



217715 - Drehbandarm mit Lager Multi Power Holz 13V FT24 für 3-flg. Elemente FFB 255-1.400 rechts silber

Technische Zeichnung



Silber	Holz FT24	rechts	13V	L	240	255 - 1.400	80	10	No
									217715

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	
217715		4	30	70	78	30	48

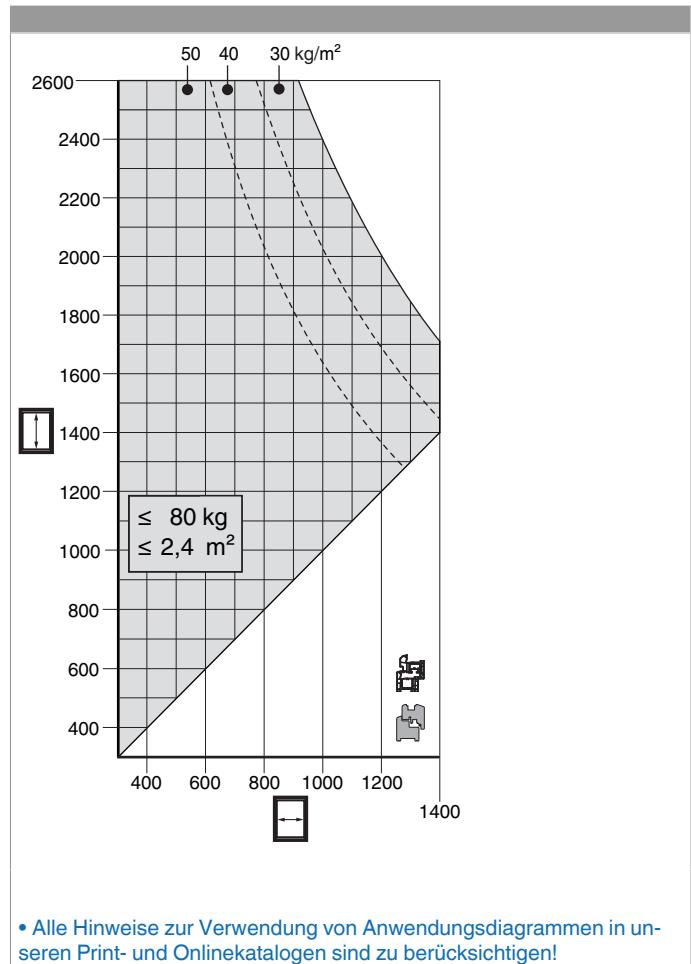
Lehren

				No
Bohrlehre für Eck- und Scherenlager	rechts		FT24	1 217092
Fräsrahmen				1 225618 ¹⁾
Fräseinlage für Drehlager 3-flg.	rechts/links			1 368094

¹⁾ Ersatz- und Einzelteil erhältlich.

²⁾ Fräseinlage Ecklager, Scherenlager oder Drehlager 3-flg. extra bestellen.

