



236355 - Drehbandarm mit Lager Multi Power Holz 13V FT24 für 3-flg. Elemente FFB 255-1.400 links Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



Tricoat-Evo	Holz FT24	links	13V	L	240	255 - 1.400	80	10	No
									236355

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	
236355		4	30	70	78	30	48

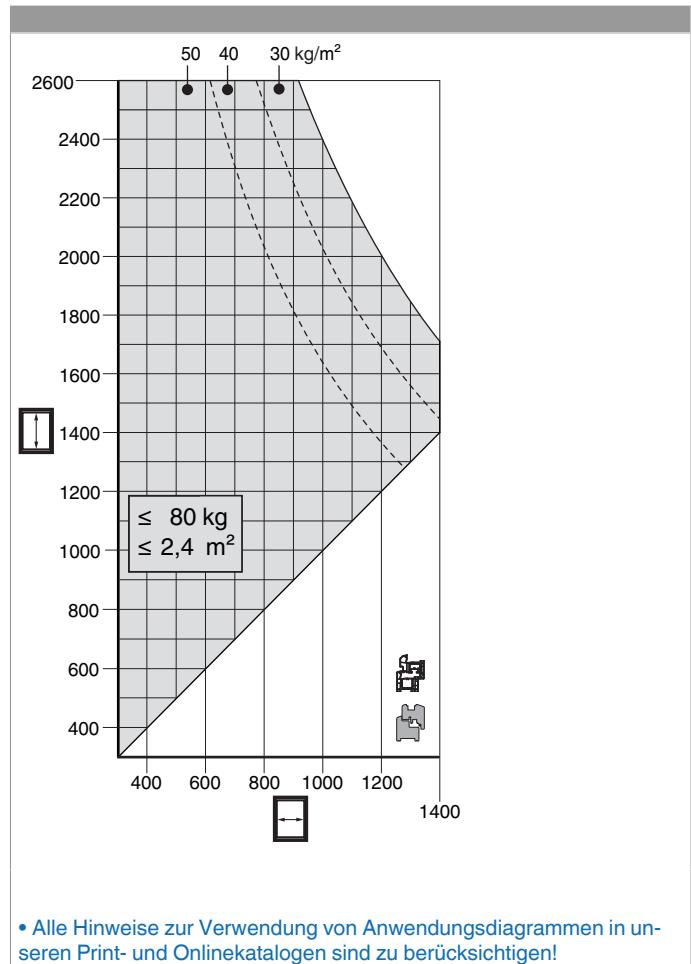
Lehren

			No
Bohrlehre für Eck- und Scherenlager	links	FT24	1 217093
Fräsrahmen			1 225618 ¹⁾
Fräseinlage für Drehlager 3-flg.	rechts/links		1 368094

¹⁾ Ersatz- und Einzelteil erhältlich.

²⁾ Fräseinlage Ecklager, Scherenlager oder Drehlager 3-flg. extra bestellen.

Anwendungsdiagramme

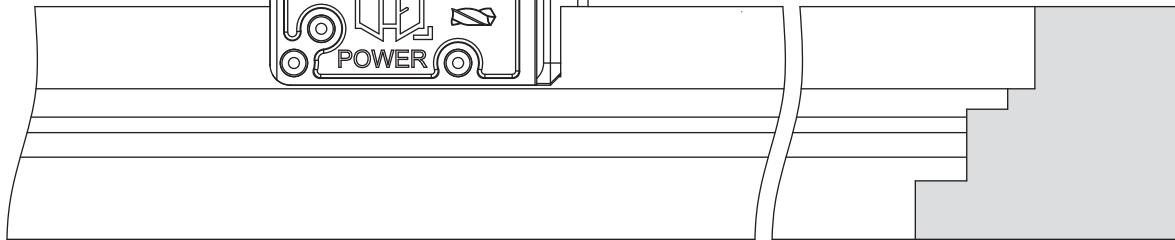
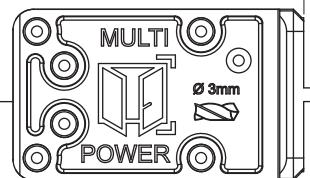


