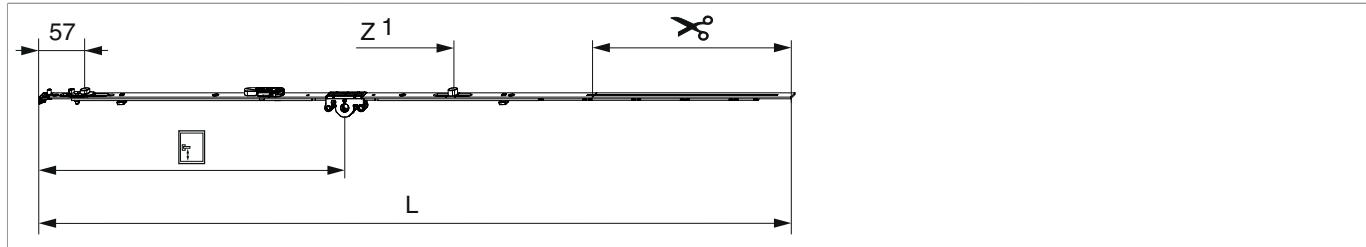


212122 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15 1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber

Technische Zeichnung



Silber	1340	1.236,5	15	500	1.091 - 1.340	260,5	1	20	212122 ¹⁾
		L							No.

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No.		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
212122	6	18,5	91,5	328,5	574	685	868,5								

Zapfensitztabelle

No.		Z1	Z2	Z3	Z4	
212122	1	640				

Lehren

								No.
Frässchablonen für Getriebe fix MM/MM-KS					4L		841 - 1.340	1
