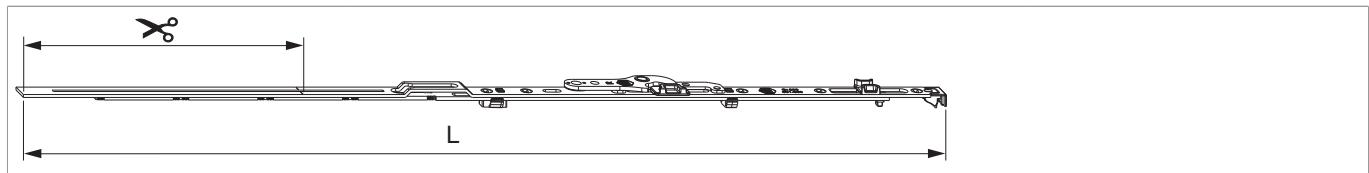


215054 - MM Scherenstulp DK links Komfort-Schere 800 ohne Zapfen FFB 601-800 silber

Technische Zeichnung



Silber	links	800	696,5	210	601 - 800	490 - 600	10	Nº
								215054

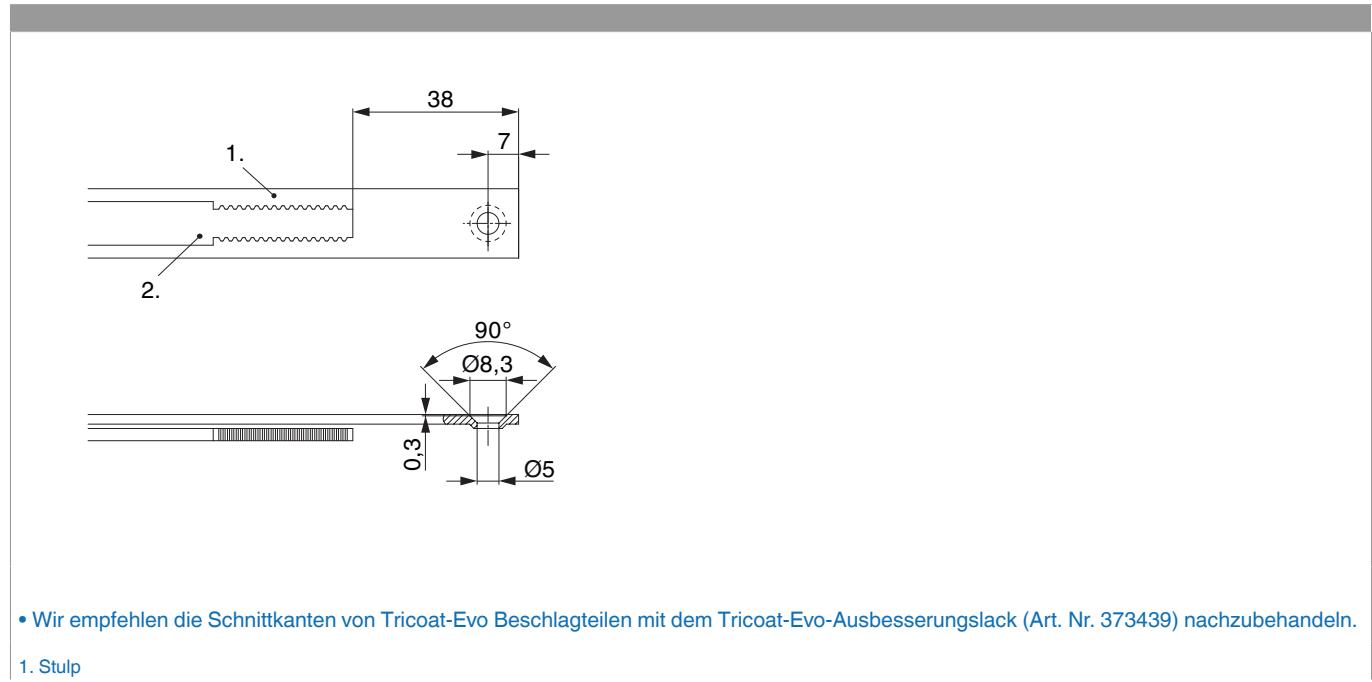
Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	7
215054	5	18,5	91,5	150,5	313,5	343,5		

