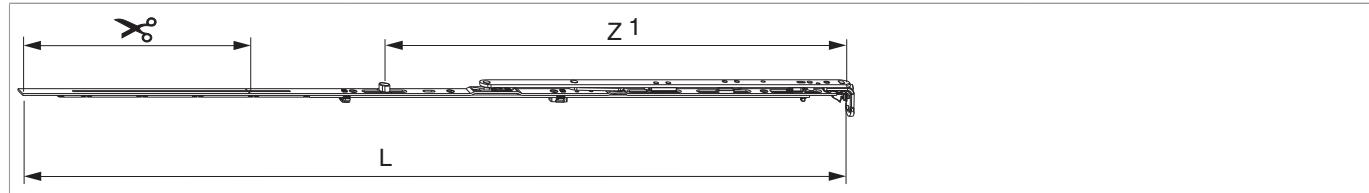


211698 - MM Winkelbandschere DK AS/DTuni/PVC ohne Sparlüftung 1050 mit 1 VZ FFB 801-1.050 silber

Technische Zeichnung



Silber	Schere montiert MM	1050	801 - 1.050		260	946,5	20	211698 ¹⁾
--------	--------------------	------	-------------	--	-----	-------	----	----------------------

¹⁾ Ab FFB 1301 mm ist die Verwendung der Zweitschere vorgeschrieben.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	
211698	5	18,5	91,5	333	452	564		

Zapfensitztabelle

Nº		Z1	
211698	1	528	

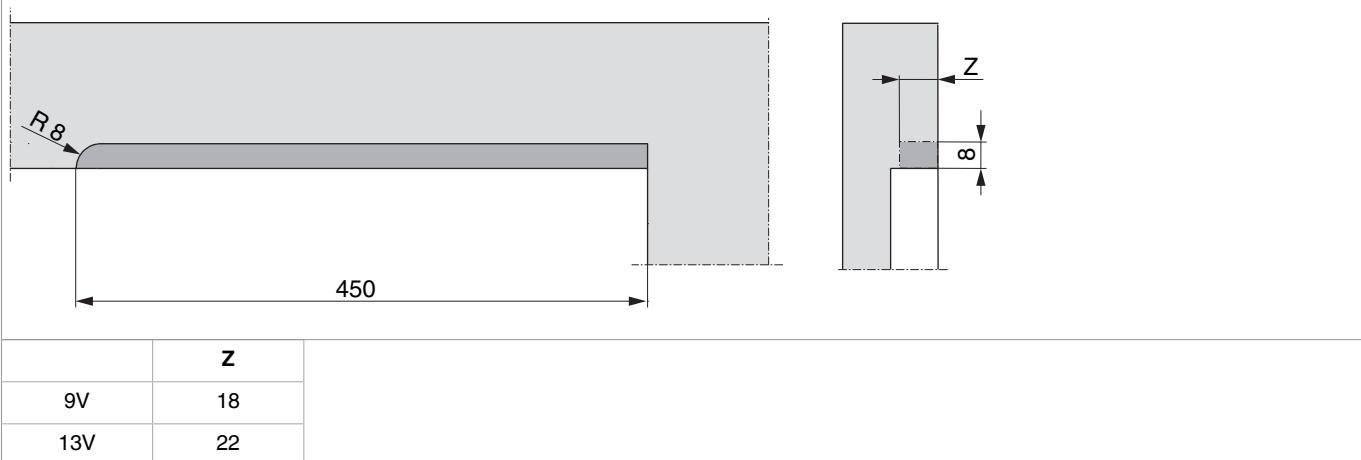
Lehren

								Nº
Einlegelehre Schere MM/MM-KS		mit Halter 48 mm	4L	630 - 1.300			1	214669
Einlegelehre für Mittelverschluss und Schere MM	mit Halter 48 mm			260 - 1.500	270 - 2.000	1	204771	
Einlegelehre für Mittelverschluss MM		2-flg.				1	206260	
Einlegelehre für Riegelschließteil mittig MM-KS		2-flg.				1	213865	

