



## 217470 - MM Scherenarm mit Lager DK ohne Sparlüftung Multi Power Holz FT24 13V 600/800 FFB 370-800 rechts silber

### Technische Zeichnung



					L				No
Silber		rechts	13V	Holz FT24	330	370 - 800	150	10	217470

### Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	
217470	5	30	70	78	

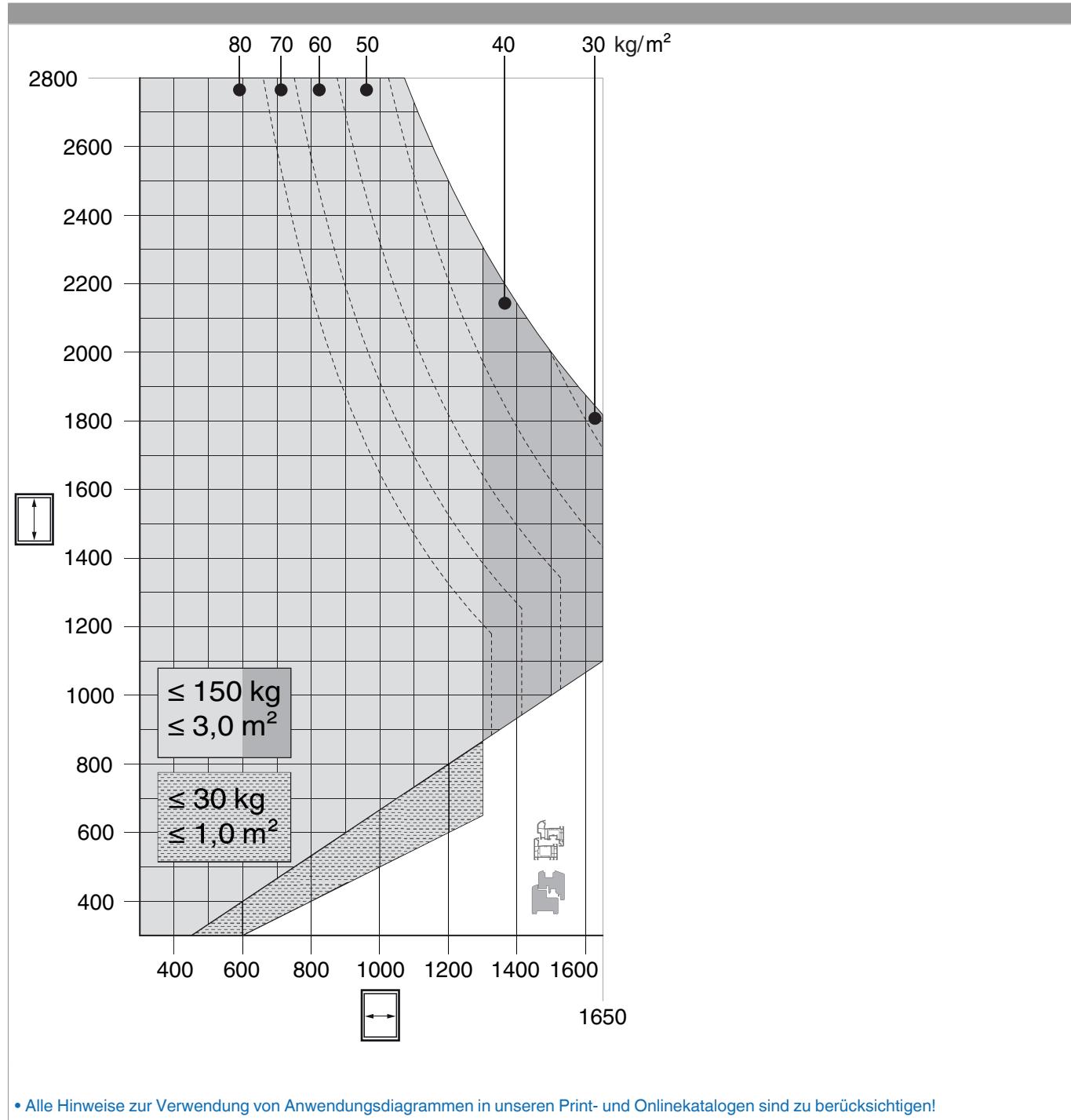
### Lehren

				No
Bohrlehre für Eck- und Scherenlager	rechts		FT24	1 217092
Fräsrahmen				1 225618 <sup>1)</sup>
Fräseinlage für Scherenlager	rechts/links			1 368036

<sup>1)</sup> Ersatz- und Einzelteil erhältlich.