Anwendungsdiagramme

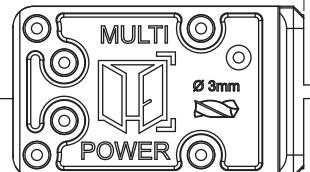


Bohrung mit Lehren

Holz

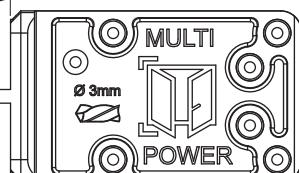
217092

x + 12 mm



217093

x + 12 mm

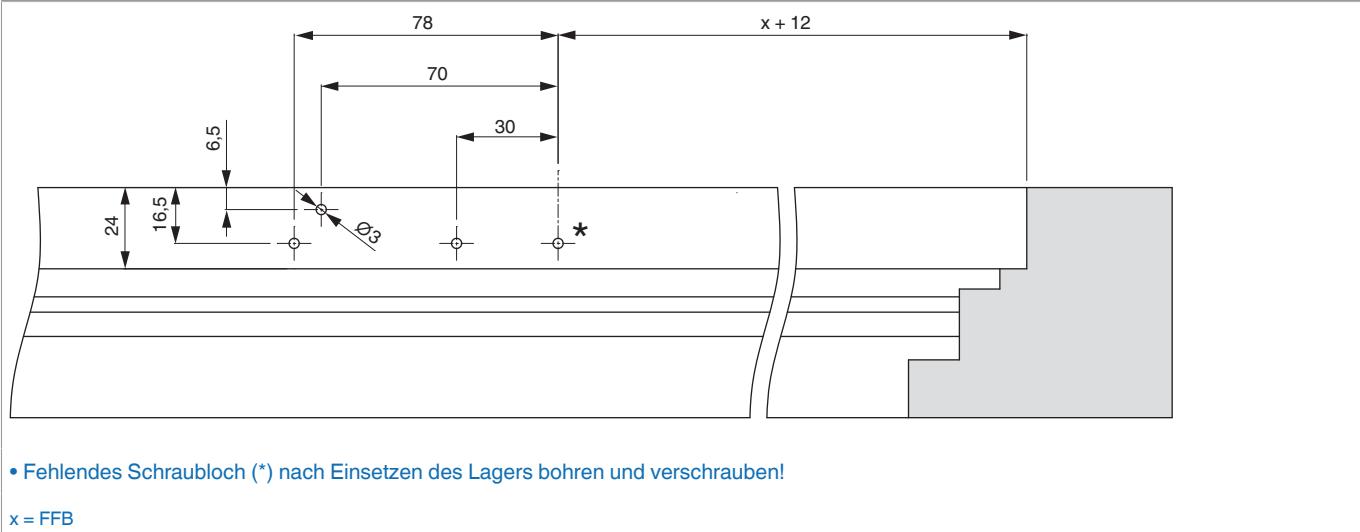


- Bohrlehre (217092 - rechter Flügel, 217093 - linker Flügel) wie abgebildet einlegen und mit Bohrer Ø 3 mm vorbohren.
- Maximales Flügelgewicht von 80 kg beachten!

