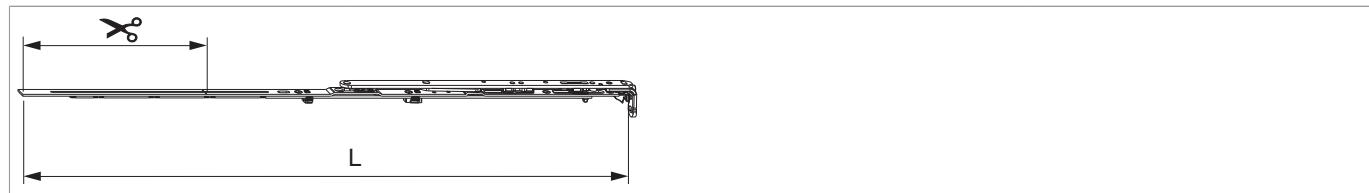




## 236568 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 800 ohne Zapfen FFB 601-800 Tricoat-Evo

### Technische Zeichnung



Tricoat-Evo	links	Schere montiert MM	800	601 - 800	491 - 690	210	696,5	20	Nº
Tricoat-Evo	links	Schere montiert MM	800	601 - 800	491 - 690	210	696,5	20	236568 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Nur in Verbindung mit "Kippen waagrecht" verwenden (bei "Kippen senkrecht" kann der Flügel ausgehebelt werden).

### Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6		
236568	4	18,5	91,5	250	377				

