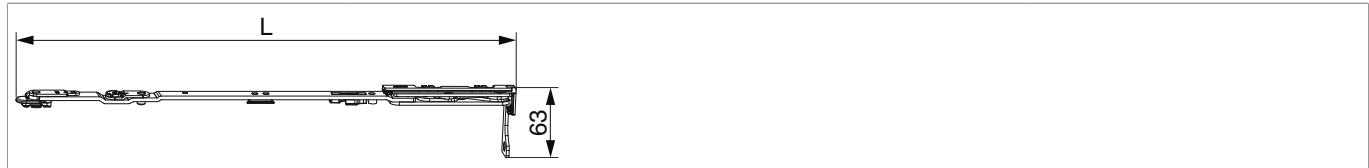




250418 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung Multi Power Alu 10/14 9V 1050/1300 FFB 801-1.300 rechts silber

Technische Zeichnung



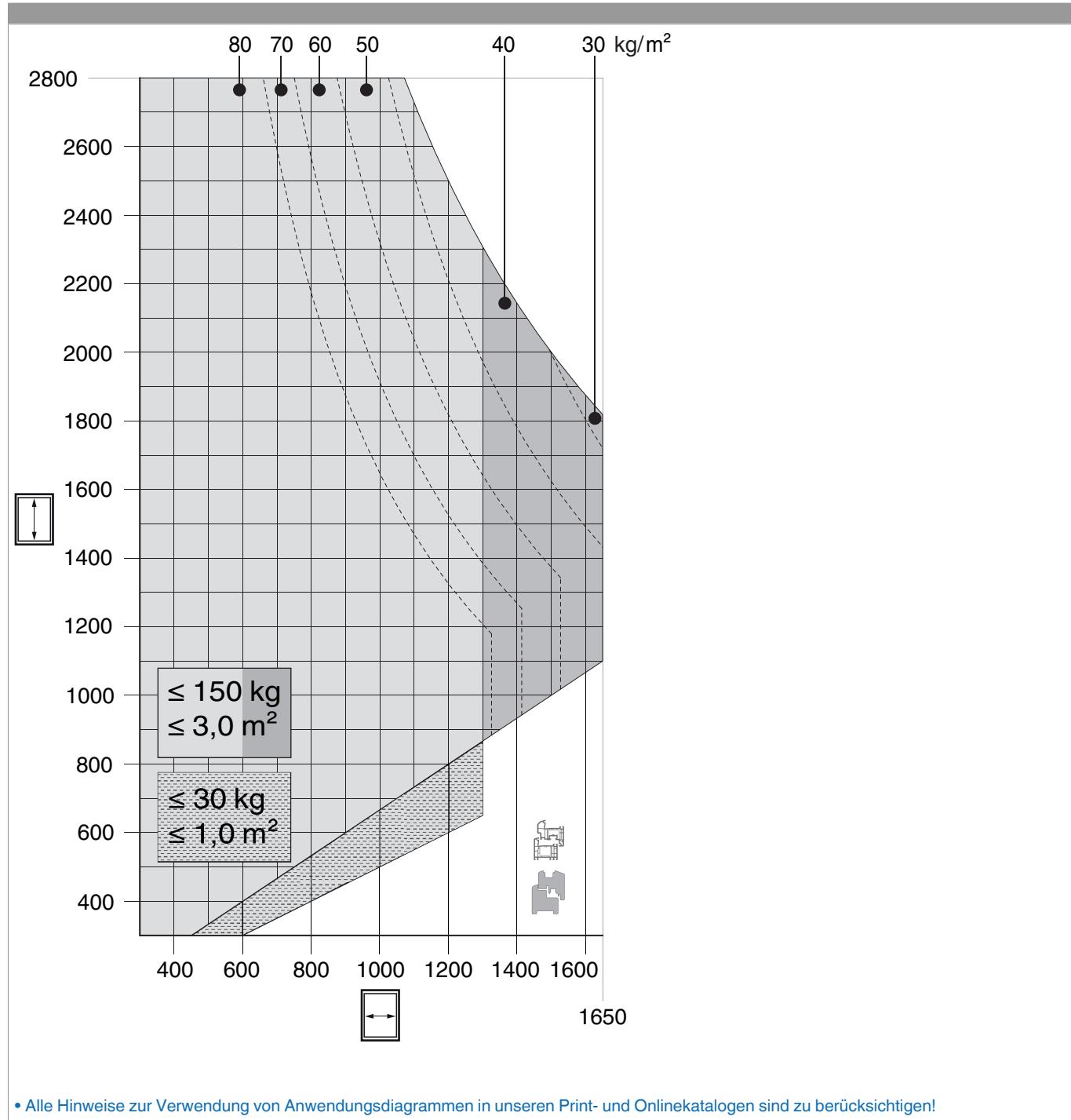
Silber	rechts	9V	Alu 10/14	L	801 - 1.300	150	10	No
250418 ¹⁾	0			442				