Bohrung mit Lehren

Holz

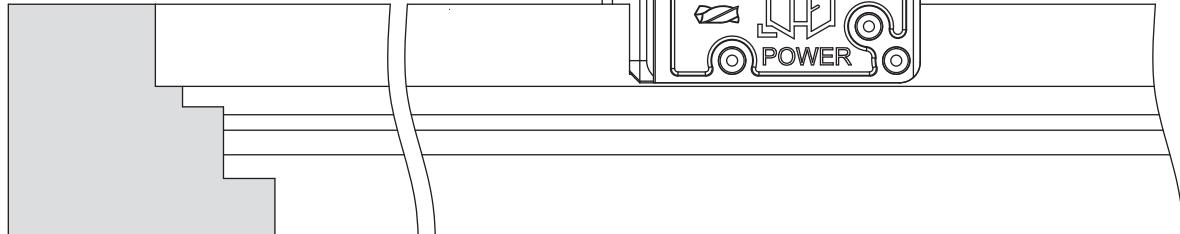
217092

x + 12 mm



217093

x + 12 mm

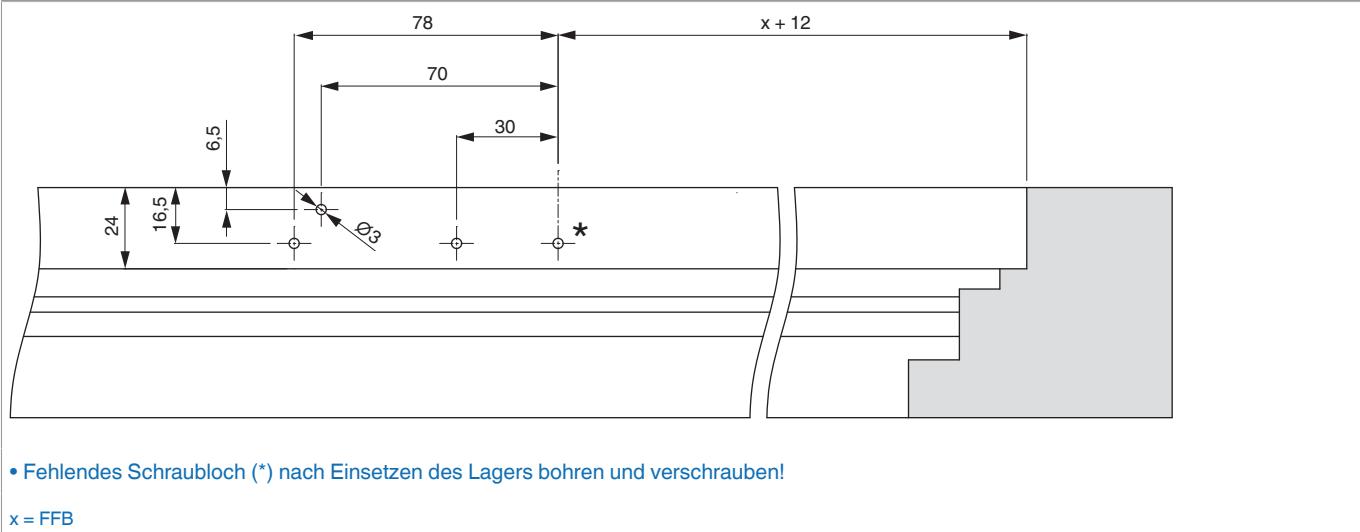


- Bohrlehre (217092 - rechter Flügel, 217093 - linker Flügel) wie abgebildet einlegen und mit Bohrer Ø 3 mm vorbohren.
- Maximales Flügelgewicht von 80 kg beachten!

