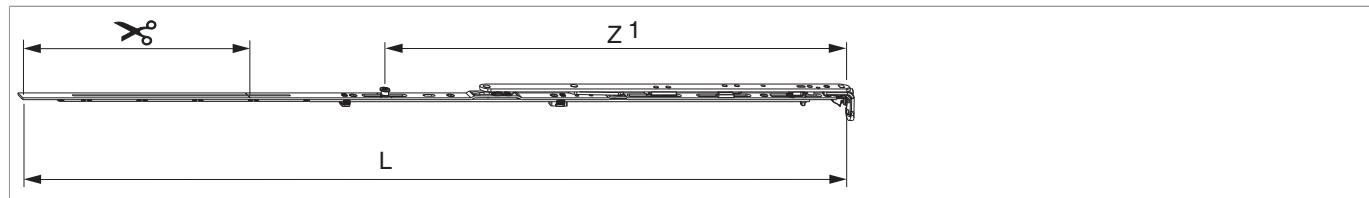




236618 - MM Winkelbandschere DK AS/DTuni/PVC ohne Sparlüftung 1300 mit 1 i.S. FFB 1.051-1.300 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



Tricoat-Evo	Schere montiert MM	1300	1.051 - 1.300			260	1.196,5	20	236618 ¹⁾			

¹⁾ Ab FFB 1301 mm ist die Verwendung der Zweitschere vorgeschrieben.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	
236618	6	18,5	91,5	333	452	623	829	

Zapfensitztabelle

No		Z1	
236618	1	587	

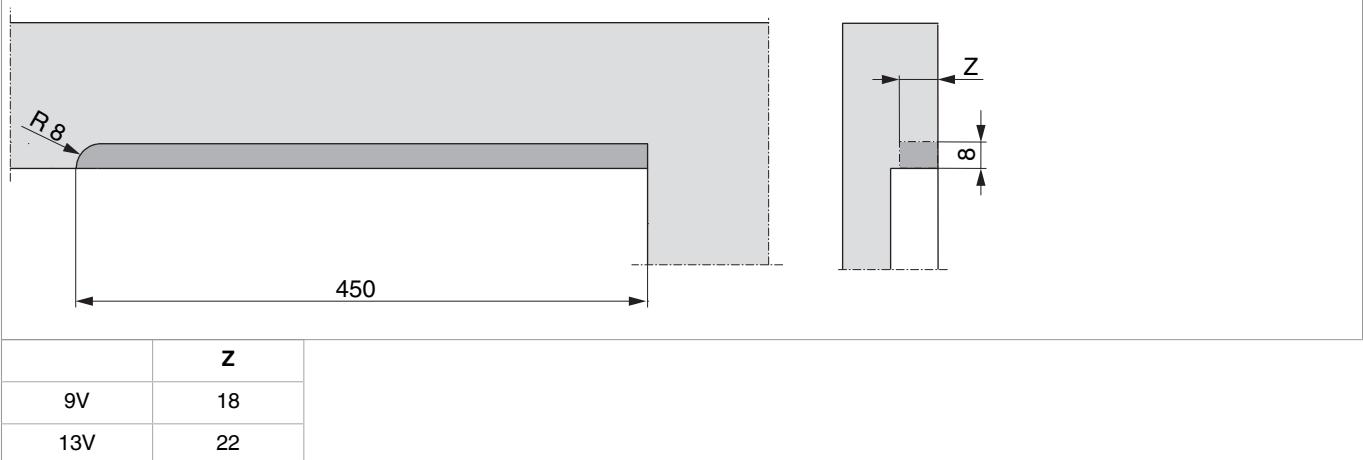
Lehren

								No
Einlegelehre Schere MM/MM-KS		mit Halter 48 mm	4L	630 - 1.300			1	214669
Einlegelehre für Mittelverschluss und Schere MM	mit Halter 48 mm			260 - 1.500	270 - 2.000	1	204771	
Einlegelehre für Mittelverschluss MM		2-flg.				1	206260	
Einlegelehre für Riegelschließteil mittig MM-KS		2-flg.				1	213865	