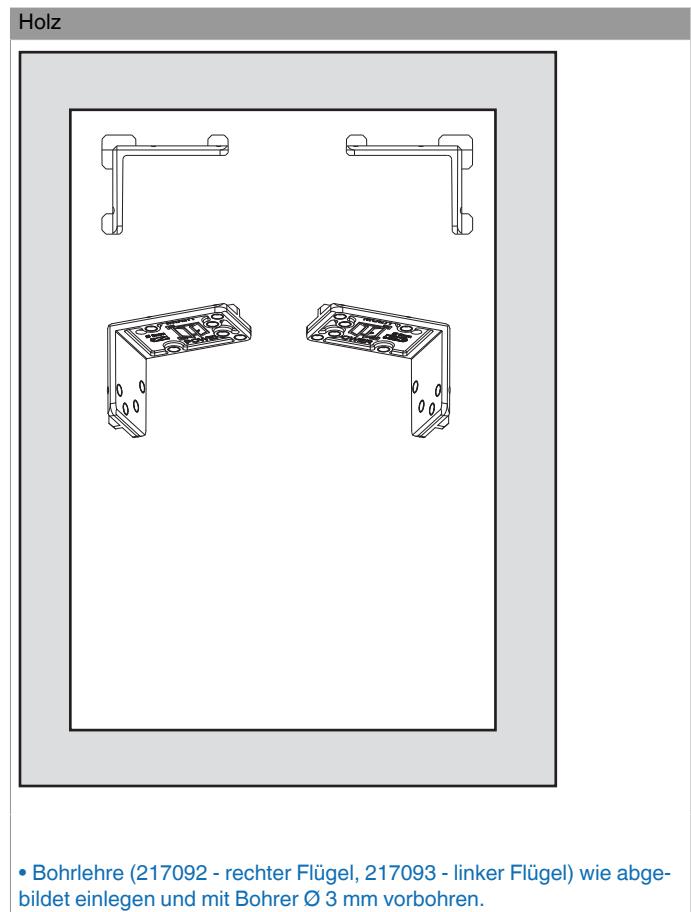
<sup>2)</sup> Fräseinlage Ecklager, Scherenlager oder Drehlager 3-fig. extra bestellen.

### Anwendungsdiagramme



• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!

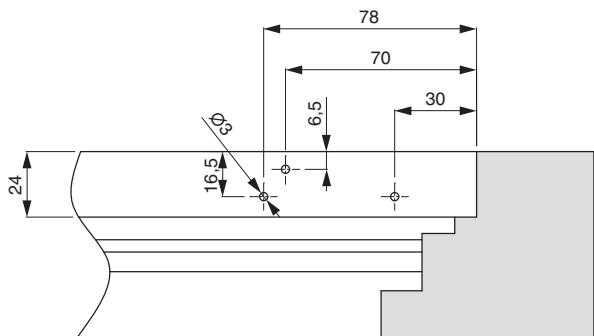
## Bohrung mit Lehren



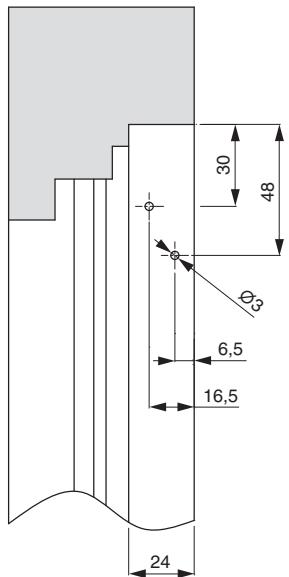
## Bohrbilder

FT 24

1.