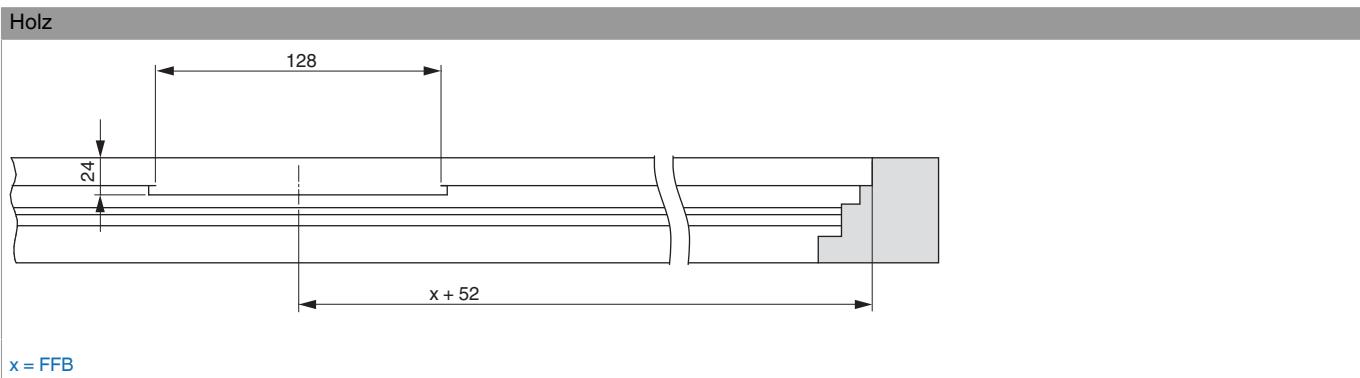
x = FFB

Bohrbild

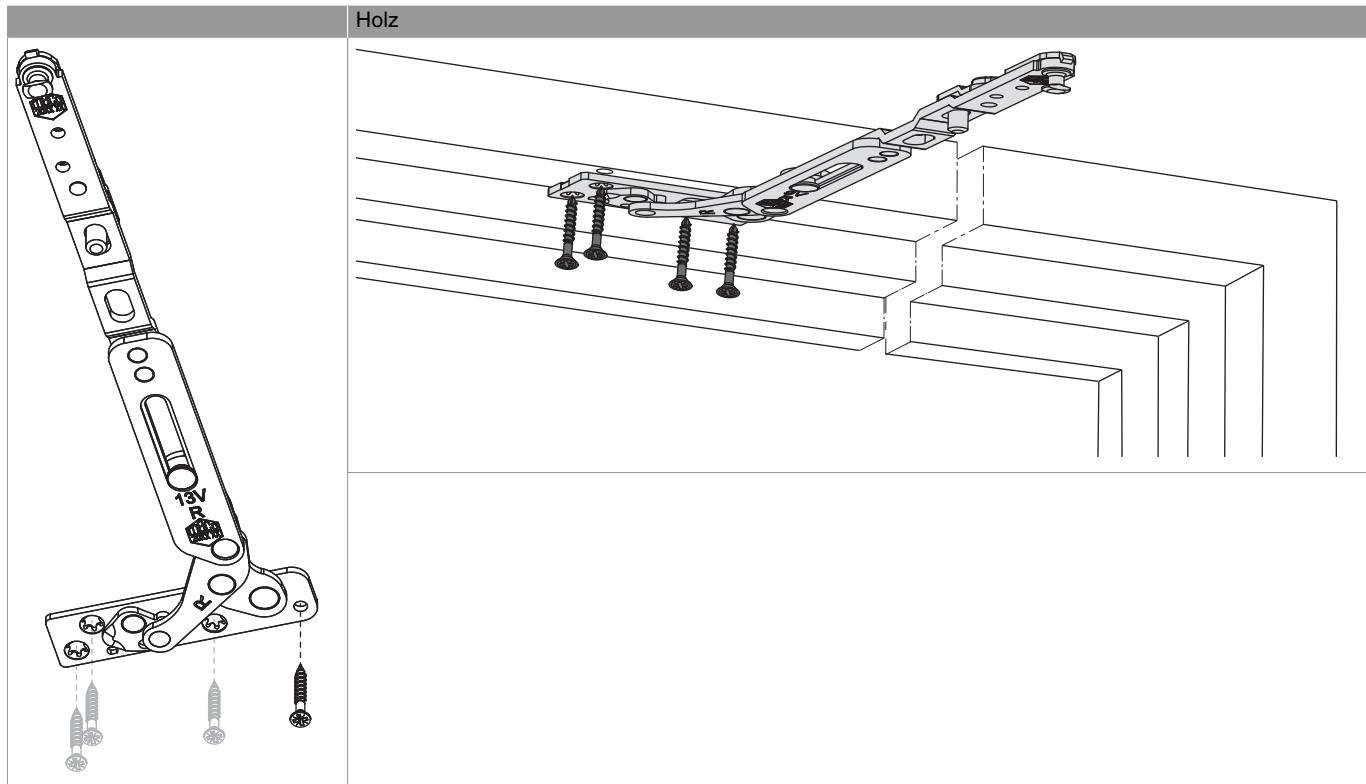
Drehbandarm mit Lager 3-flgl.



Rahmen fräsen unter FT 24

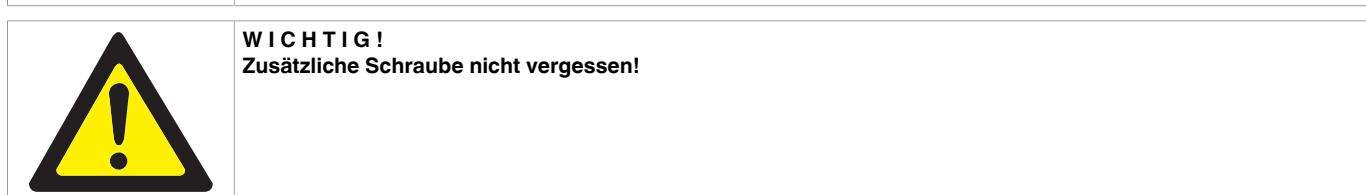
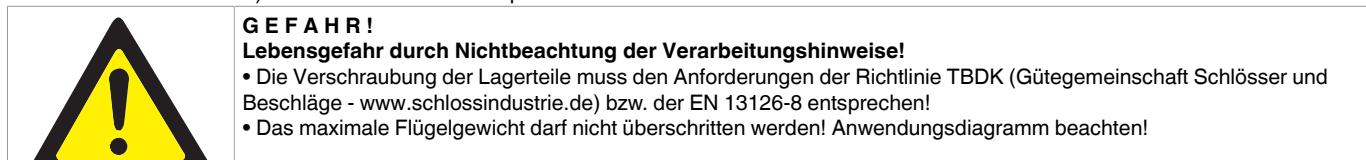


