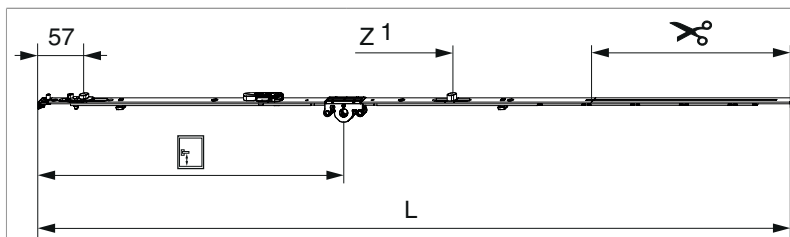




212122 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber

Technische Zeichnung



			L							Nº
Silber		1340	1.236,5	15	500	1.091 - 1.340	260,5	1	20	212122¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
212122	6	18,5	91,5	328,5	574	685	868,5								

Zapfensitztable

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4	
212122	1	640				

Lehren

						Nº
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS			4L	841 - 1.340	1	214153
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS			2-flg.	4L	841 - 1.340	1
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm Bohrer		1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm- und 12 mm-Bohrer		1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm			661 - 1.340	1	204774
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	431 - 1.340	1	210983
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm	2-flg.	für Beschlagsnut	431 - 1.340	1	209954



212122 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber

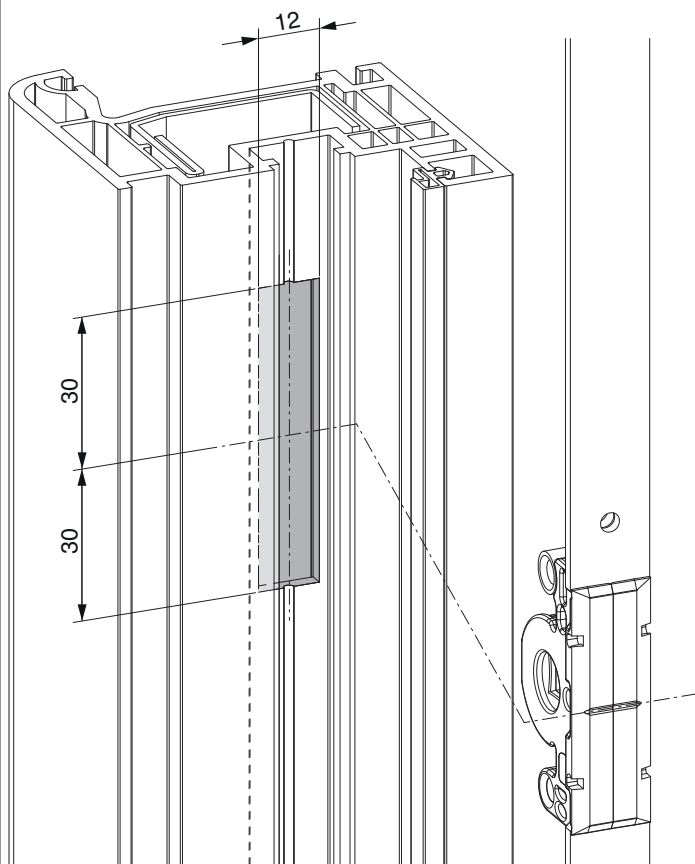
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit \varnothing 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium





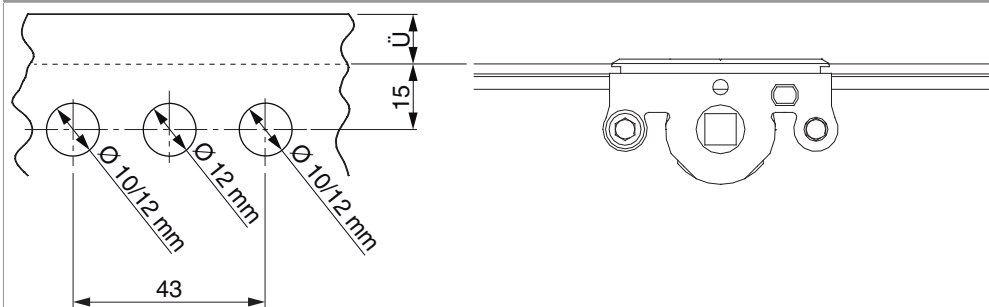
**212122 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

