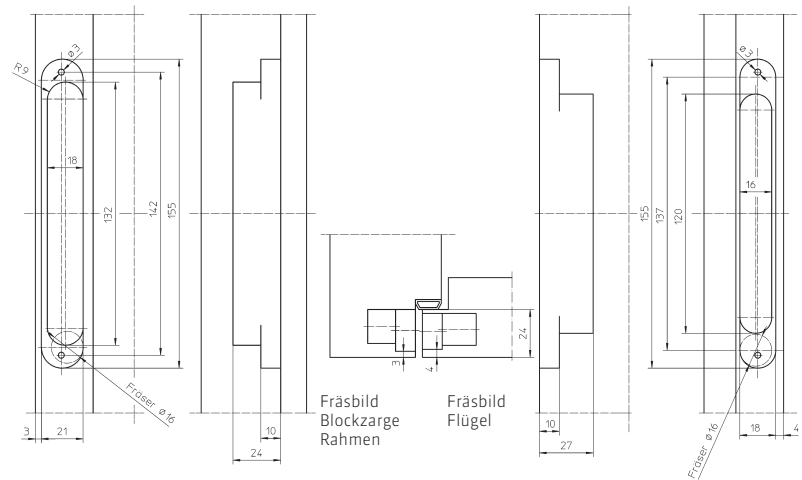


FRÄSDATEN

TE 240 3D

Fräsungen mit Fräser Ø 16 mm, Anlaufring Ø 30 mm und Universalfräsrahmen mit Schablone Nr. 5 250691 6 (Rahmen) und Schablone Nr. 5 250692 6 (Flügel) vornehmen.



TE 340 3D / TE 340 3D FR

A = Zargenfalztiefe bis Dichtungsebene
 B = Türblattstärke bzw. 1. Türfalz
 $A - B + 4 = \text{Maß X}$

Das Ergebnis muss ein Maß zwischen 4,0 mm und max. 6,0 mm sein. (Stahlzarge: $X = 5,0 \text{ mm}$)

Fräsungen mit Fräser Ø 24 mm, Anlaufring Ø 30 mm und Universalfräsrahmen mit Schablone Nr. 5 250693 5 (Stufe 1) und Schablone Nr. 5 250694 5 (Stufe 2) vornehmen.

