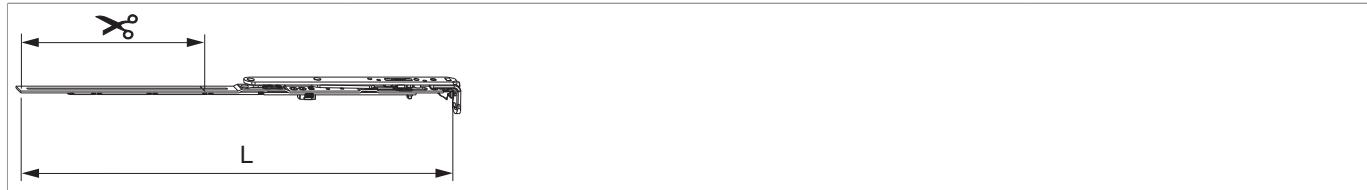




## 211675 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber

### Technische Zeichnung



Silber	rechts	Schere montiert MM	600	401 - 600	321 - 490	210	496,5	20	No 211675 <sup>1)</sup>
Silber	rechts	Schere montiert MM	600	401 - 600	321 - 490	210	496,5	20	211675 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Nur in Verbindung mit "Kippen waagrecht" verwenden (bei "Kippen senkrecht" kann der Flügel ausgehebelt werden).

