



233121 - Ecklager Multi Power Holz für 3-flg. Element FT24 12L 13V links Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



Tricoat-Evo	links	13V	Holz FT24	4	80	20	No.
							233121

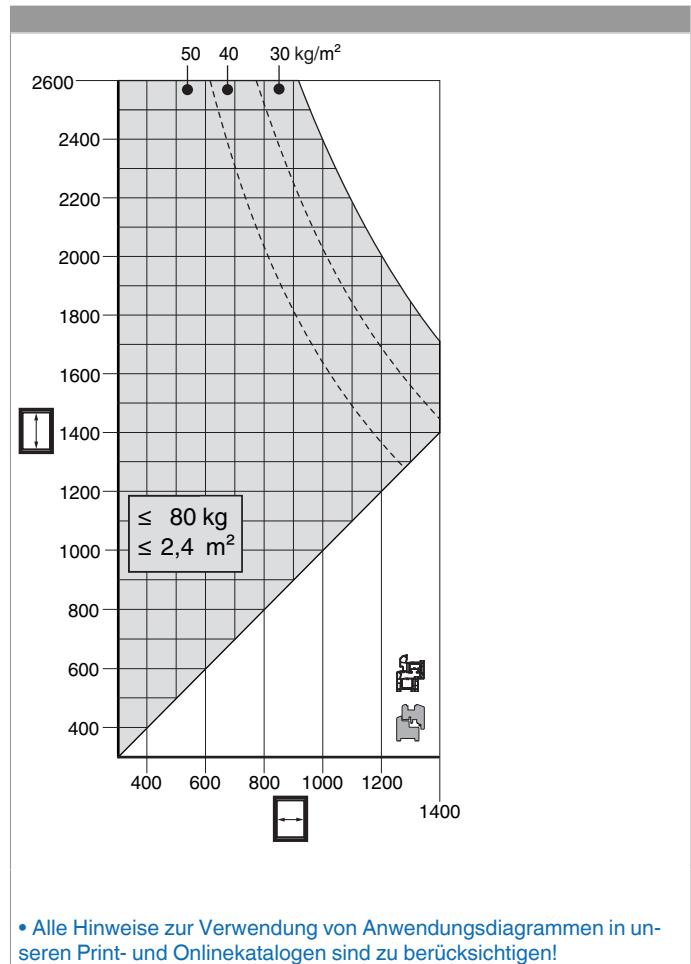
Lehren

						No.
Bohrlehere für Eck- und Scherenlager	links		FT24		1	217093
Fräsrahmen					1	225618 ¹⁾
Fräseinlage für Drehlager 3-flg.	rechts/links				1	368094

¹⁾ Ersatz- und Einzelteil erhältlich.

²⁾ Fräseinlage Ecklager, Scherenlager oder Drehlager 3-flg. extra bestellen.

Anwendungsdiagramme

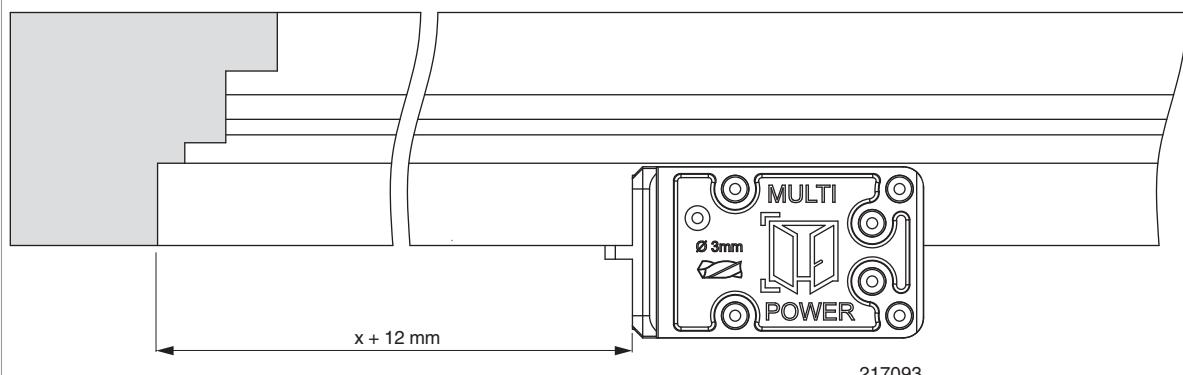
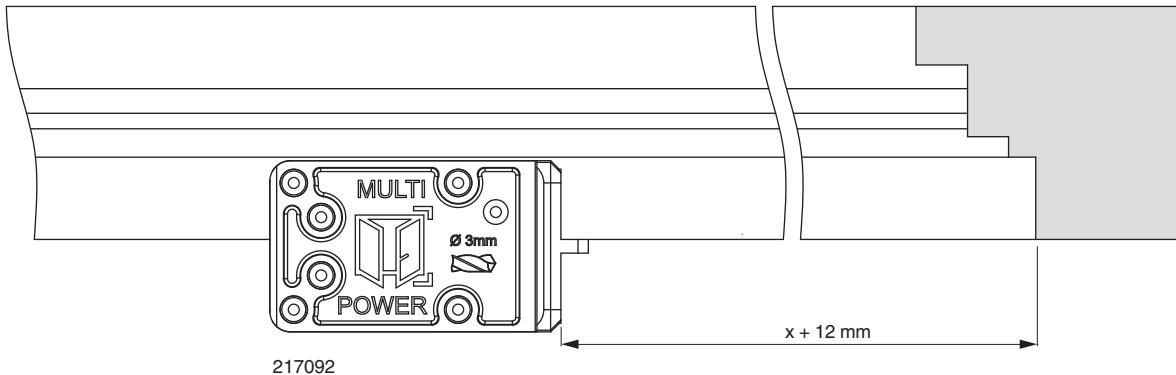