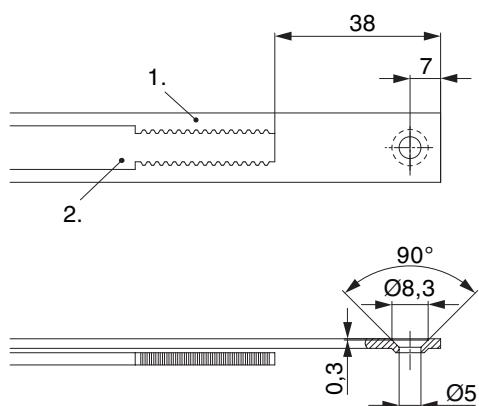
¹⁾ Oben 12L.

Rahmenfrässung 4L für Scheren

Größe 1050 und 1300



Stanzbild



- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

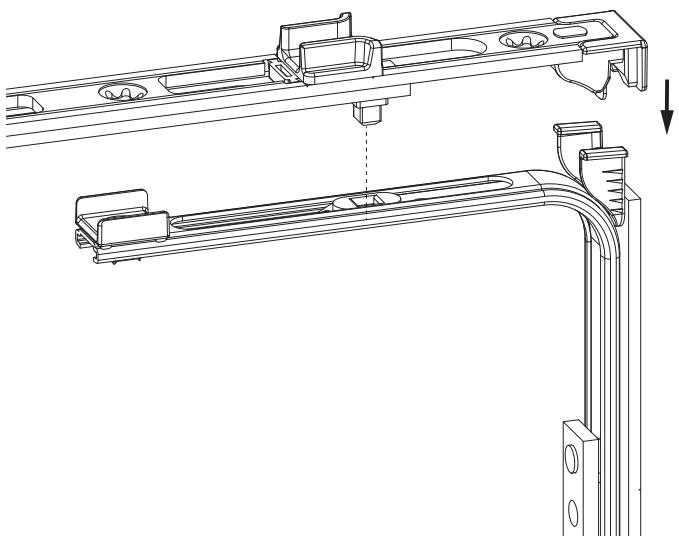
1. Stulp
2. Riegel



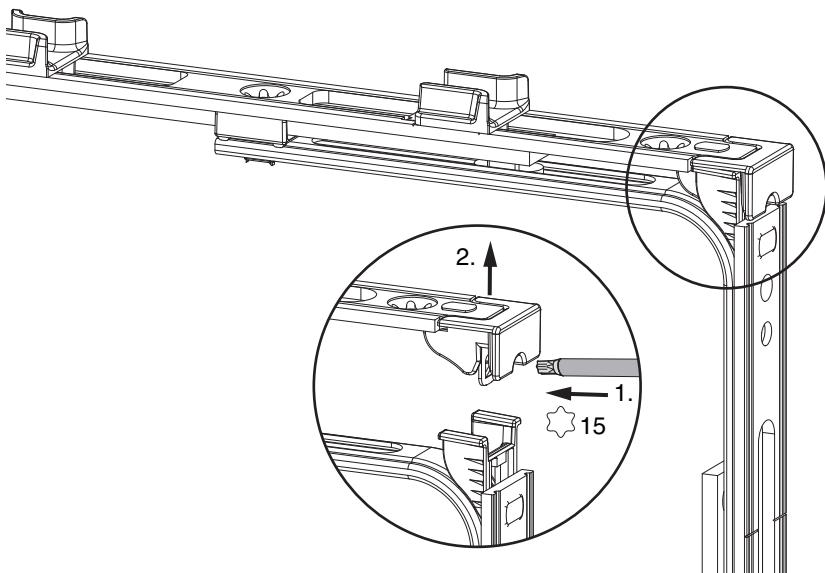
**211698 - MM Winkelbandschere DK AS/DTuni/PVC ohne
Sparlüftung 1050 mit 1 VZ FFB 801-1.050 silber**

Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen



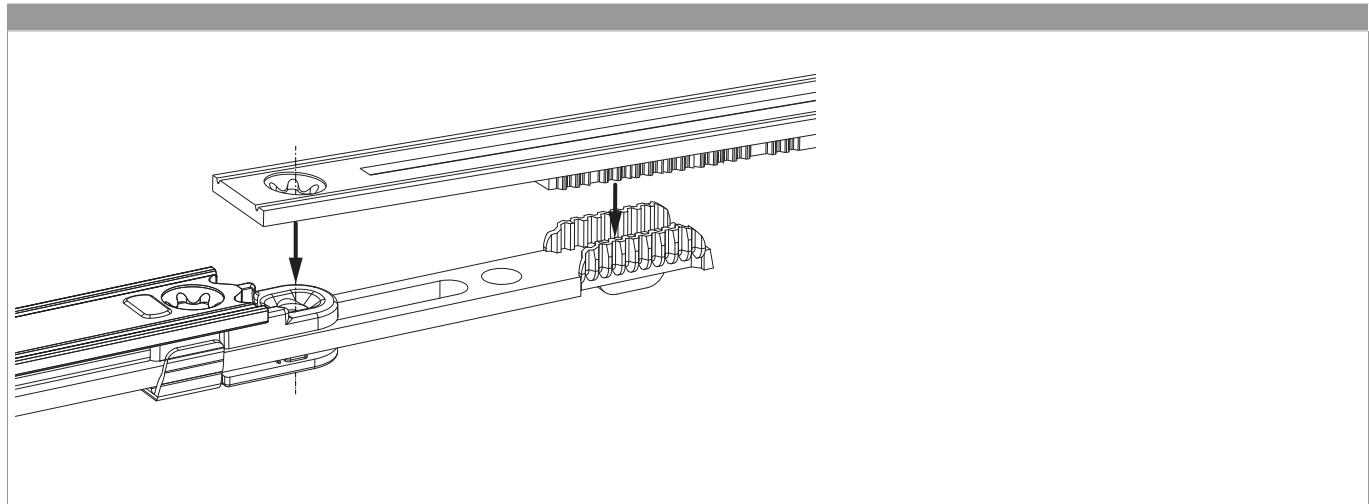
Klipsverbindung aushängen





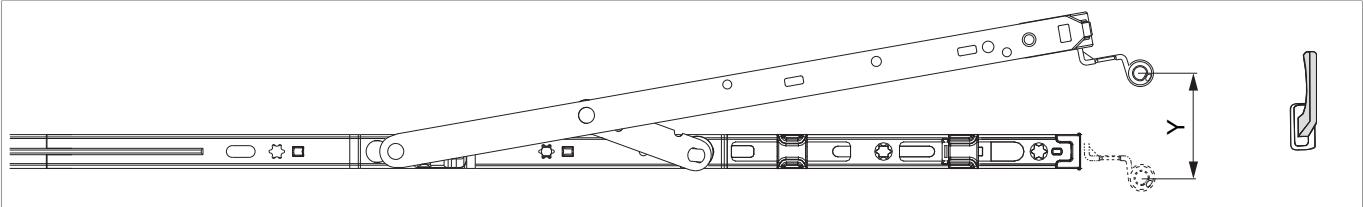
**211698 - MM Winkelbandschere DK AS/DTuni/PVC ohne
Sparlüftung 1050 mit 1 VZ FFB 801-1.050 silber**