### Zapfensitztabelle

Nº		Z1	
236568	0		

### Rahmenfrässung 4L für Scheren

Größe 800	
9V	18
13V	22



## 236568 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 800 ohne Zapfen FFB 601-800 Tricoat-Evo

### Stanzbild

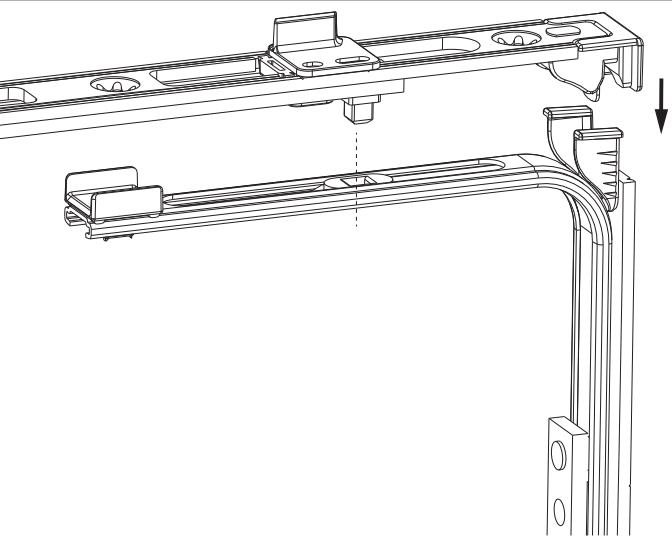


- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

### Klipsverbindung

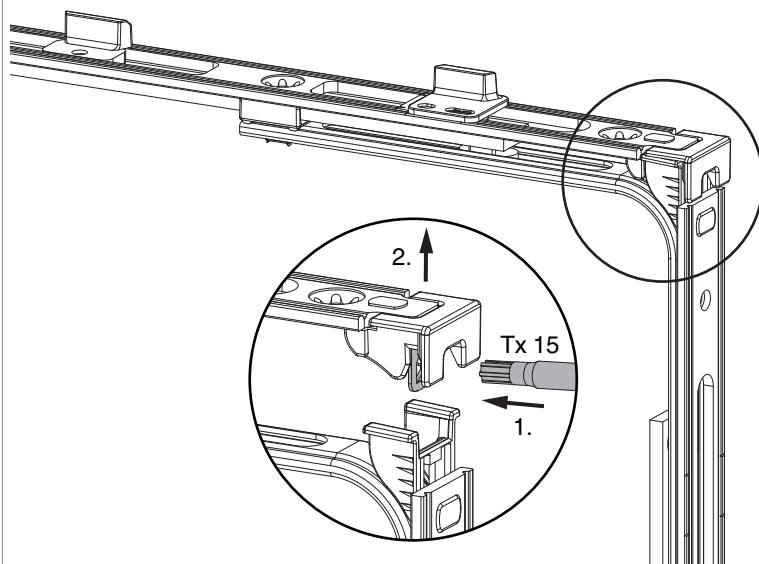
#### Klipsverbindung einhängen



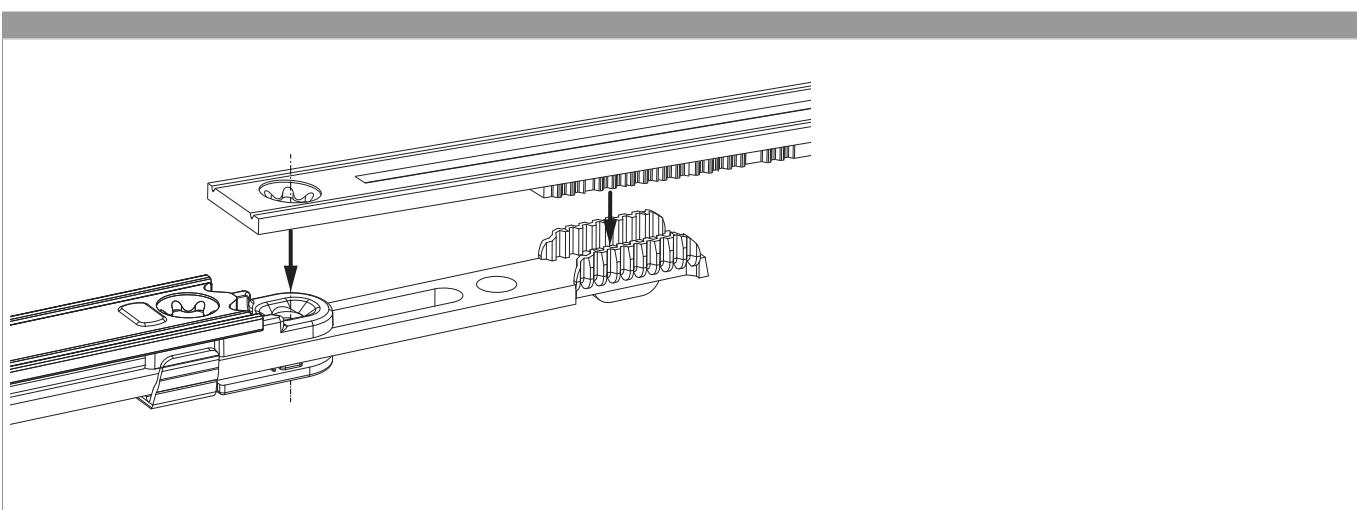


## 236568 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 800 ohne Zapfen FFB 601-800 Tricoat-Evo

### Klipsverbindung aushängen



### Zahnkastenverbindung

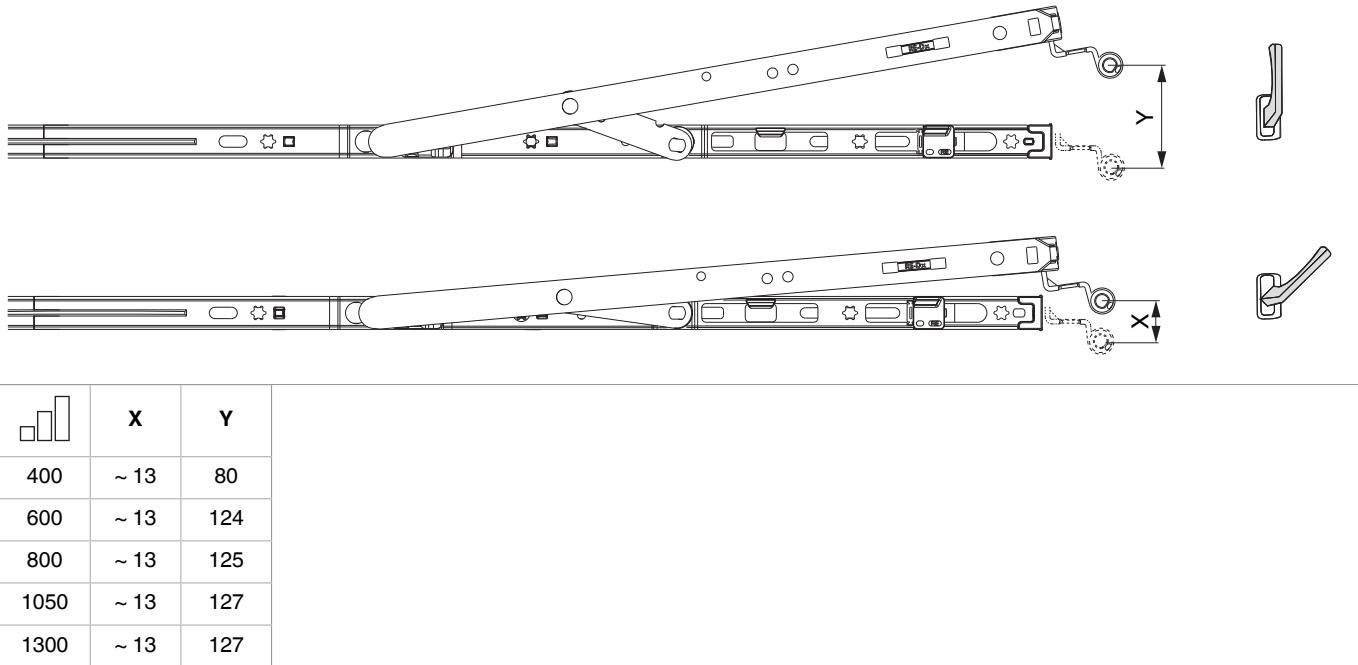




## 236568 - MM Winkelbandschere DK links AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 800 ohne Zapfen FFB 601-800 Tricoat-Evo