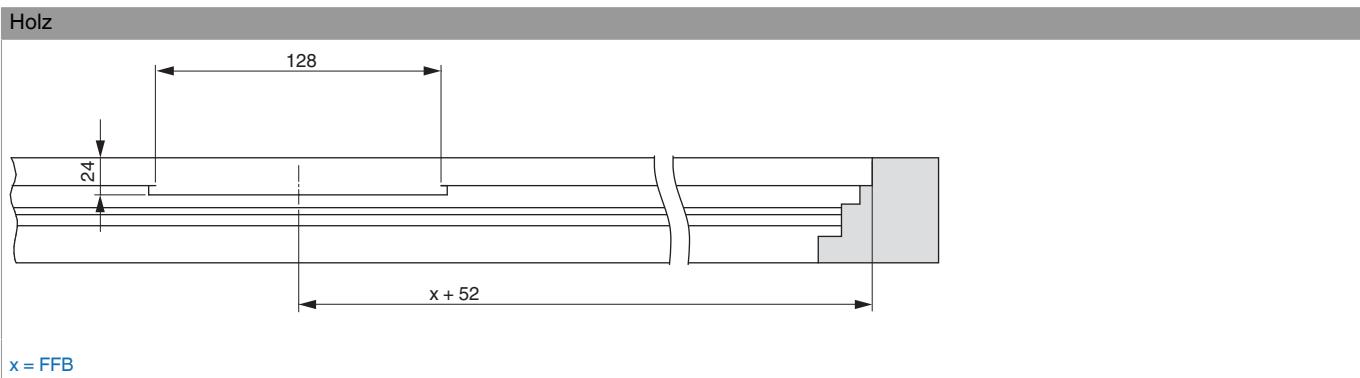
x = FFB

Bohrbild

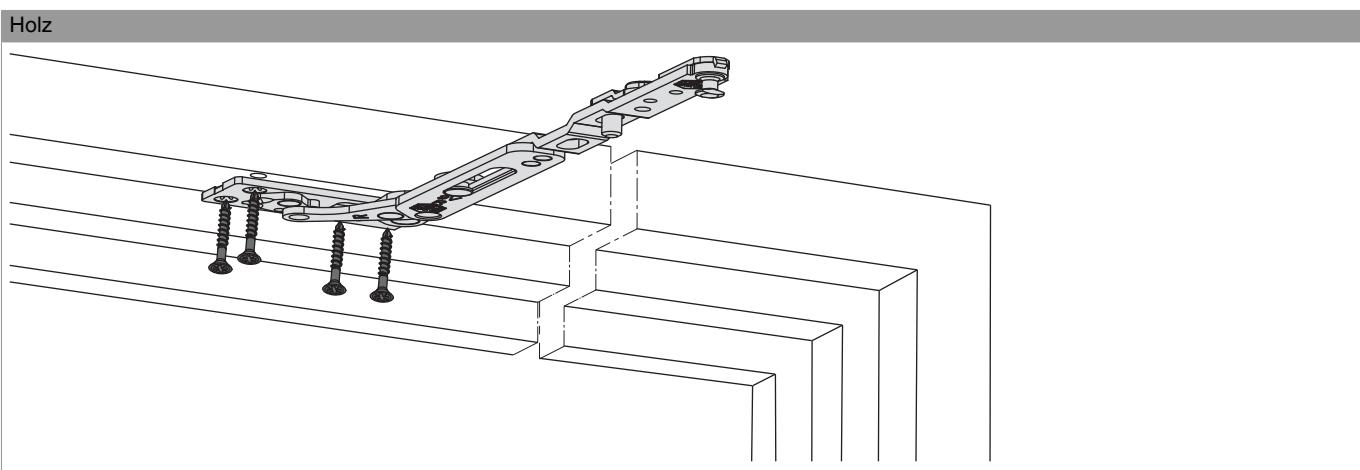
Drehbandarm mit Lager 3-flgl.



Rahmen fräsen unter FT 24



Montage



Holz

- Den Drehbandarm mit Lager in Rahmenfalte einsetzen und verschrauben. Sonderschraube Ø 4,5 x 38 mm (Art. Nr.: 362918 - Kreuzschlitz bzw. 367828 - TX 20) verwenden!
- **Achtung:** Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden!
- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der **Richtlinie TBDK** (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!



G E F A H R !

Lebensgefahr durch Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise!