Zapfensitztabelle

Nº		Z1
215054	0	

Stanzbild



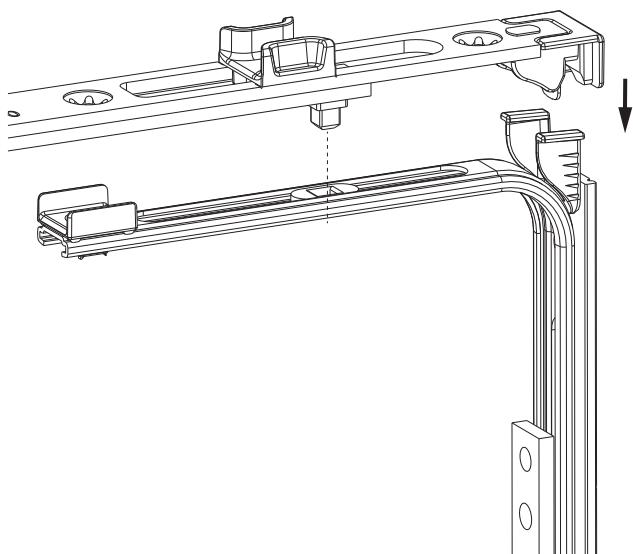
• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp

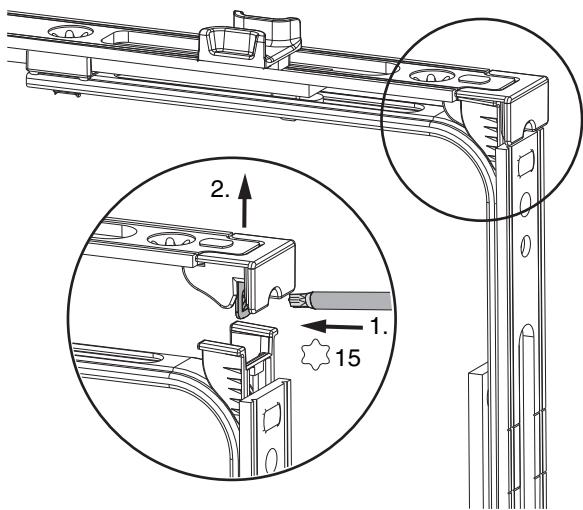
2. Riegel

Klipsverbindung

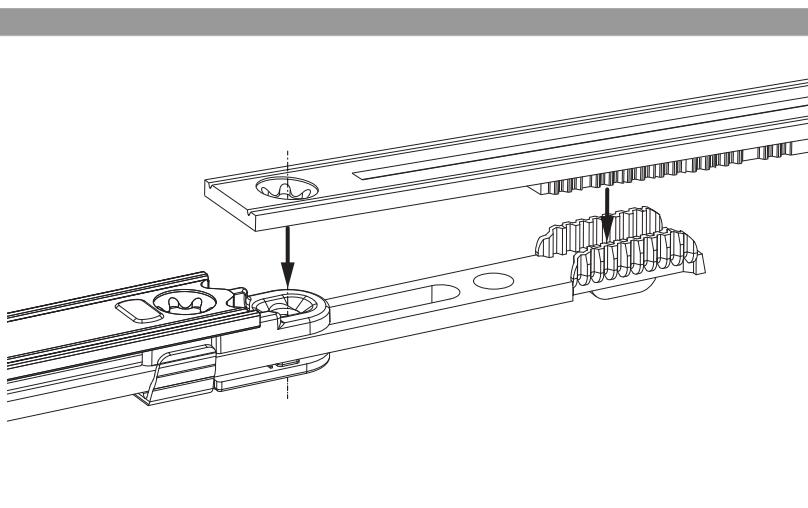
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen

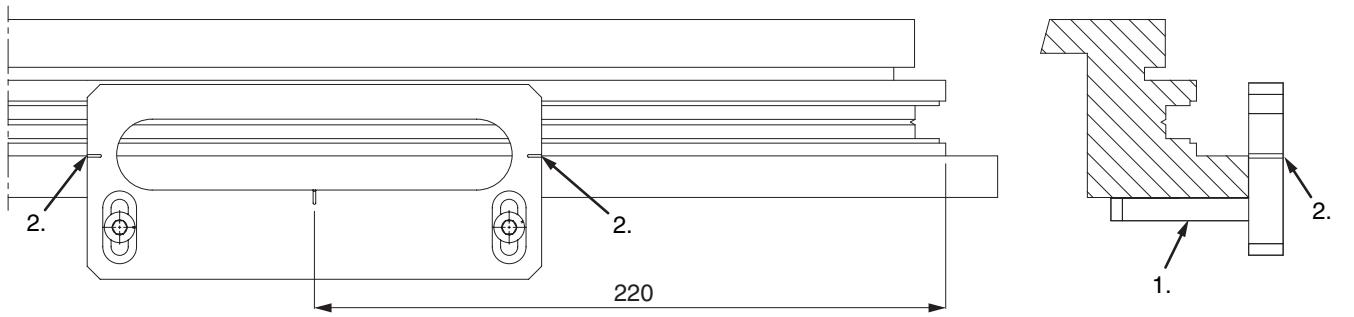


Zahnkastenverbindung



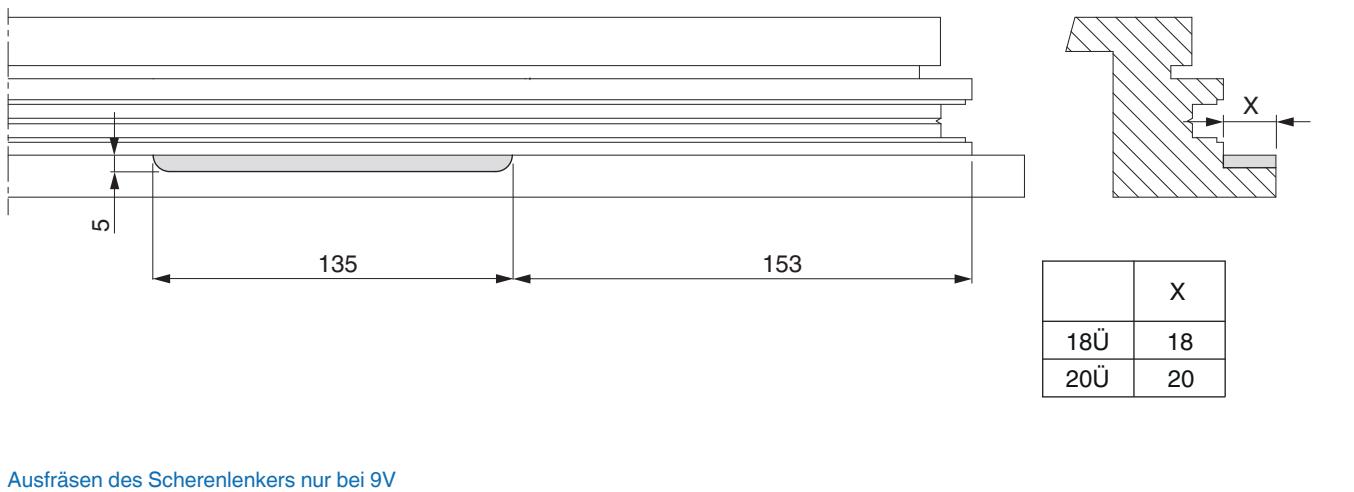
Einbau der Beschlagsteile am Flügel

Fräsgung mittels Lehre bei 9V



Fräsgung für Scherenlenker: Frässchablone (**Nr. 213099**) wie abgebildet einlegen und mit Fräser Ø 10 mm Anlaufring Ø 27 mm fräsen.
Einstellen der Frässchablone: Anschlag 1. auf den Überschlag auflegen und mit der Kerbmarke 2. auf die Überschlagsinnenkante positionieren.

Fräsbild bei 9V



Ausfräsen des Scherenlenkers nur bei 9V



215054 - MM Scherenstulp DK links Komfort-Schere 800
ohne Zapfen FFB 601-800 silber

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