¹⁾ Nur in Verbindung mit "Kippen waagrecht" verwenden (bei "Kippen senkrecht" kann der Flügel ausgehebelt werden).

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4			
250418	0							

Anwendungsdiagramme

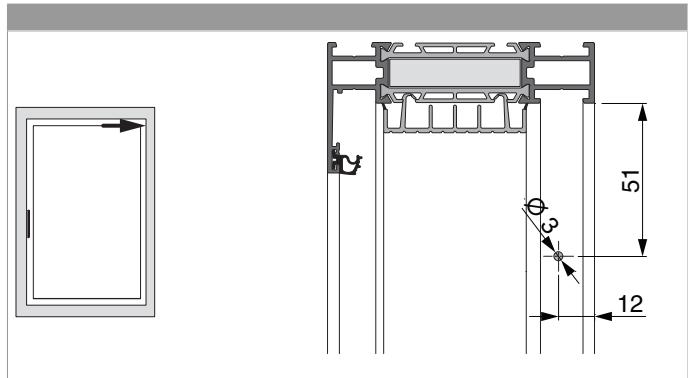


• Alle Hinweise zur Verwendung von Anwendungsdiagrammen in unseren Print- und Onlinekatalogen sind zu berücksichtigen!



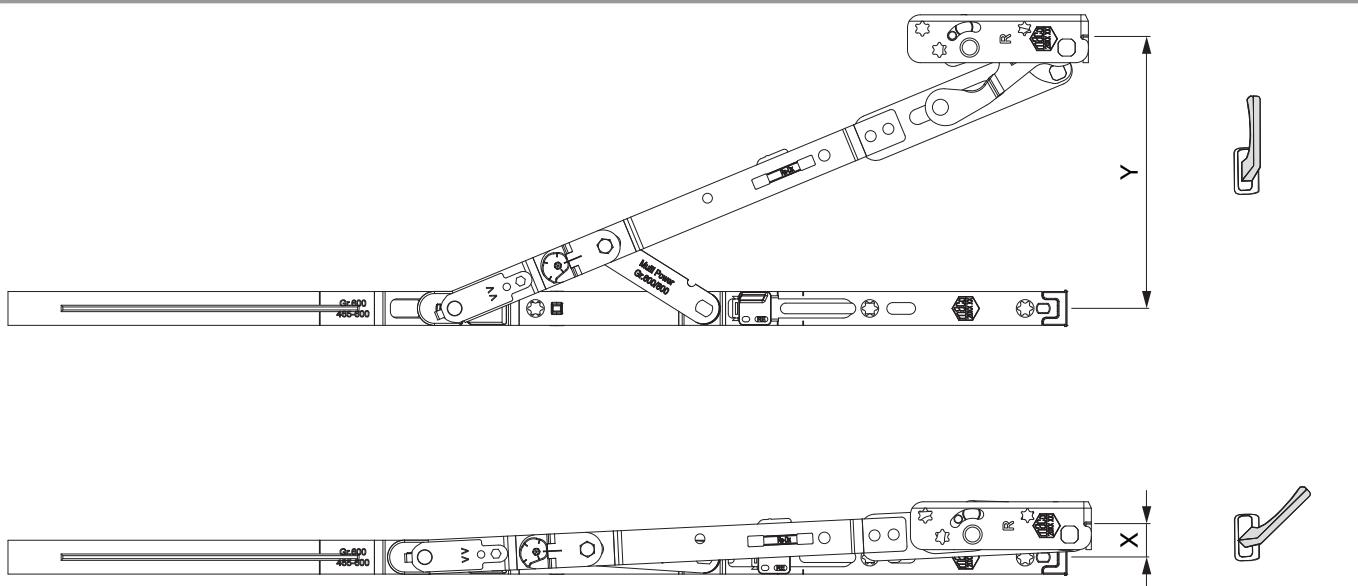
**250418 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung
Multi Power Alu 10/14 9V 1050/1300 FFB 801-1.300 rechts
silber**

