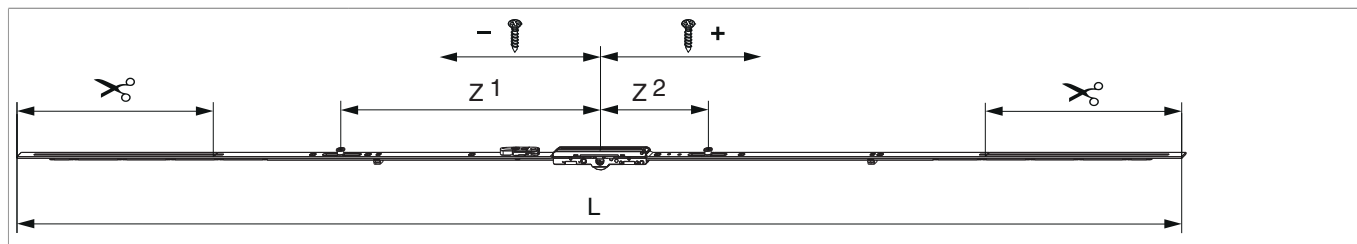




## 202494 - MM Getriebe variabel DK DM 6,5 1750 mit 2 i.S. FFH 1.251-1.750 silber

### Technische Zeichnung



		<b>L</b>						<b>Nº</b>
Silber	1750	1.540	6,5	1.251 - 1.750	260	1	10	202494 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

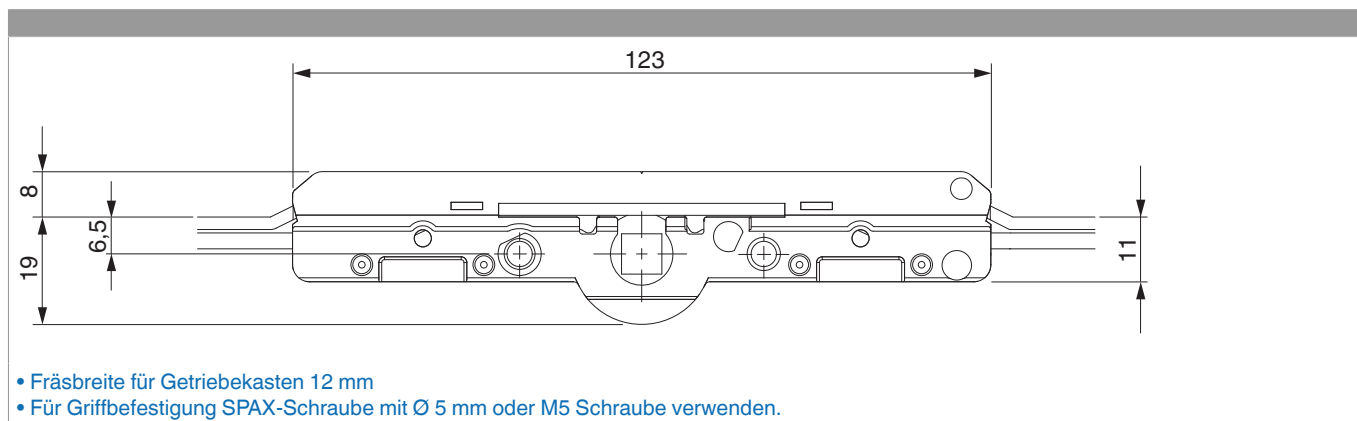
### Schraubpositionstabelle

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	7	8	
202494	6	-381,5	-308,5	-171,5	74	185	368,5			