Frässchablonen für Getriebe fix MM/MM-KS			2-flg.		4L		841 - 1.340	1
Bohrlehre für Getriebeförderung MM				für 3 mm Bohrer				203861
Bohrlehre für Getriebeförderung MM				für 3 mm- und 12 mm-Bohrer				203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm						661 - 1.340	1
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 48 mm	2-flg.		für Beschlagsnut		431 - 1.340	1	210983
Einlegelehre für Getriebe fix MM	f. Schließteil 68 mm	2-flg.		für Beschlagsnut		431 - 1.340	1	209954



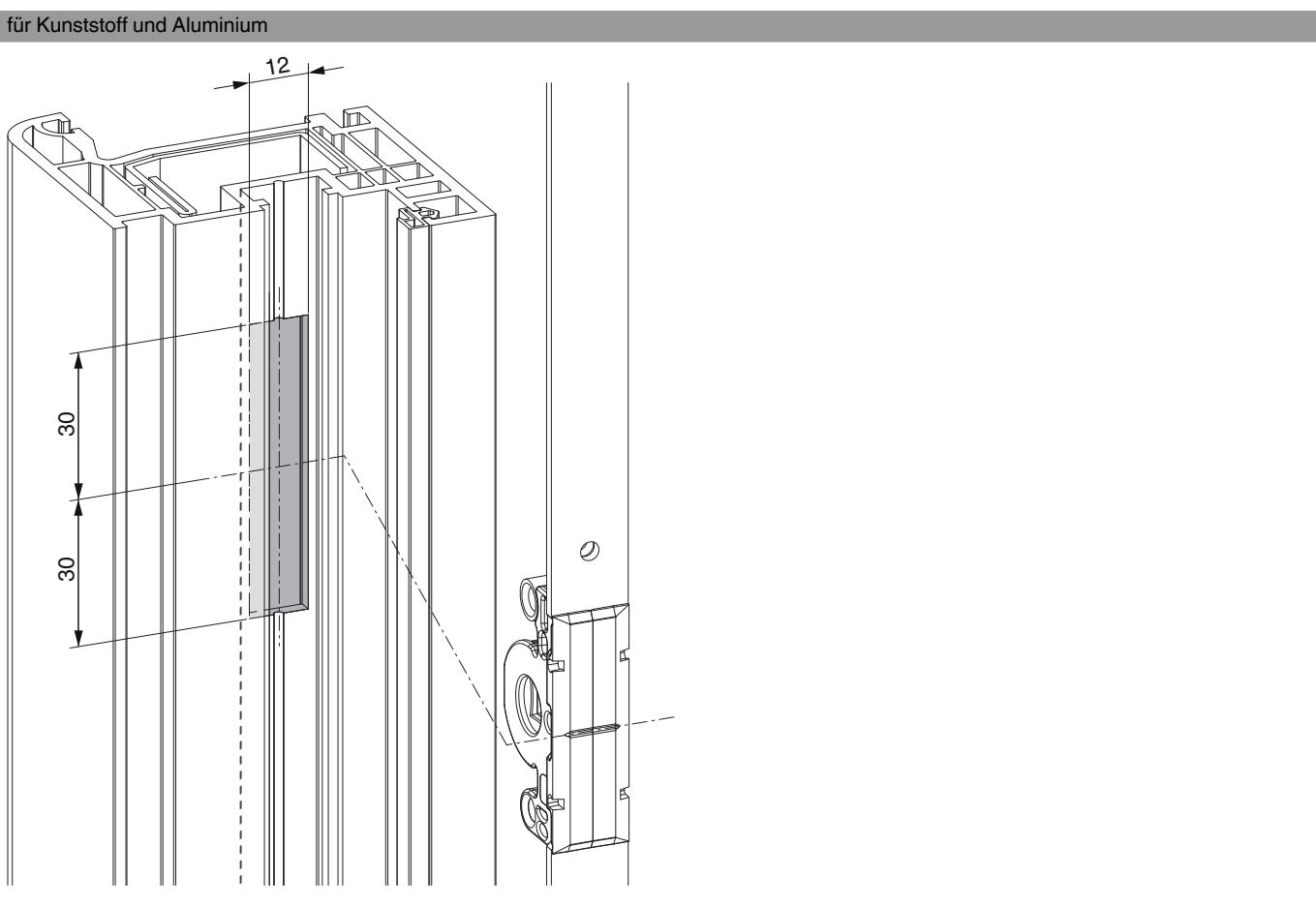
**212122 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild





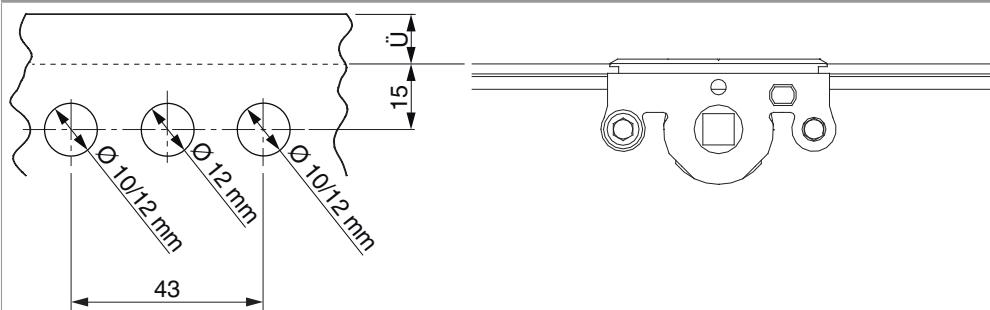
**212122 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

Bohrbild

Für Holzfenster

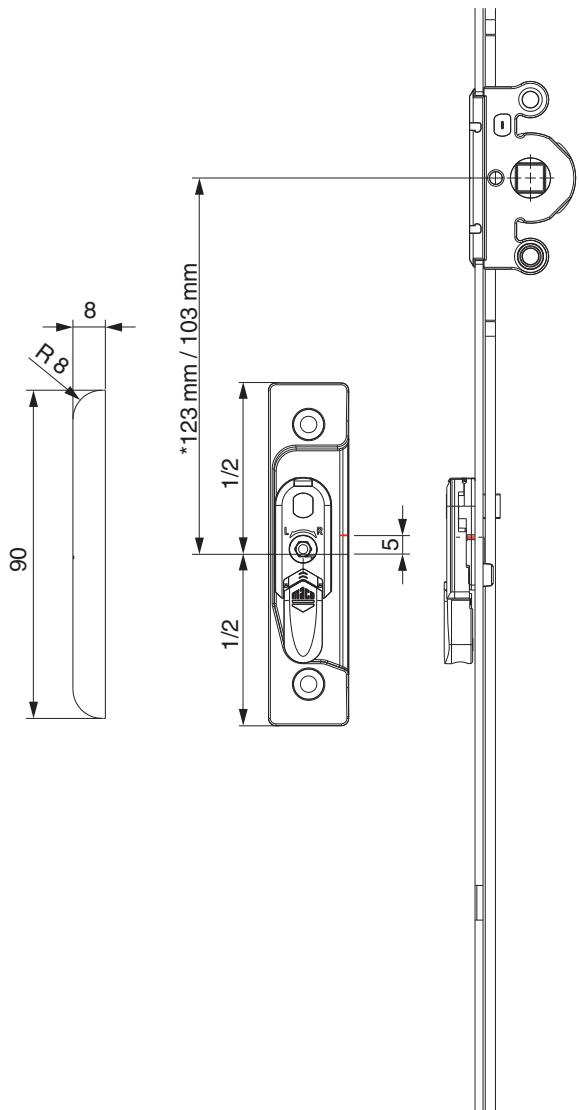


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

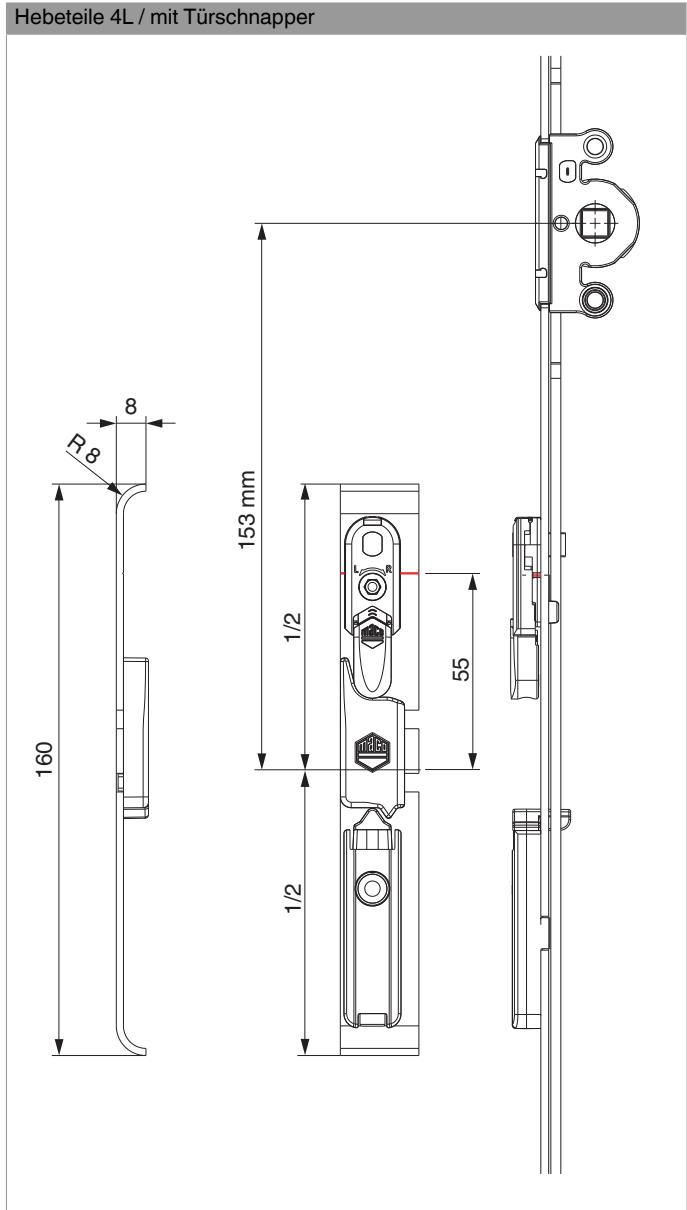


* bei Getriebegröße 660