Montage

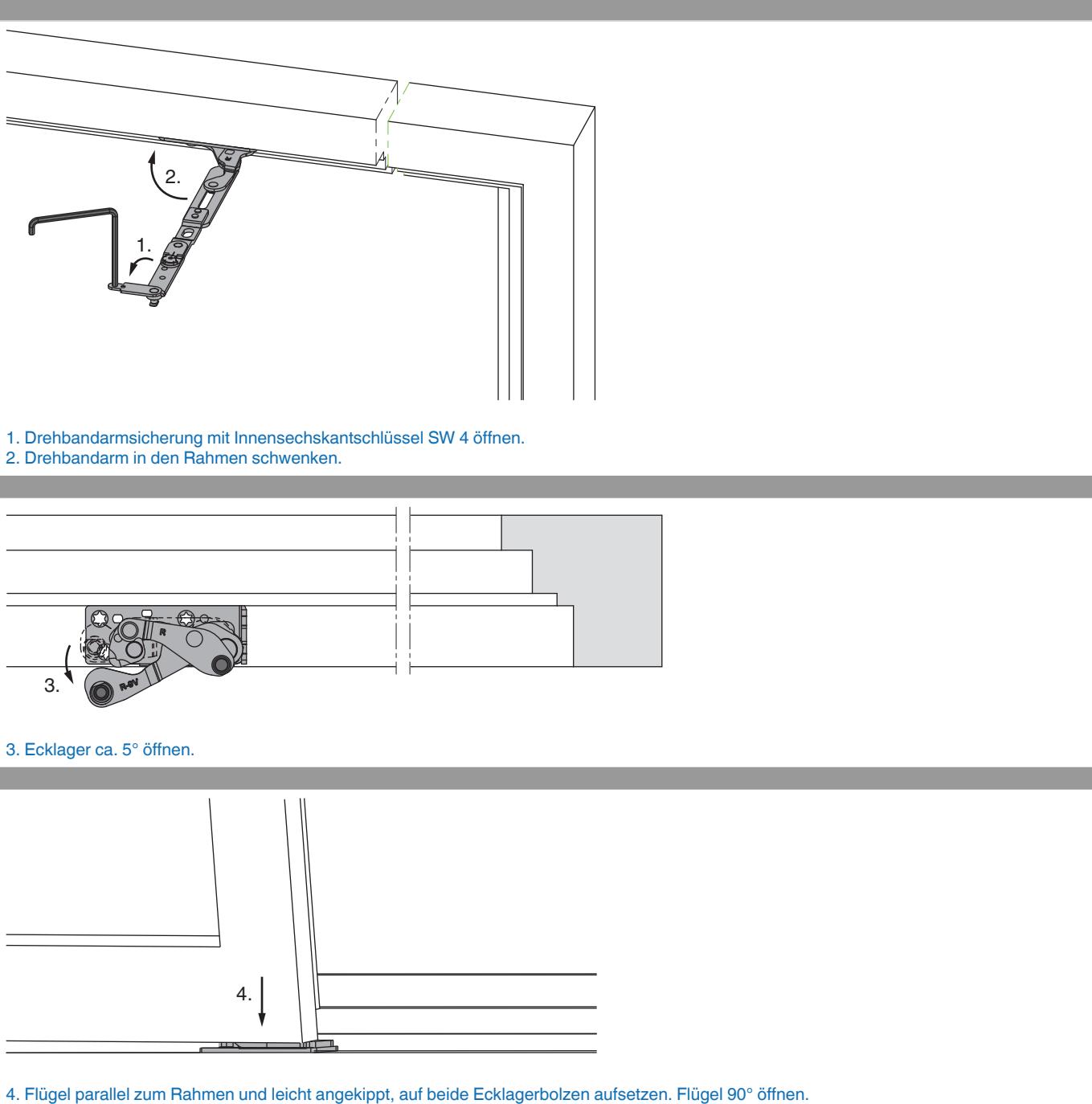


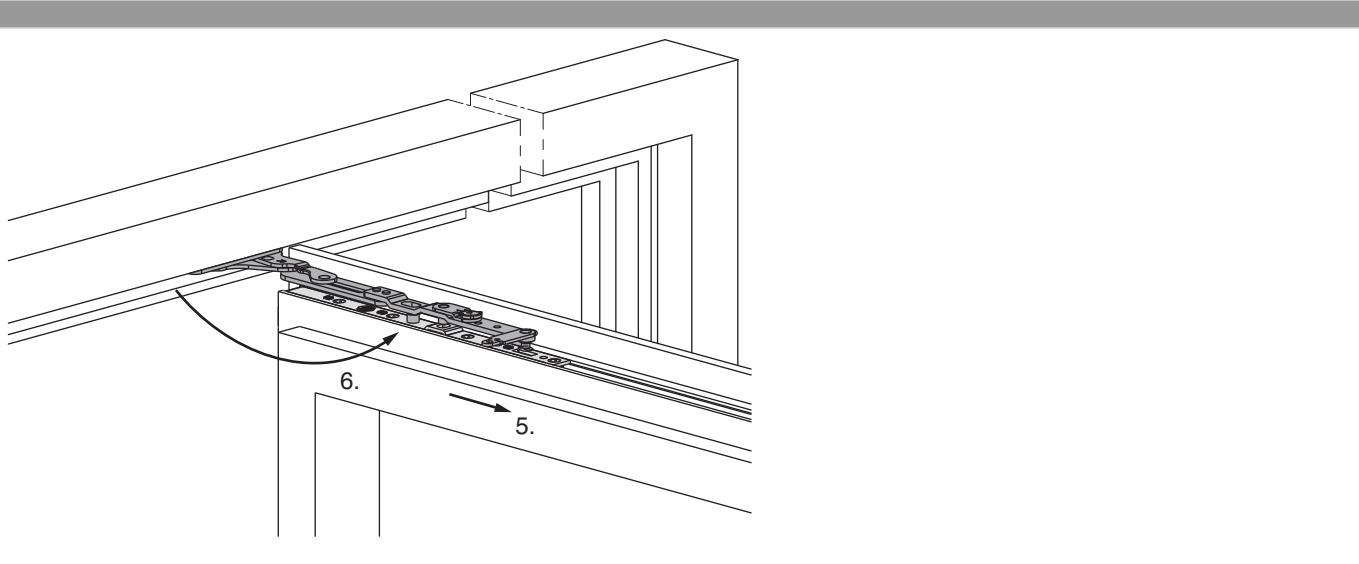
Holz

- Den Drehbandarm mit Lager in Rahmenfalte einsetzen und verschrauben. Sonderschraube Ø 4,5 x 38 mm (Art. Nr.: 362918 - Kreuzschlitz bzw. 367828 - TX 20) verwenden!
- Achtung:** Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden!
- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der **Richtlinie TBDK** (Gütegemeinschaft Schlosser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!