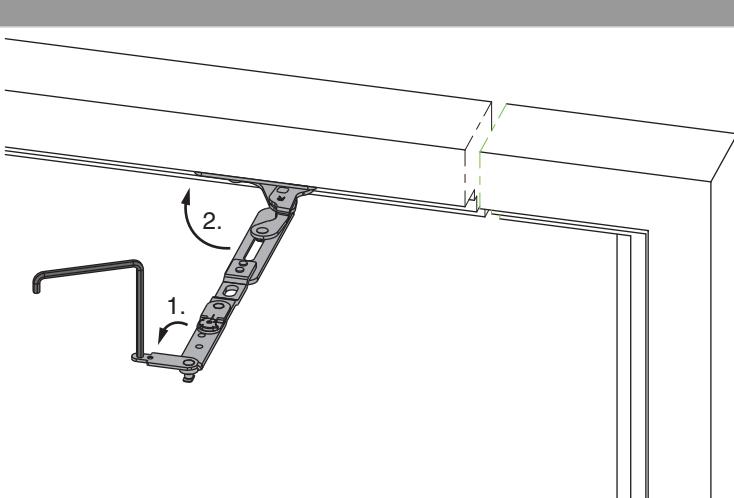
- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der Richtlinie TBDK (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!
- Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden! Anwendungsdiagramm beachten!



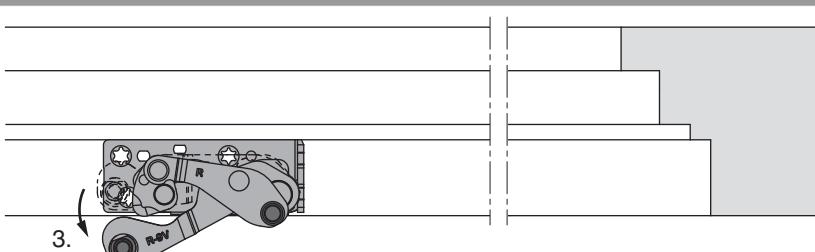
W I C H T I G !

Zusätzliche Schraube nicht vergessen!

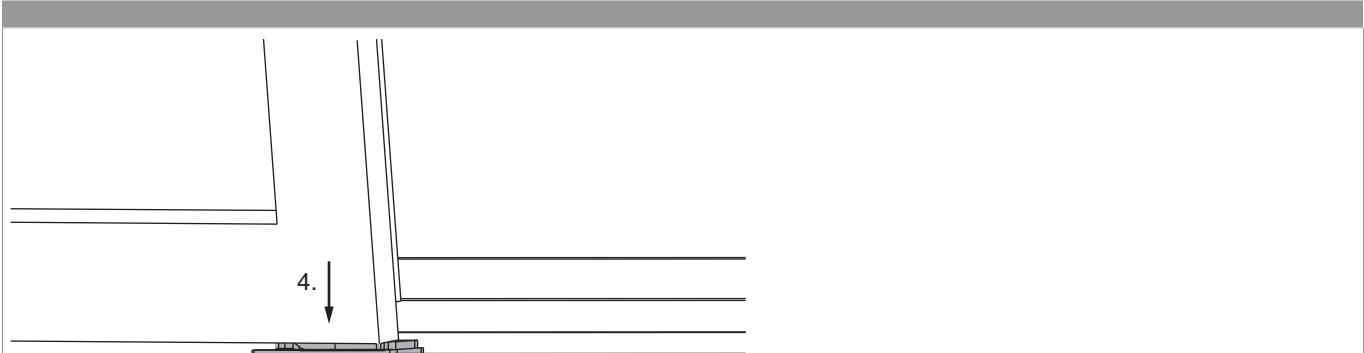
Einhängen des Flügels



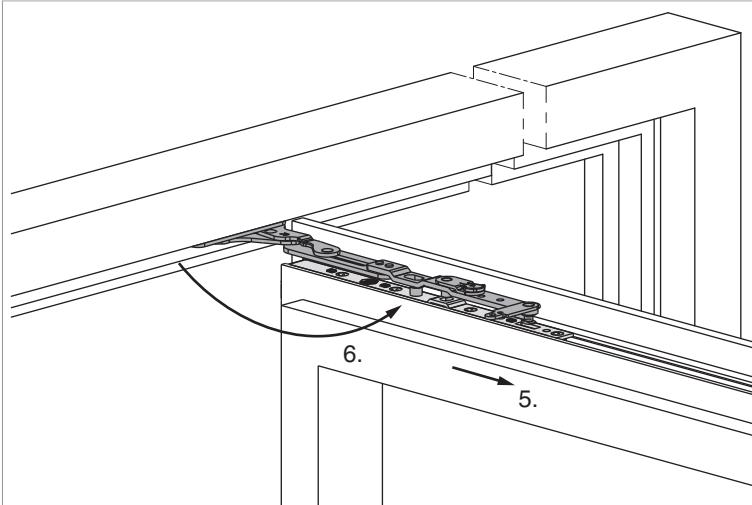
1. Drehbandarmsicherung mit Innensechskantschlüssel SW 4 öffnen.
2. Drehbandarm in den Rahmen schwenken.