Zahnkastenverbindung



Kippweite

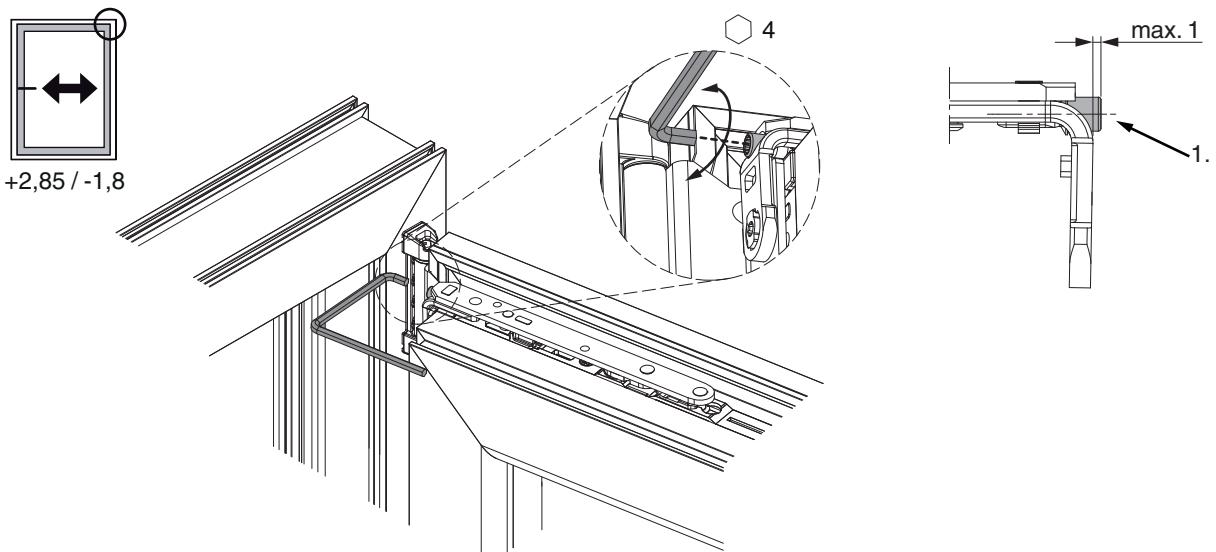
Kippstellung



	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

Seiteneinstellung

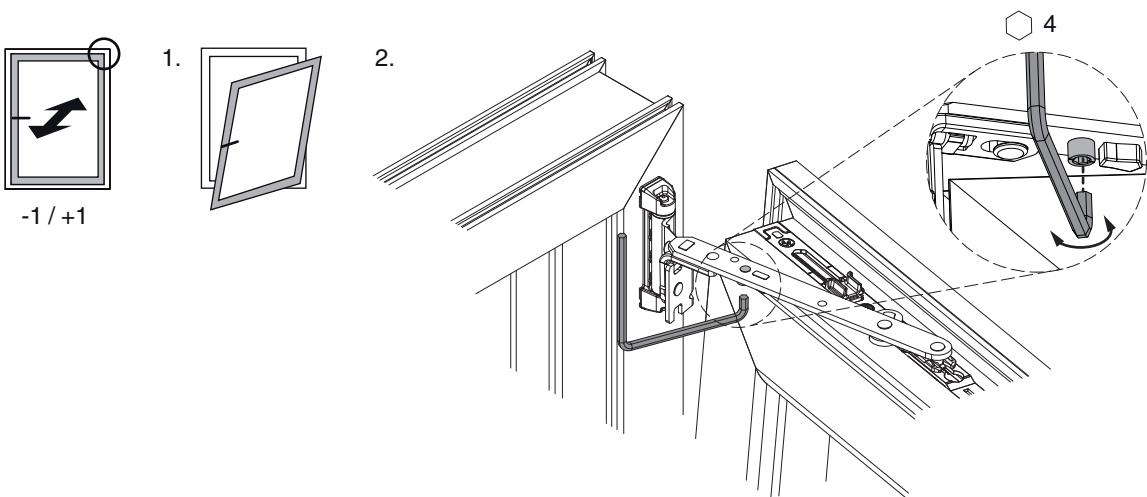
im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm





**211698 - MM Winkelbandschere DK AS/DTuni/PVC ohne
Sparlüftung 1050 mit 1 VZ FFB 801-1.050 silber**

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