### Schraubpositionstabelle

No	Screw	1	2	3	4	5	6	No
211675	3	18,5	170	180				

### Zapfensitztabelle

No	Zapfen	Z1	
211675	0		

### Rahmenfrässung 4L für Scheren

Größe 600	
9V	18
13V	22



## 211675 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber

### Stanzbild

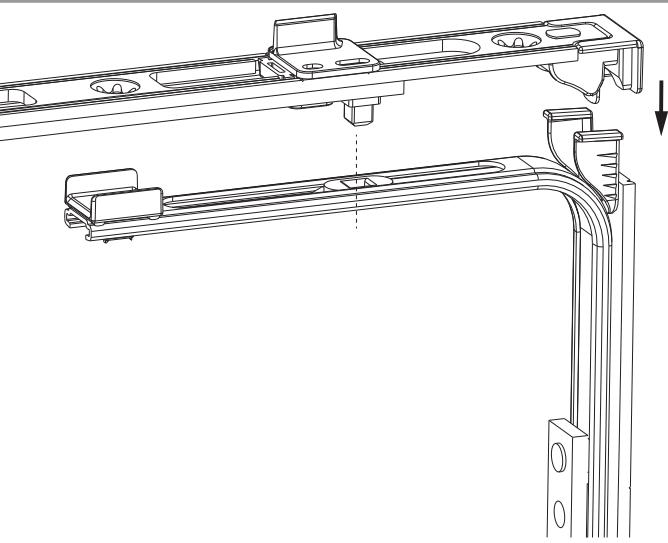


- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