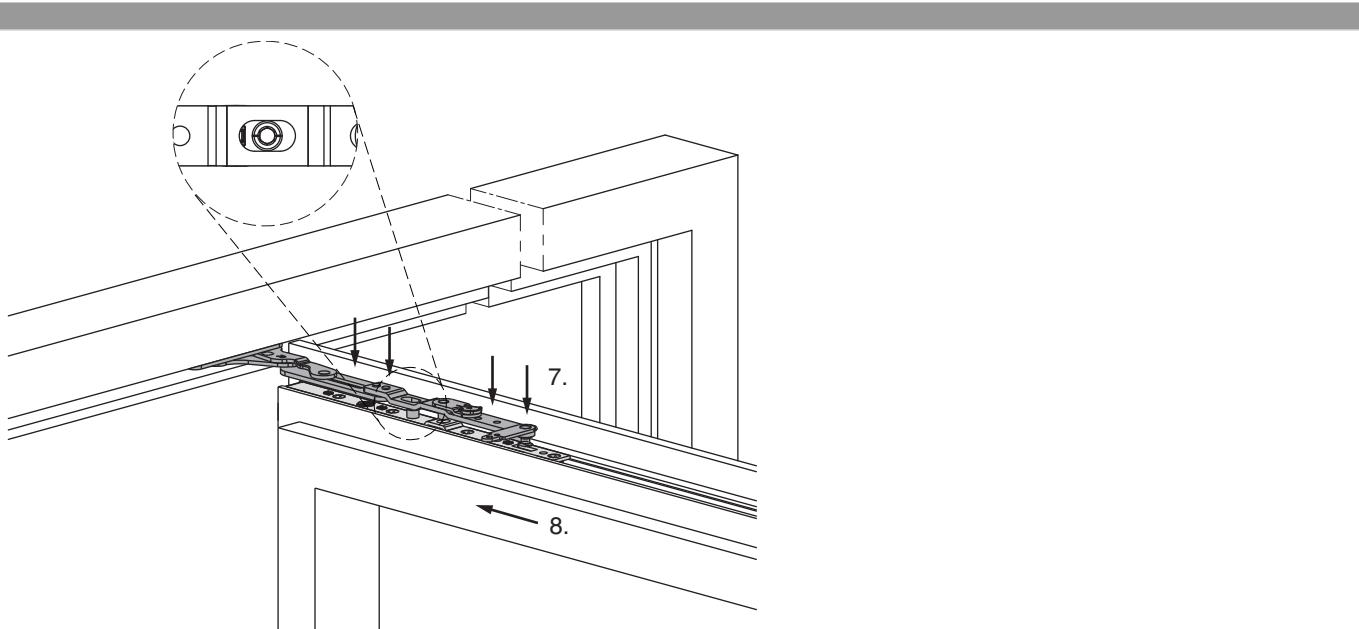
3. Ecklager ca. 5° öffnen.