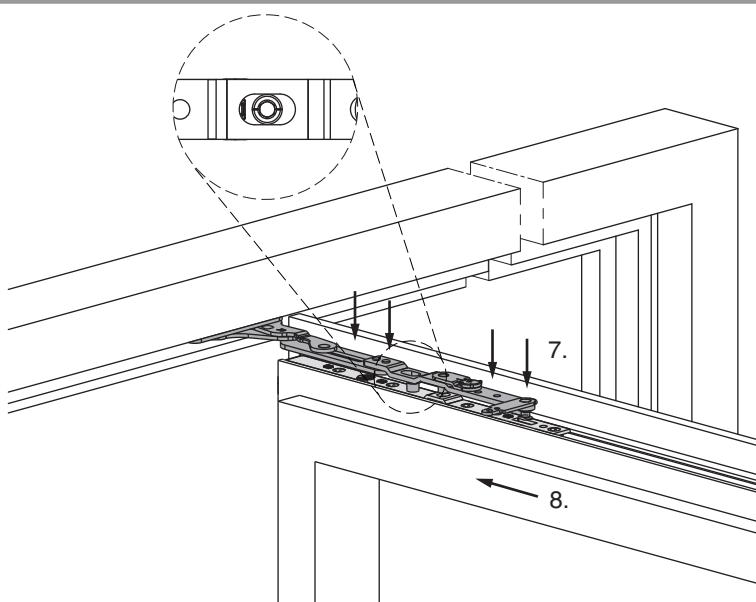


Einhängen des Flügels

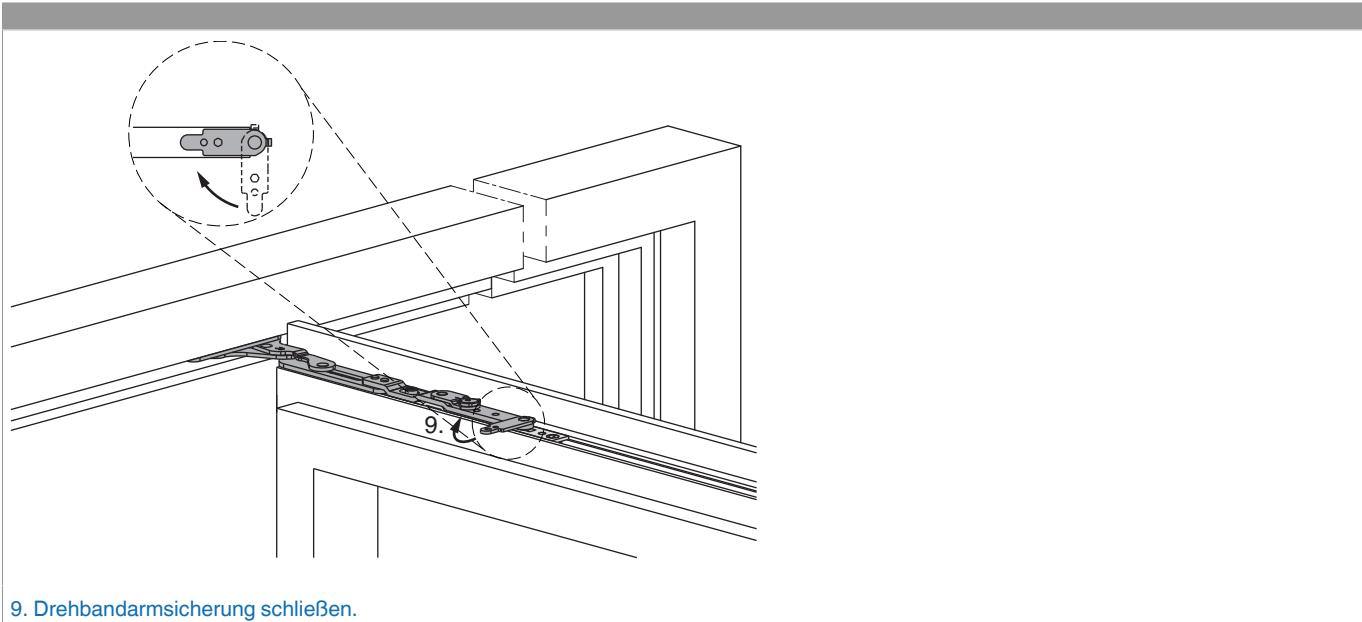