Bohrbild



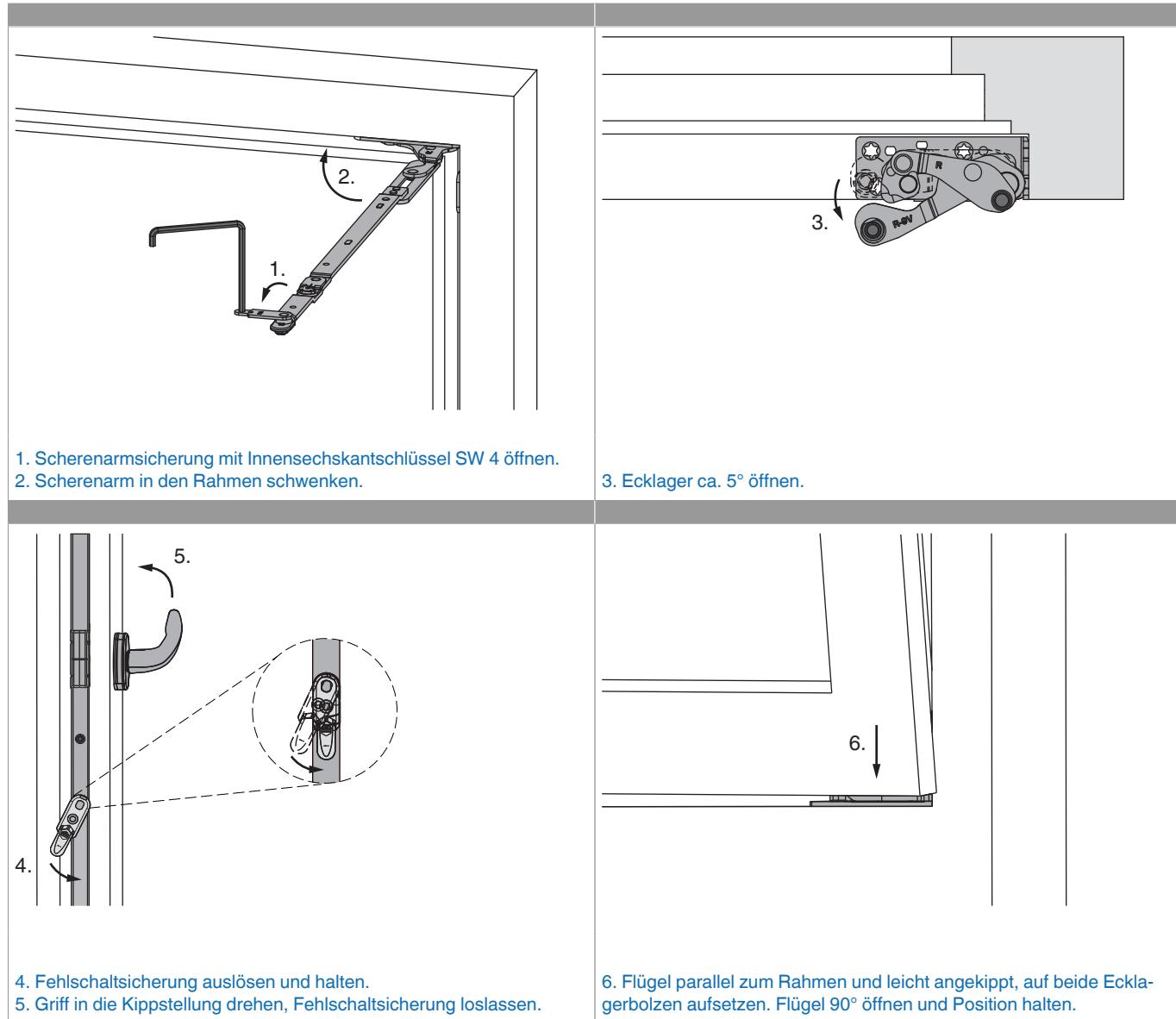
Öffnungsweite

Kipp- und Sparlüftungsstellung



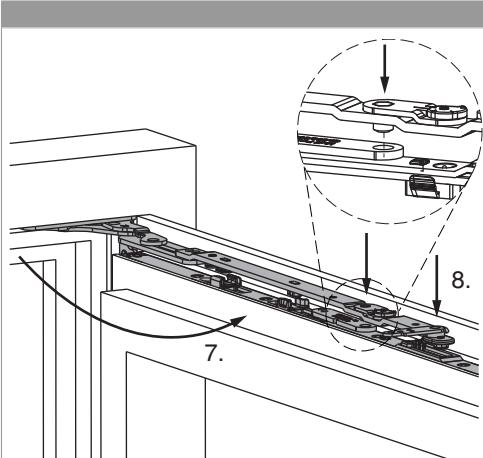
	X	Y
600	16	128
800	16	128
1050	13	128
1300	13	128

Einhängen des Flügels

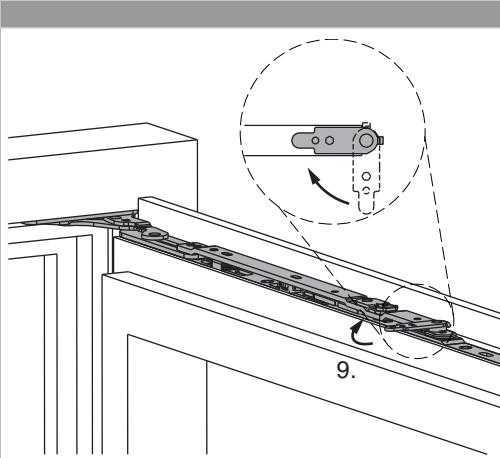




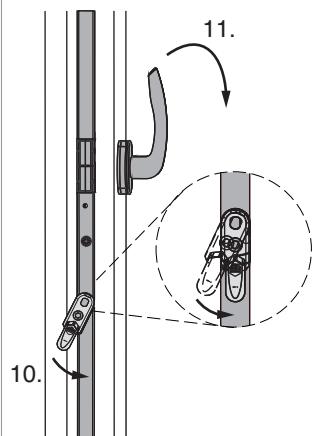
250418 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung
Multi Power Alu 10/14 9V 1050/1300 FFB 801-1.300 rechts
