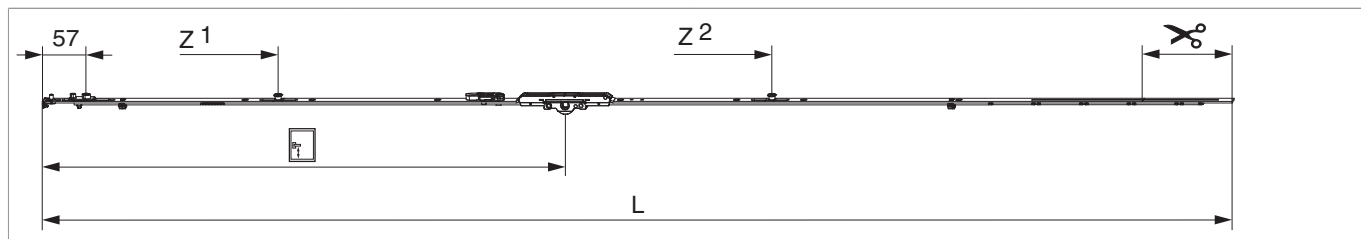




212037 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5 1700 mit 2 i.S. GM 700 FFH 1.591-1.700 silber

Technische Zeichnung



		L							Nº
Silber	1700	1.596,5	6,5	700	1.591 - 1.700	260,5	1	10	212037 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

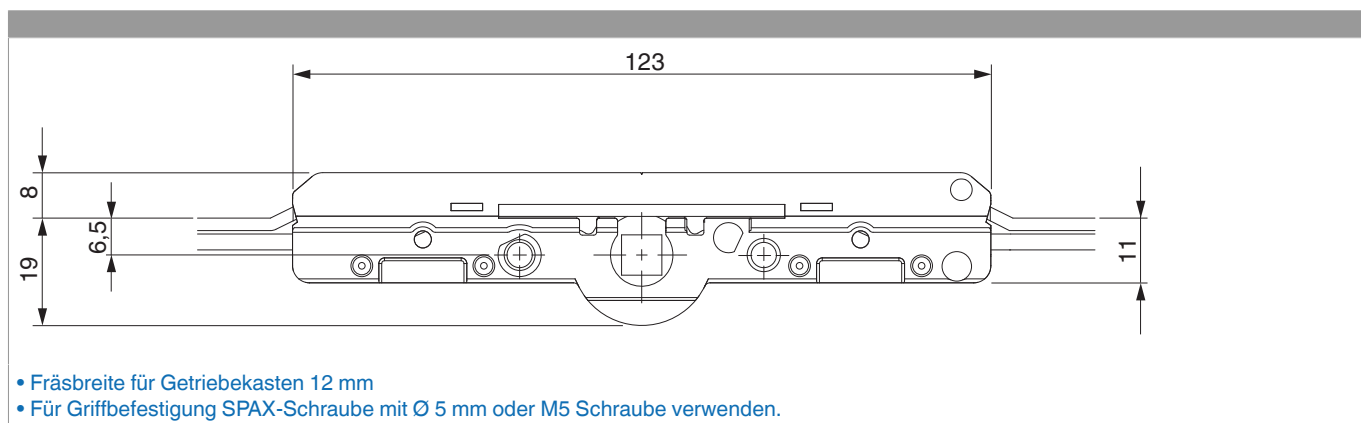
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
212037	9	18,5	91,5	270	360	528,5	774	930	1.020	1.229			