2.



1. Scherenlager oben waagrecht

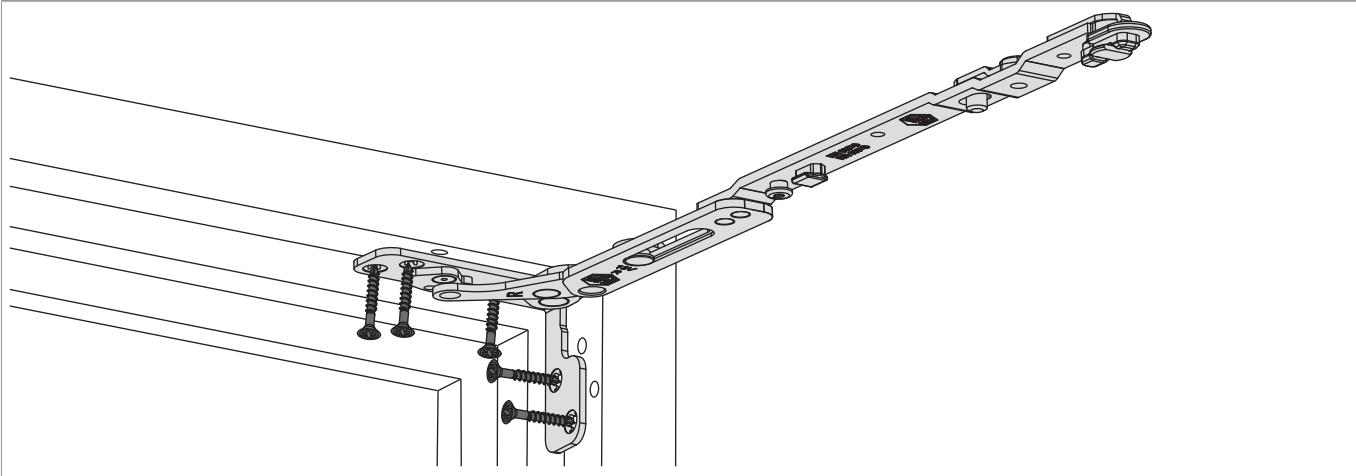
2. Scherenlager oben senkrecht



**217470 - MM Scherenarm mit Lager DK ohne Sparlüftung  
Multi Power Holz FT24 13V 600/800 FFB 370-800 rechts  
silber**

## Montage

Holz

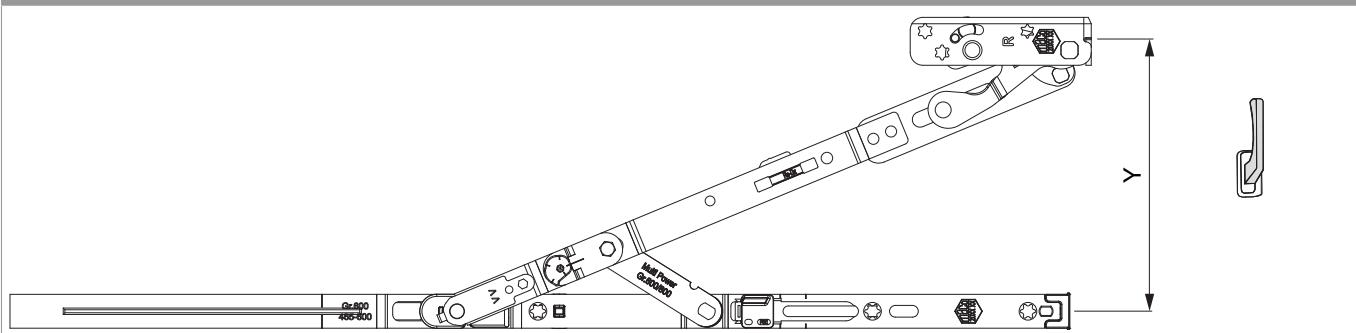


Holz

- Den Scherenarm mit Lager aufsetzen und verschrauben. Sonderschraube Ø 4,5 x 38 mm (Art. Nr.: 362918 bzw. 367828) verwenden!
- **Achtung:** Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden!
- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der **Richtlinie TBDK** (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - [www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de)) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!

