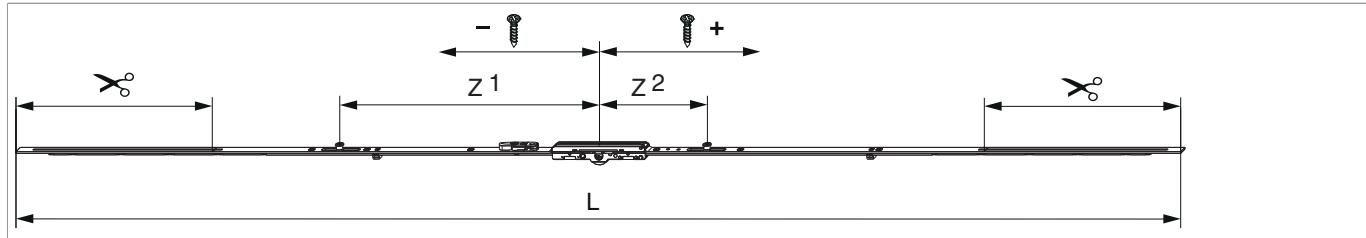




202494 - MM Getriebe variabel DK DM 6,5 1750 mit 2 i.S. FFH 1.251-1.750 silber

Technische Zeichnung



Silber	1750	1.540	6,5	1.251 - 1.750	260	1	10	202494 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