**212122 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

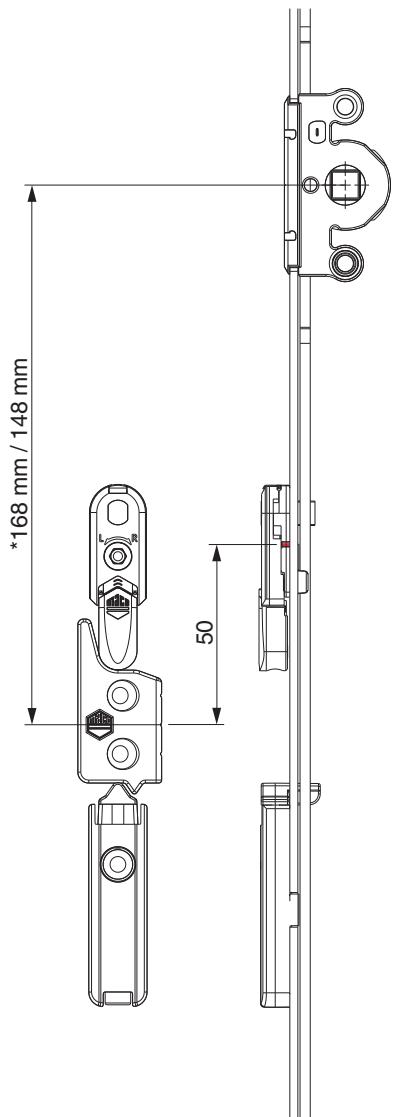
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





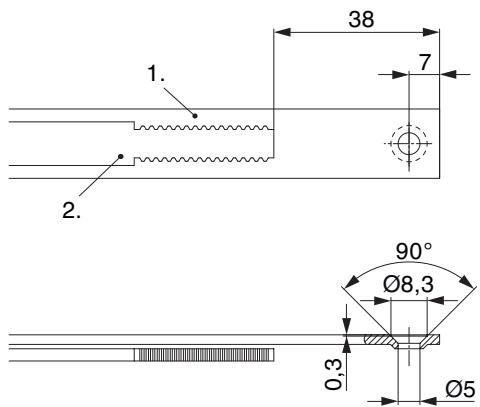
**212122 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

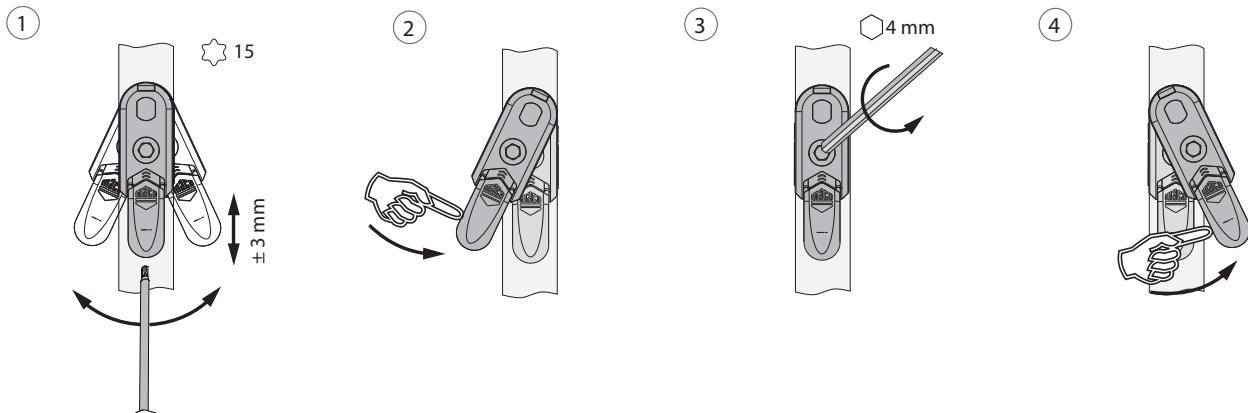
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