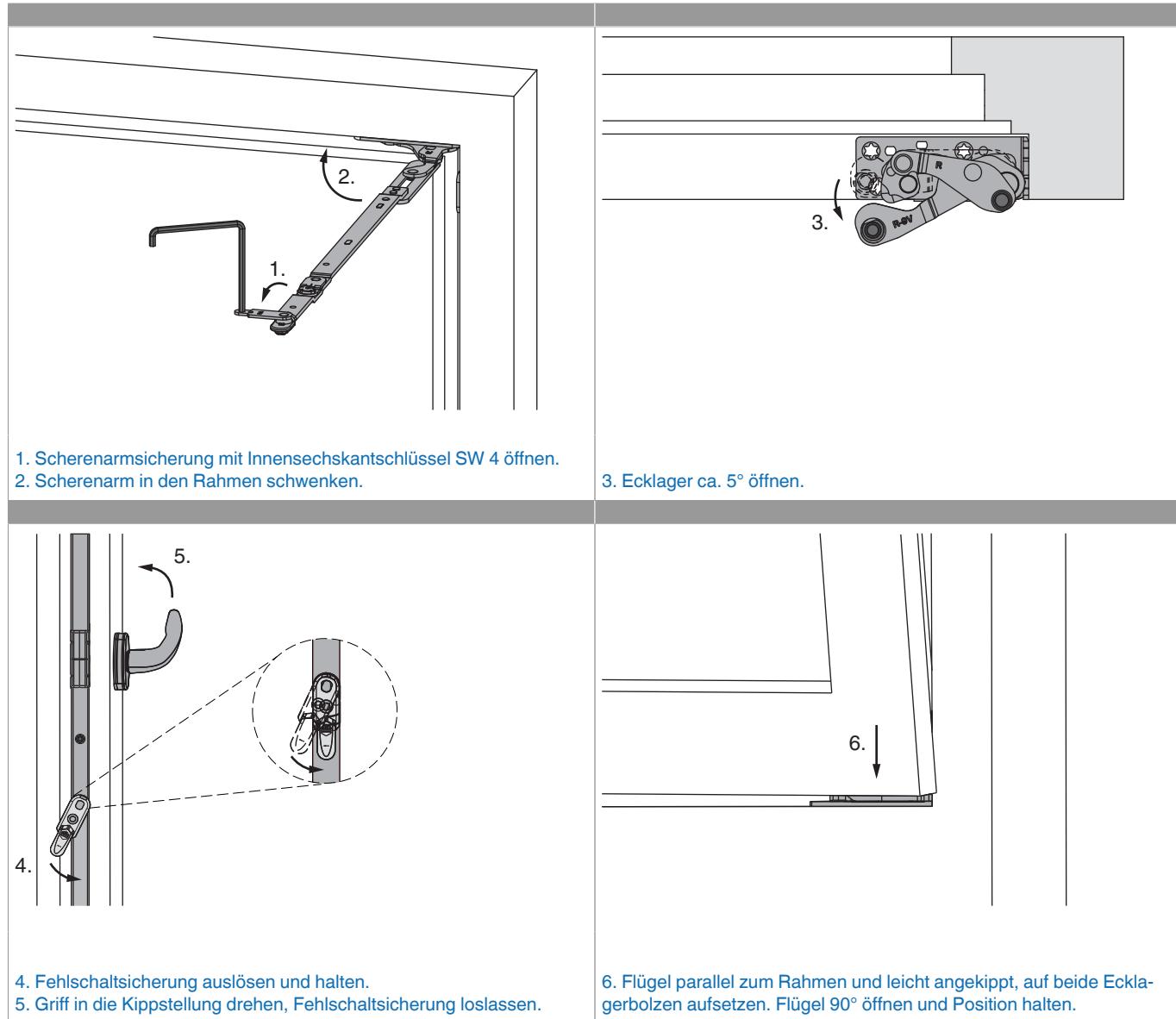
## Öffnungsweite

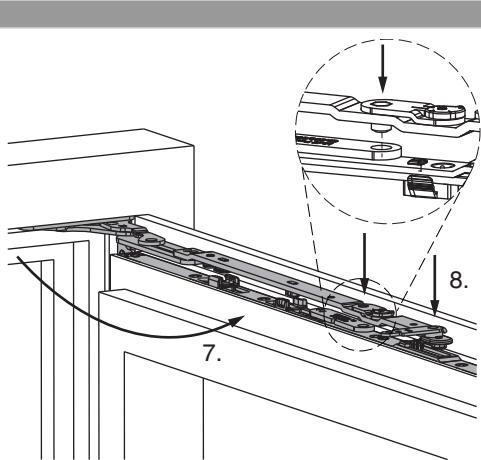
Kippstellung



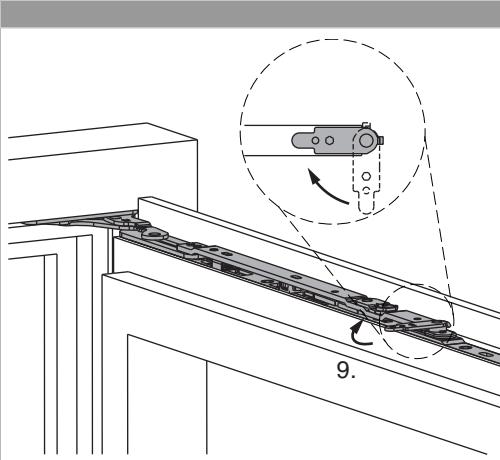
	Y
600	128
800	128
1050	128
1300	128

### Einhängen des Flügels

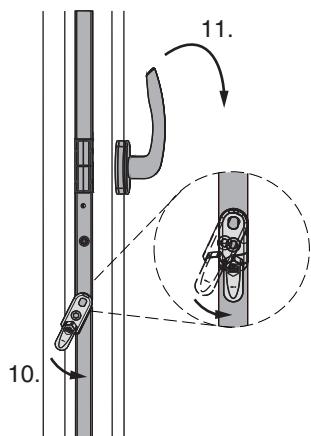




7. Scherenarm 90° aus dem Rahmen schwenken.  