4. Flügel parallel zum Rahmen und leicht angekippt, auf beide Ecklagerbolzen aufsetzen. Flügel 90° öffnen.

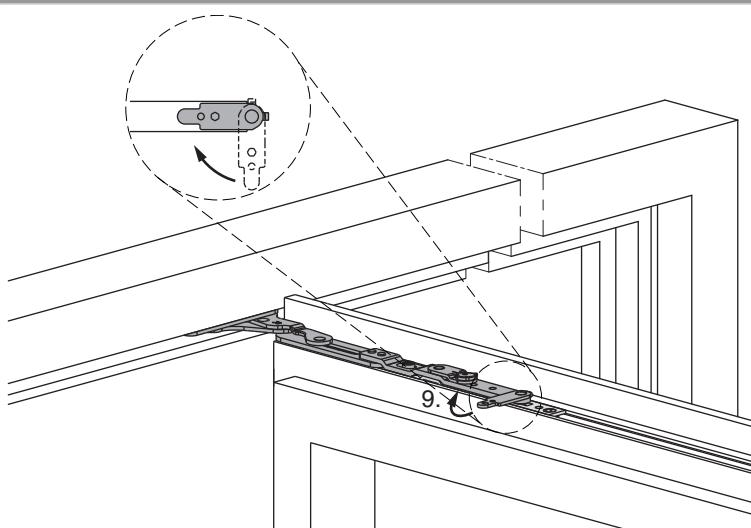


5. Flügel getriebeseitig leicht absenken und Position halten.
6. Drehbandarm 90° ausschwenken.



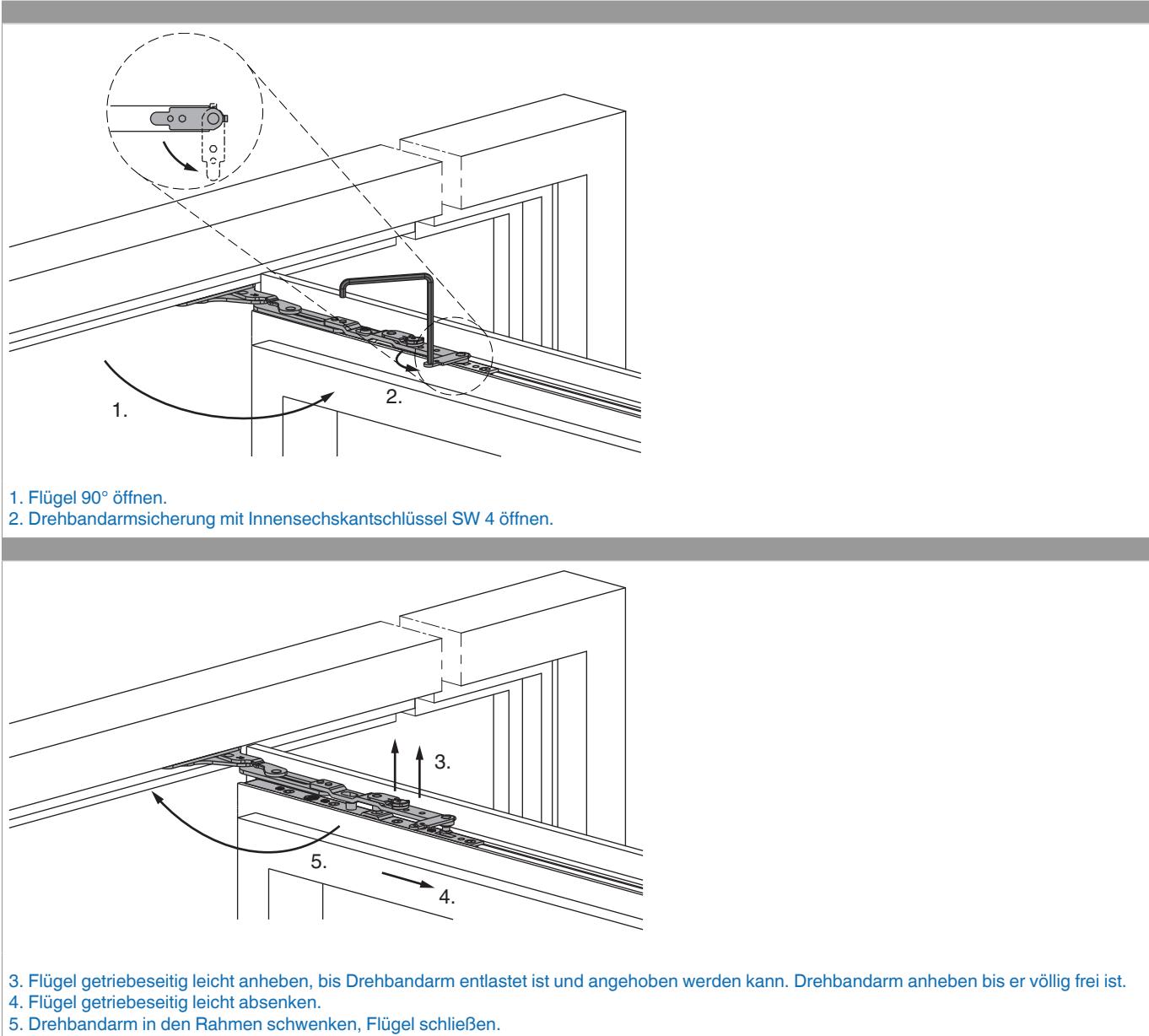
7. Drehbandarm auf den Drehbandstulp drücken.