### Zapfensitztable

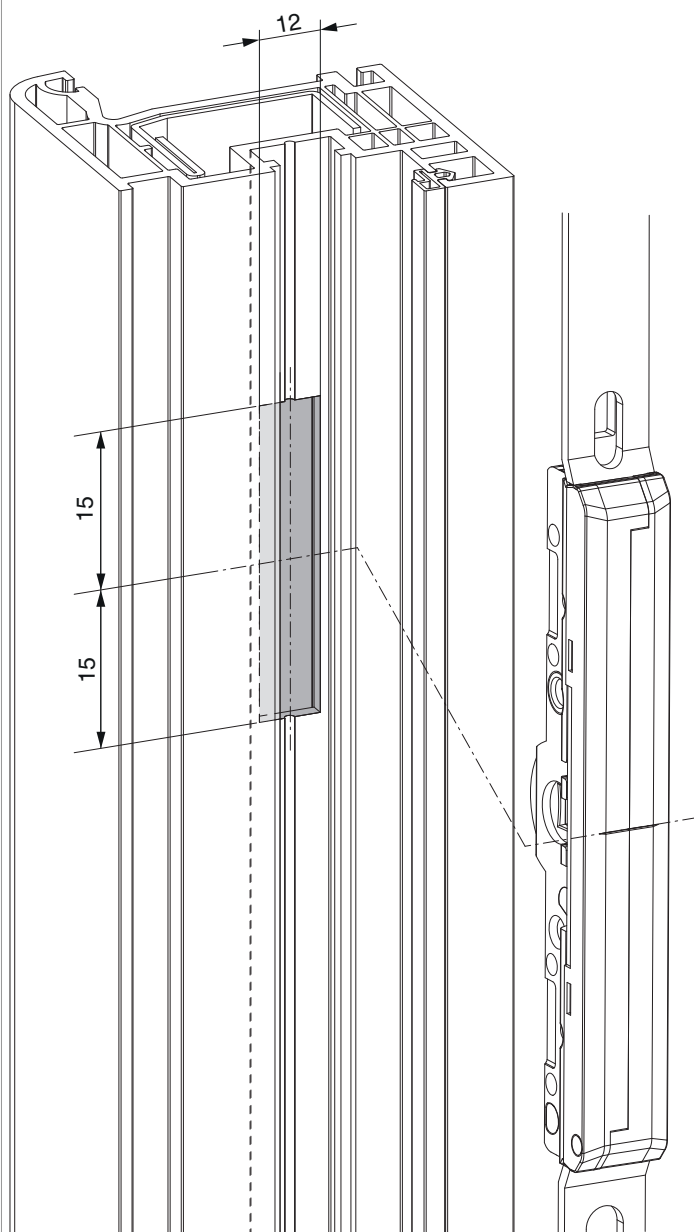
<b>Nº</b>		Z1	Z2	Z3	
202494	2	-343	140		

### Abmessungen Getriebekasten



## Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



• Frästiefe 20 mm



**202494 - MM Getriebe variabel DK DM 6,5 1750 mit 2 i.S.  
FFH 1.251-1.750 silber**

**Bohrbild**

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster





202494 - MM Getriebe variabel DK DM 6,5 1750 mit 2 i.S.  
FFH 1.251-1.750 silber

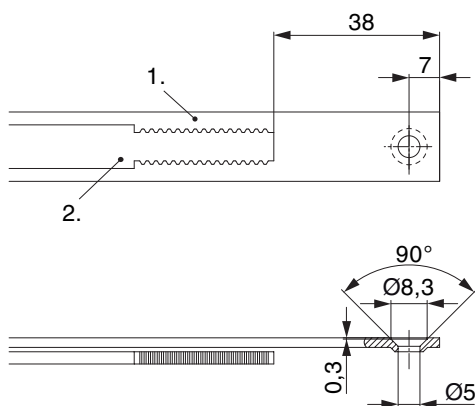
## Positionierung Hebeteile

12 mm Falzluf



\* bei Getriebegröße 660

## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

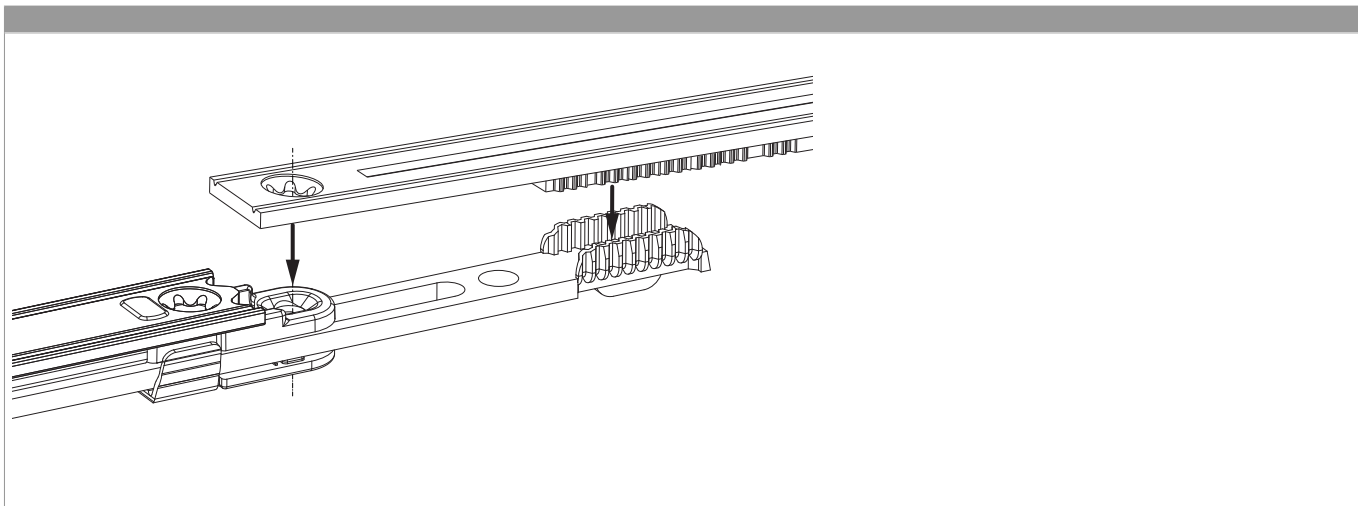
1. Stulp  
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.  
2. Rückstellung der Hebesicherung.  
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.  
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

## Zahnkastenverbindung



## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

