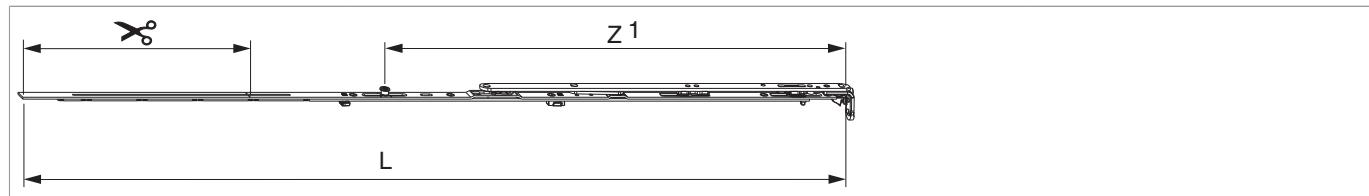


236612 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



Tricoat-Evo	rechts	Schere montiert MM	1050	801 - 1.050			260	946,5	20	236612 ^{1) 2)}

¹⁾ Nur in Verbindung mit "Kippen waagrecht" verwenden (bei "Kippen senkrecht" kann der Flügel ausgehebelt werden).

²⁾ Ab FFB 1301 mm ist die Verwendung der Zweitschere vorgeschrieben.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	
236612	5	18,5	91,5	336	452	564		

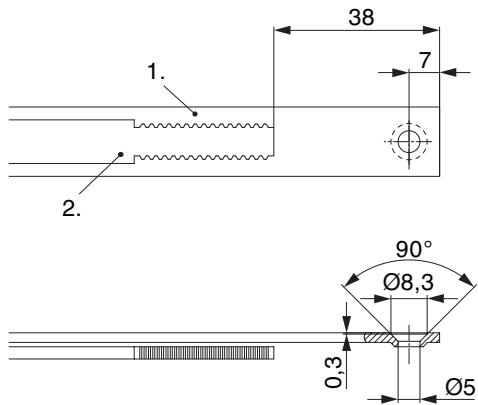
Zapfensitztabelle

No		Z1	
236612	1	528	

Rahmenfrästung 4L für Scheren

Größe 1050 und 1300	
9V	18
13V	22

Stanzbild

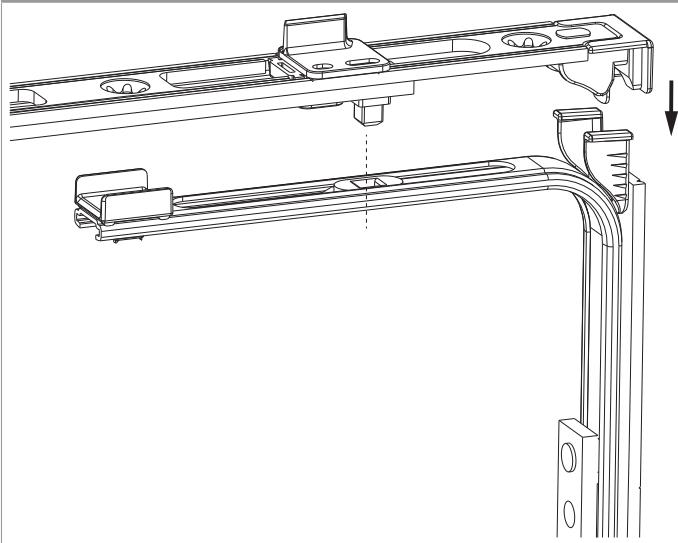


- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

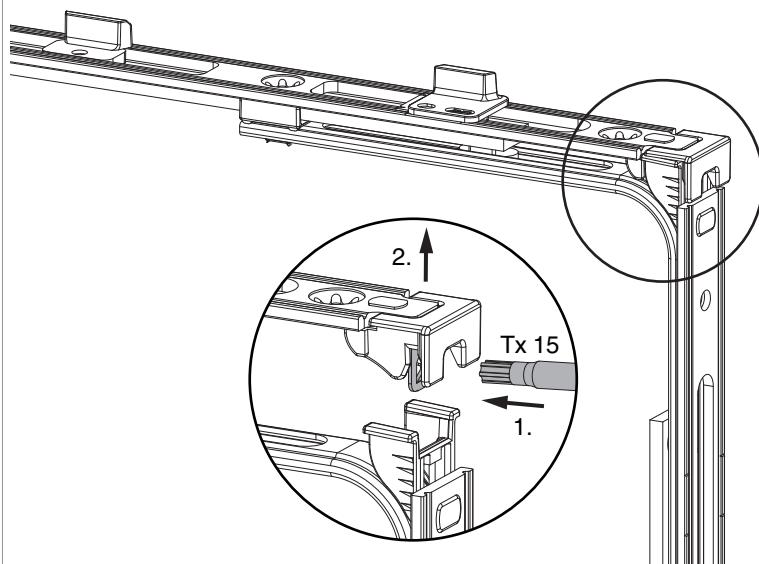
1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