8. Scherenarm in Scherenstulp einhängen (Bolzen der Seitenverstellung in die Bohrung im Scherenlenker).

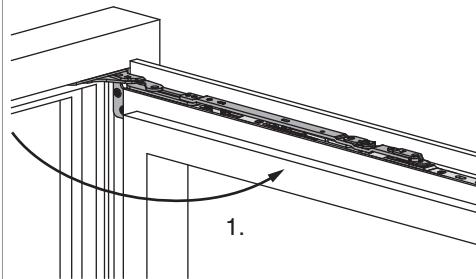


9. Scherenarmsicherung schließen.

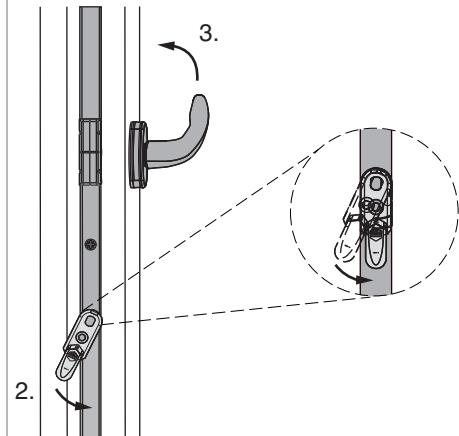


10. Fehlschalsicherung auslösen und halten.  
11. Griff in die Drehstellung drehen, Fehlschalsicherung loslassen.  
• Siehe auch Video auf [www.maco.at](http://www.maco.at)