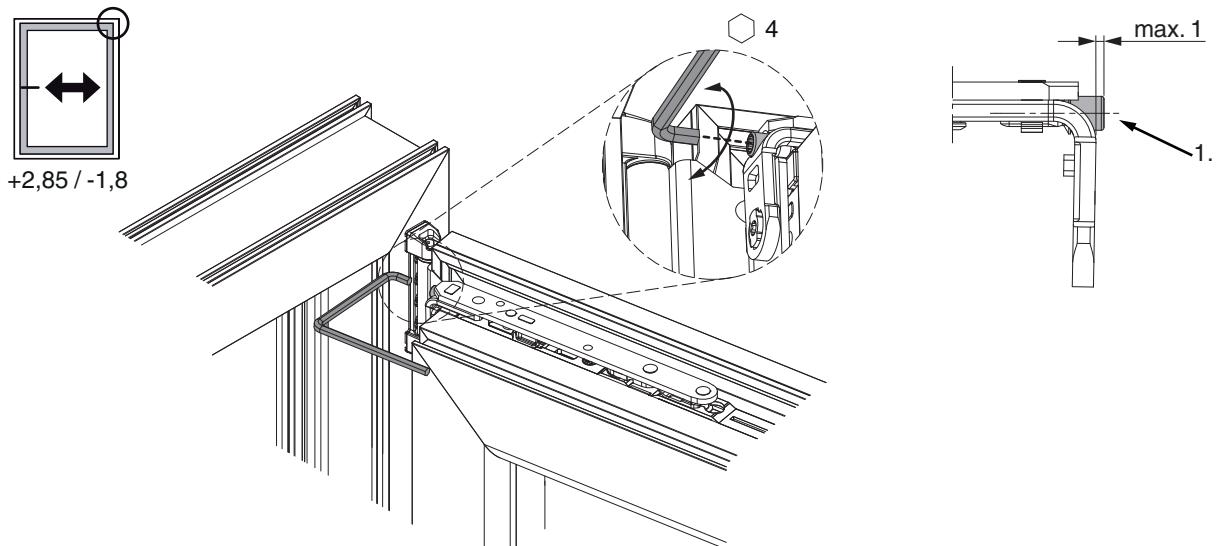
### Kippweite

Kipp- und Sparlüftungsstellung



### Seiteneinstellung

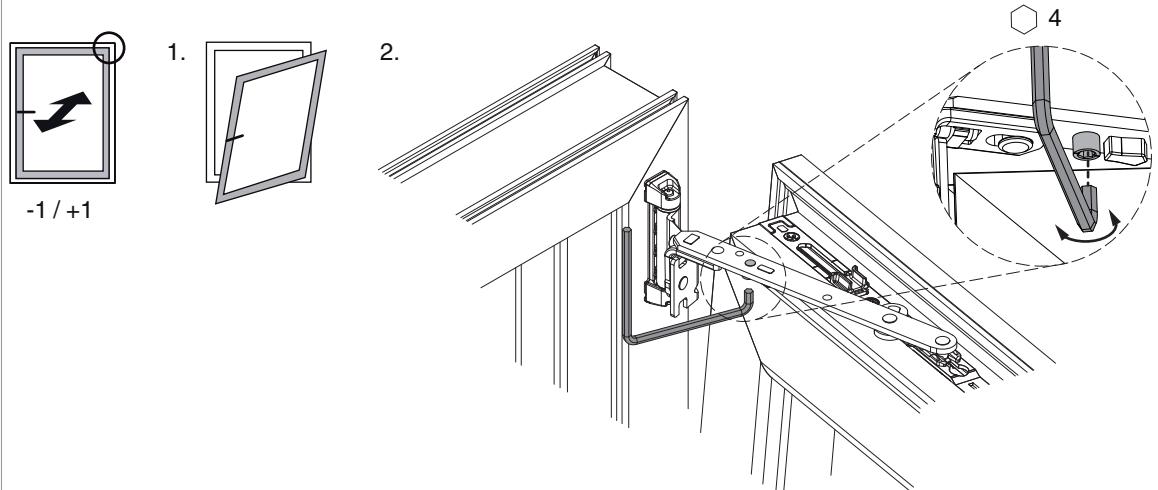
im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

## Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



i.S Zapfen und Verschlusszapfen