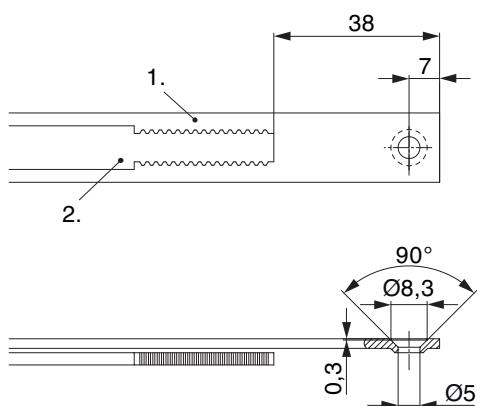
¹⁾ Oben 12L.

Rahmenfrässung 4L für Scheren

Größe 1050 und 1300



Stanzbild



- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

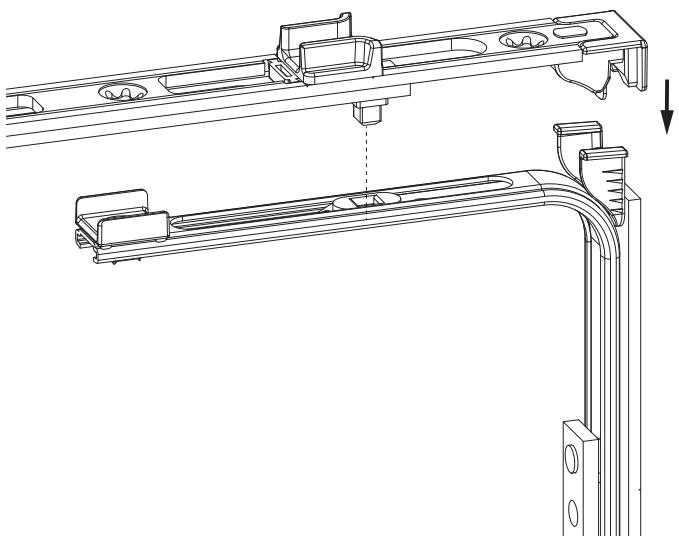
1. Stulp
2. Riegel



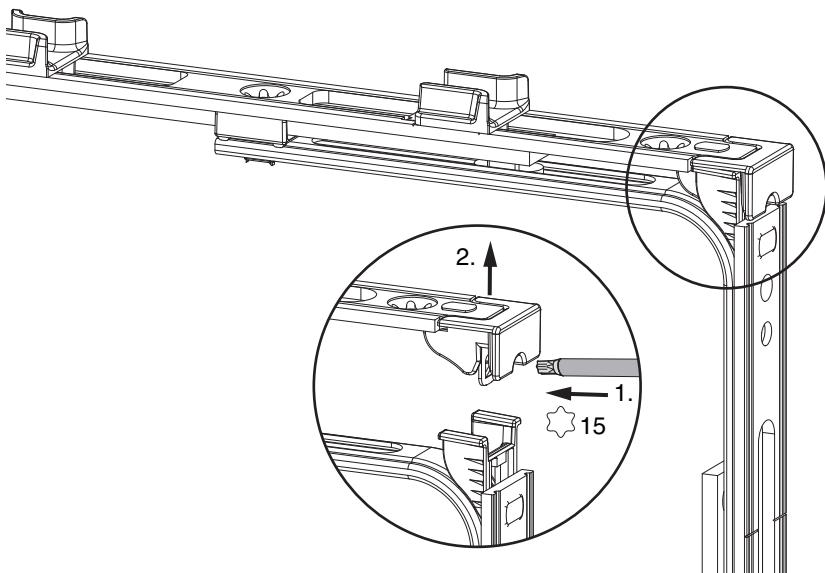
236618 - MM Winkelbandschere DK AS/DTuni/PVC ohne Sparlüftung 1300 mit 1 i.S. FFB 1.051-1.300 Tricoat-Evo

Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen



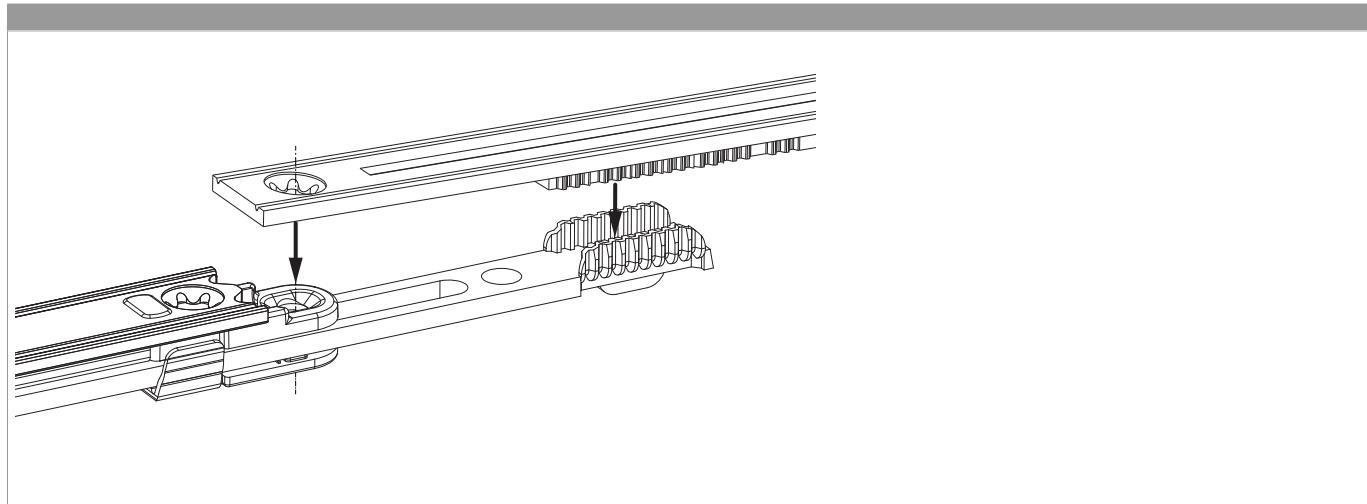
Klipsverbindung aushängen





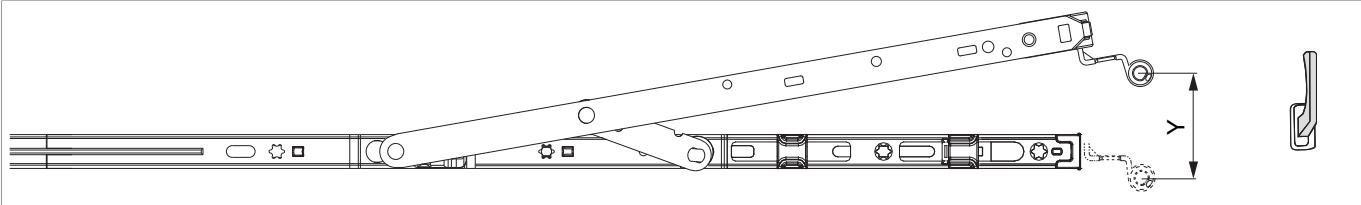
236618 - MM Winkelbandschere DK AS/DTuni/PVC ohne
Sparlüftung 1300 mit 1 i.S. FFB 1.051-1.300 Tricoat-Evo