silber



7. Scherenarm 90° aus dem Rahmen schwenken.
8. Scherenarm in Scherenstulp einhängen (Bolzen der Seitenverstellung in die Bohrung im Scherenlenker).

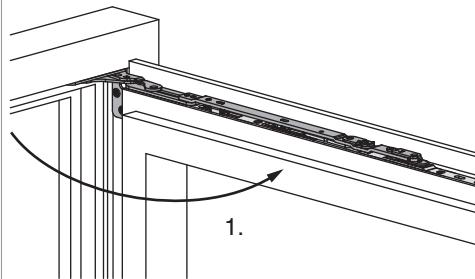


9. Scherenarmsicherung schließen.

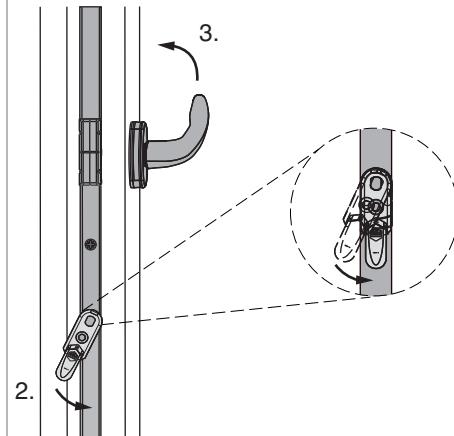


10. Fehlschalsicherung auslösen und halten.
11. Griff in die Drehstellung drehen, Fehlschalsicherung loslassen.
• Siehe auch Video auf www.maco.at

