0,21
$\delta_{N,(ULS)\text{-Faktor}}$			[[[]]]	0,38	0,18	0,24	
		gs-Faktoren für	Querlas	t <sup>2)</sup>			*
$\delta_{V,(DLS)}$ -Faktor			[mm/kN]	0,18	0,10	0,07	
$\delta_{V,(ULS)\text{-Faktor}}$				0,25	0,14	0,11	

<sup>1)</sup> Berechnung der effektiven Verschiebung:

$$\begin{split} &\delta_{\text{N,(DLS)}} = \delta_{\text{N,(DLS)-Faktor}} \cdot \tau_{\text{Ed}} \\ &\delta_{\text{N,(ULS)}} = \delta_{\text{N,(ULS)-Faktor}} \cdot \tau_{\text{Ed}} \\ &(\tau_{\text{Ed}} \text{: Bemessungswert der} \\ &\text{einwirkenden Zugspannung)} \end{split}$$

2) Berechnung der effektiven Verschiebung:

$$\begin{split} \delta_{\text{V,(DLS)}} &= \delta_{\text{V,(DLS)-Faktor}} \cdot \text{V}_{\text{Ed}} \\ \delta_{\text{V,(ULS)}} &= \delta_{\text{V,(ULS)-Faktor}} \cdot \text{V}_{\text{Ed}} \\ (\text{V}_{\text{Ed}} : \text{Bemessungswert der} \\ \text{einwirkenden Querkraft}) \end{split}$$

fischer	Injektionssystem	FIS	٧
---------	------------------	-----	---

#### Leistungen

Charakteristische Werte unter seismischer Einwirkung (Leistungskategorie C2) für Ankerstangen