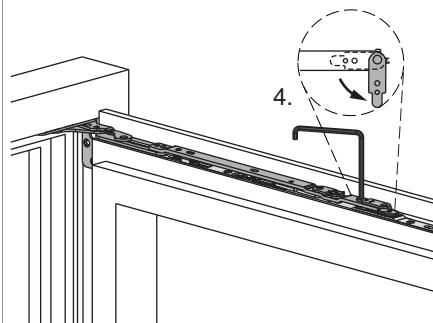
## Aushängen des Flügels



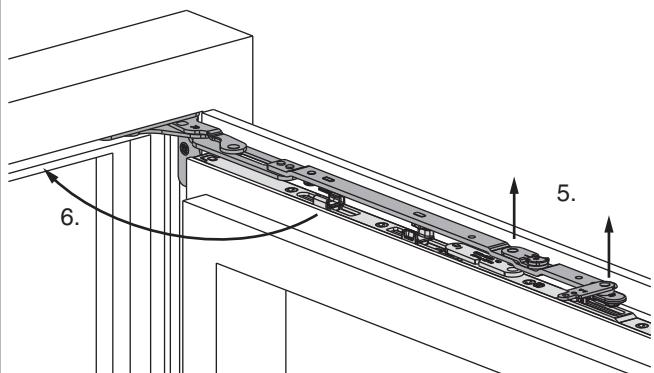
1. Flügel 90° öffnen.



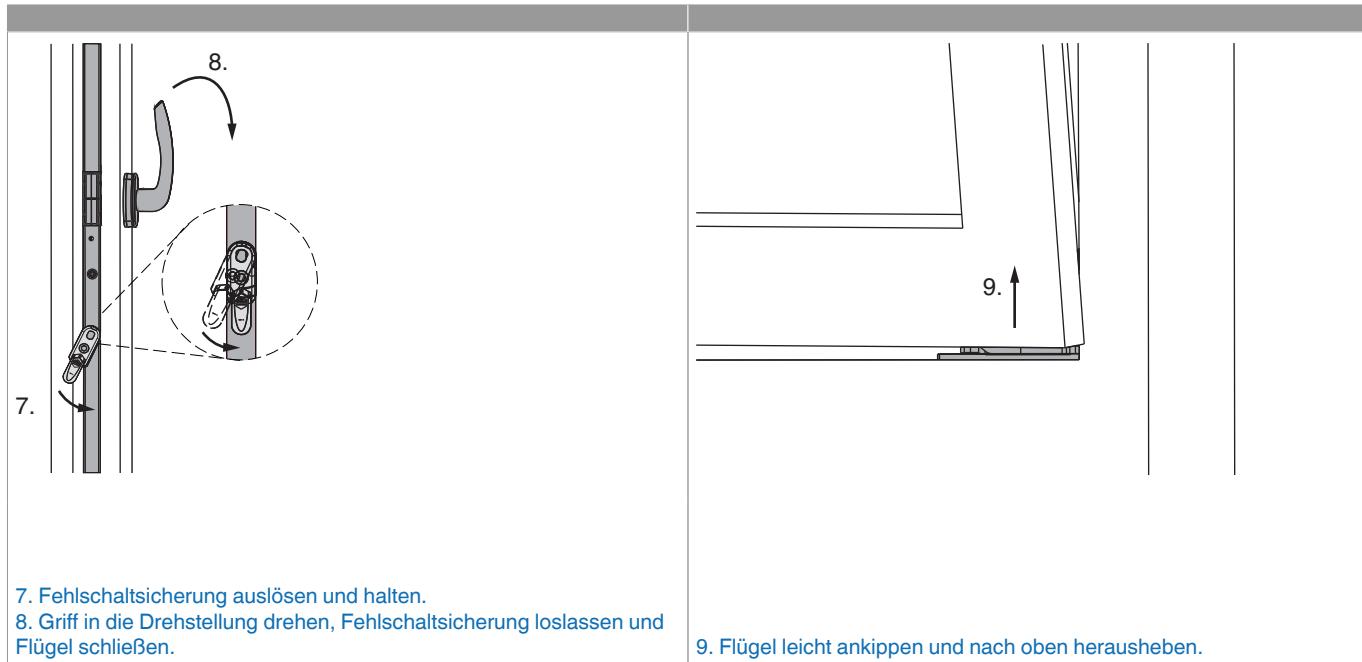
2. Fehlschalsicherung auslösen und halten.  
3. Griff in die Kippstellung drehen, Fehlschalsicherung loslassen.