Bohrbild

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster





212122 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber

Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

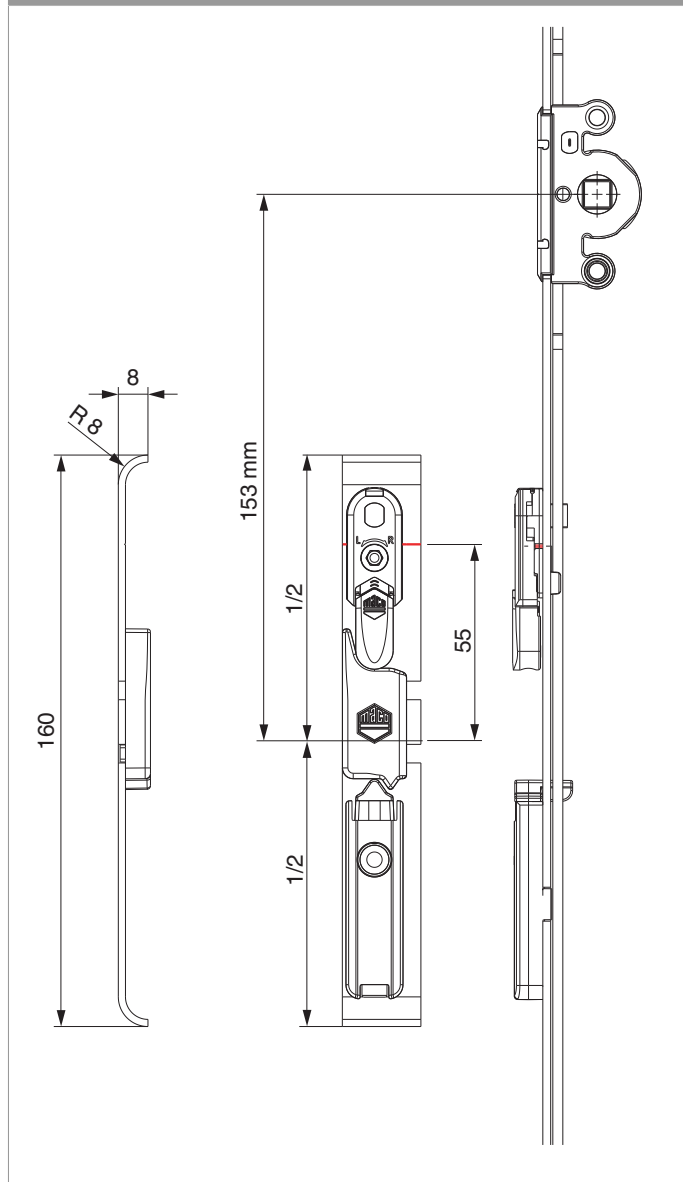


* bei Getriebegröße 660



**212122 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

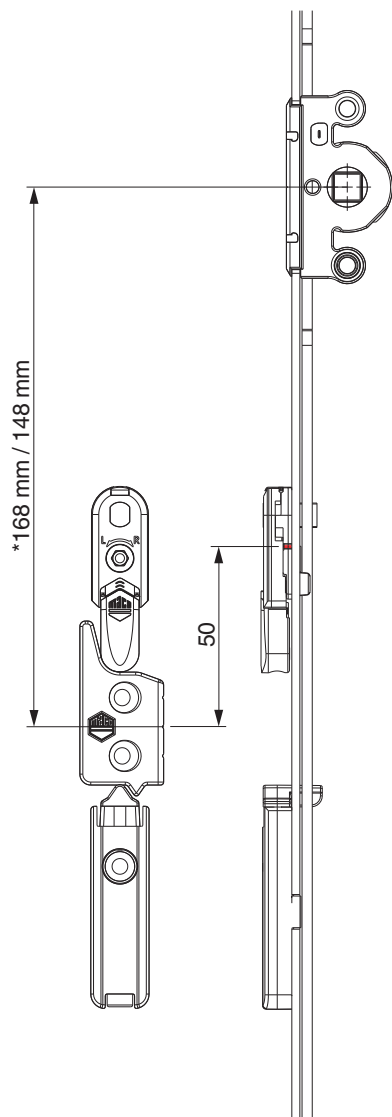
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