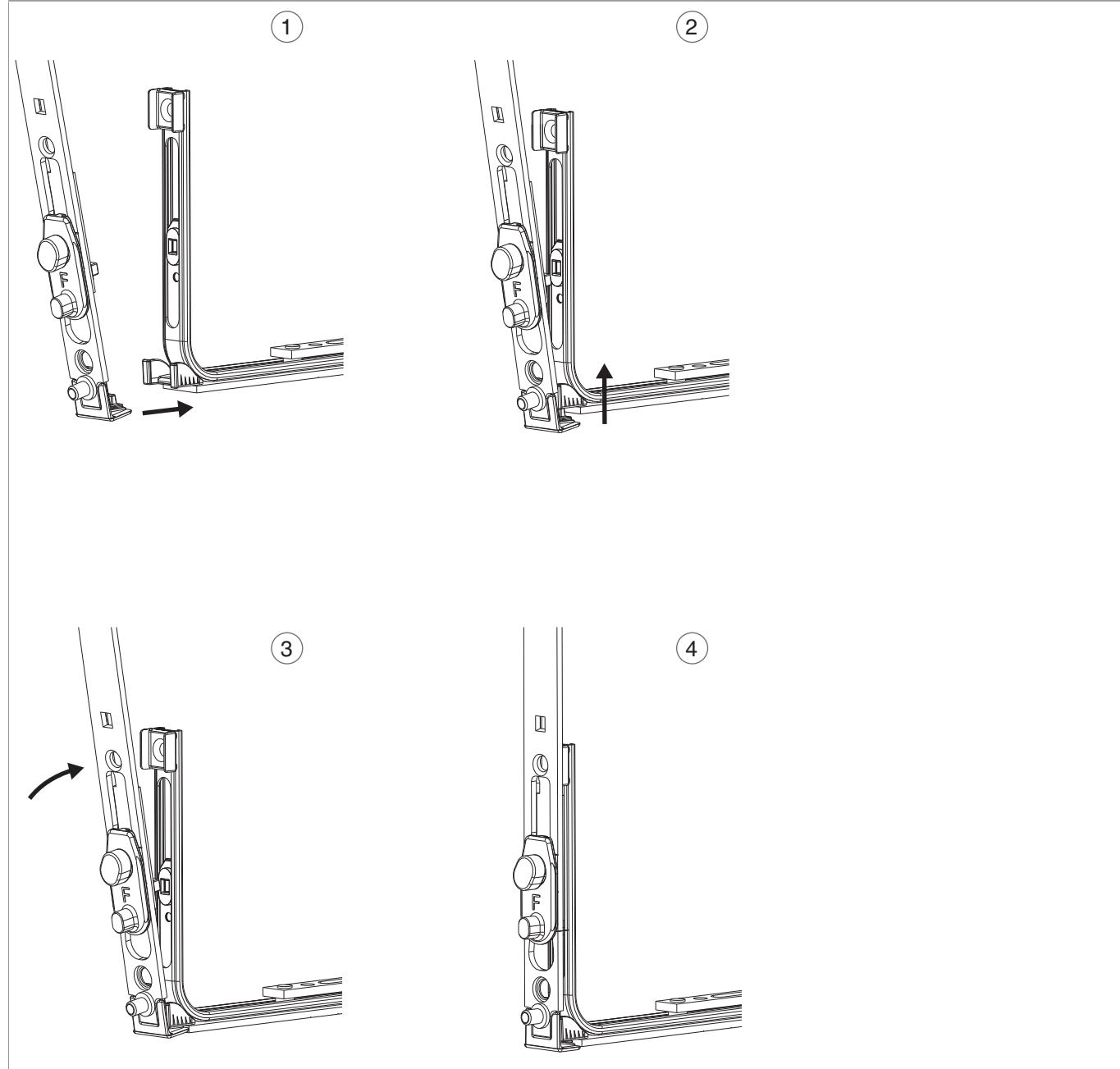
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.



