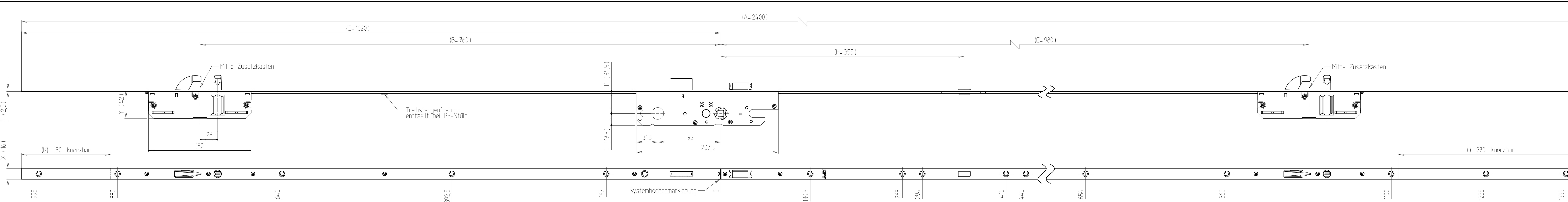


The Drawing and its contents are to be kept secret from third parties, particularly competitors. The drawing and documents which go with it are not to be duplicated either in local or extract, or used in other documentation without express approval. A reservation of rights in accordance with §2 PatG is declared to the extent that a patent is granted.



Schlossaufnahmeaschen (M 1:3)

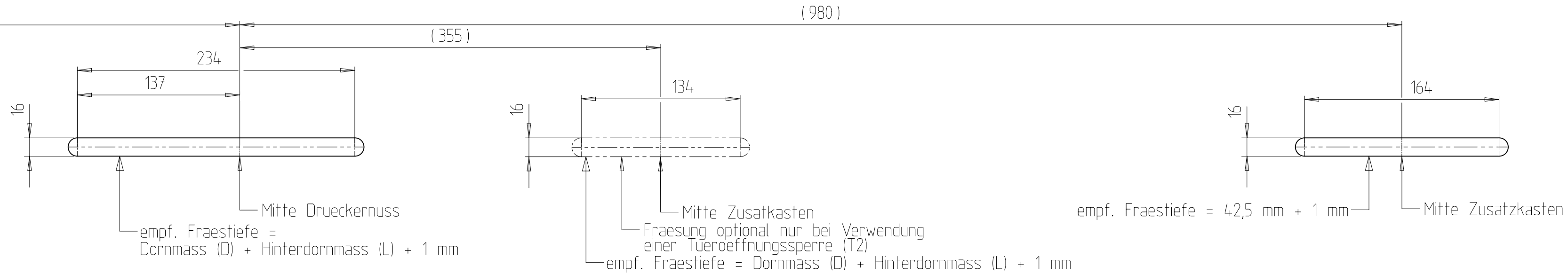
Taschen mit Fraeser $\varnothing$ 16 mm fuer Haupt- und Zusatzschlosskaesten am Tuerblatt herstellen.

Bohrungen fuer Druueckergarnitur anbringen. Verwenden Sie dazu die Angaben bzw. Schablonen des Herstellers der Druueckergarnitur

ACHTUNG: Abweichende Fraestiefen bei Sonderkonstruktionen und/oder Profilstulpen bitte anhand der Profilzeichnung ermitteln.

Mitte Zusatzkasten

empf. Fraestiefe = 42,5 mm + 1 mm



Stulpstaerke (t)	Zusatzkasten Mass (Y)	Stulpstaerke (t)	Dornmass (D)										
2 (P-Stulp)	41,5	2 (P-Stulp)	24	29	34	39	44	49	54	59	64	69	79
2,5 (F-Stulp - Edelstahl)	42	2,5 (F-Stulp - Edelstahl)	24,5	29,5	34,5	39,5	44,5	49,5	54,5	59,5	64,5	69,5	79,5
3 (F-Stulp - Stahl)	42,5	3 (F-Stulp - Stahl)	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80

F-Stulp	P-Stulp	
Stulpbreite (X)	Schenkelhoehe	Stulpbreite (X)
16	10	22
18	10	24
20	5,5/10	24
22	10	30
24	6/10	37,5
28	5	24
30	6,3	20
	6,3	22
	6,3	24
	6,3	26
	6,3	28
	6,3	30
	6	34
	8	20
	8	22
	8	24

Qty. 1	Type of Modification Aktualisiert.	AE-Nr. EK1-2326501	Drawn TsamM	Approved Wiesner	Rel. SR	Date 09.02.2024					
Ident.-/Material-No.	Tool-No./Item-No.	Weight / g	Volume / mm³	Tolerance - DIN EN ISO 8015							
Metric, Proj. ISO A	Material		Part Description MFS 2300, 2500, 2600								
Scale 1 : 2	Additional Notice HS5000; SENK-NR. I		BS2X00----T0------92---B0031								
Rel.SR	KFV	Doc-No. 1.2600.19939	Doc-Part-No. 000	Revision 08	Status 20	Size U					
Date 30.01.2017		Replacment for ... :	Test Procedure		Sheet 1/2						
Appr. Frank Grünendahl		Replaced by... :									
Drawn Michael Wiesner											
Date 30.01.2017											