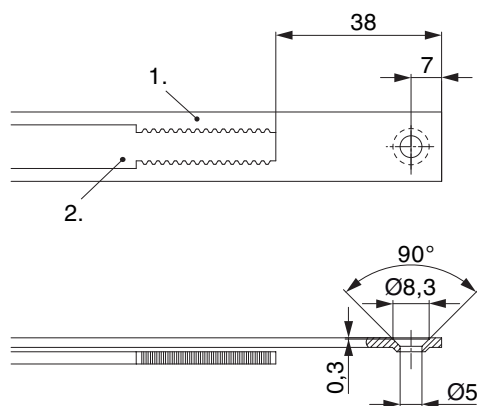
**212122 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

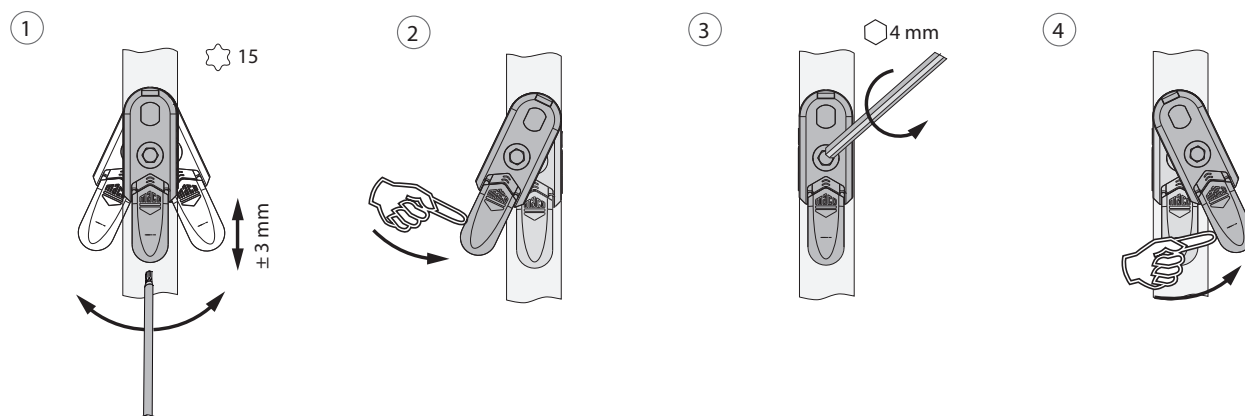
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