**212122 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

Klipsverbindung Kippschwinge

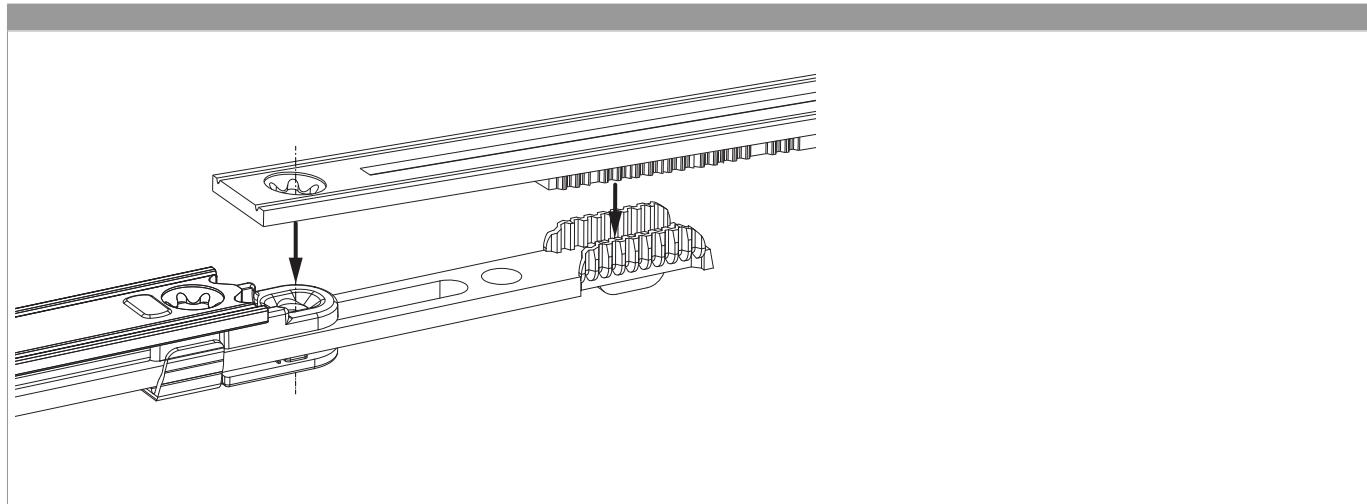
Klipsverbindung einhängen



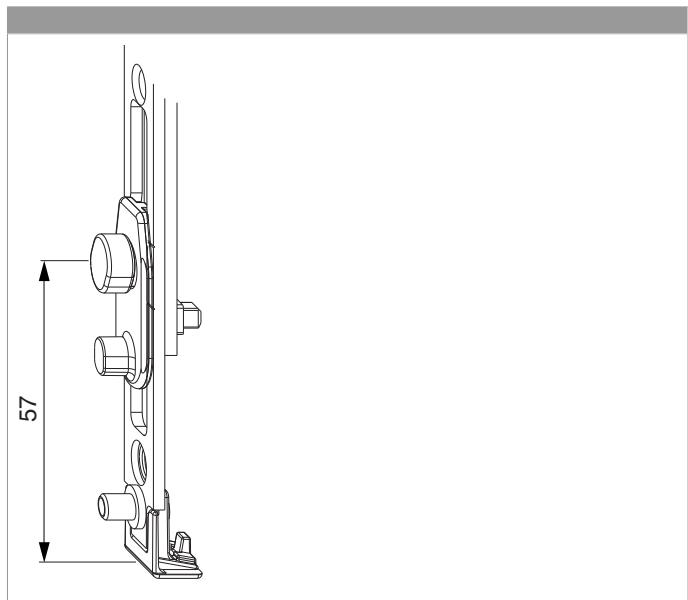


**212122 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber**

Zahnkastenverbindung



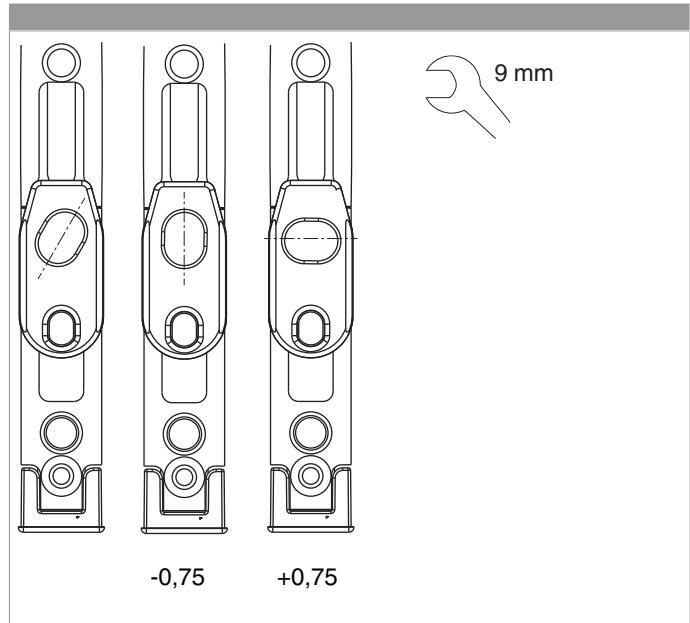
Position Verschlusszapfen Kippschwinge





212122 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 15
1340 mit 1 VZ GM 500 FFH 1.091-1.340 silber

Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