233121 - Ecklager Multi Power Holz für 3-flg. Element FT24 12L 13V links Tricoat-Evo

Bohrung mit Lehren

für Eck- und Scherenlager 3-flgl.



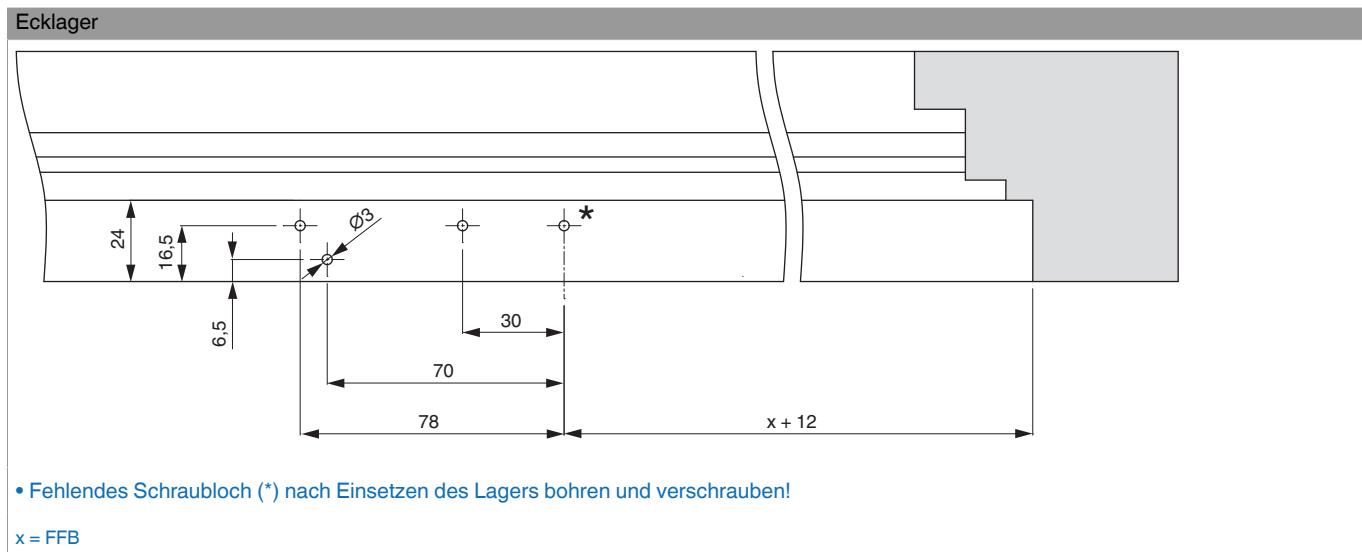
- Bohrlehre (217092 - rechter Flügel, 217093 - linker Flügel) an Markierung anlegen und mit Bohrer Ø 3 mm vorbohren.
- Maximales Flügelgewicht von 80 kg beachten!

x = FFB

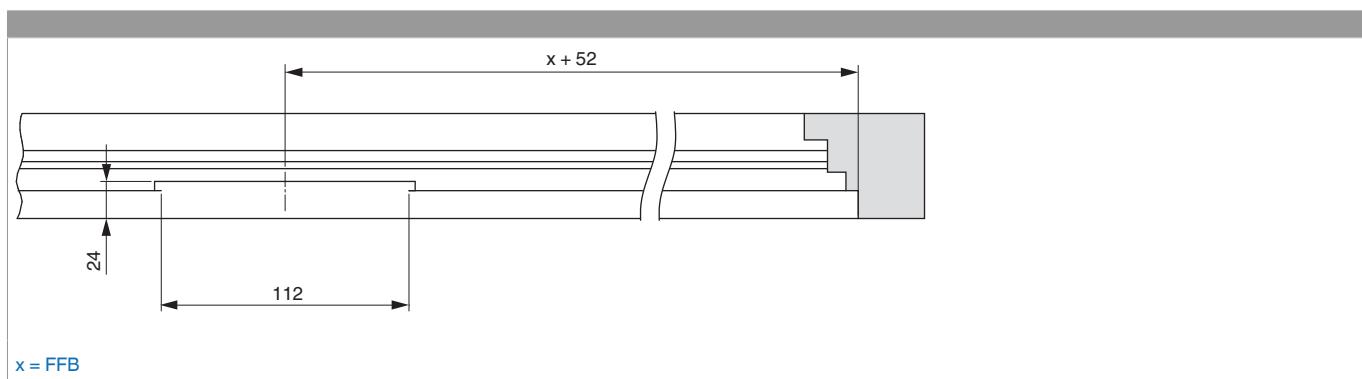


233121 - Ecklager Multi Power Holz für 3-flg. Element FT24 12L 13V links Tricoat-Evo