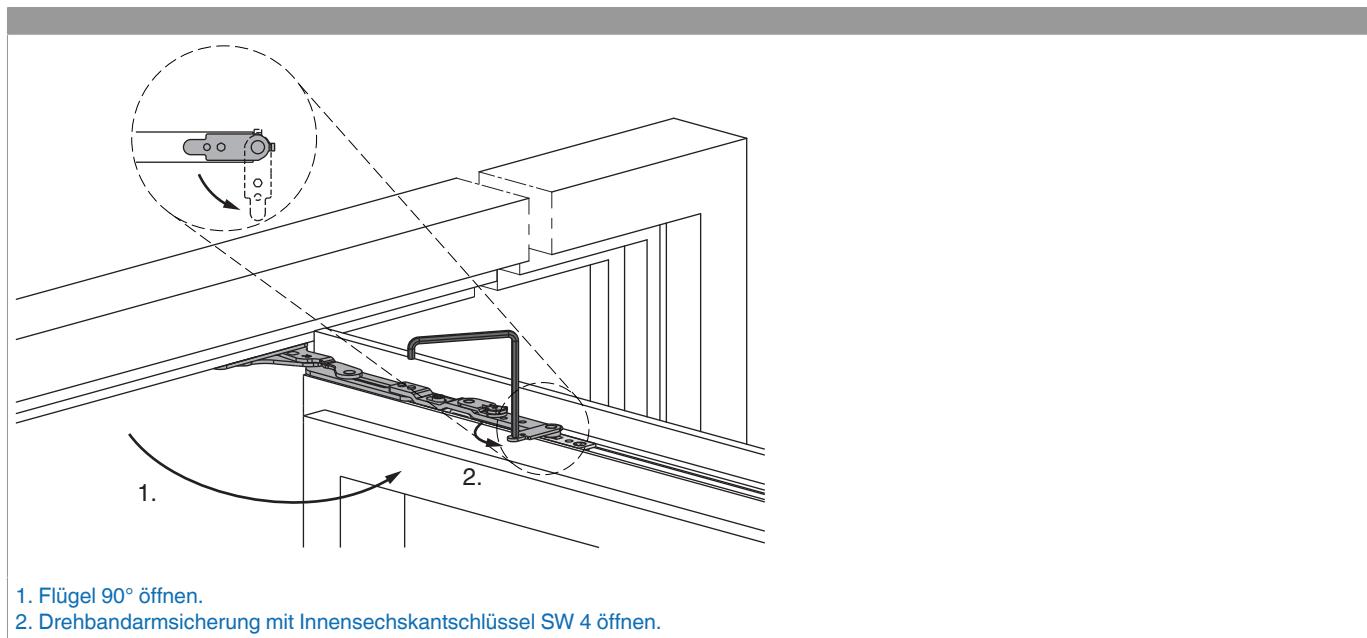
5. Flügel getriebeseitig leicht absenken und Position halten.
6. Drehbandarm 90° ausschwenken.