Zapfensitztablelle

Nº		Z1	Z2	Z3	
212037	2	315	975		

Abmessungen Getriebekasten

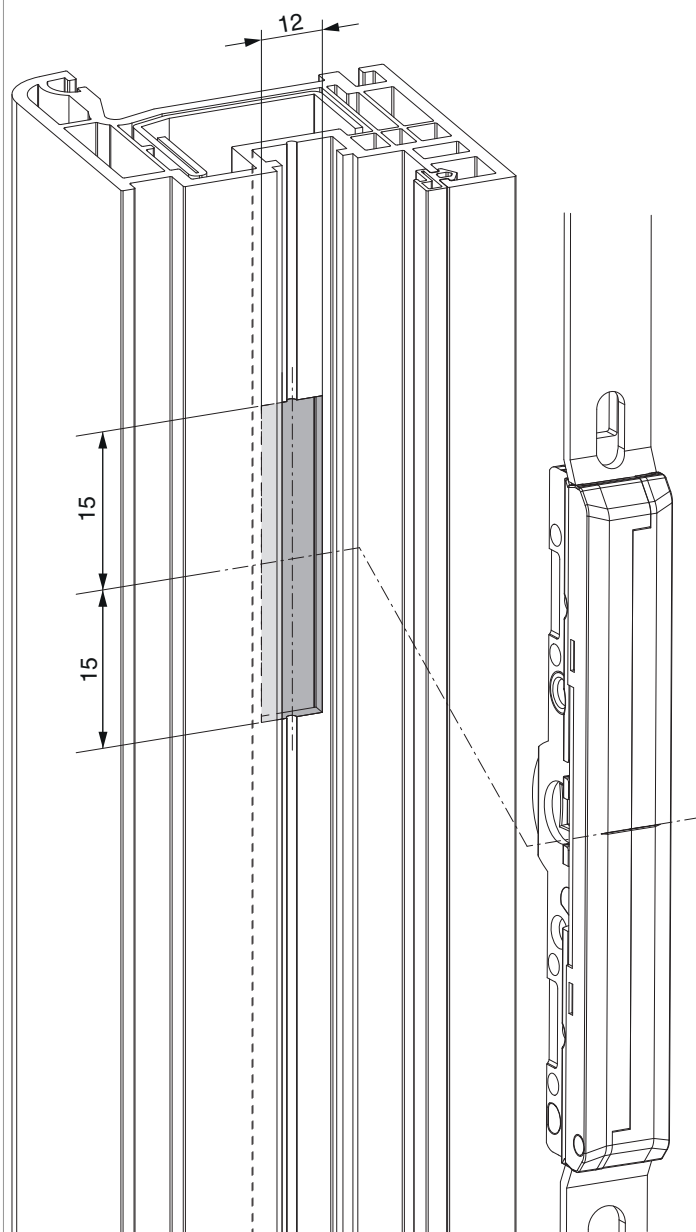




**212037 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5
1700 mit 2 i.S. GM 700 FFH 1.591-1.700 silber**

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



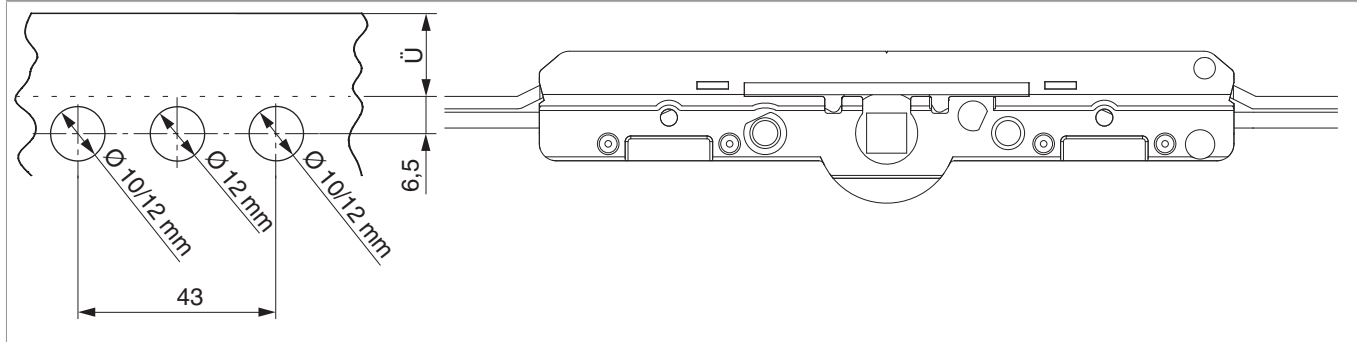
• Frästiefe 20 mm



**212037 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5
1700 mit 2 i.S. GM 700 FFH 1.591-1.700 silber**

Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster

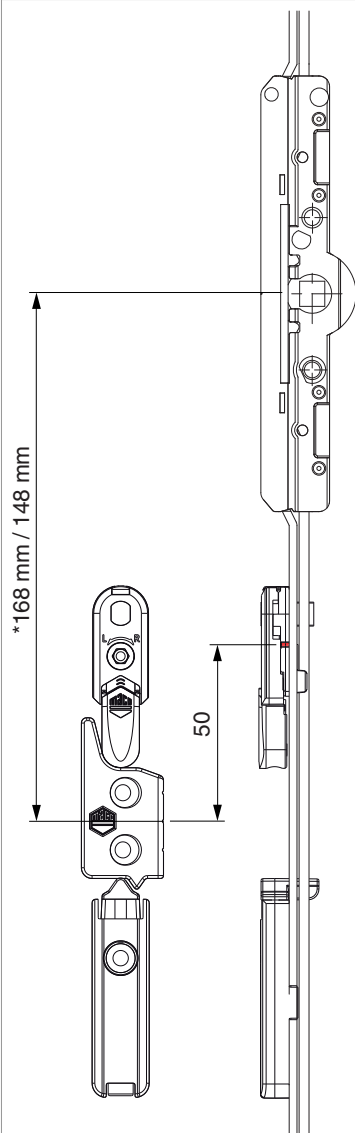




212037 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5 1700 mit 2 i.S. GM 700 FFH 1.591-1.700 silber

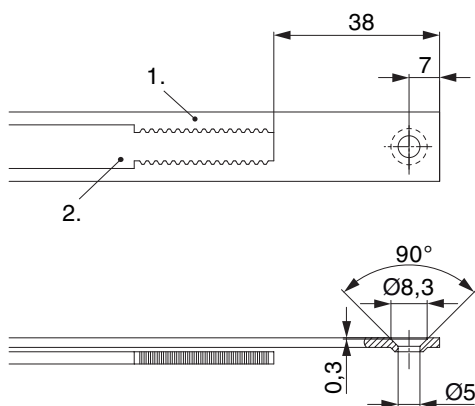
Positionierung Hebeteile

12 mm Falzlufth



* bei Getriebegröße 660

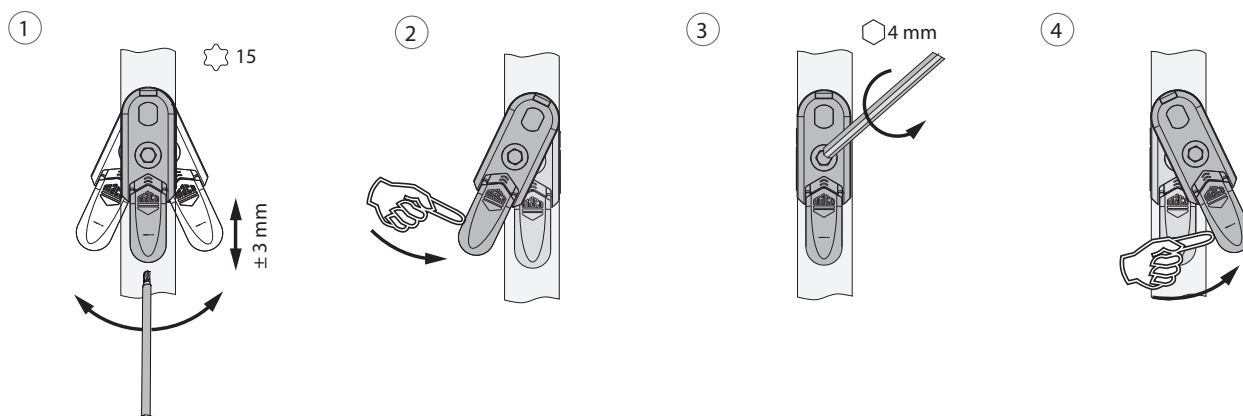
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