Bohrbild

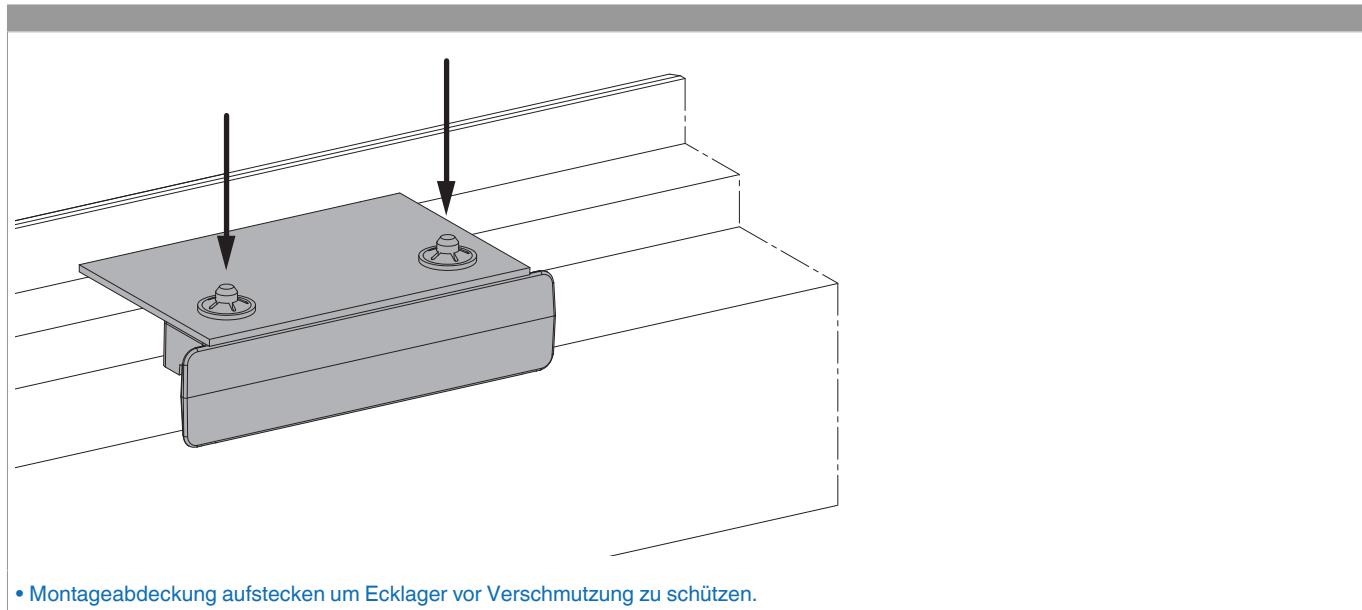


Rahmen fräsen unter FT 24



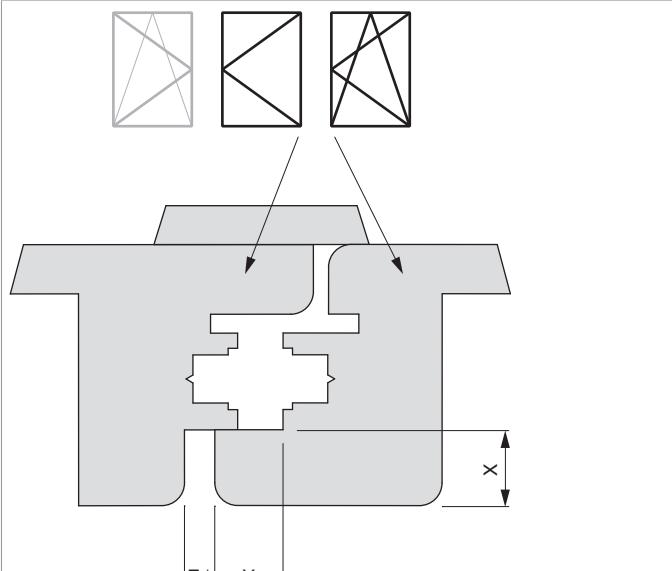
Montage

	<p>G E F A H R ! Lebensgefahr durch Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise!</p> <ul style="list-style-type: none">Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der Richtlinie TBDK (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden! Anwendungsdiagramm beachten!
	<p>W I C H T I G ! Zusätzliche Schraube nicht vergessen!</p>



Freimaßangaben

Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil



* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Werte für Z

	X								
	16	17	18	19	20	21	22	23	24



**233121 - Ecklager Multi Power Holz für 3-flg. Element FT24
12L 13V links Tricoat-Evo**

Werte für Z

	18	4	4	4	6	7	8	9	10	12
Y	20	4	4	4	4	5	6	7	8	10
	22	4	4	4	4	4	5	6	7	8

Anpressdruckeinstellung