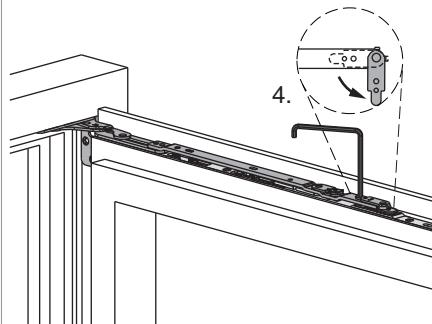
Aushängen des Flügels



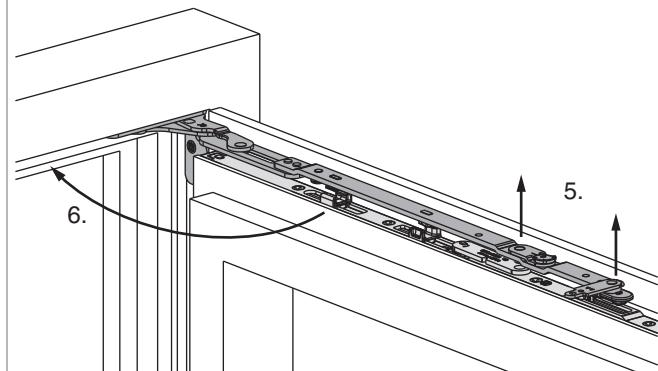
1. Flügel 90° öffnen.



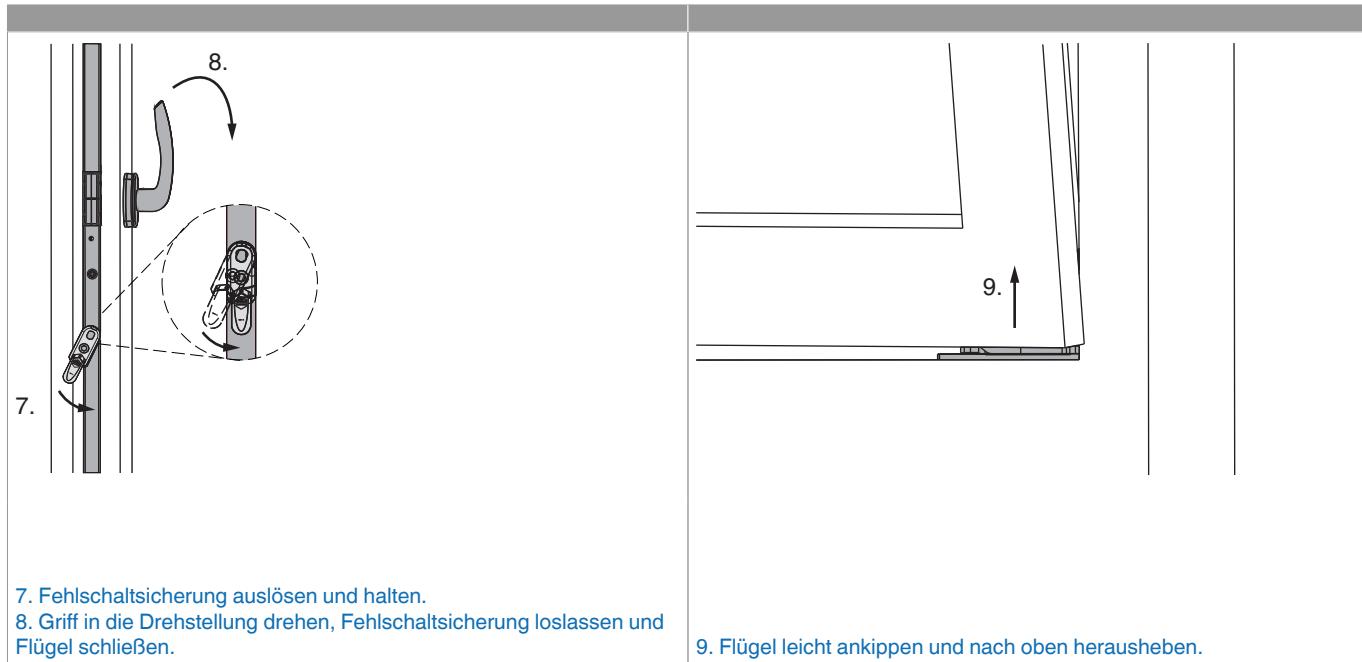
2. Fehlschalsicherung auslösen und halten.
3. Griff in die Kippstellung drehen, Fehlschalsicherung loslassen.