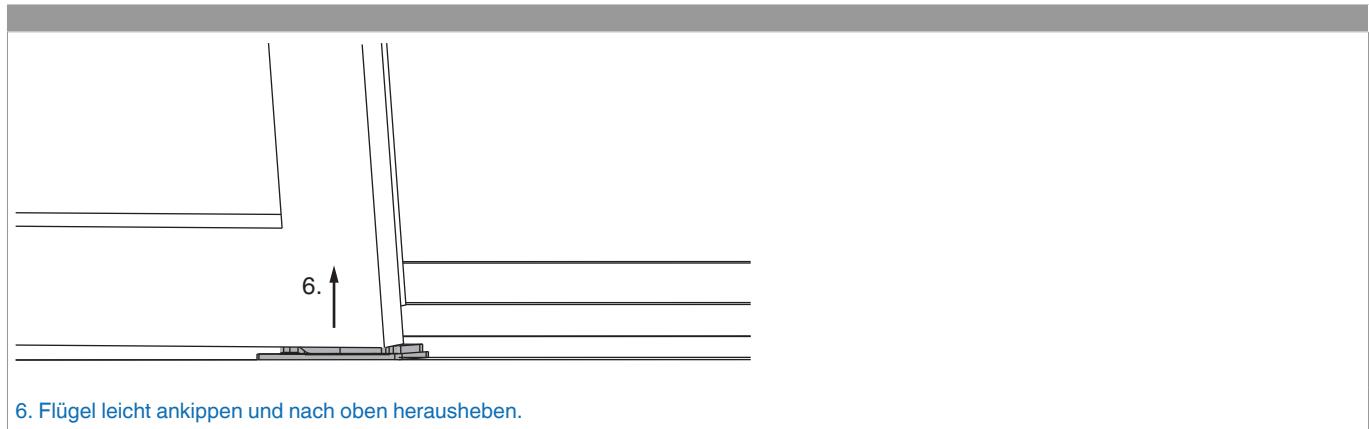
8. Flügel getriebeseitig anheben, bis die Drehbandarmsicherung in die Führung des Drehbandstulpe bzw. der Bolzen für den Anpressdruck des Stulpe in die Führung des Drehbandarmes eingreift.