4. Scherenarmsicherung mit Innensechskantschlüssel SW 4 öffnen.

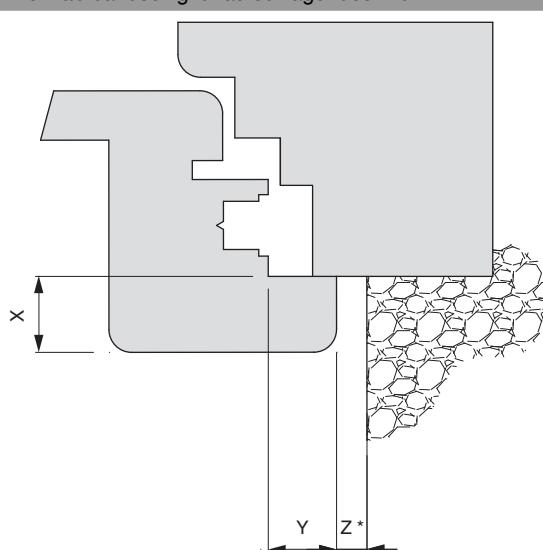


5. Scherenarm aus Scherenstulp nach oben herausheben bis er völlig frei ist. Flügel in Position halten.  
6. Scherenarm in den Rahmen schwenken.



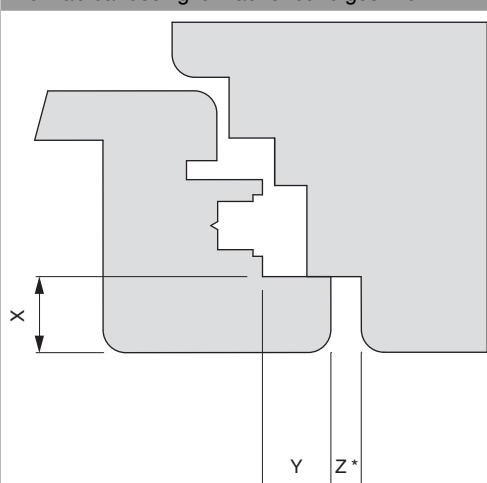
## Freimaßangaben

Freimaß bandseitig für aufschlagendes Profil



\* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil



\* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