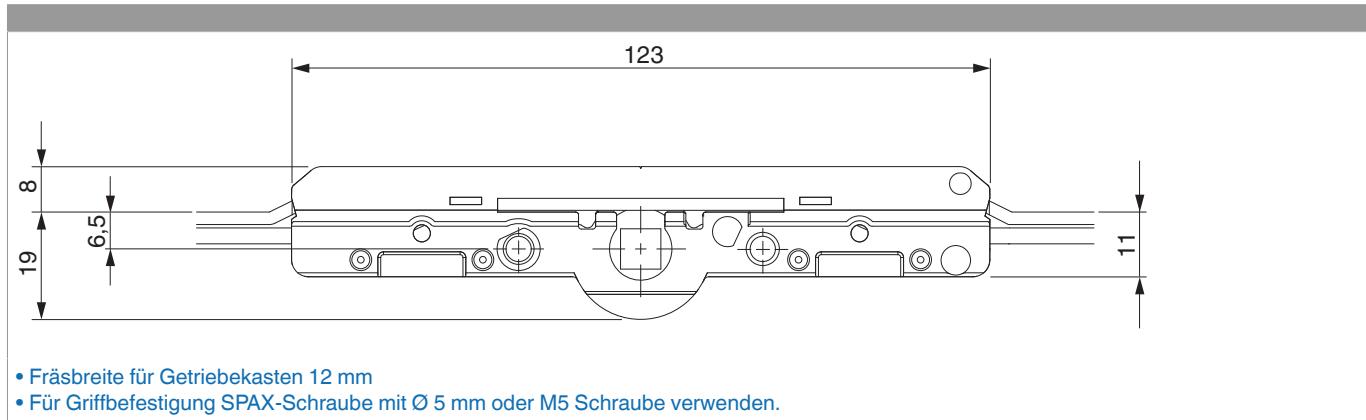
Schraubpositionstabelle

No	Screw	1	2	3	4	5	6	7	8
202494	6	-381,5	-308,5	-171,5	74	185	368,5		

Zapfensitztabelle

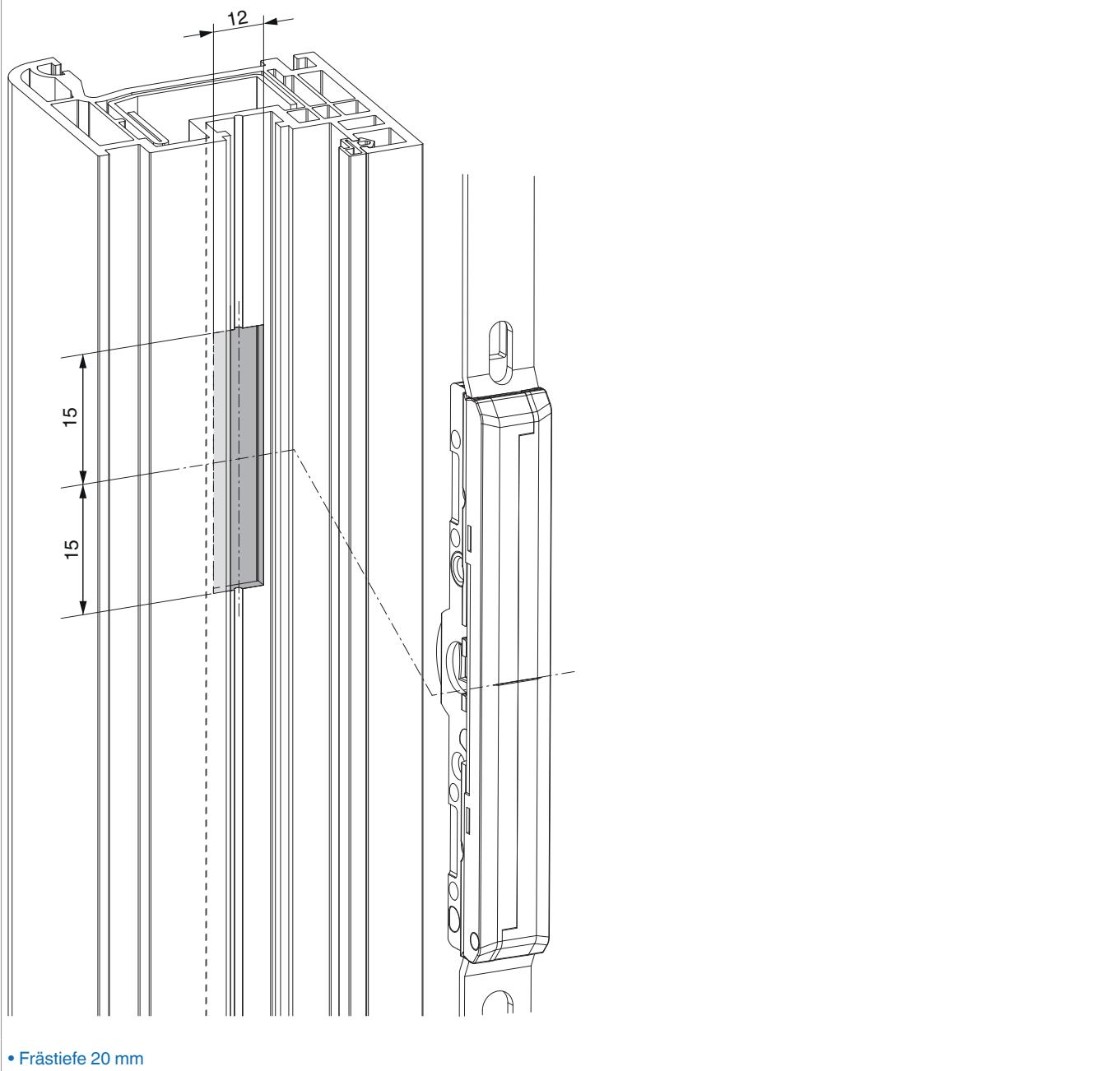
No	Shaft	Z1	Z2	Z3
202494	2	-343	140	

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