4. Scherenarmsicherung mit Innensechskantschlüssel SW 4 öffnen.

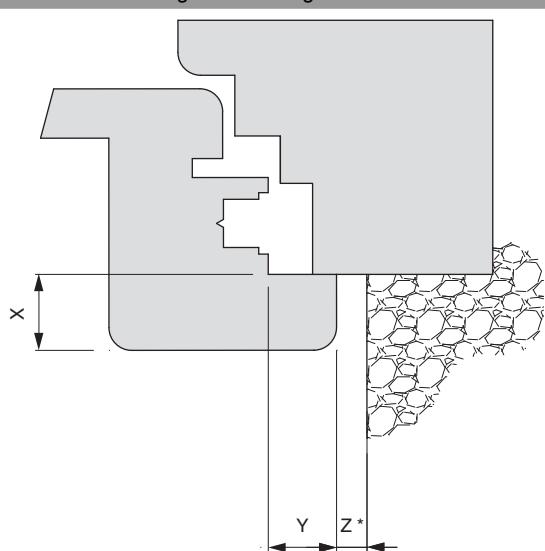


5. Scherenarm aus Scherenstulp nach oben herausheben bis er völlig frei ist. Flügel in Position halten.
6. Scherenarm in den Rahmen schwenken.



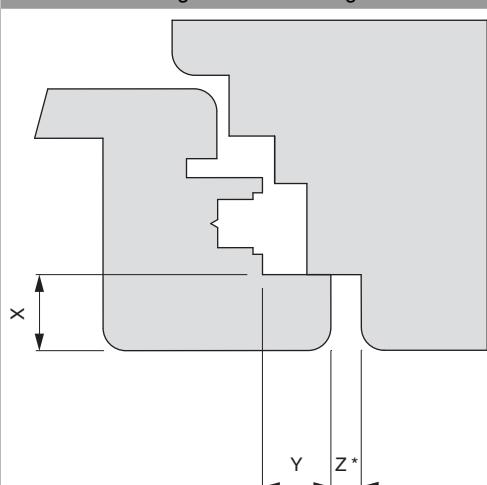
Freimaßangaben

Freimaß bandseitig für aufschlagendes Profil



* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil



* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!