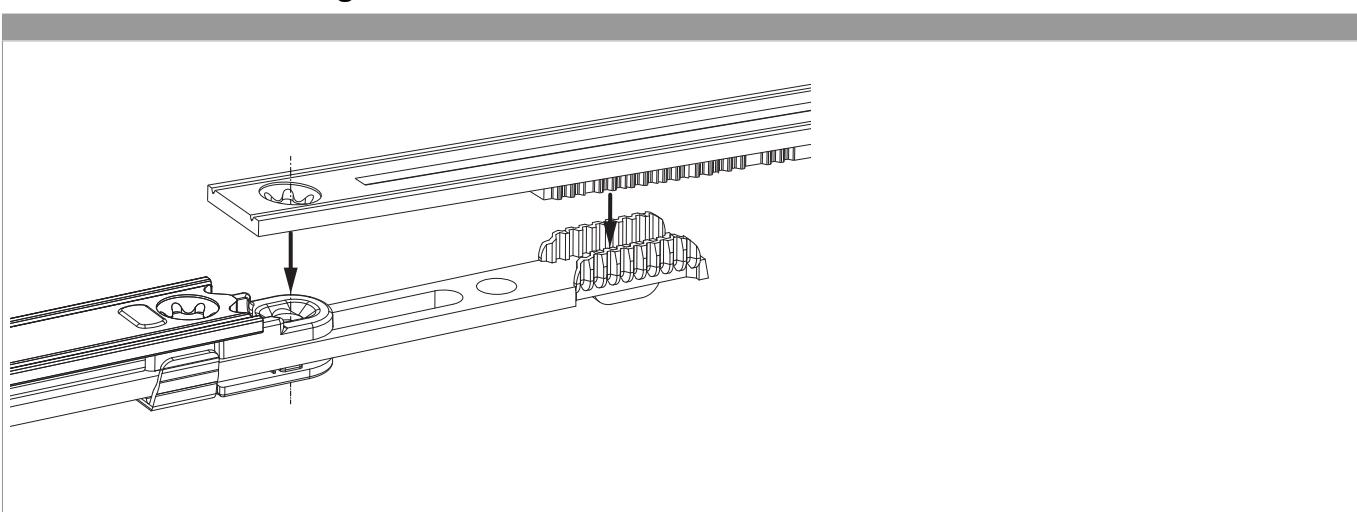
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen

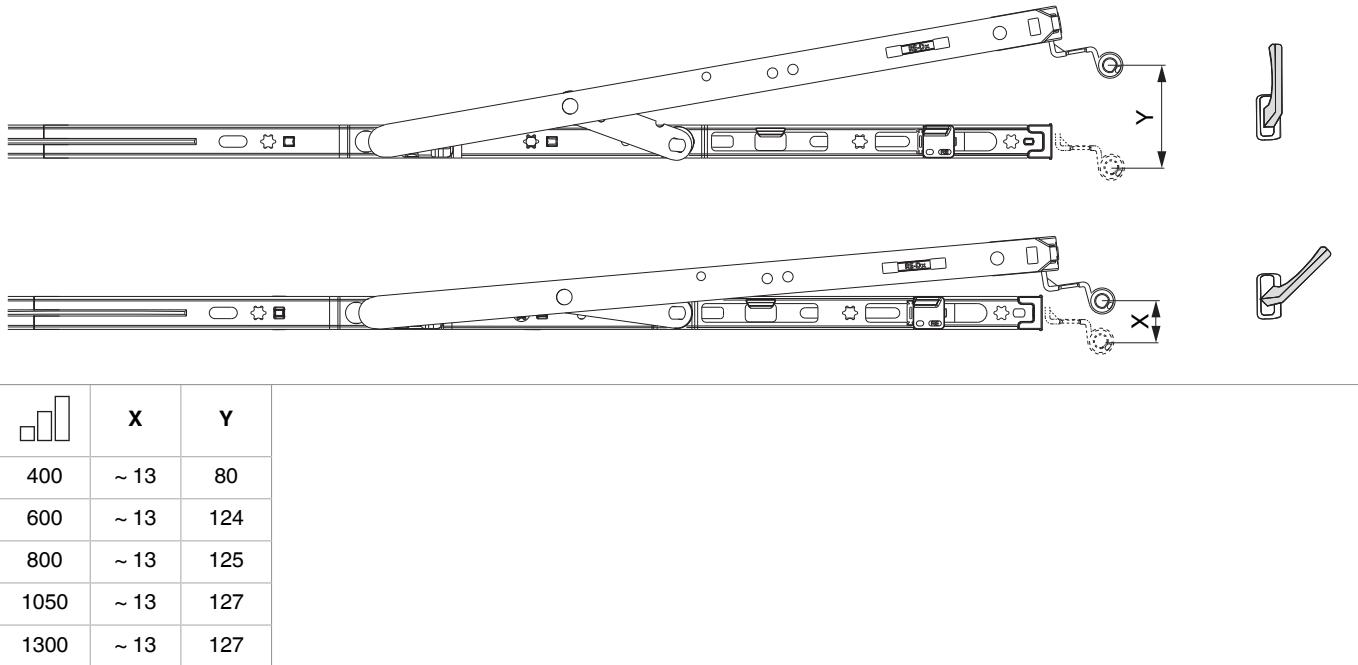


Zahnkastenverbindung



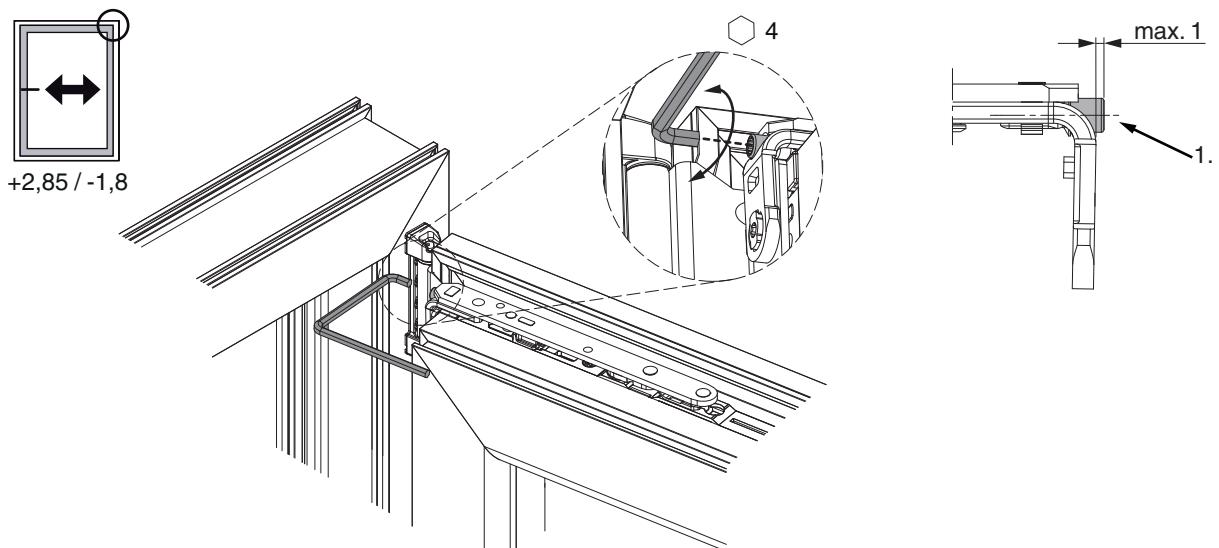
Kippweite

Kipp- und Sparlüftungsstellung



Seiteneinstellung

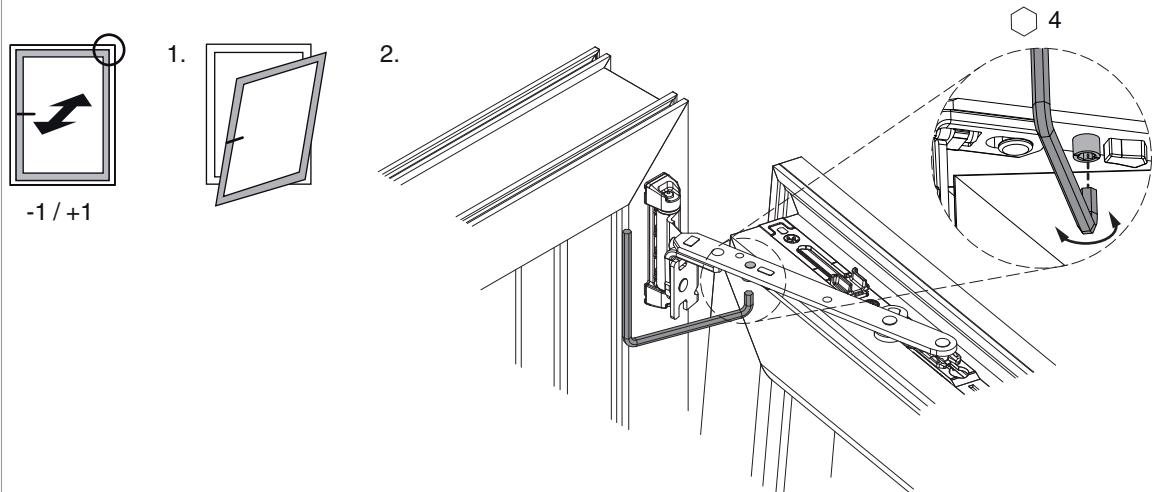
im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



i.S Zapfen und Verschlusszapfen