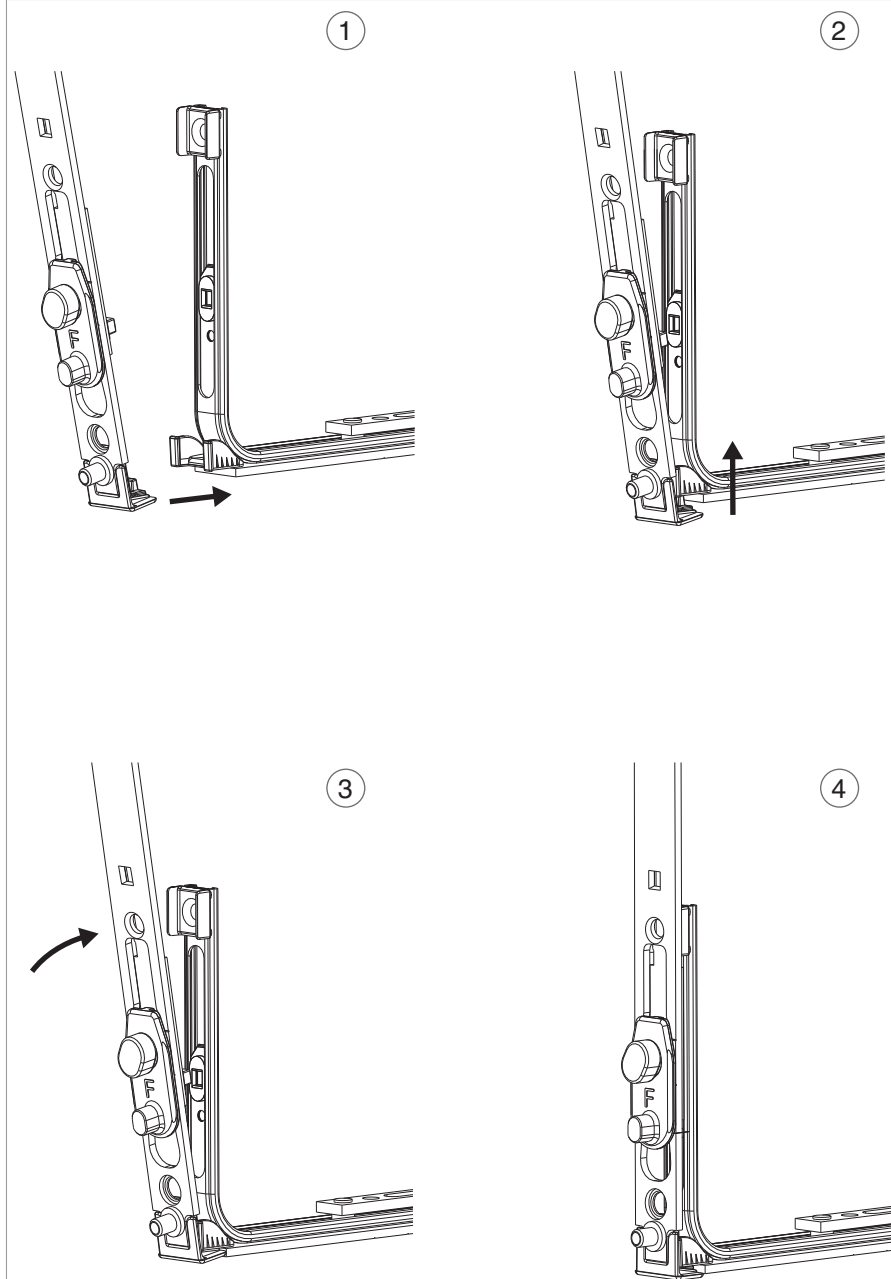
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung Kippschwinge