Zahnkastenverbindung



Kippweite

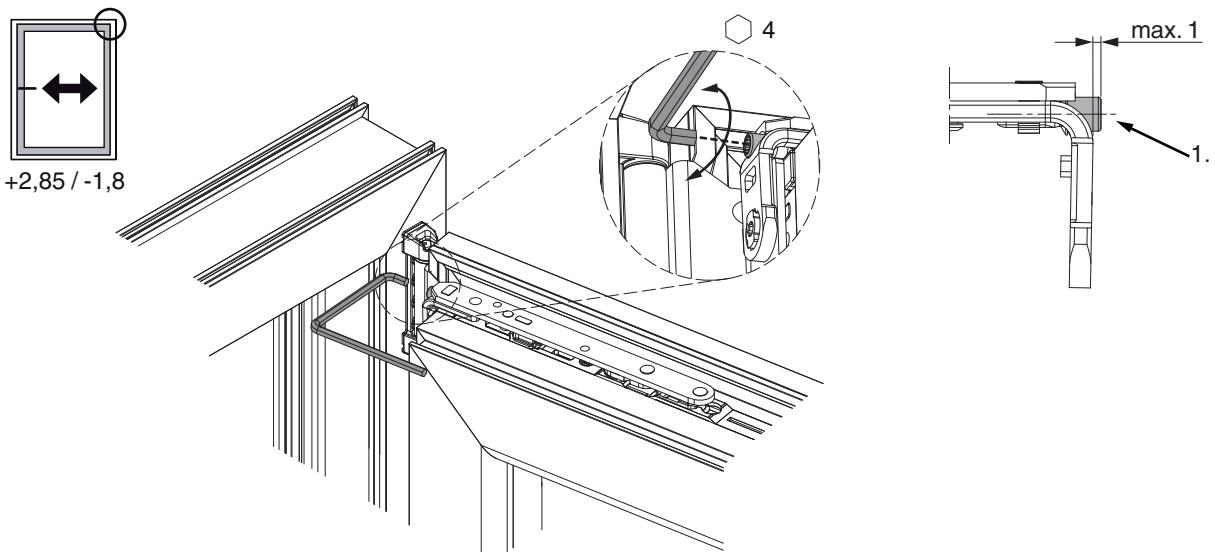
Kippstellung



	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

Seiteneinstellung

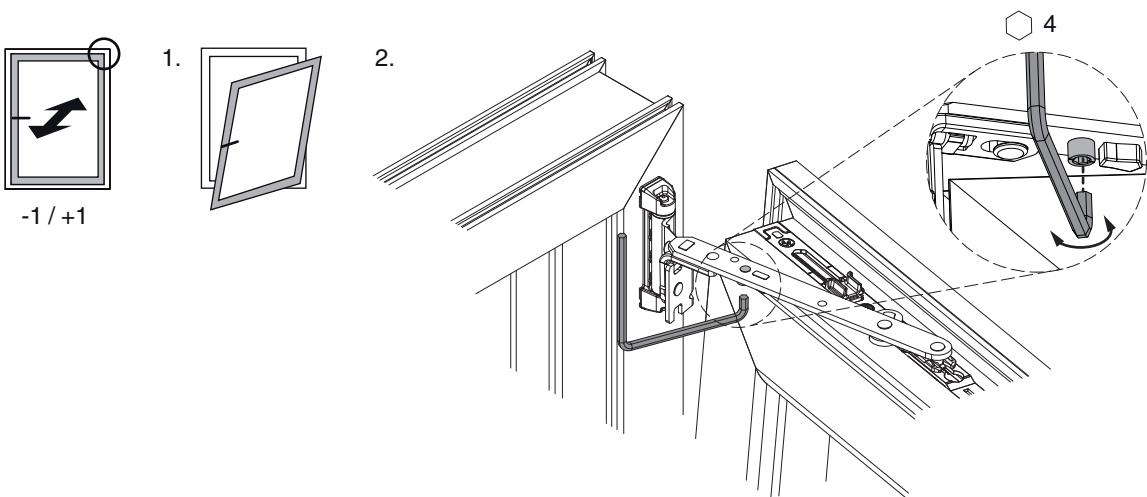
im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm





236618 - MM Winkelbandschere DK AS/DTuni/PVC ohne Sparlüftung 1300 mit 1 i.S. FFB 1.051-1.300 Tricoat-Evo

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