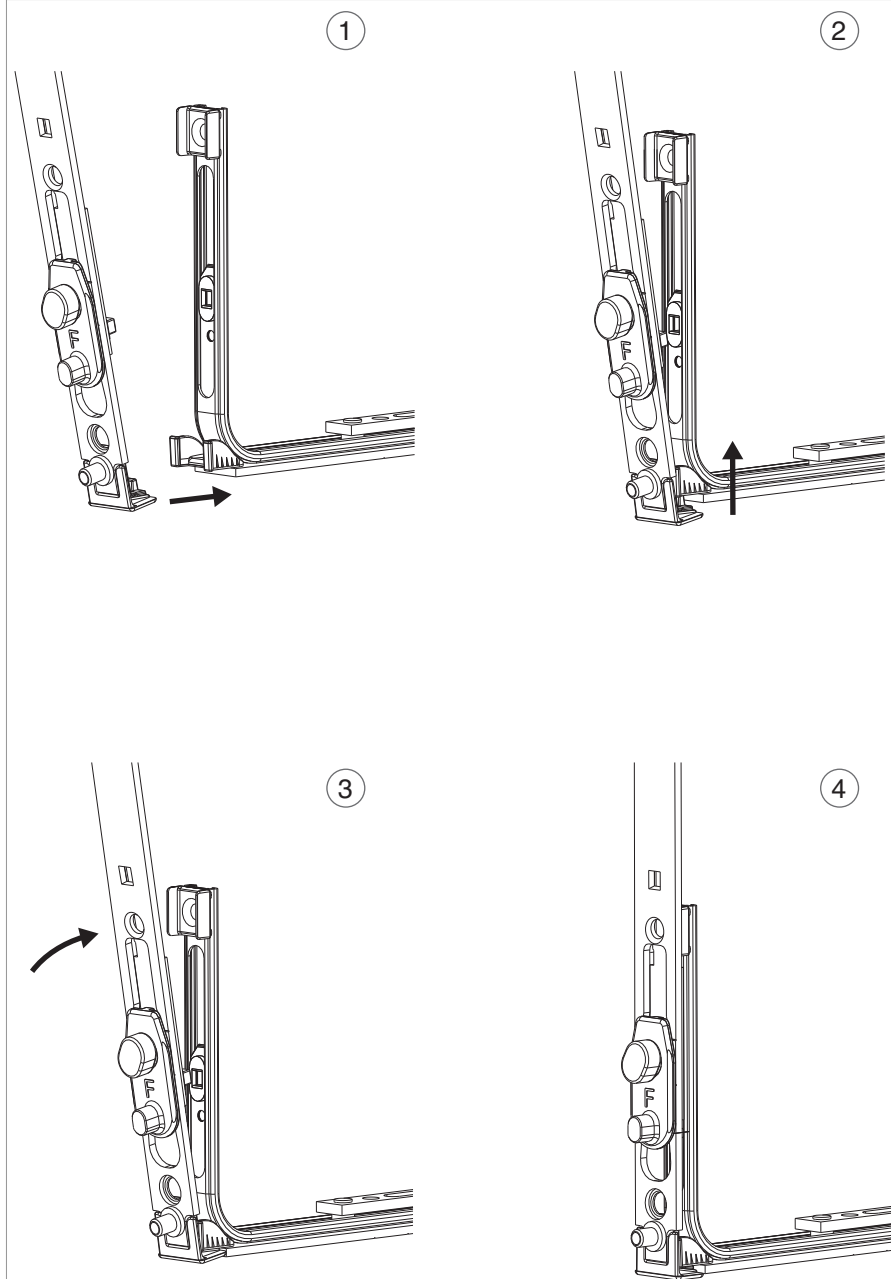
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