9. Drehbandarmsicherung schließen.

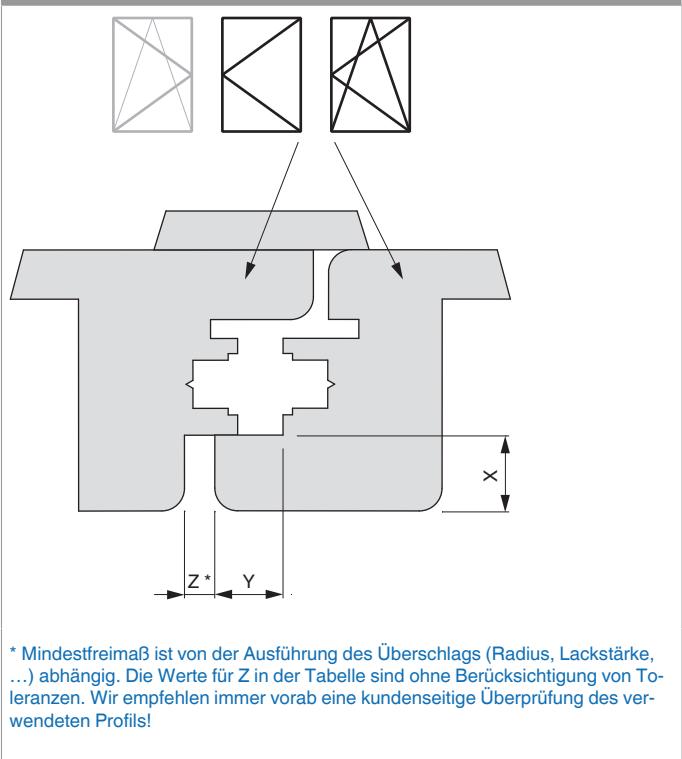
Aushängen des Flügels





Freimaßangaben

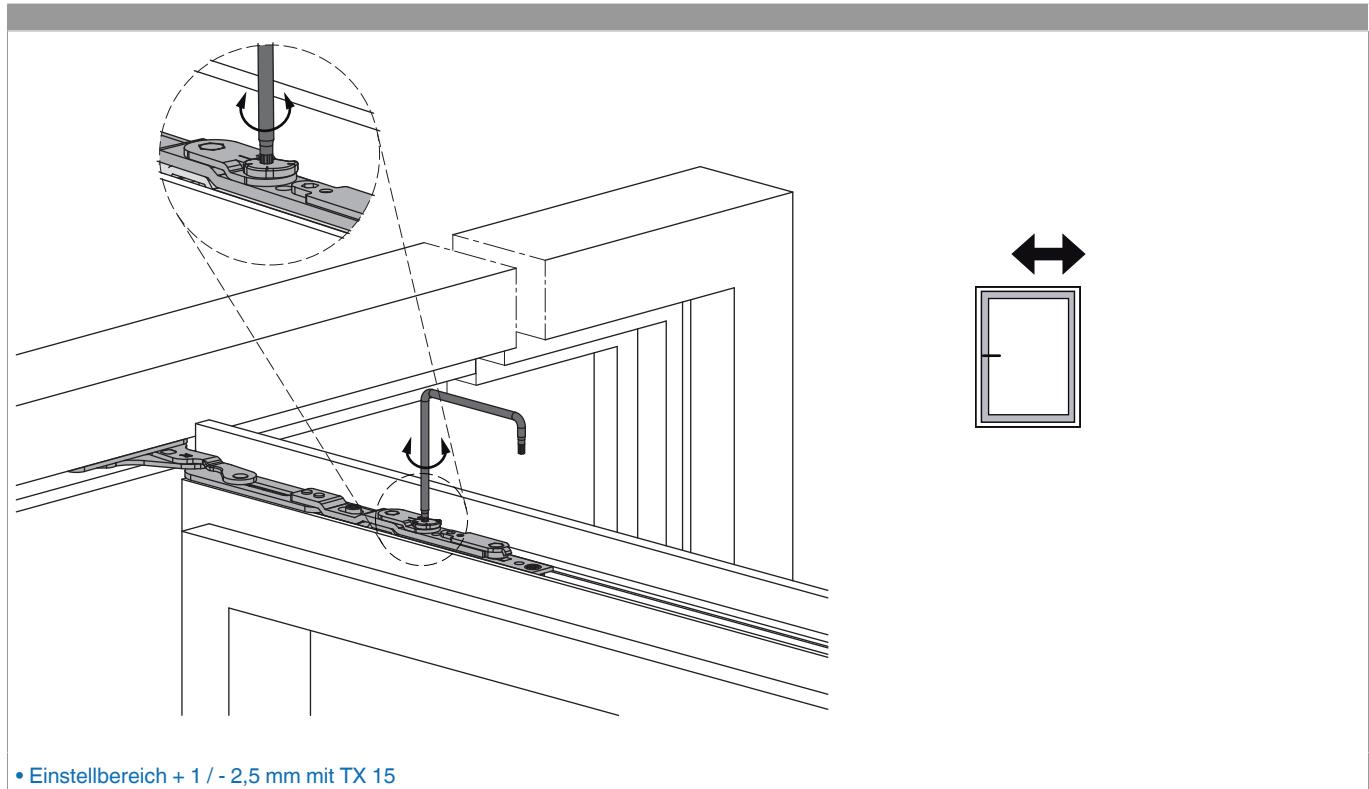
Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil



Werte für Z

		X								
		16	17	18	19	20	21	22	23	24
Y	18	4	4	4	6	7	8	9	10	12
	20	4	4	4	4	5	6	7	8	10
	22	4	4	4	4	4	5	6	7	8

Seiteneinstellung



Anpressdruckeinstellung