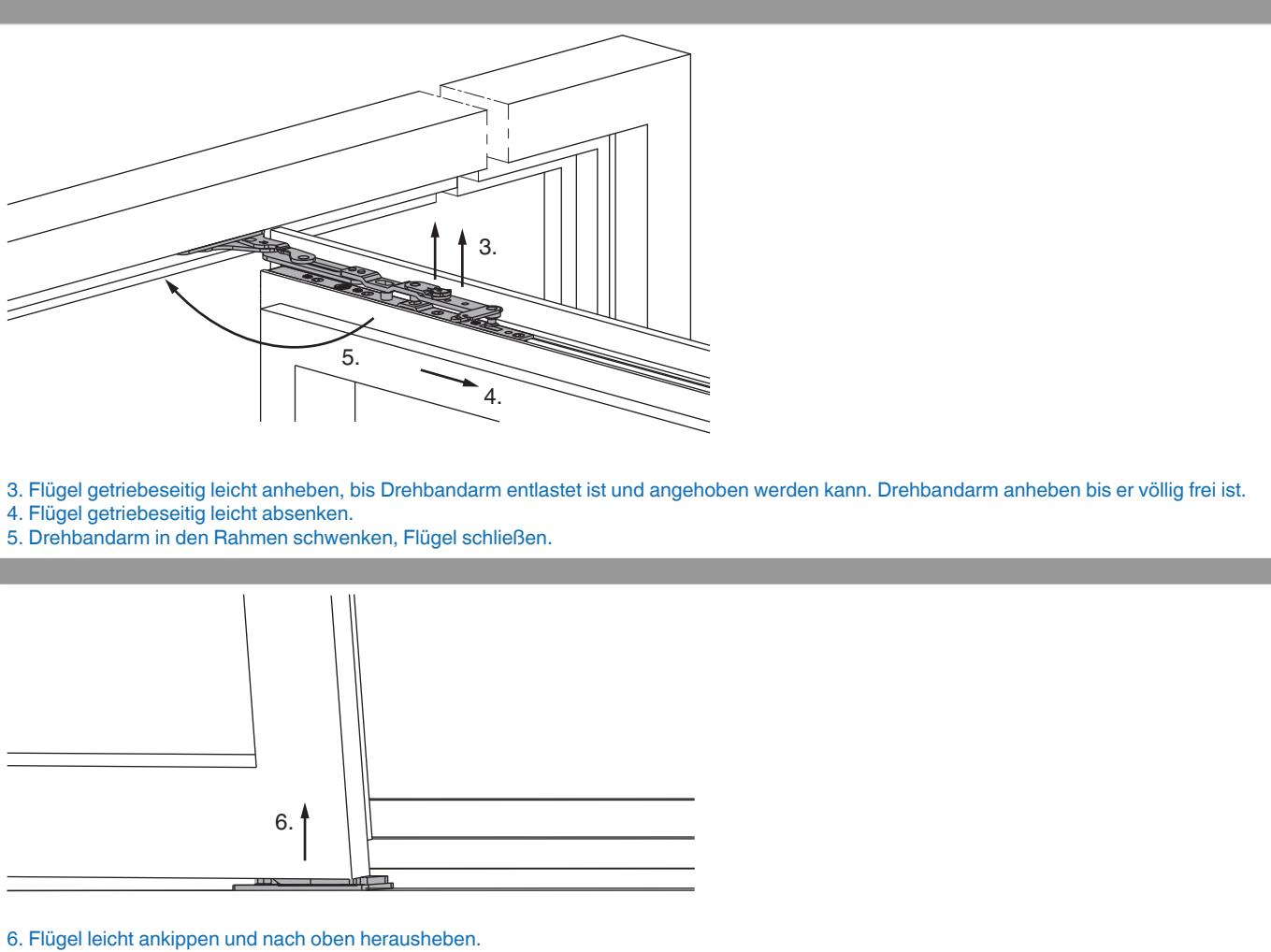


7. Drehbandarm auf den Drehbandstulp drücken.
8. Flügel getriebeseitig anheben, bis die Drehbandarmsicherung in die Führung des Drehbandstulps bzw. der Bolzen für den Anpressdruck des Stulps in die Führung des Drehbandarmes eingreift.