Werte für Z

	X	16	17	18	19	20	21	22	23	24

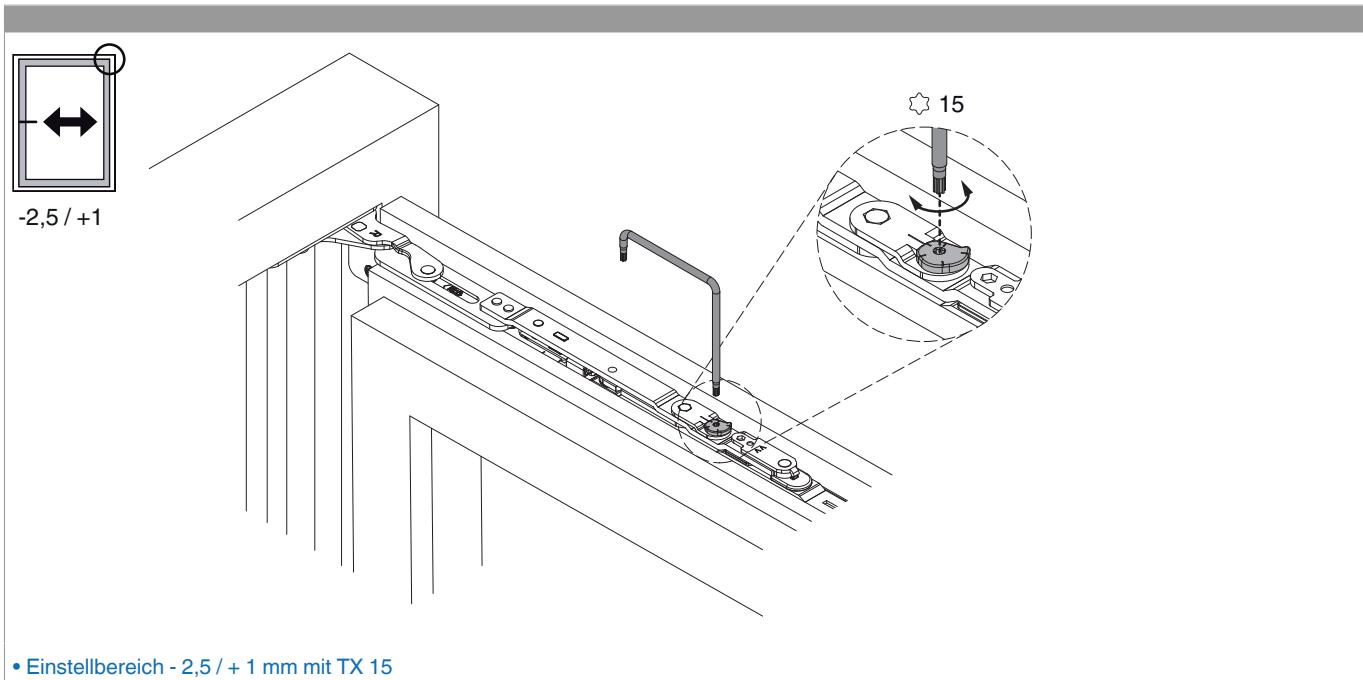


**250418 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung
Multi Power Alu 10/14 9V 1050/1300 FFB 801-1.300 rechts
silber**

Werte für Z

	18	4	4	4	6	7	8	9	10	12
Y	20	4	4	4	4	5	6	7	8	10
	22	4	4	4	4	4	5	6	7	8

Seiteneinstellung

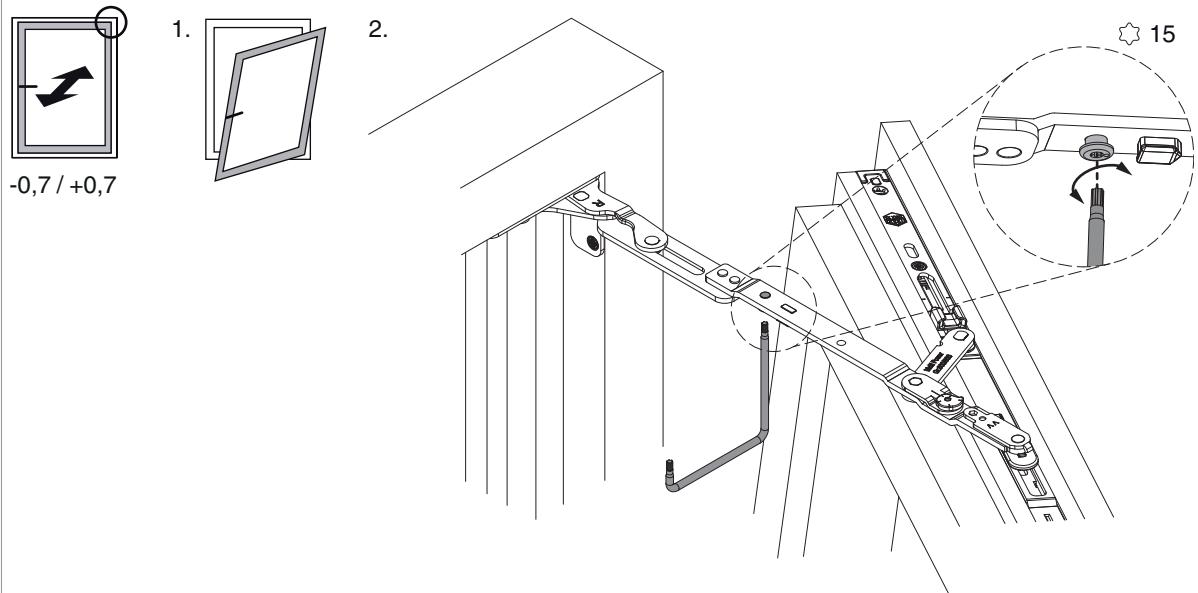




250418 - MM Scherenarm mit Lager DK mit Sparlüftung
Multi Power Alu 10/14 9V 1050/1300 FFB 801-1.300 rechts
silber

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



- Einstellbereich $\pm 0,7$ mm mit TX 15