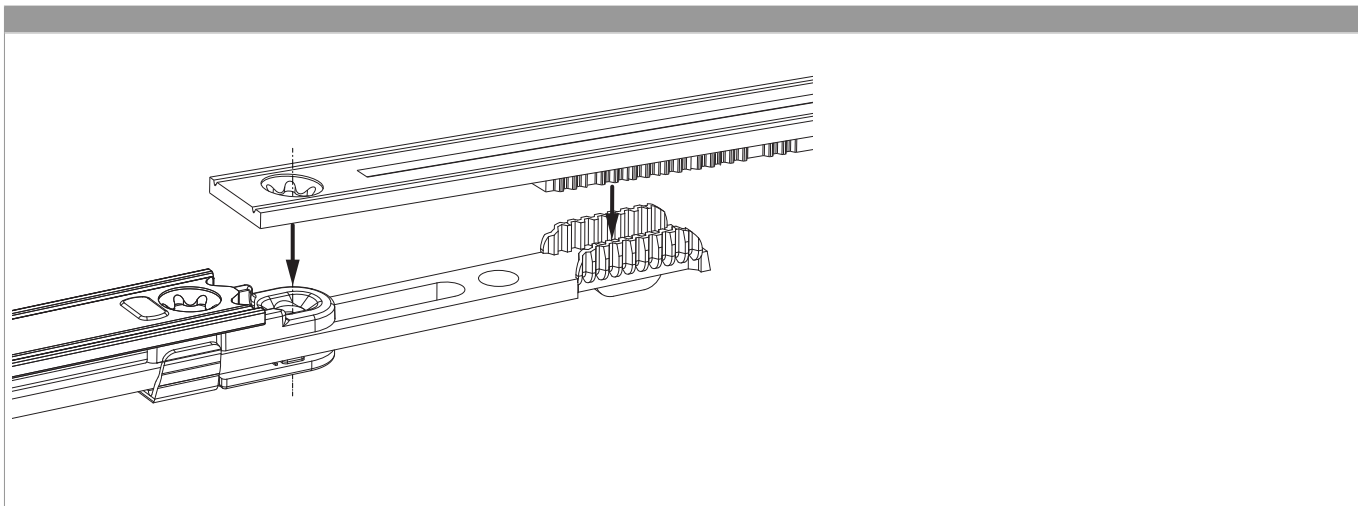
Klipsverbindung einhängen



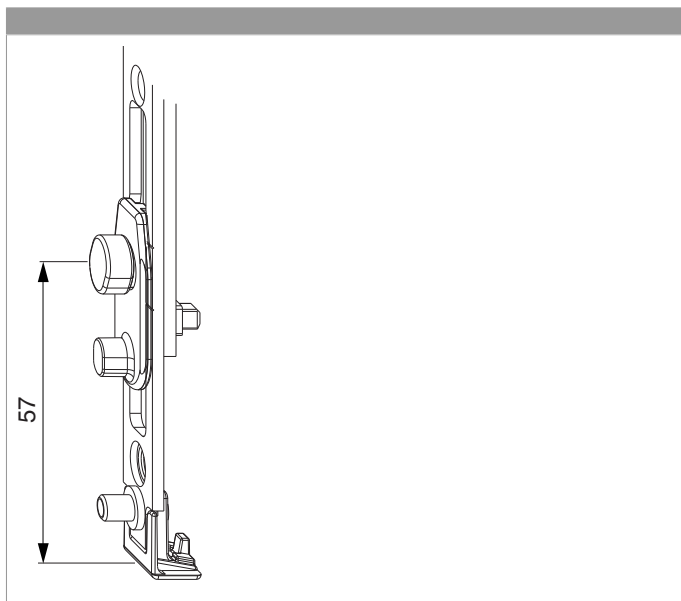


**212122 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

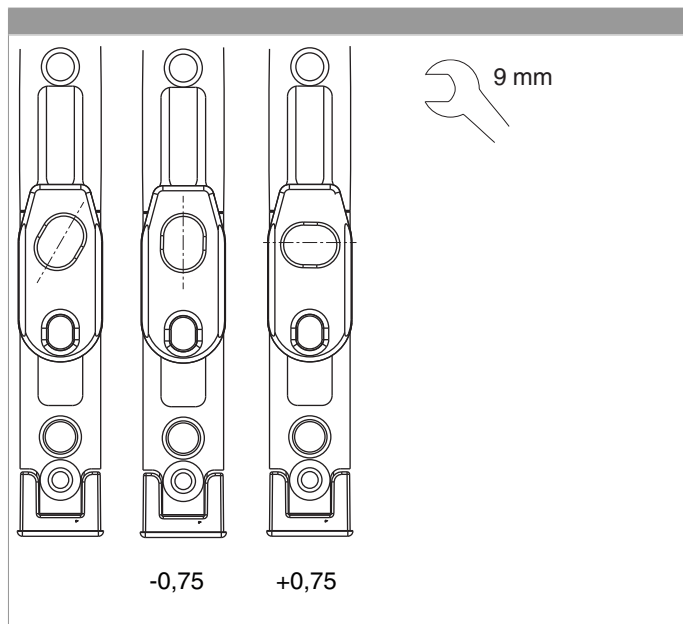
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