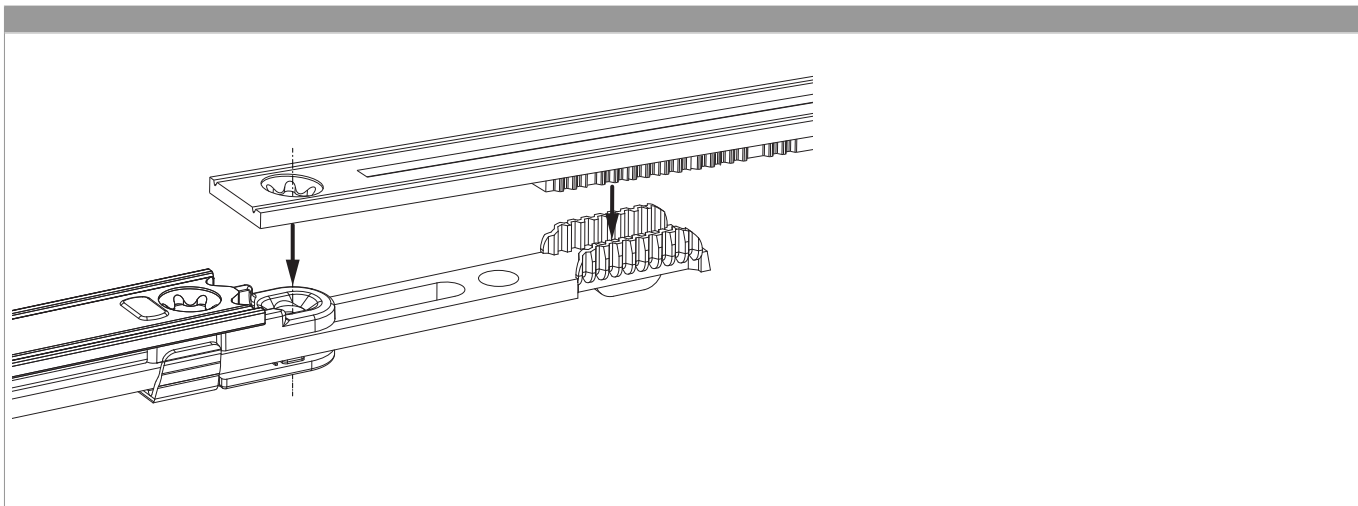
Klipsverbindung einhängen



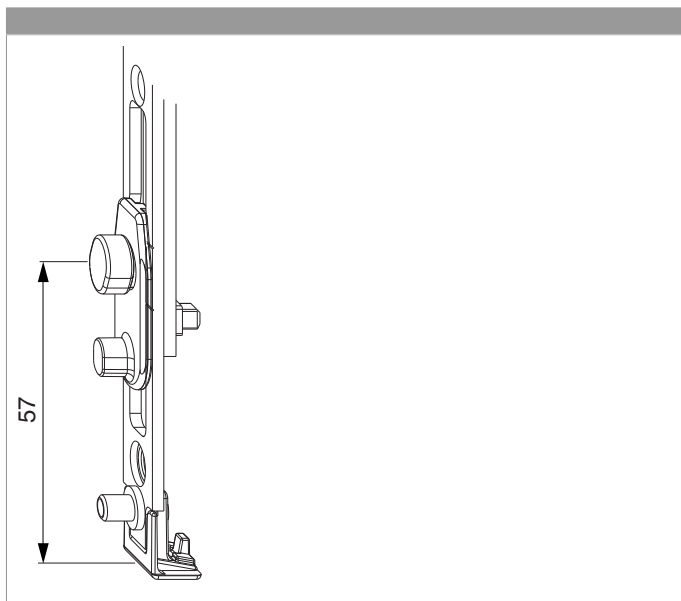


**212037 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5
1700 mit 2 i.S. GM 700 FFH 1.591-1.700 silber**

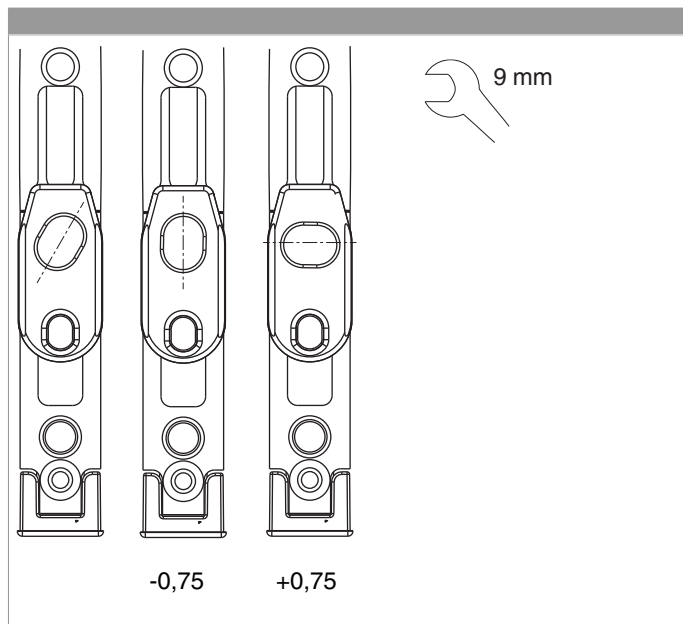
Zahnkastenverbindung



Position Verschlusszapfen Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