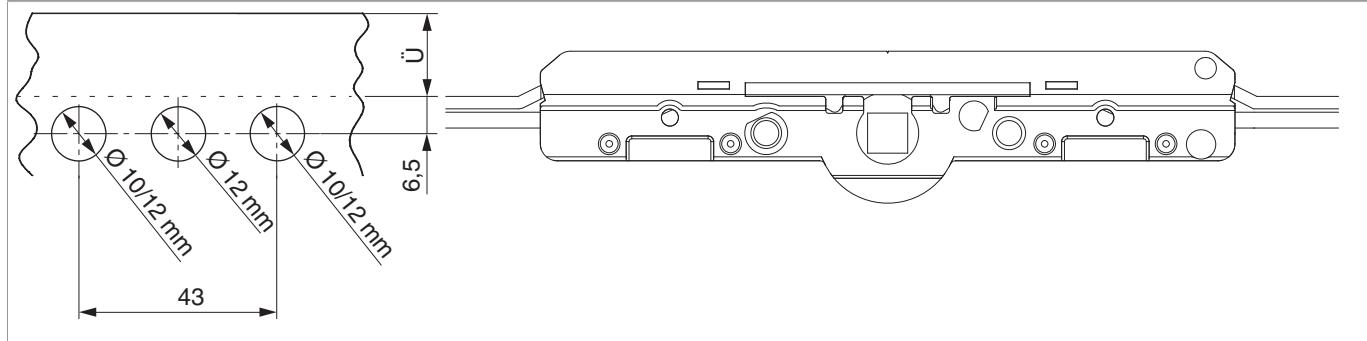




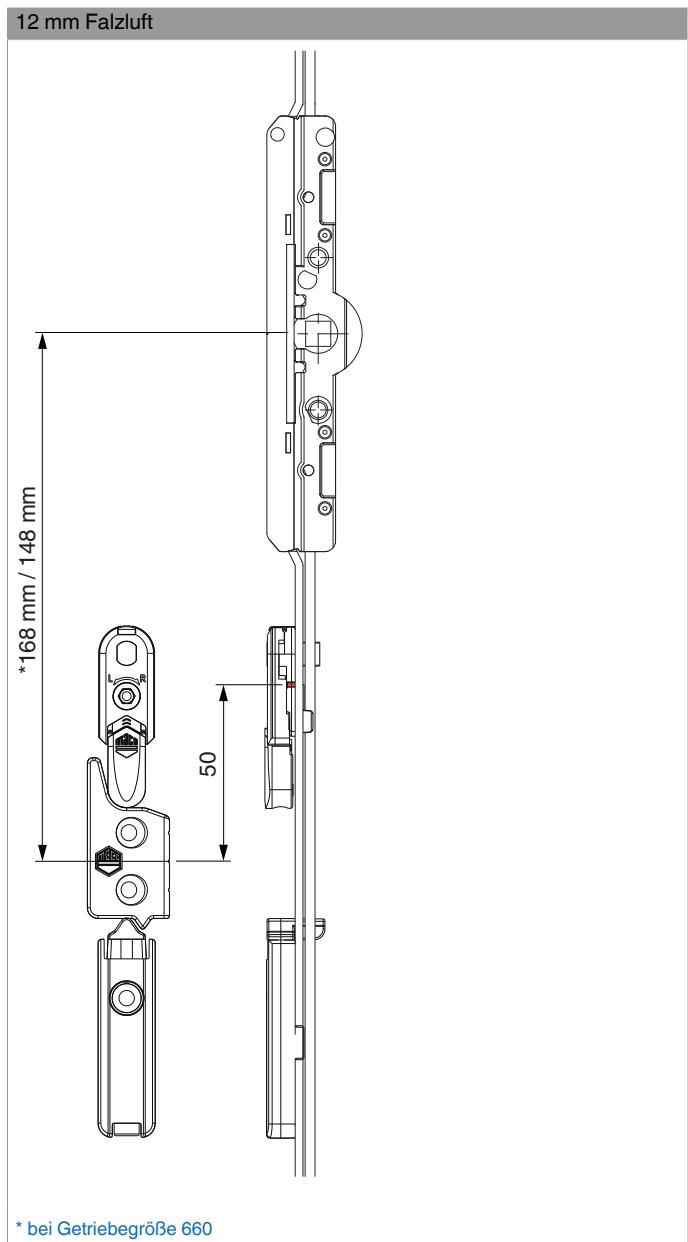
202494 - MM Getriebe variabel DK DM 6,5 1750 mit 2 i.S.
FFH 1.251-1.750 silber

Bohrbild

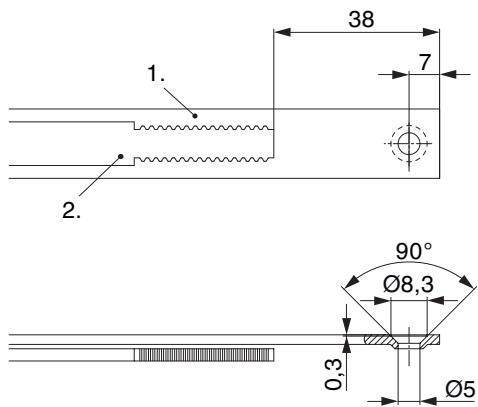
Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile



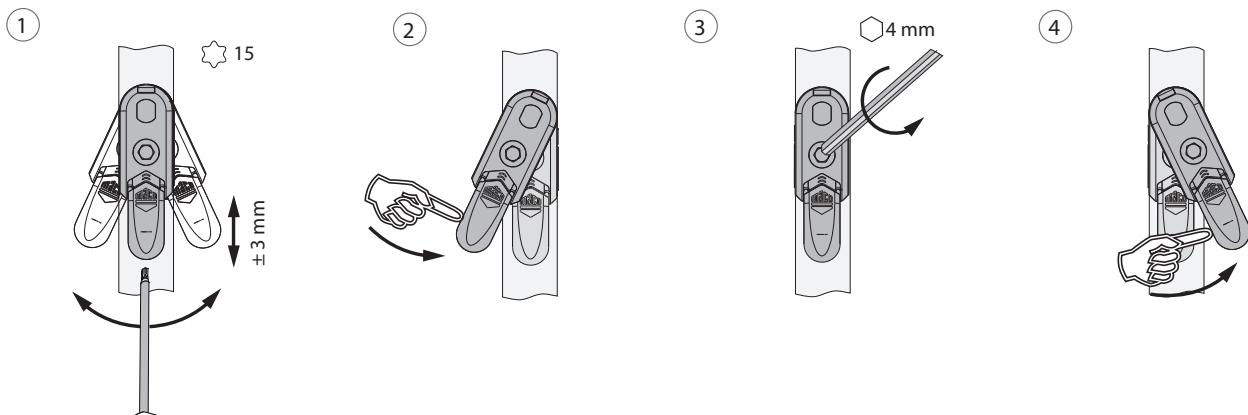
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

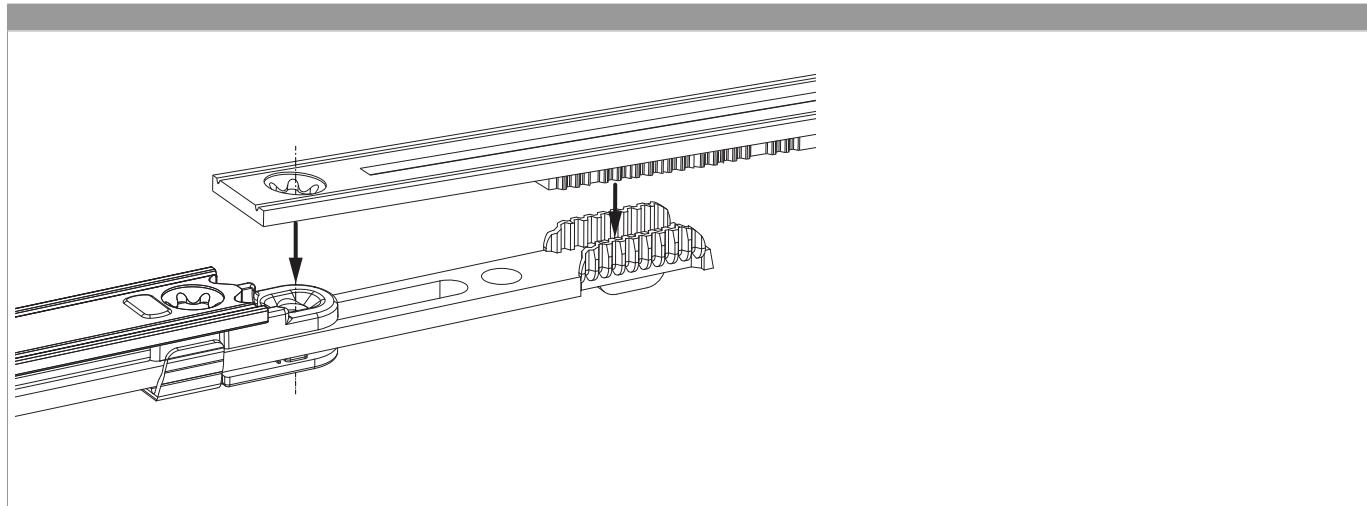
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