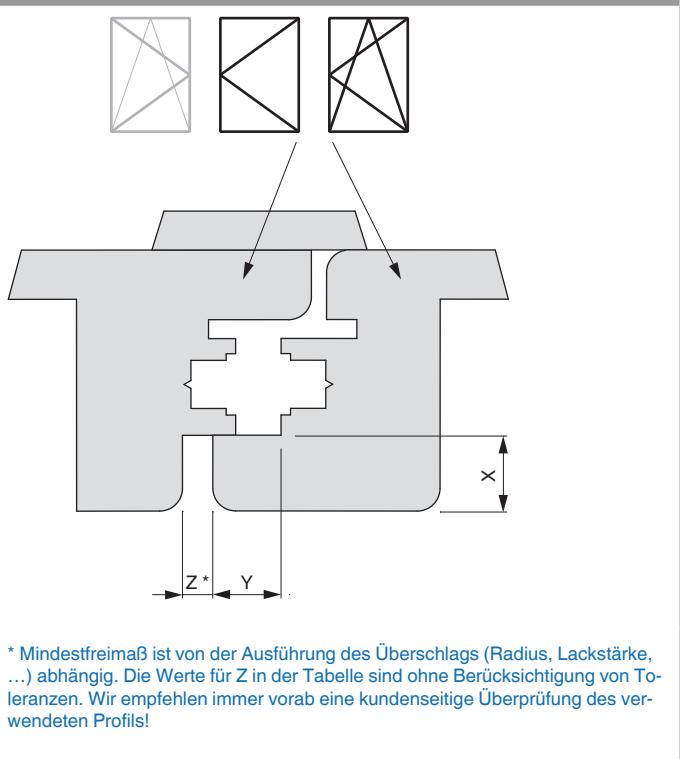
Aushängen des Flügels





Freimaßangaben

Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil

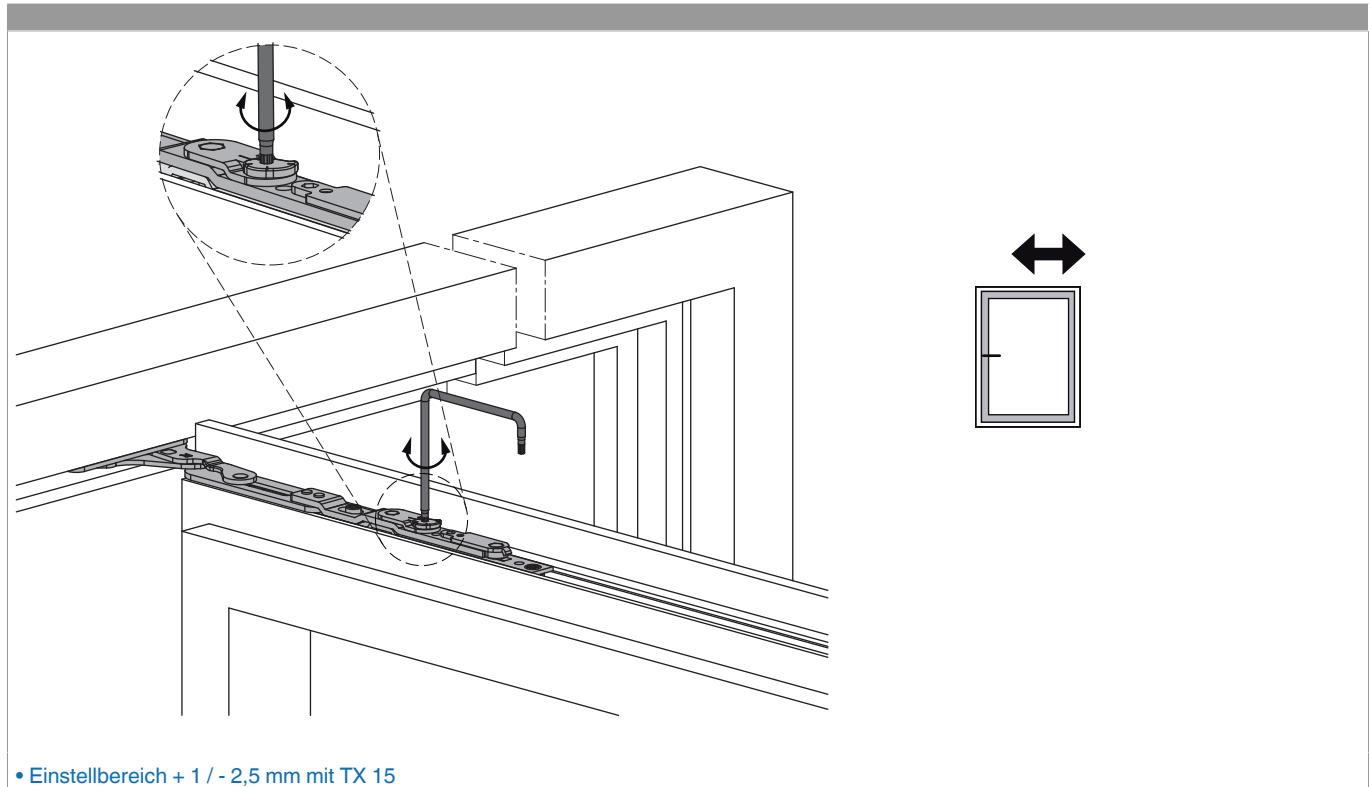


* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Werte für Z

		X								
		16	17	18	19	20	21	22	23	24
Y	18	4	4	4	6	7	8	9	10	12
	20	4	4	4	4	5	6	7	8	10
	22	4	4	4	4	4	5	6	7	8

Seiteneinstellung



Anpressdruckeinstellung