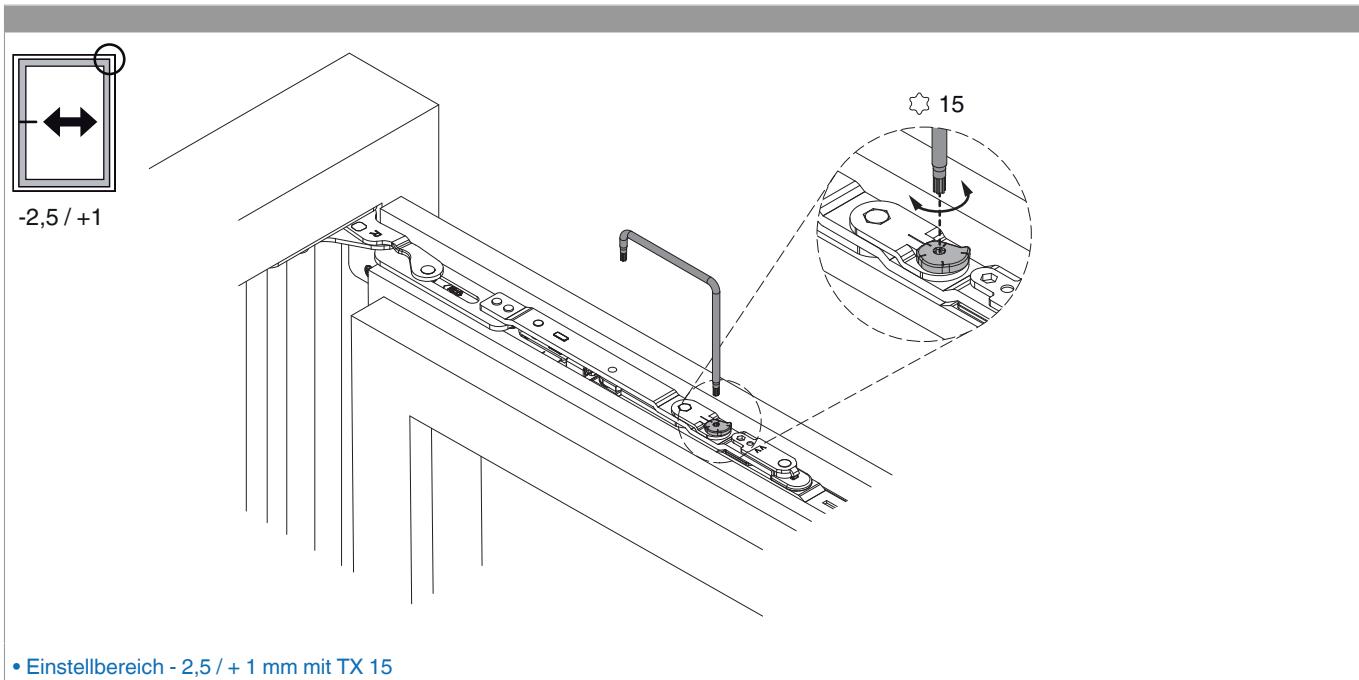
Werte für Z

	X								
	16	17	18	19	20	21	22	23	24

Werte für Z

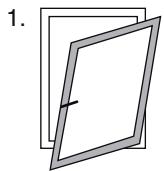
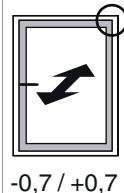
	18	4	4	4	6	7	8	9	10	12
Y	20	4	4	4	4	5	6	7	8	10
	22	4	4	4	4	4	5	6	7	8

### Seiteneinstellung

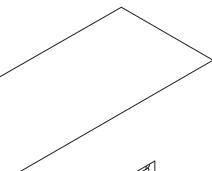


### Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm

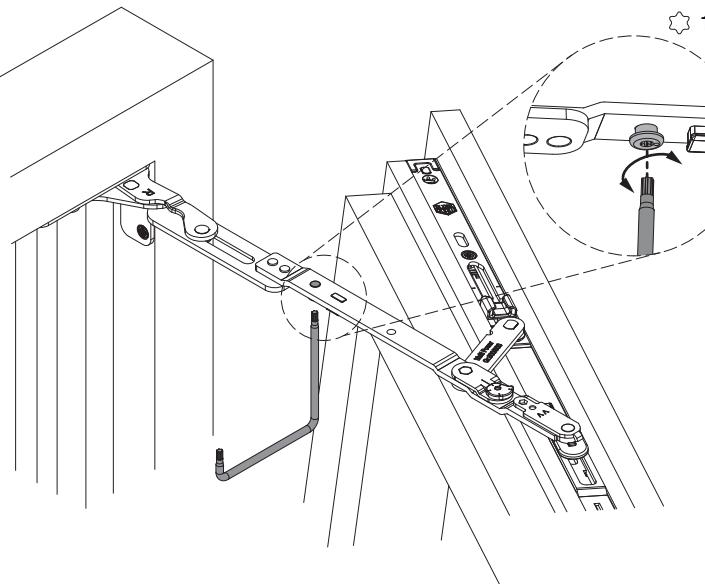


1.



2.

-0,7 / +0,7



• Einstellbereich  $\pm 0,7$  mm mit TX 15