



# Induline T-778 Plus

## - Induline LW-718 -

Wasserbasiertes, lasierendes Eintopf-Beschichtungssystem - Brandverhalten gemäß DIN EN 13501-1 geprüft



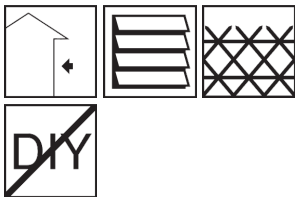
Farbton	Verfügbarkeit	
	Anz. je Palette	22
	<b>Größe / Menge</b>	<b>20 l</b>
	Gebinde-Typ	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	20
	<b>Art.-Nr.</b>	
farblos	2666	■
Sonderfarbtöne	2667	■

### Verbrauch

93 ml/m<sup>2</sup> (100 g/m<sup>2</sup>) je Arbeitsgang in 2 Arbeitsgängen (200 g/m<sup>2</sup>)



### Anwendungsbereiche



- Holz außen
- Hölzer, die mit Adolit BSS1 imprägniert wurden: Anwendung im nicht direkt bewitterten Außenbereich geprüft
- Nicht maßhaltige und begrenzt maßhaltige Bauteile
- Thermoholz
- Nur für industrielle Anwendung als Systemprodukt mit Adolit BSS 1 ausgelobt
- Für professionelle Verarbeiter

### Eigenschaften



- Im System zugelassen mit Adolit BSS1
- Schützt das Holz vor Feuchtigkeit & UV-Strahlen
- Blättert nicht ab
- Reißt nicht
- Mit Filmkonservierer gegen mikrobielle Schädigung

### Produktkenndaten

Bindemittel	Acrylat/ Alkyd-System
Dichte (20 °C)	Ca. 1,045 g/cm <sup>3</sup>
Geruch	Mild

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

### Mögliche Systemprodukte

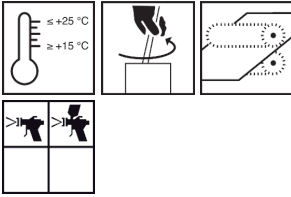
- **Adolit BSS 1 (2160)**

### Arbeitsvorbereitung

- **Anforderungen an den Untergrund**  
Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.  
Begrenzt und nicht maßhaltige Holzbauteile: Holzfeuchtigkeit max. 18 %
- **Vorbereitungen**  
Entfernung der überschüssigen Salzreste im Bürstenverfahren.



### Verarbeitung



#### ■ **Verarbeitungsbedingungen**

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +15 °C bis max. +25 °C.

Material gut aufrühren, auch während der Verarbeitung oder nach Arbeitspausen.  
Spritzen.

Fließbecherpistole: Düse: 2,0 - 2,5 mm, Zerstäuberluftdruck: 2,0 - 3,0 bar.

Airlessspritzen: Düse: 0,28 - 0,33 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar (gelben Pistolenfilter einsetzen).

Airmixspritzen: Düse: 0,28 - 0,33 mm, Materialdruck: 70 - 90 bar, Zerstäuberluftdruck: 1 - 2 bar.

Nach Trocknung und ggf. Zwischenschliff (P 280 - 320) zweiten Arbeitsgang vornehmen.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

### Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.

Die behandelten Bauteile müssen vor Regen bzw. Feuchtigkeit geschützt sein (geschlossene Räume, gedeckte Bauten usw.) und dürfen nicht der Witterung ausgesetzt werden.

Helle Farbtöne auf Thermoholz nicht geeignet.

#### ■ **Trocknung**

Überlackierbar: nach 1 - 2 Stunden

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

#### ■ **Verdünnung**

Verarbeitungsfertig

### Hinweise

#### **Verpackung:**

Beschichtete Holzbauteile im Verbund durch eine Zwischenlage aus aufgeschäumter PE-Folie getrennt voneinander verpacken. Packbänder der Holzpakete nicht zu straff zusammenzurren.

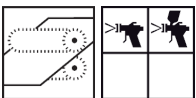
#### **Pflege und Renovierung:**

Das Beschichtungssystem muss stets instand gehalten werden. Evtl. Schadstellen sind sofort mit diesem Produkt zu überarbeiten bzw. auszubessern.

Bei der Beschichtung von technisch modifizierten Hölzern und Holzwerkstoffen können die Oberflächeneigenschaften des Produkts im Vergleich zur Anwendung von natürlichen Hölzern abweichen. Vor der Beschichtung ist eine Probeanwendung und ein Eignungstest vorzunehmen, bei dem die Verträglichkeit, die Haftung, das Witterungsverhalten und die Farbtonausprägung geprüft werden muss. Unter Umständen gelten abweichende Wartungsintervalle. Bitte berücksichtigen Sie insbesondere auch die spezifischen Hinweise zur Oberflächenbehandlung des jeweiligen Herstellers. Bei weiteren Fragen wenden Sie sich bitte an den Remmers Technik Service

Thermisch modifizierte Hölzer neigen zur Farbtonveränderung durch Witterungseinflüsse, diese Verfärbungen des Werkstoffs lassen sich nur bedingt durch den Einsatz hochwertiger Lasuren dauerhaft vermeiden.

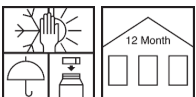
### Arbeitsgeräte / Reinigung



Spritzanlagen, Brettstreichmaschine

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser bzw. Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat reinigen.  
Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

### Lagerung / Haltbarkeit



Im gut verschlossenen Originalgebinde und für Kinder unzugänglich, trocken, kühl und sowohl vor direktem Sonnenlicht wie vor Frost geschützt in gut belüfteten Räumen lagern. In den Lagerräumen darf nicht geraucht werden.

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

### Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

### Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A /P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

### Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Abfluss leeren.

### Biozidprodukteverordnung

Enthält als "behandelte Ware" ein Biozidprodukt (Filmschutzmittel) mit den bioziden Wirkstoffen 3-Iod-2-propopylbutylcarbammat zum Schutz des Films vor dem Befall durch mikrobielle Organismen (Algen, Schimmel, etc.). Unbedingt die Verarbeitungshinweise beachten!



Enthält als "behandelte Ware" ein Biozidprodukt (Topfkonserverungsmittel) mit den bioziden Wirkstoffe(n) Reaktionsmasse aus 5-Chlor-2- methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1) ; 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on zum Schutz des Gebindeinhaltes vor einem Verderb durch mikrobielle Organismen (Bakterien, Hefen, etc.). Unbedingt die Verarbeitungshinweise beachten!

Deklaration gemäß VdL-RL 01

Produktgruppe: Dispersionslacke  
 Inhaltsstoffe: Polyacrylatdispersion, Eisenoxidpigmente, Ruß, Organische Pigmente, Wachsemulsion, Wasser, Glykole, Glykolether, Netzmittel, Antiabsetzmittel, Entschäumungsmittel, IPBC (3-Iod-2-propinylbutylcarbamate), BIT (Benzisothiazolinon), CMIT/MIT (Chlormethylisothiazolinon/ Methylisothiazolinon) (3:1).  
 Information für Allergiker unter +49 (0) 5432/83-138

VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/I): max. 140 g/l (2010).  
 Dieses Produkt enthält < 140 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/I
2010:	140g/l
max.:	140g/l

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.