### Klipsverbindung

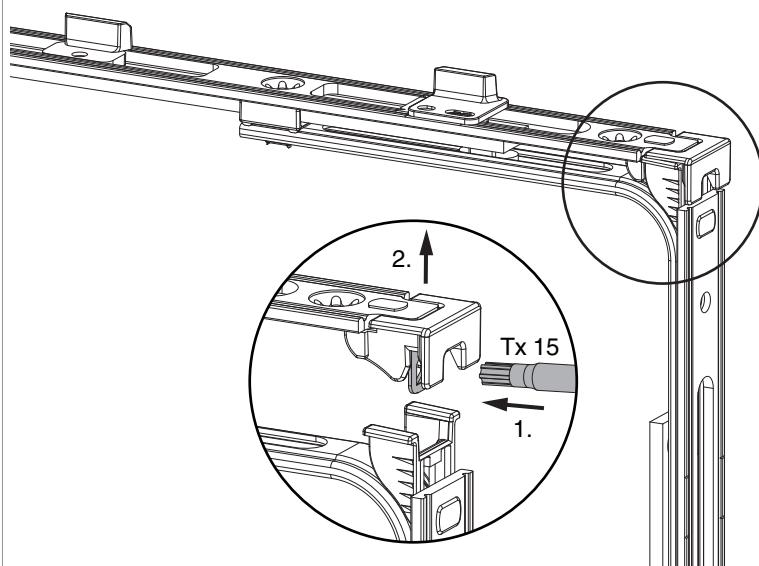
Klipsverbindung einhängen



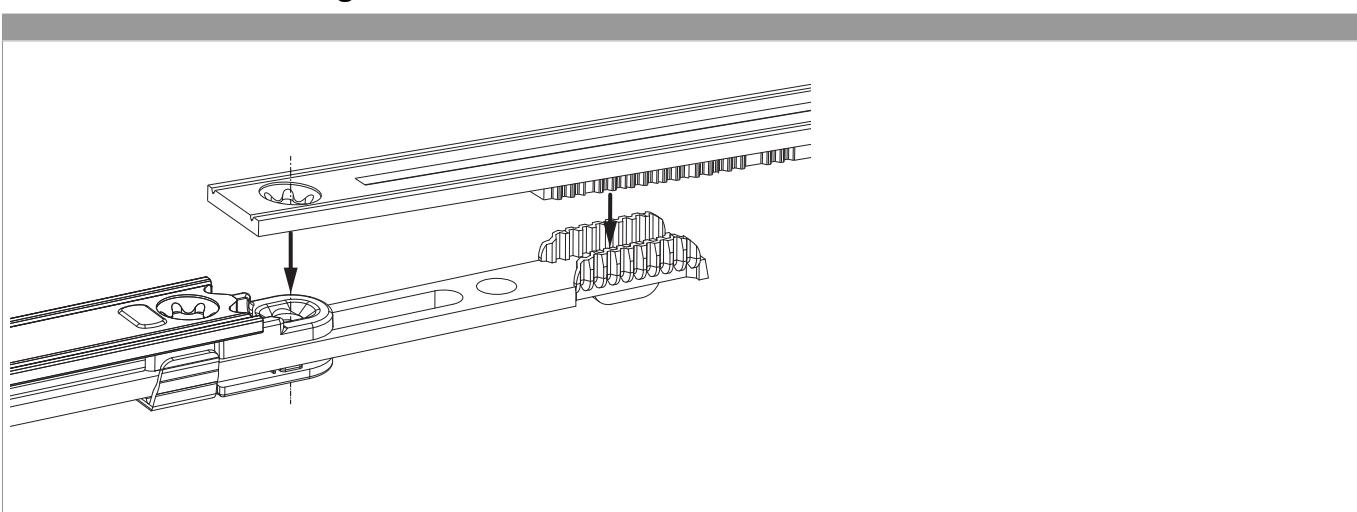


## 211675 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber

### Klipsverbindung aushängen



### Zahnkastenverbindung

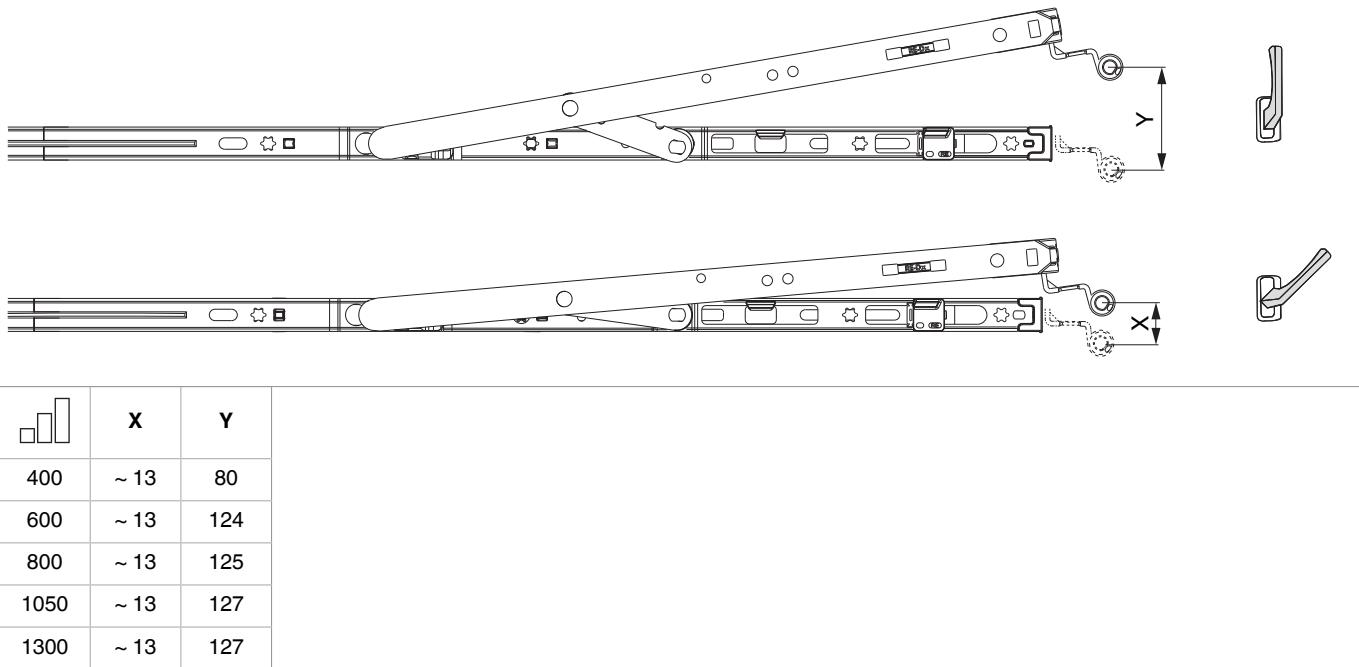




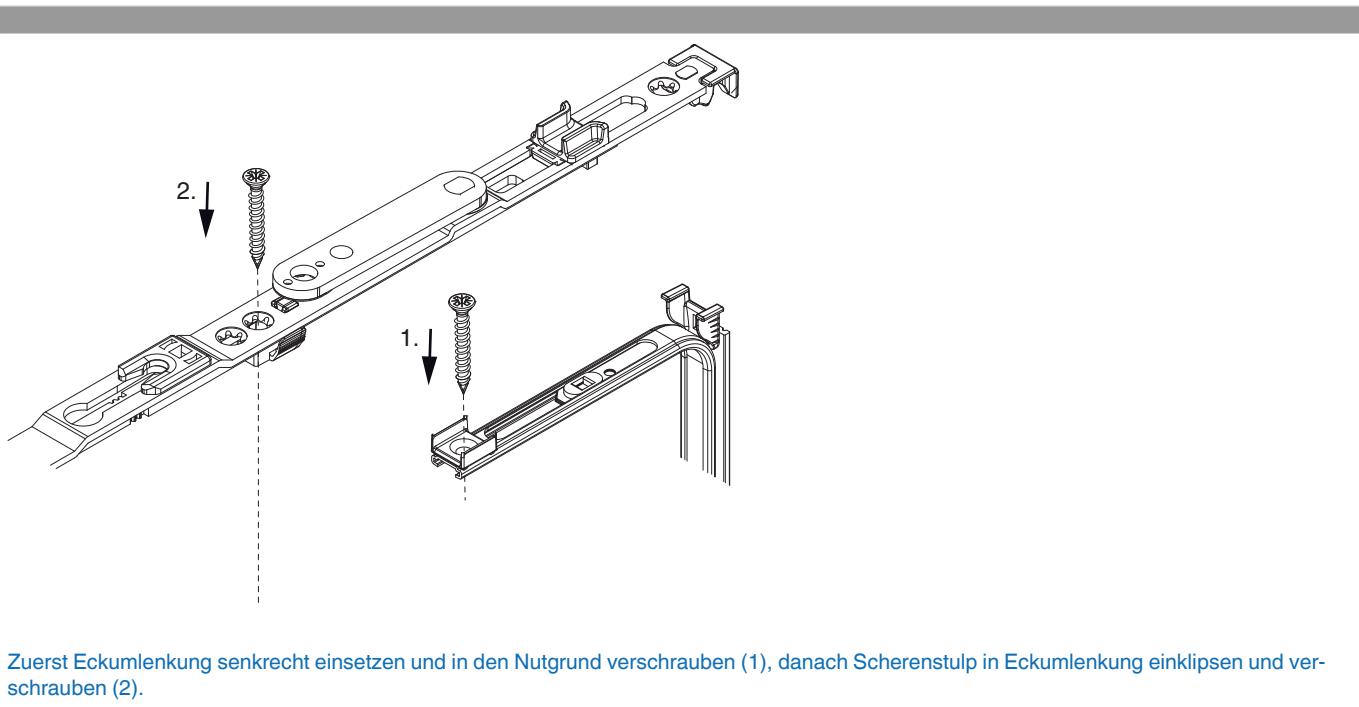
## 211675 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber

### Kippweite

Kipp- und Sparlüftungsstellung



### Reihenfolge der Verschraubung

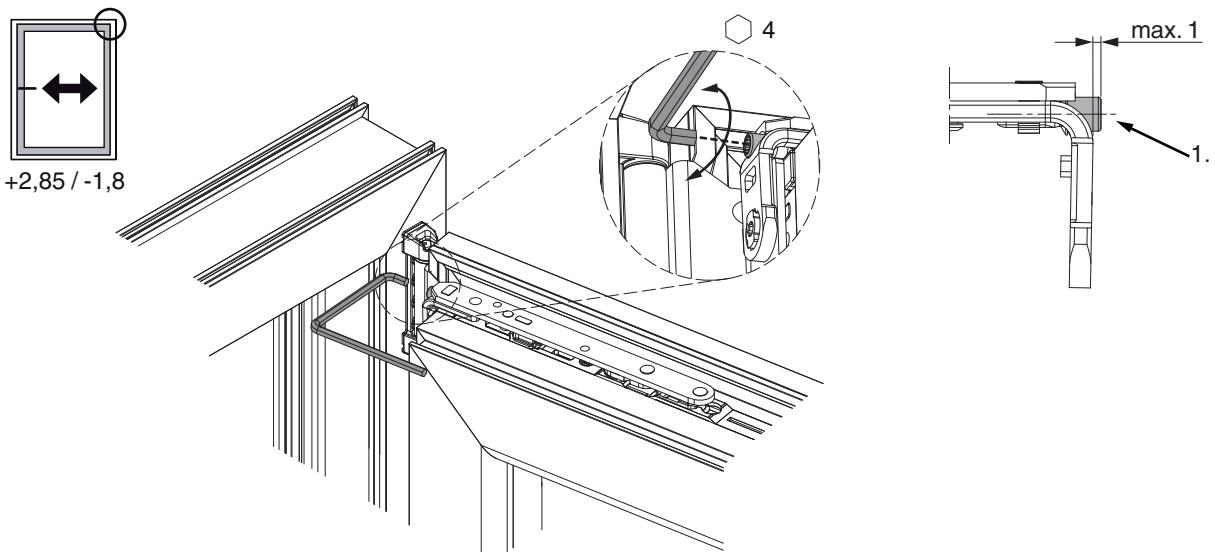




## 211675 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber

### Seiteneinstellung

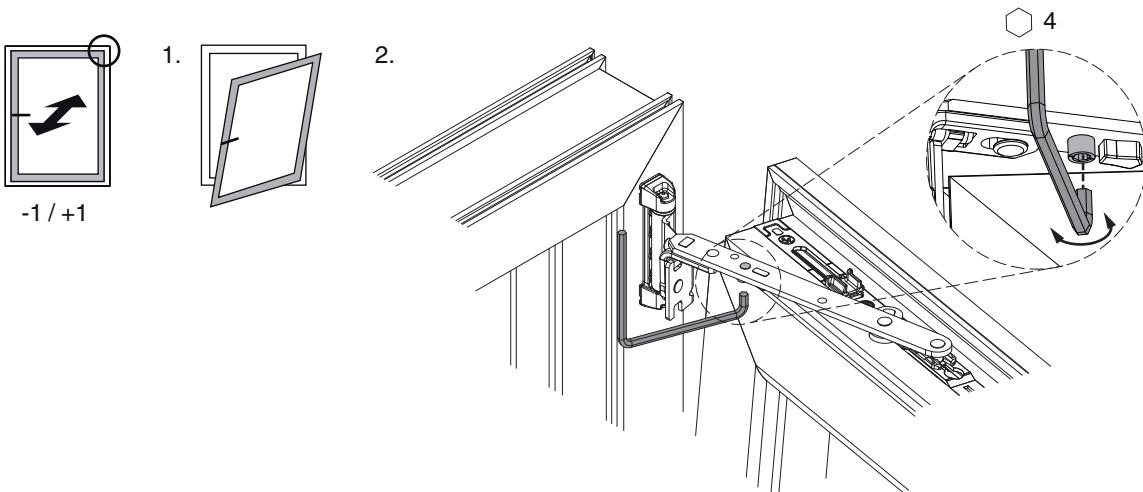
im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

### Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm





**211675 - MM Winkelbandschere DK rechts AS/DTuni/PVC  
mit Sparlüftung 600 ohne Zapfen FFB 401-600 silber**

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

